

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PT. BAJA PRIMA REZEKI**

**MAHADI  
1103191167**



**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS  
JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN  
PRODI D-III TEKNIK PERKAPALAN  
BENGKALIS – RIAU  
2021/2022**

**LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PT. BAJA PRIMA REZEKI**

**JL. Sei Bayam, Desa Rempak, Kec. Sabak Auh, Kab. Siak Sri  
Indrapura, Riau**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**Mahadi**

**1103191167**

**Sabak Auh, 15 Januari 2022**

Pembimbing Kerja Praktek  
PT. Baja Prima Rezeki



**SOLIHAN**  
**BPR.015**

**Dosen Pembimbing**



**Ariantoni.S.T.,M.T**  
NIP. 197504092014041001

**Disetujui/Disahkan**

Ketua Prodi D-III Teknik Perkapalan,



**Muhannad Helmi.S.T.,M.T**  
NIP. 198208152014041001

## KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurahkan kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan kerja praktek tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan Kerja Praktek. Laporan ini berdasarkan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan Kerja Praktek selama 2 setengah bulan dari tanggal 04 November sampai 15 Januari 2022 di PT. Baja Prima Rezeki. Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis berusaha mengumpulkan data-data secara cermat dan menyajikan dalam bentuk akumulatif, namun masih dalam tahap belajar.

Dibutuhkan kerjasama untuk menyusun laporan ini, kerjasama juga dibutuhkan untuk kelancaran suatu kegiatan. Oleh karena itu kami berusaha menggalang kerjasama dengan semua pihak untuk kelancaran dan keberhasilan dalam pembuatan laporan ini. Dengan selesainya laporan Kerja Praktek ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Kedua orang tua saya Bapak Erwin Siregar dan Ibu Masdawani Lubis yang tercinta atas doa dan restunya selama kami melaksanakan kerja praktek.
2. Bapak Jhony Custer, M.T. selaku Direktur utama Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Afriantoni, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Afriantoni, S.T., M.T. selaku Dosen pembimbing mata kuliah kerja praktek.
5. Bapak Muhammad Ikhsan, S.T., M.T. selaku Koordinator Kerja Praktek Lapangan.

6. Bapak Solehan, A.Md, selaku Pembimbing Lapangan PT. Baja Prima Rezeki, Jl. Sei Bayam, Desa Rempak, Kec. Sabak Auh, Kab. Siak Sri Indrapura, Riau-Indonesia.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak kekurangan baik dari materi maupun teknik penyajiannya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan.

Sabak Auh, 15 Januari 2022



**MAHADI**

NIM. 1103191167

# DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
<b>BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN PT. BAJA PRIMA REZEKI</b>	
1.1 Sejarah Singkat PT. Baja Prima Rezeki	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.2.1. Visi	2
1.2.2. Misi	2
1.3 Struktur Organisasi PT. Baja Prima Rezeki	2
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan	11
1.5 Sarana dan Fasilitas Perusahaan	11
<b>BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK</b>	
2.1. Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	15
2.1.1. Minggu Pertama	15
2.1.2. Minggu Kedua	17
2.1.3. Minggu Ketiga	21
2.1.4. Minggu Keempat	25
2.1.5. Minggu Kelima	29
2.1.6. Minggu Keenam	33
2.1.7. Minggu Ketujuh	37
2.1.8. Minggu Kedelapan	41
2.1.9. Minggu Kesembilan	44
2.1.10. Minggu Kesepuluh	48
2.1.11. Minggu Kesebelas	51
2.2. Target Yang Diharapkan	54
2.3. Perangkat Yang Digunakan	55
2.4. Data Yang Diperlukan	59

2.4.1. Observasi	59
2.4.2. <i>Interview</i>	59
2.4.3. Studi Perpustakaan	59
2.5. Dokumen <i>File</i> Yang Dihasilkan	59
2.6. Kendala Yang Dihadapi	60
2.7. Hal-hal Yang Dianggap Perlu	60
<b>BAB III REPARASI KAPAL PATROLI <i>FIBERGLASS</i> DI PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI INDRAPURA</b>	
3.1 Spesifikasi <i>Speed Boat</i> Patroli	61
3.2 Menghitung Kebutuhan Cat pada kapal Patroli <i>fiberglass</i>	62
3.3 Pengertian <i>Painting</i>	66
3.4. Proses Pengampalasan	67
3.5. Proses Pendempulan	67
3.6. Proses cat dasar <i>Primer coat</i>	68
3.7. Proses Penggrindaan Bagian Dalam Bangunan Atas Kapal	69
3.8. Proses Pengecatan Bagian Dalam Bangunan Atas Kapal	70
3.9. Proses Pengecatan Bagian Luar Body Kapal	71
3.10. Proses pengecatan bagian luar bangunan atas kapal	71
3.11. Proses pengecatan lambung kapal	72
3.12. Proses Pengecatan Pada <i>Body</i> Kapal	73
3.13. Material Dan Alat Pada Pengecatan kapal	75
<b>BAB IV PENUTUP</b>	
4.1. Kesimpulan	85
4.2. Saran	85
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR TABEL

2.1 Bahan dan peralatan .....	58
-------------------------------	----



Gambar 2.23 Penggerindaan Bagian Atas Haluan	30
Gambar 2.24 Proses Pengecatan Cat Primer	30
Gambar 2.25 Menggerinda Bagian Bangunan Atas <i>Speed Boat</i>	31
Gambar 2.26 Proses Penempelan Menggunakan <i>Fiber</i>	32
Gambar 2.27 Mengoleskan <i>Mirror</i> Pada Kursi Plastik	32
Gambar 2.28 Hasil Cetakan Laminasi Kursi	33
Gambar 2.29 Proses Pemotongan	34
Gambar 2.30 Menggerinda Hasil Pendempulan	34
Gambar 2.31 Pembersihan Bagian Dalam <i>Speed Boat</i>	35
Gambar 2.32 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Putih	36
Gambar 2.33 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Biru	36
Gambar 2.34 Proses Laminasi	37
Gambar 2.35 Pengecatan Bagian Belakang <i>Speed Boat</i>	38
Gambar 2.36 Pembilasan Cat Warna Putih	38
Gambar 2.37 Penggerindaan Bagian Tapak Mesin	39
Gambar 2.38 Pengecatan Pada Bagian Lantai <i>Speed Boat</i>	40
Gambar 2.39 Perbaikan Pada Bagian Yang Rusak	40
Gambar 2.40 Proses Pendempulan	41
Gambar 2.41 Pendempulan Lambung <i>Speed Boat</i>	42
Gambar 2.42 Pendempulan Sisi Kanan <i>Speed Boat</i>	42
Gambar 2.43 Pendempulan Sisi Depan <i>Speed Boat</i>	43
Gambar 2.44 Pengamplasan Pada Hasil Pendempulan	44
Gambar 2.45 Pengamplasan <i>Body Speed Boat</i> Sisi Kanan	45
Gambar 2.46 Pengecatan <i>Body Speed Boat</i> Dengan Cat Warna Putih	45
Gambar 2.47 Pengecatan <i>Body Speed Boat</i> Dengan Cat Warna Hitam	46
Gambar 2.48 Perbaikan Kursi dan Penggerindaan Bekas Cat	46
Gambar 2.49 Pemasangan Kursi <i>Speed Boat</i>	47
Gambar 2.50 Pemasangan Besi Pagar	47
Gambar 2.51 Pengecatan Bagian Lambung Dengan Cat Warna Merah	48
Gambar 2.52 Pengecatan Bagian Bawah Lambung <i>Speed Boat</i>	49
Gambar 2.53 Pemotongan Triplek Menggunakan <i>Jig Shaw</i>	49
Gambar 2.54 Proses Pelapisan Menggunakan Resin	50
Gambar 2.55 Pengecatan Papan Triplek	50



Gambar2.56	PembuatanLantai <i>Speed Boat</i>	51
Gambar2.57	PemasanganGading <i>Speed Boat</i>	51
Gambar2.58	PemasanganGadingBagianSamping <i>Speed Boat</i>	52
Gambar2.59	Proses LaminasiGading <i>Speed Boat</i>	52
Gambar2.60	PengecatanMenggunakan Cat Warna Abu-abu	53
Gambar2.61	PemasanganJendela <i>Speed Boat</i>	53
Gambar2.62	BajuPengaman ( <i>Safety Wearpack</i> )	55
Gambar 2.63	Sepatu Pengaman ( <i>Safety Shoes</i> )	56
Gambar2.64	Helm Pengaman ( <i>Safety Helm</i> )	56
Gambar2.65	AlatPemadamKebakaranJenisBusa	57
Gambar2.66	Alat PemadamKebakaranJenis Gas	57
Gambar3.4	Proses Pengampalasan	67
Gambar3.5	Proses Pendempulan	68
Gambar3.6	Proses cat dasar ( <i>Primer coat</i> )	69
Gambar3.7	Proses Penggrindaan Bagian Dalam Bangunan Atas Kapal	69
Gambar3.8	Proses Pengecatan Dalam Bangunan Atas Kapal	70
Gambar3.9	Proses Pengecatan Bagian Luar Body Kapal	71
Gambar3.10	Proses Pengecatan Bagian Luar Bangunan Atas Kpal	71
Gambar3.11	Proses Pengecatan Lambung Kapal	72
Gambar3.12	Proses Pengecatan Body Kapal	73
Gambar3.13	Mesin Grinda	74
Gambar3.14	Mata Gerinda amplas	75
Gambar3.15	kuas roll	75
Gambar3.16	kuas	76
Gambar3.17	sekrab	76
Gambar3.18	Making	77
Gambar3.19	Majon	77
Gambar3.20	Cat primer	78
Gambar3.21	Thinner	79

Gambar3.22	Cat Putih	80
Gambar3.23	Thinner Cobra	81
Gambar3.24	Cat grey	81
Gambar3.25	Dempul	82
Gambar3.26	Cat Merah	83



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A. Surat Keterangan Kerja Praktek

Lampiran B. Penilaian Dari Perusahaan Kerja Praktek

Lampiran C. Absensi Harian Kerja Praktek

Lampiran D. Kegiatan Harian Kerja Praktek

