

## DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Husein Saddam. (2015) Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel St 42, Fakultas Teknik Universitas Jember.
- [2]. Sumbodo Wirawan dkk. (2008) Teknik Produksi Mesin Industri jilid II. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- [3]. Pramawata Pandhu. (2013) Pengaruh Jenis Pahat, Sudut Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Pada Proses Bubut Rata Baja St 42, Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Surabaya.
- [4]. A. Zubaidi, I,Syafa'at Darmanto, (2012) Analisa Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Fcd 40 Pada Mesin Bubut Cnc, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- [5]. Rochim Taufiq. (1988) Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan. ITB, Bandung.
- [6]. Syamsudin. (1999). ATA 2010/2011,LaporanAkhir Proses Produksi.
- [7]. Azhar choirul, M. (2014) Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong.
- [8]. Amanto. (1999) Ilmu Bahan. Bumi aksara, Jakarta.
- [9]. Sucah.o, B. (1999) Ilmu logam. PT Tiga Serangkai Mandiri, solo.
- [10]. Shaw, M.C. (1998) Metal cutting principles, oxford university press, oxford.
- [11]. Arth C.F. (1986) Cutting fluids in industry, chapter 4, handbook of high speed machining technology, (Ed. King, R.I.) chapman dan hall.
- [12]. Munaji, Sudji, (1980) Dasar-Dasar Metrologi Industri, Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.

- [13]. Syafi'i. (2018) Analisa Pengaruh Besar Sudut Pahat Bubut Dan Variasi Kecepatan Putaran Mesin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
- [14]. Soejanto, I. (2009) Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- [15]. Zubaidi, A, Darmanto S.A. (2012) Analisis Pengaruh Kecepatan dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40P pada Mesin Bubut CNC. Skripsi ini tidak diterbitkan. Semarang: Universitas Wahid Hasyim.
- [16]. Ardiyan Susarno. (2012) Studi Pengaruh Sudut Potong Pahat Hss Pada Proses Bubut Dengan Tipe Pemotongan Orthogonal Terhadap Kekasaran Permukaan. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [17]. Muhammad Farid Irvan, Abdul Qolik, Basuki. (2018) Pengaruh Metode Penyayatan Laju Tinggi Dan Sudut Buang Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Rata Menggunakan Pahat Hss Pada Bahan Bronze. Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.
- [18]. Pandhu Pramawata, Yunus. (2013) Pengaruh Jenis Pahat, Sudut Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Pada Proses Bubut Rata Baja St 42. Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya.
- [19]. A. schey john. (2000) introduction to manufacturing processes, McGraw-Hill, Singapore.
- [20]. Kopac J, dan Bahor M. , 1999. Interaction of the technology histoey of a workpiece material and the machining parameters on the desired quality of the surface roughness product. J Mater process technoll. 92-93. 381-7
- [21]. I. Korkut , M. Kasap, I. Ciftci, U. Seker, 2004. Determination of optimum cutting parameters during machining of AISI 304 austentic stainlees steel. Materials and design. 25. 303-305.

- [22]. Junaidi ilham, 2018. Evaluasi Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Milling Cnc Router Aluminium Sheet 1100, Program Studi Diploma Iv Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis
- [23]. Ibrahim, G,A., Iskandar, j., Hamni, A., dan Lestari, S.M.P., (2017) “Analisa Keausan Pahat Pada Pemesinan Bor Magnesium AZ31 Menggunakan Metode Taguchi”. Universitas Lampung, Lampung.
- [24]. Susarno ardiyaan, 2012 “ Studi Pengaruh Sudut Potong Pahat Hss Pada Proses Bubut Dengan Tipe Pemotongan *Orthogonal* Terhadap Kekasaran Permukaan”. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta
- [25]. Mustaqim, 2010 “Pengaruh Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Jis G-3123 Ss 41 Dengan Metode Taguchi”. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Jember
- [26]. (<http://www.dpy.my.id/2015/03/fungsi-sudut-pahat.html?m=1>). (27 Desember 2019, jam 10 : 40).
- [27]. <https://www.google.com/url?sa=t&source=web&rct=j&url=http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/pengukuran%2520kekasaran%2520permukaan.pdf&ved=2ahUKEwiCu5rwtu7mAhU8H7cAHWZVAoMQFjACegQIAhAB&usg=AOvVaw21-n55nkby1HyqgZsKaLdt&cshid=1578294779719>. ( 6 januari 2020, jam 14: 20 ).