

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. BAJA PRIMA REZEKI**

**MHD DOLI PRATAMA SRG
1103191153**



**D-III TEKNIK PERKAPALAN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS – RIAU
2021/2022**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
REPARASI GADING DAN LANTAI SPEED BOAT PATROLI
FIBERGLASS DI PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK
SRI INDRAPURA**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

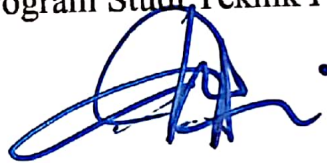
MHD DOLI PRATAMA SRG
1103191153

Sabak Auh, 14 Januari 2022

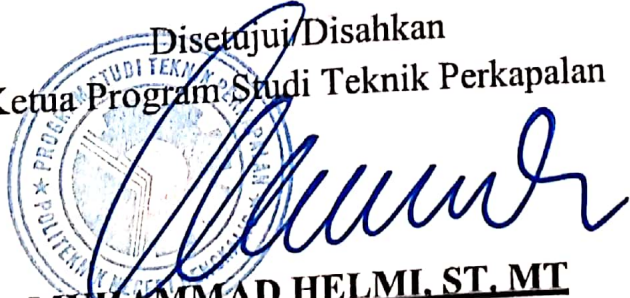
Pembimbing Kerja Praktek
PT. Baja Prima Rezeki


SOLIHAN
BPR.015

Dosen Pembimbing
Program Studi Teknik Perkapalan


AFRIANTONI, ST. MT
NIP. 197504092014041001

Disetujui/Disahkan
Ketua Program Studi Teknik Perkapalan


MUHAMMAD HELMI, ST. MT
NIP. 198208152014041001

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiran Allah SWT, atas berkat limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek dengan judul “REPARASI GADING DAN LANTAI *SPEED BOAT* PATROLI PT BAJA PRIMA REZEKI” laporan ini disusun sebagai salah satu syarat menyelesaikan Kerja Praktek ini tepat pada waktunya.

Dalam kesempatan ini saya mengucapkan ribuan terima kasih kepada berbagai pihak yang telah membantu secara aktif maupun pasif memberikan bimbingan serta pengetahuan sehingga menjadi dasar dan mempermudah saya dalam menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini tidak lepas dari bantuan beberapa pihak, oleh sebab itu saya ucapkan terima kasih kepada Yth :

1. Bapak Afriantoni, S.T, M. T, selaku Ketua Jurusan dan selaku Pembimbing Kerja Praktek Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Muhammad Helmi, S.T, M. T, selaku Ketua Program Studi Diploma III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Muhammad Ikhsan, S.T, M. T, selaku Koordinator Kerja Praktek.
4. Bapak Solihan, A. Md, selaku Pembimbing Kerja Praktek PT. Baja Prima Rezeki Galangan Kapal Siak Sri Indrapura.
5. Kedua orang tua tercinta yang telah memberi dukungan, semangat serta doa terbaik yang tiada hentinya, kedua kakak serta adik yang selalu memberi dukungan, semangat dan motivasi yang tiada hentinya serta bantuannya dalam menyelesaikan laporan ini.
6. Semua asensi PT. Baja Prima Rezeki yang tidak pernah lelah dalam memberi ilmu serta motivasi yang tiada hentinya.
7. Semua teman seperjuangan yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kata sempurna, baik dari segi penyusunan, bahasan, ataupun penulisannya. Oleh karena itu, diharapkan kritik dan saran pembaca yang sifatnya membangun. Semoga laporan Kerja Praktek ini dapat menjadi acuan dalam bekal pengalaman bagi saya dan pembaca untuk lebih baik di masa yang akan datang.

Atas semua perhatian dari segala pihak yang telah membantu penulis dalam menyusun laporan Kerja Praktek ini, Penulis ucapkan terima kasih.

Bengkalis, 14 Januari 2022

Penulis

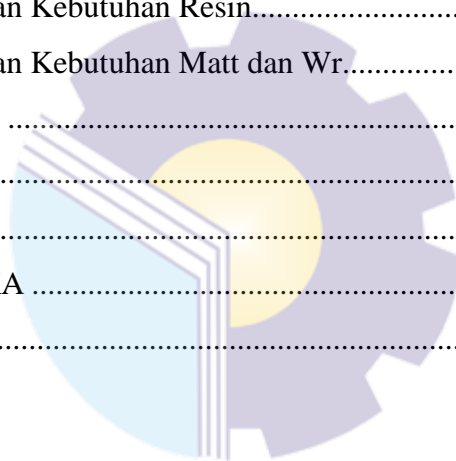


MHD DOLI PRATAMA SRG

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	1
1.1 Sejarah Singkat PT. Baja Prima Rezeki.....	1
1.2 Visi Misi PT. Baja Prima Rezeki.....	2
1.2.1 Visi.....	2
1.2.2 Misi.....	2
1.3 Struktur Organisasi PT. Baja Prima Rezeki.....	3
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan.....	11
1.5 Sarana dan Fasilitas Perusahaan.....	11
BAB II DESKRIPSI SELAMA KEGIATAN.....	15
2.1 Spesifikasi Tugas Yang di Berikan.....	15
2.2.1 Minggu pertama.....	15
2.2.2 Minggu ke-dua.....	17
2.2.3 Minggu ke-tiga.....	21
2.2.4 Minggu ke-empat.....	25
2.2.5 Minggu ke-lima.....	29
2.2.6 Minggu ke-enam.....	33
2.2.7 Minggu ke-tujuh.....	37
2.2.8 Minggu ke-delapan.....	41
2.2.9 Minggu ke-sembilan.....	44
2.2.10 Minggu ke-sepuluh.....	48
2.2.11 Minggu ke-sebelas.....	51

2.2 Target yang diharapkan	54
2.3 Perangkat yang digunakan	55
2.4 Data yang diperlukan	59
2.5 Dokumen <i>file</i> yang dihasilkan.....	59
2.6 Kendala-kendala yang dihadapi	60
2.7 Hal-hal yang dianggap perlu	60
BAB III REPARASI GADING DAN LANTAI <i>SPEED BOAT</i> PATROLI	
PT. BAJA PRIMA REZEKI	61
3.1 Spesifikasi Tugas Khusus Selama Kerja Praktek.....	61
3.1.1 Pengertian gading-gading	61
3.1.2 Reparasi gading dan lantai <i>speed boat</i> patroli	61
3.2 Perhitungan Resin, Katalis, Matt, dan Wr.....	83
3.2.1 Perhitungan Kebutuhan Resin.....	84
3.2.2 Perhitungan Kebutuhan Matt dan Wr.....	85
BAB IV PENUTUP	86
4.1 Kesimpulan	86
4.2 Saran.....	86
DAFTAR PUSTAKA	87
LAMPIRAN.....



DAFTAR TABEL

2.1 Bahan dan peralatan	58
3.1 Perbandingan antara resin dan serat <i>glass</i>	84
3.2 Kebutuhan resin.....	85



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan	3
Gambar 1.2 Gudang Logistik.....	11
Gambar 1.3 Gudang Penyimpanan Cat.....	12
Gambar 1.4 Bengkel Bubut.....	13
Gambar 1.5 Bengkel Mesin.....	13
Gambar 1.6 Lahan Galangan.....	14
Gambar 2.1 Pembongkaran bagian atas <i>speed boat</i>	16
Gambar 2.2 Pembongkaran dan pemotongan gading <i>speed boat</i>	16
Gambar 2.3 Pemotongan dan pembongkaran lantai <i>speed boat</i>	16
Gambar 2.4 Pemotongan dan pembongkaran lantai <i>speed boat</i>	17
Gambar 2.5 Pembersihan pada bagian dalam <i>speed boat</i>	18
Gambar 2.6 Repair <i>excavator</i>	18
Gambar 2.7 Ruang kamar mesin	19
Gambar 2.8 Pemotongan baja ringan untuk gading <i>speed boat</i>	19
Gambar 2.9 Pemotongan baja ringan.....	20
Gambar 2.10 penampakan <i>speed boat</i> PT. Indah Kiat.....	20
Gambar 2.11 Pembersian daerah dalam <i>speed boat</i>	21
Gambar 2.12 Pemotongan bagian yang rusak.....	22
Gambar 2.13 Pengukuran luas area yang rusak	22
Gambar 2.14 Pemotongan mal, mat dan wr	23
Gambar 2.15 Laminasi pada lambung <i>speed boat</i>	24
Gambar 2.16 Penghalusan laminasi yang kasar	24
Gambar 2.17 Kondisi baja ringan yang terpasang	25
Gambar 2.18 Uji coba <i>ultra sonic</i>	26
Gambar 2.19 Pekerjaan gerinda pada lambung <i>speed boat</i>	26

Gambar 2.20 Proses pekerjaan gerinda pada lambung	27
Gambar 2.21 Laminasi konstruksi atas <i>speed boat</i>	28
Gambar 2.22 Pekerjaan pendempulan.....	28
Gambar 2.23 Pembongkaran kursi	29
Gambar 2.24 penggerindaan bagian atas haluan.....	30
Gambar 2.25 Proses pekerjaan pengecatan	30
Gambar 2.26 Pekerjaan gerinda pada bagian bangunan atas <i>speed boat</i>	31
Gambar 2.27 Penempelan menggunakan fiber	32
Gambar 2.28 Mengoleskan <i>mirror</i> pada kursi	32
Gambar 2.29 Hasil cetakan laminasi kursi.....	33
Gambar 2.30 Proses pemotongan mal.....	34
Gambar 2.31 Pekerjaan gerinda pada hasil pendempulan.....	34
Gambar 2.32 Pembersihan bagian dalam <i>speed boat</i>	35
Gambar 2.33 Pengecatan bagian dalam <i>speed boat</i>	36
Gambar 2.34 Pekerjaan pengecatan bagian dalam <i>speed boat</i>	36
Gambar 2.35 Proses pekerjaan laminasi	37
Gambar 2.36 Pengecatan pada bagian belakang <i>speed boat</i>	38
Gambar 2.37 Penyempurnaan lapisan cat	38
Gambar 2.38 Penggerindaan bagian tapak mesin	39
Gambar 2.39 Pengecatan pada bagian lantai <i>speed boat</i>	40
Gambar 2.40 Pekerjaan perbaikan pada bagian dalam	40
Gambar 2.41 Pendempulan pada lambung <i>speed boat</i>	41
Gambar 2.42 Pekerjaan pendempulan pada lambung <i>speed boat</i>	42
Gambar 2.43 Pekerjaan pendempulan pada lambung <i>speed boat</i>	42
Gambar 2.44 pekerjaan pendempulan pada lambung <i>speed boat</i>	43
Gambar 2.45 Pekerjaan pengamplasan	43
Gambar 2.46 Pekerjaan pengamplasan	44
Gambar 2.47 Pengecatan pada body <i>speed boat</i>	45
Gambar 2.48 Pengecatan lapisan	45
Gambar 2.49 Perbaikan bingkai kursi <i>speed boat</i>	46
Gambar 2.50 Pemasangan bingkai kursi <i>speed boat</i>	47

Gambar 2.51 Pemasangan besi <i>telling</i>	47
Gambar 2.52 Pengecatan bagian bawah <i>speed boat</i>	48
Gambar 2.53 Pengecatan bagian bawah <i>speed boat</i>	49
Gambar 2.54 Pemotongan triplek memakai <i>jig shaw</i>	49
Gambar 2.55 Pelapisan resin pada lantai pada <i>speed boat</i>	50
Gambar 2.56 Pengecatan lantai <i>speed boat</i>	50
Gambar 2.57 Pengecatan lantai <i>speed boat</i>	51
Gambar 2.57 Pengecatan lantai <i>speed boat</i>	51
Gambar 2.59 Pemotongan kaca mika / akrilik	52
Gambar 2.60 Pemasangan kaca jendela mika / akrilik	52
Gambar 2.61 Pengecatan bodi <i>speed boat</i>	53
Gambar 2.62 Penampakan <i>speed boat</i> patroli yang sudah selesai di <i>repair</i>	53
Gambar 2.63 Foto bersama pembimbing kerja praktek	54
Gambar 2.64 Baju pengaman	55
Gambar 2.65 Sepatu pengaman.....	56
Gambar 2.66 Helm pengaman.....	56
Gambar 2.67 Alat pemadam kebakaran jenis busa	57
Gambar 2.68 Alat pemadam kebakaran jenis gas	57
Gambar 3.1 Survey kerusakan gading dan lantai kapal <i>speed boat</i>	64
Gambar 3.2 Bagian gading kapal <i>speed boat</i>	64
Gambar 3.3 Bagian lantai kapal <i>speed boat</i>	64
Gambar 3.4 Gerinda	65
Gambar 3.5 Mata batu gerinda amplas dan mata batu gerinda potong	65
Gambar 3.6 Palu.....	66
Gambar 3.7 Bor baterai	66
Gambar 3.8 Sekrup baja ringan.....	67
Gambar 3.9 <i>Miracle gloss</i>	67
Gambar 3.10 Serat <i>mat</i> dan <i>wr fiber</i>	68
Gambar 3.11 Resin <i>poliester</i>	69
Gambar 3.12 Cairan katalis.....	69
Gambar 3.13 Kuas.....	70

Gambar 3.14 Triplek melminto	70
Gambar 3.15 Baja ringan	71
Gambar 3.16 Meteran.....	71
Gambar 3.17 Spidol	72
Gambar 3.18 Pembongkaran bagian atas <i>speed boat</i>	73
Gambar 3.19 Pembongkaran rantai dan gading <i>speed boat</i>	73
Gambar 3.20 Pemotongan gading <i>speed boat</i>	74
Gambar 3.21 Proses pembersihan rantai.....	75
Gambar 3.22 Pengamplasan bodi bagian dalam	75
Gambar 3.23 pengukuran pemotongan gading	77
Gambar 3.24 Pemasangan gading	78
Gambar 3.25 Laminasi gading <i>speed boat</i>	79
Gambar 3.26 Laminasi gading bodi <i>speed boat</i>	80
Gambar 3.27 Pembuatan mal kapal <i>speed boat</i>	81
Gambar 3.28 Penampakan rantai yang telah di pasang mal kapal <i>speed boat</i> .	83

