

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Alip mochamad, 1989. Teori dan peraktek las. Departemen pendidikan dan kebudayaan, Jakarta.
- [2] Amanto, H. dan Daryanto, 1993, Ilmu Bahan, Bumi Aksara, Jakarta.
- [3] Arifin, 1997. Las Listrik dan Otogen, Ghalia Indonesia, Jakarta.
- [4] Didik Setiawan dan Imran, 2019. Analisa Cacat Las Pada Pengelasan SMAW Butt Joint Dengan Variasi Arus. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
- [5] Harsono Wiryosumarto, Toshi Okumura, 2008, Teknologi Pengelasan Logam, PT Balai Pustaka (Persero), Jakarta.
- [6] Kurniawan Dwi, 2019. Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pengelasan SMAW Sambungan Logam Baja Jis G 3131 Sphc Dengan Baja Aisi Ss 201 Terhadap Sifat Mekanis. Teknik Mesin S-1 Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional, Malang.
- [7] Malau, V., 2003, *Diktat Kuliah Teknologi Pengelasan Logam*, Yogyakarta.
- [8] Santoso joko, 2006. Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las SMAW Dengan Elektroda E7018. Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang, semarang.
- [9] Soetardjo, 1997. Teknologi Pengelasan Logam, Rineka Cipta, Jakarta
Wiryosumarto, Harsono dan Okumura, 2004. *Standard Test Methods of Tension Testing of Metallic Materials*, ASTM Internasional.
- [10] <https://www.pengelasan.net/sambungan-las/> (23 Januari 2020)