

**LAPORAN KERJA PERAKTEK  
GALANGAN KAPAL  
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**



**RATNA SARI**

**1103181108**

**JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN  
PROGRAM STUDI D3 TEKNIK PERKAPALAN  
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS  
BENGKALIS-RIAU  
TAHUN 2020**

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK  
MAHASISWA POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS  
( GALANGAN KAPAL MINI POLBENG )  
Jl. Sungai Alam, BENGKALIS

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

RATNA SARI  
NIM : 1103181108

Bengkalis,

Mengetahui

Dosen Pembimbing  
Galangan Kapal Mini Polbeng



Muhammad Ikhsan.ST.,MT  
NIK: 0911018

Dosen Pembimbing  
Program studi D-III Teknik perkapalan



Romadhoni.ST.,MT  
NIP: 198404072019031008

Disetujui  
Ka. Prodi Teknik Perkapalan



Muhammad Helmi, ST.,MT  
(NIP : 198208152014041001 )

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat, serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Kerja Praktek (KP) serta dapat menyelesaikan laporannya tepat waktu dan tanpa adanya halangan yang berarti.

Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis lakukan pada saat kerja praktek di GALANGAN KAPAL POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS serta sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan Kerja Praktek bagi mahasiswa Jurusan Teknik Perkapalan, Program Studi D-III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu oleh sebab itu penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak Fahendi Roher selaku pembimbing lapangan di galangan kapal politeknik negeri bengkalis.
2. Bapak Muhammad Ikhsan, S.T., M.T Dosen Teknik Perkapalan selaku Pembimbing Kerja Praktek yang dengan sabar membimbing dan memberi masukan kepada saya.
3. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan, Bapak Afriantoni, S.T., M.T yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/Mahasiswi yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
4. Kepada Ketua Prodi Teknik Perkapalan, Bapak Muhammad Helmi, S.T., M.T
5. Kepada Bapak Romadhoni, ST., MT selaku koordinator KP dari Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Penyusunan laporan Kerja Praktek (KP) ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan laporan Kerja Praktek ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan.

Akhir kata semoga laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan banyak manfaat bagi kita semua, Amin.

Bengkalis 28-Oktober-2019

Penulis

Ratna Sari

1103181108



## DAFTAR ISI

<b>COVER .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>PROFIL PERUSAHAAN.....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II .....</b>	<b>3</b>
<b>DESKRIPSI SELAMA KEGIATAN .....</b>	<b>3</b>
<b>2.1. Deskripsi Selama Kerja Praktek.....</b>	<b>3</b>
<b>2.1.1. Minggu Pertama .....</b>	<b>3</b>
<b>2.1.2. Minggu Kedua .....</b>	<b>6</b>
<b>2.1.3. Minggu Ketiga .....</b>	<b>10</b>
<b>2.1.4. Minggu Keempat.....</b>	<b>13</b>
<b>BAB III.....</b>	<b>16</b>
<b>PROSES PEDEMPULAN PADA KAPAL FIBERGLASS .....</b>	<b>17</b>
<b>3.1. Manfaat pedempulan .....</b>	<b>17</b>
<b>3.2. Macam-macam dempul.....</b>	<b>18</b>
<b>3.3. Bahan yang harus digunakan .....</b>	<b>19</b>

3.4. Proses pendempulan pada kapal fiberglass .....	19
<b>BAB IV .....</b>	<b>23</b>
<b>PENUTUP .....</b>	<b>23</b>
4.1. Kesimpulan .....	23
4.2. Saran .....	23
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>25</b>



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Proses pelincinan <i>body</i> cetakkan menggunakan mirror glass ...	3
Gambar 2.2 Meluruskan Besi.....	4
Gambar 2.3 Besi yang sudah dijadikan alat bantu untuk proses pengecoran	4
Gambar 2.4 Proses penyambungan bagian-bagian gerobak menggunakan mesin las .....	5
Gambar 2.5 Proses pengamplasan bagian cetakan kapal fiber .....	5
Gambar 2.6 Proses penyambungan menggunakan mesin las.....	6
Gambar 2.7 Proses menghaluskan bekas las.....	6
Gambar 2.8 Proses pembuatan besi baru .....	7
Gambar 2.9 Proses penyambungan pada bagian yang benar .....	7
Gambar 2.10 Proses pembuangan sampah.....	8
Gambar 2.11 Proses pemotongan kayu <i>body</i> samping kapal.....	8
Gambar 2.12 Proses meratakan tinggi <i>body</i> samping kapal .....	9
Gambar 2.13 Proses menghaluskan atau meratakan dempul yang ada pada <i>body</i> kapal .....	9
Gambar 2.14 Proses menghaluskan atau meratakan dempul .....	10
Gambar 2.15 Proses meratakan dempul.....	10
Gambar 2.16 Proses pendempulan.....	11
Gambar 2.17 Proses perataan dempul.....	11
Gambar 2.18 Perataan dempul .....	11
Gambar 2.19 Proses perataan dempul.....	12
Gambar 2.20 Proses pendempulan.....	12

Gambar 2.22 Proses perataan dempul.....	13
Gambar 2.22 Proses meratakan dempul.....	14
Gambar 2.23 Proses proses membuat sekat kapal fibber .....	14
Gambar 2.24 Proses melepaskan cetakan <i>fiberglass</i> .....	15
Gambar 2.25 Proses pemindahan hasil cetakan kapal <i>fiberglass</i> .....	15
Gambar 2.26 Hasil pemasangan terpal.....	15
Gambar 2.27 Hasil terpal yang sudah terpasang .....	16
Gambar 2.28 Memirror cetakan kapal <i>fiberglass</i> dan menghaluskan dempul yang ada pada cetakan kapal <i>fiberglass</i> .....	17
Gambar 3.1 Body kapal yang akan didempul/direparasi .....	17
Gambar 3.2 Body kapal yang akan didempul .....	19
Gambar 3.3 Dempul Plastik dan Polyster Putty Harderner cap laba-laba ..	20
Gambar 3.4 Proses pecampuran Dempul Plastik dan Polyster Putty Harderner cap laba-laba .....	20
Gambar 3.5 Mengoleskan Dempul dibagian lambung kapal .....	21
Gambar 3.6 Mengamplas bagian Dempul.....	21
Gambar 3.7 Mengerinda bagian Dempul yang tebal .....	22
Gambar 3.8 Hasil dari Dempulan lambung kapal Fiberglass .....	22