

DAFTAR PUSTAKA

- 1) Abhang, L.B., 2010, *Chip-Tool Interface Temperature Prediction Model for Turning Process. International Journal of Engineering Science and Technology*, Vol.2(4), 2010, 382-393.
- 2) Abidin,Z .2010. Mekanisme Keausan Pahat Pada Proses Pemesinan : Sebuah Tinjauan Pustaka. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang. Semarang
- 3) Astakhov V P (2006). *Tribology of Metal Cutting*. Elsevier, London.
- 4) Chendri J (2018). Karakteristik Keausan Pahat Sisipan Karbida Akibat Pembubutan Kering Stainless Steel. Makasar. Januari 2018.
- 5) Hendri B dan Richard, (2007) Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda Variable Speed Machining Test. Padang. April 2007.
- 6) ISO 3685 (1977) *Second Edition* 1993.
- 7) Nouari M. Dan Ginting A., 2006, *Wear Characteristics and Performance of Multi-layer CVD-Coated Alloyed Carbide Tool in Dry End Milling of Titanium Alloy*.*Surface Coating Technology*. 200:5663-5676.
- 8) Rochim, Taufiq. *Teori & Teknologi Proses Pemesinan. Higher Education Development Support Project*. Jakarta. Mei 1993.
- 9) Sobron L, dkk (2016) Analisa pertumbuhan keausan pahat karbida coated dan uncoated pada alloy steel AISI 4340. Jakarta. Oktober 2016.
- 10) Sunarto dan Sri Mawarni, 2017, Studi Pahat Karbida Berlapis (TiAlN) pada Pembubutan Kering Kecepatan Potong Tinggi Bahan paduan Aluminium 6061. Jurnal Invotek Polbeng. Politeknik Negeri Bengkalis Riau
- 11) Sreejith, P.S and Ngoi, B.K.A. *Dry Machining: Machining of the Future. School of Mechanical and Production Engineering*. Nanyang Technology University Singapore. 2000.

- 12) Yin, Fei, WU En xi, Chen Li, , Wang Xiuquan., 2005, *Microstructure and Physical Properties of PVD TiAlN/TiN Multilayer Coating*. *Trans. Nonferrous Met. Soc. China*. Vol. 15.