

DAFTAR PUSTAKA

- Alip mochamad, 1989. Teori dan peraktek las. Departemen pendidikan dan kebudayaan, Jakarta.
- Amanto, H. dan Daryanto, 1993, Ilmu Bahan, Bumi Aksara, Jakarta.
- Harsono Wirjosumarto, Toshi Okumura, 2008, Teknologi Pengelasan Logam, PT Balai Pustaka (Persero), Jakarta.
- Kurniawan Dwi, 2019. Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pengelasan SMAW Sambungan Logam Baja Jis G3131 *Sphc* Dengan Baja Aisi Ss 201 Terhadap Sifat Mekanis.Teknik Mesin S-1 Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional,Malang.
- Naryono dan Rahman F.,2013. Pengaruh variasi kecepatan pengelasan pada penyambungan pelat baja SA 36 menggunakan elektroda E6013 dan E7016 terhadap kekerasan, struktur mikro dan kekuatan tariknya.
- Pribadi Y., Siswanto E dan SoenokoY. 2012. Pengaruh posisi pengelasan dan jenis elektroda *temper bead welding* terhadap ketangguhan hasil las SMAW pada baja Ss 41.
- Riyadi, F. dan Setyawan, D. 2013. Analisa *mechanical* dan *metallurgical* pengelasan baja karbon A36 dengan metode SMAW. Surabaya: Digilip ITS.
- Santoso J. 2006. Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018.
- Setyo dan Rendy P. 2013. Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST60, *Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang*.
- Tarkono, Siahaan, G. dan Zulhanif, 2012. Studi penggunaan elektroda las yang berbeda terhadap sifat mekanik pengelasan SMAW baja AISI1045. *Jurnal mechanical*.