

Waktu Pedistribusian Barang Dengan Pengaturan Kecepatan Putar Motor DC

Nama Mahasiswa : Andrias Zain
Nim : 3204141057
Dosen Pembimbing : Zainal Abidin.,ST,MT

Abstrak

Perkembangan industri skala kecil hingga skala besar di berbagai negara di belahan dunia saat ini tidak terlepas dari pemanfaatan mesin-mesin industri sebagai alat utama penunjang proses produksi disebabkan karena kebutuhan manusia terhadap barang hasil produksi harus dapat diimbangi dengan proses produksi yang mencukupi. namun, tidak hanya terbatas pada industri, realitas penggunaan mesin-mesin dapat dijumpai dalam kehidupan sehari-hari baik di dalam maupun di luar rumah, gedung, dan tempat-tempat umum, sebagai contoh aplikasi pengendalian dapat diterapkan pada sistem konveyor. Sistem konveyor tersebut berkerja menggunakan motor DC. untuk mengatur kecepatan pada motor DC menggunakan PWM agar bisa berjalan dengan baik dari hasil data yang telah diambil nilai data yang peroleh adalah sebesar 540 RPM yang terbaca oleh sensor FC-03 kecepatan. Hasil pengujian waktu benda yang lewat dari sensor 1 ke sensor 2 mendapatkan peroleh nilai sebesar 2,2 detik yang terbaca oleh sensor *ultrasonic* US-100.

Kata kunci : Motor DC. *PWM*, Sensor Kecepatan , *Ultrasonic*.

Time For Distribution of Objects With DC Motor Speed Control

Student Name : Andrias Zain
Register Number : 3204141057
Supervisor : Zainal Abidin.,ST,MT

Abstract

The development of small-scale to large-scale industries in various countries in the world today is inseparable from the use of industrial machinery as the main means of supporting the production process because human needs for production goods must be balanced with sufficient production processes. however, not only limited to the industry, the reality of the use of machines can be found in everyday life both inside and outside the house, building, and public places, for example control applications can be applied to the conveyor system. working on a DC motor. to regulate the speed of a DC motor using PWM to run well from the results of the data that has been taken the data value is 540 RPM which is read by the FC-03 speed sensor. and the test results when the object passing from sensor 1 to sensor 2 gets a value of 2.2 seconds which is read by the US-100 ultrasonic sensor.

Keyword : PWM Motor DC, Sensor Speed, Ultrasonic