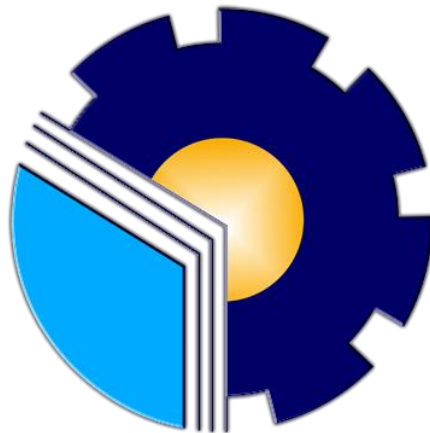


LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PENGOLAHAN KERNEL DAN PERAWATAN
CAKE BREAKER CONVEYOR (CBC)
DI PT. MURINI SAMSAM 2

ABED NEGO TANJUNG
NIM : 2103191106



PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2021

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**PROSES PENGOLAHAN KERNEL DAN PERAWATAN
CAKE BREAKER CONVEYOR (CBC)
PT.MURINI SAMSAM 2**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan kerja praktek

ABED NEGO TANJUNG
NIM : 2103191106

Bengkalis, 28 Agustus 2021

Svp.Maintenance
PT.MURINI SAMSAM 2

Dosen Pembimbing
Program Studi Teknik Mesin

JANNER P.SITOPU


SUNARTO,S.Pd.,MT
NIK. 0903016

Disetujui / Disahkan
Ka. Prodi Teknik Mesin



SUHARDIMAN,ST.,MT
NIK. 0903024

LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK


JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI DIPLOMA III
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2021

Oleh :

Abed Nego Tanjug
2103191106

Telah diperiksa dan disetujui sebagai Laporan Kerja Praktek di PT. Murini
Samsam II, pada tanggal 28 Agustus 2021

Mengesahkan,
Mentor Utama



Janner P. Sitopu

KATA PENGANTAR

Puji Syukur Kepada Tuhan Yang Maha Esa Atas berkat dan rahmatNya penuliis dapat menyelesaikan kerja praktek dan laporan kerja praktek ini dengan tepat waktu ditengah keterbatasan waktu dan kondisi yang ada. Lapooran praktek ini dibuat sebagai pertanggungjawaban setelah menyelesaikan kerja praktek pada PT. Murini SamSam2. Pada kesempatan ini juga penulis mengucapkan terimakasih kepada keluarga yang memberi dukungan penuh dalam KP ini dan kepada pihak lain yang telah membantu pelaksanaan KP di PT.Murini Sam Sam Dumai. Selanjutnya penulis juga menyampaikan terima kasih kepada pihak-pihak yang mendukung dalam terlaksananya kerja praktek ini, diantaranya :

1. Direktur Politeknik Negeri Bengkalis Jhony Custer, ST,MT,
2. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Ibnu Hajar ST.,MT
3. Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis Suhardiman ST., MT
4. Bapak Sunarto.s.P.d.,MT Selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek
5. Bapak Rachmad Syah selaku GM PT.Wilmar Nabati Indonesia-Dumai
6. Ibu Herlina Ginting selaku HRD yang mengatur keseluruhan anak magang di PT Wilmar Nabati Indonesia-Dumai
7. Bapak Mangoloi Sigalingging selaku Mill Head PT.Murini Sam Sam Dumai
8. Bapak Janner Pandapotan Selaku Mentor utama di bagian Maintenance
9. Bapak Marulak Siburian Selaku mentor Lapangan
10. Kepada seluruh Teknisi Maintenance yang Berada di PT.Murini Sam Sam yang sudah membimbing penulis Dari Awal KP hingga akhir Pelaksanaan KP.

Saya menyadari atas ketidaksempurnaan penyusunan laporan kegiatan kerja praktek ini. namun saya tetap berharap laporan ini akan memberikan manfaat bagi para pembaca. Demi kemajuan saya, saya juga mengharapkan adanya masukan berupa kritik atau saran yang berguna. Terima kasih.

Dumai, 28 Agustus 2021

Abed Nego Tanjung

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	3

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Profil Perusahaan	5
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan	5
2.3 Visi dan Misi PT.Murini Sam Sam 2.....	6
2.4 Struktur Organisasi PT.Murini Sam Sam 2	7
2.5 Ruang Lingkup PT.Murini Sam Sam 2.....	7

BAB III BIDANG PEKERJAAN

3.1 Spesifikasi tugas yang dilaksanakan	9
3.2 Target yang diharapkan	14
3.3 Perangkat yang digunakan	14
3.4 Data yang diperlukan	14
3.5 Dokumen-dokumen file yang dihasilkan	15
3.6 Kendala yang dihadapi menyelesaikan tugas	16
3.7 Hal yang dianggap perlu	16

**BAB IV PROSES PENGOLAHAN DI STASIUN KERNEL DAN
MAINTENANCE PADA MESIN CAKE BREAKER CONVEYOR (CBC) DI
PT.MURINI SAM SAM 2 - PLINTUNG**

4.1 Stasiun pengolahan inti (kernel)	17
4.1.1 Cake Breaker Conveyor	19
4.1.2 Depericarper	20
4.1.3 Polishing Drumb.....	20
4.1.4 Fibre Cyclone	21
4.1.5 Destoner.....	22
4.1.6 Nut Silo.....	23
4.1.7 Ripple Mill	23
4.1.8 Claybath	26
4.1.9 Proses pengeringan inti	26
4.1.10 Kernel silo	26
4.1.11 Banker silo	27
4.2 Maintenance pada Cake Breaker Conveyor	28
4.2.1 Pengertian Maintenance dan jenis jenis Maintenance	28
4.2.2 Jenis jenis Maintenance	28
4.3 Screw Conveyor	29
4.4 Jenis Mesin Screw Conveyor	30
4.5 Komponen Utama Mesin Screw Conveyor	31
4.6 Perinsip Kerja	37
4.7 Kelebihan Screw Conveyor	38
4.8 Kekurangan Screw Conveyor	38
4.9 Spesifikasi Mesin Conveyor CBC Di PT MSS	39
4.10 Maintenance Pada Screw Conveyor CBC di PT MSS	39
4.11 Tugas Khusus	40

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	42
5.2 Saran	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT. Murini SamSam 2	5
Gambar 4.1 Skema Proses pengolahan Stasiun kernel	18
Gambar 4.2 Cake Breaker Conveyor (CBC)	16
Gambar 4.3 Depericarper	17
Gambar 4.4 Polishing Drum	18
Gambar 4.5 Fibre Cyclone	19
Gambar 4.6 Destoner	20
Gambar 4.7 Nut silo	23
Gambar 4.8 Ripple Mill	24
Gambar 4.9 Bagian Bagian Ripple Mill	24
Gambar 4.10 LTDS	25
Gambar 4.11 Claybath	26
Gambar 4.12 Kernel Silo	27
Gambar 4.13 Screw Conveyor	30
Gambar 4.14 Motor listrik	31
Gambar 4.15 Gear Box	32
Gambar 4.16 Poros	33
Gambar 4.17 Screw	33
Gambar 4.18 Bantalan	34
Gambar 4.19 Palung	35
Gambar 4.20 Dudukan Motor Listrik	36
Gambar 4.21 Flange	36
Gambar 4.22 Rangka	37
Gambar 4.23 Hanger Boshing	37
Gambar 4.24 penempelan lambung CBC dan kerusakan pada hanger Boshing	

DAFTAR TABEL

Table 2.1 Struktur Organisasi PT. Murini Sam Sam 2	6
Tabel 3.1 Agenda Kegiatan Minggu ke-1	9
Tabel 3.2 Agenda kegiatan Minggu Ke-2	10
Tabel 3.3 Agenda kegiatan Minggu ke-3	11
Tabel 3.4 Agenda kegiatan Minggu ke-4	12

