

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERTAMINA (PERSERO) RU II PRODUCTION
SUNGAI PAKNING**



NAMA : MUHAMAD ALMUBAROK

NIM : 2103191124

**PROGRAM STUDI DIPLOMA-III TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2021 / 2022**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERTAMINA (PERSERO) RU II PRODUCTION
SUNGAI PAKNING

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

MUHAMMAD ALMUBAROK
2103191124

Sungai pakning, 30 September 2021

PT. Pertamina Sungai Pakning



Fariz Murivadi
NIP: 755513

Dosen Pembimbing
Program studi D-III Teknik Mesin



Suhardiman, MT
NIP: 197205132021211002

Disetujui/Disahkan

Kepala Program studi D-III Teknik Mesin



Suhardiman, MT

NIP: 197205132021211002

KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Allah Swt atas segala rahmat, karunia serta hidayahNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek di PT.Pertamina Sei Pakning dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai syarat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Pertamina (Persero) Ru II Production Sei Pakning yang dilaksanakan selama dua bulan dimulai dari tanggal 05 Juli 2021 sampai dengan 05 September 2021. Dalam laporan ini penulis membahas tentang **“PEMOTONGAN PLAT MENGGUNAKAN LAS OKSIGEN ASETYLEN WELDING (OAW)”**.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung selama pelaksanaan kerja praktek ini. Ucapan terimakasih ini penulis tujukan kepada :

1. PT. PERTAMINA RU II SEI PAKNING yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan kerja praktek di tempat tersebut sehingga berjalan dengan lancar.
2. Bapak SUHARDIRMAN,S.T.,M.T. selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak SUHARDIRMAN,S.T.,M.T. selaku dosen pembimbing penulis yang senantiasa memberi masukan dan meluangkan waktunya untuk membantu dalam pembuatan laporan ini.
4. Bapak FARIZ MURIYADI Selaku Mentor Pendamping yang telah banyak memberikan masukan dan meluangkan waktu untuk berkonsultasi guna menyelesaikan laporan ini.
5. Bapak-Bapak Selaku Karyawan di Kilang PT PERTAMINA RU II SEI PAKNING yang namanya tidak dapat disebutkan satu-persatu yang selalu memberi arahan, masukan, serta meluangkan waktunya untuk berkonsultasi dalam menyelesaikan masalah ini.
6. Rekan-rekan seperjuangan, keluargadan orang tercinta yang telah memberikan semangat serta dorongan sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini secara baik dan tepat waktu.

Laporan Kerja Prakte kini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. PERTAMINA (PER SERO) RU II PRODUCTION SEI PAKNING

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis mengucapkan terimakasih.



Sungai Pakning, 30 Agustus 2021

Penulis

Muhammad Almubarok

NIM : 2103191124

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KerjaPraktek	1
1.3 Manfaat Kerja Praktek	2
BAB II PROFIL PT. PERTAMINA RUU II PRODUCTION SEI PAKNING	
2.1 Sejarah PT. PERTAMINA RUU II SeiPakning	3
2.2 Visi ,Misidan Tata Nilai (<i>Value</i>) PT Pertamina RUU II.....	4
2.2.1 Visi.....	4
2.2.2 Misi	4
2.3 StrukturOrganisasi PT. Pertamina.....	5
2.4 Proses Bisnis PT. Pertamina	8
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	
3.1 Spesifikasi Tugas Kegiatan KerjaPraktek	10
3.2 Target Yang Di Harapkan	19
3.3 Perangkat Keras/Lunak yang Digunakan dan Langkah Kerjanya	19
3.4 Data-data yang di Perlukan	19
3.5 Dokumen-dokumen File-File yang dihasilkan.....	20
3.6 Kendala-kendala yang dihadapi.....	20

**BAB IV PEMOTONGAN PLAT MENGGUNAKAN OKSIGEN
ASETYLEN WELDING (OAW)”.**

4.1 Pengertian Las Oksigen Asetylen Welding.....	21
4.2 Pembuatan Oksigen.....	22
4.3 Pembuatan Asetilen.....	23
4.4 Selinder Penyimpanan Gas	23
4.4.1 Katup Oksigen dan Katup Gas.....	24
4.4.2 Presurre Regulator	24
4.4.3 Pembakaran <i>Oxy Asetilene</i>	24
4.5 Nyala Api Pengelasan <i>Oxy Asetilene</i>	24
4.5.1 Alat Keselamatan Kerja	26
4.6 Definisi Pemotongan.....	28
4.6.1 Mampu Potong (<i>Cutability</i>)	29
4.6.2 Alat-Alat dan Bahan	30
4.7 Kerja Praktek/Langkah Kerja.....	35
4.7.1 Teknik Pemotongan <i>Oxy Acetylene</i>	36
4.7.2 Keuntungan Memotong Logam dengan Gas	36
4.7.3 Kerugian Memotong Logam dengan Gas	36
4.8 Macam-Macam Alat Potong dan Fungsinya.....	36

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	41
5.1.1 Manfaat dari Tugas yang Diberikan.....	41
5.2 Saran.....	42
5.2.1 Saran Untuk Pihak Industri/Perusahaan.....	42
5.2.2 Saran Untuk Mahasiswa.....	42

DAFTAR PUSTAKA	43
-----------------------------	-----------

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT. Pertamina (Persero) RUU II Production Sungai Pakning	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Pertamina (Persero) RUU II Production Sungai Pakning.....	5
Gambar 4.1 Gas Oksigen dan Asetilen	22
Gambar 4.6 Aplikasi Pememotongan	28
4.6.1 Gas Oksigen	30
4.6.2 Gas Oksigen	31
4.6.3 Regulator Gas Oksigen	31
4.6.4 Regulator Gas Asetylen	32
4.6.5 Gambar Kunci Inggris.....	33
4.6.6 Selang Gas	33
4.6.7 Welding Torch (Brander Las).....	34
4.6.8 Korek Pembakaran.....	35
Gambar 4.7 Kerja Praktek Memotong Plat	35

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1.1 Agenda Kegiatan Minggu 1 (05-09)	10
Tabel 3.1.2 Agenda Kegiatan Minggu 2 (12-16 Juli)	11
Tabel 3.1.3 Agenda Kegiatan Minggu 3 (19-26 Juli)	12
Tabel 3.1.4 Agenda Kegiatan Minggu 4 (27 Juli – 02 Agustus).....	13
Tabel 3.1.5 Agenda Kegiatan Minggu 5 (03-09 Agustus).....	14
Tabel 3.1.6 Agenda Kegiatan Minggu 6 (11-16 Agustus).....	16
Tabel 3.1.7 Agenda Kegiatan Minggu 7 (19-25 Agustus).....	17
Tabel 3.1.8 Agenda Kegiatan Minggu 8 (26-31 Agustus).....	18

