

LAPORAN KERJA PRAKTEK

***SISTEM KERJA CONVEYOR BELT* GEDUNG *CRUSHING* PADA
PENGOLAHAN KULIT KAYU MANIS
PADA PT.CASSIA CO-OP KERINCI, JAMBI**

OLEH :

ABDUL RAHMAN

3204181239



**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
PROGRAM STUDI TEKNIK LISTRIK
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2021**

Pengesahan

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. CASSIA CO-OP
SUNGAI PENUH
JAMBI**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**ABDUL RAHMAN
3204181239**

Sungai Penuh, 27 Agustus 2021



Dosen Pembimbing
Program Studi Teknik Listrik

Adam, ST., MT
NIP.196507302021211001

Disetujui/Disahkan
Ka.Prodi Teknik Listrik



Muharnis, ST., MT
NIP.197302042021212004

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum wr.wb

Alhamdulillah, penulis ucapkan dan sampaikan kehadiran Allah subhanahu wata'ala, karena dengan kehendak dan rahmat-Nya penulis dapat melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) sekaligus menyelesaikan penulisan laporan PKL ini. Pada penulisan laporan PKL ini, penulis mengambil pembahasan mengenai **“Sistem kerja pada Conveyor Belt Gedung Crushing Pt. Cassia Co-Op”**.

Semua orang pasti menginginkan kesuksesan dalam kehidupannya, meraih cita-cita yang telah didamba-dambakan, menjadi target yang harus dicapai. Tentunya semua itu tidak terlepas dari dukungan, dorongan, bantuan, bimbingan serta do'a yang dipanjatkan dari orang-orang sekitaran. Untuk itu penulis ingin mengucapkan ribuan Terimakasih kepada :

1. Orang Tua (A.Zalik) yang senantiasa memberikan dukungan, motivasi, serta senantiasa membanjiri dengan do'a terbaik, selama penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan sampai dengan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan.
2. Keluarga dan sahabat terdekat yang selalu memberikan motivasi dan pendapat agar penulis tetap semangat serta selalu berdo'a sehingga selamat dalam melaksanakan kerja praktek.
3. Bapak Johny Custer, ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Ibu Muharnis, ST., MT selaku Ketua Prodi Teknik Listrik.
5. Bapak Wan M.Faisal, ST., MT selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro.
6. Bapak Adrian Akhza, selaku Direkrur PT. Cassia Co-op, yang telah secara terbuka menerima kami untuk menjalani kegiatan Kerja Praktek di PT. Cassia Co-op.
7. Bapak Hary Suryadi, selaku Pembimbing Lapangan Kegiatan Kerja Praktek (KP) di PT. Cassia co-op, yang teiah memberikan bimbingan kepada penulis selama menjalankan Kerja Praktek.

8. Bapak Asrizal selaku supervisor dan seluruh anggota departemen estate PT. Cassia Co-op, yang telah memberikan ilmu baru yang sangat luar biasa.
9. Bapak Zainal Abidin, ST., MT selaku koordinator Kerja Praktek.
10. Bapak Adam, ST., MT selaku Pembimbing Kerja Praktek.
11. Seluruh dosen Teknik Elektro yang selama ini telah memberikan penulis bekal ilmu yang bermanfaat.

Untuk mendalami semua unit yang ada di PT. Cassia Co-op membutuhkan waktu yang lama. Sedangkan waktu Pelaksana Kerja Praktek hanya dua (2) bulan. Namun alhamdulillah penulis memanfaatkan waktu singkat ini untuk menikmati setiap proses yang ada, mempelajari, mengamati, serta langsung eksekusi. Setiap hal yang penulis temui dilapangan merupakan hal baru yang sebelumnya tidak pernah dipelajari di kampus, sehingga penulis sangat antusias mengikuti setiap kegiatan yang dilakukan.

Tidak ada gading yang tidak retak, penulis bukanlah orang yang sempurna, banyak khilaf dan salah selama pelaksanaan Kerja Praktek ini, untuk itu penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya kepada seluruh pihak terkait, baik itu pihak perusahaan PT. Cassia Co-op, Politeknik negeri bengkalis, dan lainnya.

Bengkalis, 31 Agustus 2021

Penulis

Abdul Rahman
Nim. 3204181239

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN DEPAN	
LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. Sejarah Singkat Perusahaan	1
1.2. Visi dan Misi Perusahaan	2
1.3. Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.3.1. Presiden Direktur	4
1.3.2. Direktur	4
1.3.3. <i>General Manager Officer</i>	5
1.3.4. Departmen Ekspor (<i>Export Department</i>)	5
1.3.5. Departemen Pengadaan Bahan Baku (<i>Purchase Department</i>).....	5
1.3.6. Departemen Laboratorium (<i>Laboratory Department</i>)	6
1.3.7. Depertemen Produksi (<i>Production Department</i>)	6
1.3.8. Departemen Finansial (<i>Finance Department</i>).....	7
1.3.9. <i>Estate Department</i>	7
1.3.10. <i>Internal Control System</i>	7
1.3.11. <i>Intercropping</i>	7
1.4. Ruang Lingkup Perusahaan	8
1.4.1. Ketenaga kerjaan.....	8
1.4.2. Kegiatan Umum Pabrik.....	8
1.4.3. Penerimaan Bahan Baku (<i>Incoming Raw Material</i>)	8
1.4.4. Proses Produksi Kulit Kayu Manis <i>Broken And Clean</i>	9
1.4.5. Proses Produksi Kulit Kayu Manis <i>Stick</i>	11

BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK DI - PT. CASSIA

CO-OP	16
2.1. Spesifikasi Kegiatan Kerja Praktek	16
2.1.1. Kegiatan Minggu Ke-1 Tanggal 05 - 11 Juli 2021	16
2.1.2. Kegiatan Minggu Ke-2 Tanggal 12 - 18 Juli 2021	17
2.1.3. Kegiatan Minggu Ke-3 Tanggal 22 - 23 Juli 2021	17
2.1.4. Kegiatan Minggu Ke-4 Tanggal 27 - 31 Juli 2021	17
2.1.5. Kegiatan Minggu Ke-5 Tanggal 03 - 08 Agustus 2021	18
2.1.6. Kegiatan Minggu Ke-6 Tanggal 11 - 15 Agustus 2021	19
2.1.7. Kegiatan Minggu Ke-7 Tanggal 16 - 22 Agustus 2021	19
2.1.8. Kegiatan Minggu Ke-8 Tanggal 23 - 29 Agustus 2021	20
2.1.9. Kegiatan Minggu Ke-9 Tanggal 30 - 31 Agustus 2021	20
2.2. Target Yang Diharapkan.....	21
2.3. Peralatan Yang Digunakan	21
2.4. Data-Data Yang Diperlukan	22
2.5. Dokumen-Dokumen Yang Dihasilkan.....	22
2.6. Kendala Yang Dihadapi Penulis	23
BAB III SISTEM KERJA CONVEYOR BELT GEDUNG CRUSHING PT. CASSIA	
CO-OP	24
3.1. Defenisi <i>Conveyor Belt</i>	24
3.2. Komponen Utama <i>Conveyor Belt</i>	25
3.2.1. Kerangka Badan	26
3.2.2. Tiang Penyangga.....	26
3.2.3. Motor Penggerak.....	26
3.2.4. <i>Roller Conveyor</i>	27
3.2.5. <i>Gear Box</i>	27
3.2.6. <i>Thermal Overload Relay</i>	28
3.2.7. Sekering (<i>Fuse</i>)	28
3.2.8. <i>Mini Circuit Breaker (MCB)</i> 3 Phasa	29
3.3. Sistem Transmisi dan Kelistrikan	30
3.3.1. Sistem Transmisi.....	30

3.3.2. Sistem Kelistrikan	31
3.4. Mekanisme Kerja <i>Conveyor Belt</i>	33
3.5. Kelebihan dan Kekurangan <i>Conveyor Belt</i>	33
3.5.1. Kelebihan <i>Conveyor Belt</i>	33
3.5.2. Kekurangan <i>Conveyor Belt</i>	34
BAB IV PENUTUP	35
4.1. Kesimpulan	35
4.2. Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Logo PT. Cassia Co-op.....	1
Gambar 1.2. Visi PT. Cassia Co-op	3
Gambar 1.3. Misi PT. Cassia Co-op.....	3
Gambar 1.4. AA Special Cut (AA Halus)	12
Gambar 1.5. AA Special Cut Reject.....	13
Gambar 1.6. AA Biasa.....	13
Gambar 1.7. A Biasa	14
Gambar 3.1. Conveyor Belt.....	24
Gambar 3.2. Conveyor Belt Pengolahan Kulit Kayu Manis	25
Gambar 3.3. Kerangka Conveyor Belt	26
Gambar 3.4. Tiang penyangga roller Conveyor	26
Gambar 3.5. Motor Penggerak Conveyor.....	27
Gambar 3.6. Roller Conveyor	27
Gambar 3.7. Gear Box.....	28
Gambar 3.8. TOR	28
Gambar 3.9. Fuse.....	29
Gambar 3.10. MCB	29
Gambar 3.11. Penggerak ke sistem roller conveyor.....	30
Gambar 3.12. Sproket.....	30
Gambar 3.13. Sistem Rangkaian DOL	32
Gambar 3.14. Panel Kontrol Conveyor	32

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Kode Produk <i>Broken and Clean</i>	11
Tabel 2.1. Agenda Kegiatan Minggu ke-1	16
Tabel 2.2. Agenda Kegiatan Minggu ke-2	17
Tabel 2.3. Agenda Kegiatan Minggu ke-3	17
Tabel 2.4. Agenda Kegiatan Minggu ke-4	17
Tabel 2.5. Agenda Kegiatan Minggu ke-5	18
Tabel 2.6. Agenda Kegiatan Minggu ke-6	19
Tabel 2.7. Agenda Kegiatan Minggu ke-7	19
Tabel 2.8. Agenda Kegiatan Minggu ke-8	20
Tabel 2.9. Agenda Kegiatan Minggu ke-9	20

