

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**PT CASSIA CO-OP SUNGAI PENUH – JAMBI
(MESIN JAHIT OTOMATIS)**



Disusun Oleh:

**FADLI GUSTAME
NIM. 3204181229**

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNIK LISTRIK
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2021/2022**

Pengesahan

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT CASSIA CO-OP
SUNGAI PENUH
JAMBI**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**FADLI GUSTAME
3204181229**

Sungai Penuh, 27 Agustus 2021



Dosen Pembimbing
Program Studi Teknik Listrik

Stephan, S.ST.,MT.
NIDN.1007117402

Disetujui/Disyahkan
Ka.Prodi Teknik Listrik

Muharnis, ST..MT.
NIP: 197302042021212004

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum wr.wb

Alhamdulillah, penulis ucapkan dan sampaikan kehadiran Allah subhanahu wata'ala, karena dengan kehendak dan rahmat-Nya penulis dapat melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) sekaligus menyelesaikan penulisan laporan PKL ini. Pada penulisan laporan PKL ini, penulis mengambil pembahasan mengenai **“Prinsip Kerja Mesin Jahit Otomatis”**.

Semua orang pasti menginginkan kesuksesan dalam kehidupannya, meraih cita-cita yang telah didamba-dambakan, menjadi target yang harus dicapai. Tentunya semua itu tidak terlepas dari dukungan, dorongan, bantuan, bimbingan serta do'a yang dipanjatkan dari orang-orang sekitaran. Untuk itu penulis ingin mengucapkan ribuan Terimakasih kepada :

1. Orang Tua (Agusnan & Sarijah) yang senantiasa memberikan dukungan, motivasi, serta senantiasa membanjiri dengan do'a terbaik, selama penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan sampai dengan menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan.
2. Keluarga dan sahabat terdekat yang selalu memberikan motivasi dan pendapat agar penulis tetap semangat serta selalu berdo'a sehingga selamat dalam melaksanakan kerja praktek.
3. Bapak Adrian Akhza, selaku Direkrur PT. Cassia Co-op, yang telah secala terbuka menerima kami untuk menjalani kegiatan Kerja Praktek di PT. Cassia Co-op.
4. Bapak Hary Suryadi, selaku Pembimbing Lapangan Kegiatan Kerja Praktek (KP) di PT. Cassia co-op, yang teiah memberikan bimbingan kepada penulis selama menjalankan Kerja Praktek.
5. Bapak Asrizal selaku supervisor dan seluruh anggota departemen estate PT. Cassia Co-op, yang telah memberikan ilmu baru yang sangat luar biasa.
6. Bapak stephen, S.ST .,MT. selaku pembimbing Kerja Praktek.

7. Seluruh Dosen Teknik Elektro yang selama ini telah memberikan penulis bekal ilmu yang bermanfaat.

Untuk mendalami semua unit yang ada di PT. Cassia Co-op membutuhkan waktu yang lama. Sedangkan waktu Pelaksana Kerja Praktek hanya dua (2) bulan. Namun alhamdulillah penulis memanfaatkan waktu singkat ini untuk menikmati setiap proses yang ada, mempelajari, mengamati, serta langsung eksekusi. Setiap hal yang penulis temui dilapangan merupakan hal baru yang sebelumnya tidak pernah dipelajari di kampus, sehingga penulis sangat antusias mengikuti setiap kegiatan yang dilakukan.

Tidak ada gading yang tidak retak, penulis bukanlah orang yang sempurna, banyak khilaf dan salah selama pelaksanaan Kerja Praktek ini, untuk itu penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya kepada seluruh pihak terkait, baik itu pihak perusahaan PT. Cassia Co-op, Politeknik Negeri Bengkalis, dan lainnya.



Bengkalis, 7 Oktober 2021

Fadli Gustame
(Nim. 3204181229)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I.....	1
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. Sejarah Singkat Perusahaan	1
1.2. Visi dan Misi Perusahaan	3
1.3. Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.3.1. Presiden Direktur	5
1.3.2. Direktur	5
1.3.3. General Manager Officer	5
1.3.4. Departmen Ekspor (<i>Export Department</i>)	6
1.3.5. Departemen Pengadaan Bahan Baku (<i>Purchase Department</i>)	6
1.3.6. Departemen Laboratorium (<i>Laboratory Depertment</i>)	6
1.3.7. Depertemen Produksi (<i>Production Department</i>)	7
1.3.8. Departemen Finansial (<i>Finance Department</i>)	7
1.3.9. <i>Estate Department</i>	8
1.3.10. <i>Internal Control System</i>	8
1.3.11. <i>Intercropping</i>	8
1.4. Ruang Lingkup Perusahaan	8
1.4.1. Ketenaga kerjaan	8
1.4.2. Kegiatan Umum Pabrik	9
Tabel 1.1 Kode Produk <i>Broken and Clean</i>	12
Tabel 1.2 <i>Grade</i> dan Karakteristik <i>Stick</i>	13
BAB II.....	18
DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	18
DI - PT. CASSIA CO-OP.....	18
2.1. Spesifikasi Kegiatan Kerja Praktek	18

Tabel 2.2. Agenda Kegiatan Minggu ke-2	18
Tabel 2.3. Agenda Kegiatan Minggu ke - 3	19
Tabel 2.4. Agenda Kegiatan Minggu ke - 4	20
Tabel 2.5. Agenda Kegiatan Minggu ke-5	21
Tabel 2.6. Agenda Kegiatan Minggu ke-6	23
Tabel 2.7. Agenda Kegiatan Minggu ke-7	24
Tabel 2.8. Agenda Kegiatan Minggu ke-8	26
Tabel 2.8. Agenda Kegiatan Minggu ke-9	27
2.2. Target Yang diharapkan	28
2.3. Peralatan Yang Digunakan	28
2.4. Data-Data Yang Diperlukan	29
2.5. Dokumen-Dokumen Yang Dihasilkan	30
2.6. Kendala Yang Dihadapi Penulis	30
BAB III	33
PRINSIP KERJA MESIN JAHIT OTOMATIS	33
<i>PT. CASSIA CO-OP</i> SUNGAI PENUH – JAMBI-INDONESIA	33
3.1 Defenisi Mesin Jahit	33
3.2. Komponen Utama Mesin Jahit Otomatis PT. Cassia Co-op	32
3.3 Sistem Kerja <i>Elevator</i> Barang PT. Cassia Co-op	36
BAB IV	39
PENUTUP	39
4.1. Kesimpulan	39
4.2. Saran	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Logo PT. Cassia Co-op.....	3
Gambar 1.2. Visi PT. Cassia Co-op.....	4
Gambar 1.3. Misi PT. Cassia Co-op.....	5
Gambar 3.1. Mesin Jahit	32
Gambar 3.2. Mesin Jahit Otomatis	33
Gambar 3.3. Panel (Mesin Jahit Otomatis)	33
Gambar 3.4. <i>Conveyor Belt</i>	34
Gambar 3.5. Motor Listrik 3 Phasa.....	35
Gambar 3.6. <i>Limit Switch</i>	35
Gambar 3.7. Mesin Jahit	36
Gambar 3.8. Rangkaian Control.....	37
Gambar 3.9. Tampak depan Panel.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Kode Produk <i>Broken and Clean</i>	14
Tabel 1.2. <i>Grade</i> dan Karakteristik <i>Stick</i>	15
Tabel 2.1. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 1	16
Tabel 2.2. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 2	18
Tabel 2.3. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 3	19
Tabel 2.4. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 4	20
Tabel 2.5. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 5	21
Tabel 2.6. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 6	23
Tabel 2.7. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 7	24
Tabel 2.8. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 8	26
Tabel 2.9. Agenda Kegiatan Minggu Ke - 9	27

