

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI**  
**INDRAPURA**



**M. ALDIANSYAH**  
**1103191169**

**PROGRAM STUDI D-III TEKNIK PERKAPALAN**  
**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**  
**BENGKALIS-RIAU**  
**2022**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**REPARASI KAPAL PATROLI *FIBERGLASS* DI PT. BAJA**  
**PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI INDRAPURA**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**M. ALDIANSYAH**  
1103191169

Bengkalis, 14 Januari 2022

Pembimbing Kerja Praktek  
PT. Baja Prima Rezeki

  
**SOLIHAN**  
BPR.015

Dosen Pembimbing  
Program Studi Teknik Perkapalan

  
**AFRIANTONI ST. MT**  
NIP. 197504092014041001

Disetujui/Disahkan  
Ketua Program Studi Teknik Perkapalan

  
**MUHAMMAD HELMI ST. MT**  
NIP. 198208152014041001

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiran Allah SWT, atas berkat limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek dengan judul “REPARASI KAPAL PATROLI *FIBERGLASS* DI PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI INDRAPURA” laporan ini disusun sebagai salah satu syarat menyelesaikan Kerja Praktek ini tepat pada waktunya.

Dalam kesempatan ini saya mengucapkan ribuan terima kasih kepada berbagai pihak yang telah membantu secara aktif maupun pasif memberikan bimbingan serta pengetahuan sehingga menjadi dasar dan mempermudah saya dalam menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini tidak lepas dari bantuan beberapa pihak, oleh sebab itu saya ucapkan terima kasih kepada Yth :

1. Bapak Afriantoni, S.T, M. T, selaku Ketua Jurusan dan selaku Pembimbing Kerja Praktek Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Muhammad Helmi, S.T, M. T, selaku Ketua Program Studi Diploma III Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Muhammad Ikhsan, S.T, M. T, selaku Koordinator Kerja Praktek.
4. Bapak Solihan, A. Md, selaku Pembimbing Kerja Praktek PT. Baja Prima Rezeki Galangan Kapal Siak Sri Indrapura.
5. Kedua orang tua tercinta yang telah memberi dukungan, semangat serta doa terbaik yang tiada hentinya, kedua kakak serta adik yang selalu memberi dukungan, semangat dan motivasi yang tiada hentinya serta bantuannya dalam menyelesaikan laporan ini
6. Semua asensi PT. Baja Prima Rezeki yang tidak pernah lelah dalam memberi ilmu serta motivasi yang tiada hentinya.
7. Semua teman-teman seperjuangan yang tidak bisa disebutkan satu persatu namanya.

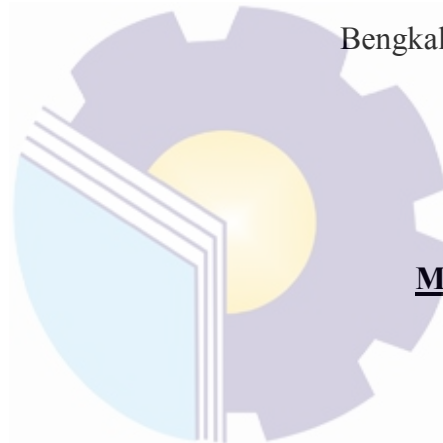
Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kata sempurna, baik dari segi penyusunan, bahasan, ataupun penulisannya. Oleh karena itu, diharapkan kritik dan saran pembaca yang sifatnya membangun. Semoga laporan Kerja Praktek ini dapat menjadi acuan dalam bekal pengalaman bagi saya dan pembaca untuk lebih baik di masa yang akan datang.

Atas semua perhatian dari segala pihak yang telah membantu penulis dalam menyusun laporan Kerja Praktek ini, Penulis ucapkan terima kasih.

Bengkalis, 14 Januari 2022

Penulis

**M. ALDIANSYAH**



## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
<b>BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN PT. BAJA PRIMA REZEKI</b>	
1.1 Sejarah Singkat PT. Baja Prima Rezeki	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.2.1. Visi	2
1.2.2. Misi	2
1.3 Struktur Organisasi PT. Baja Prima Rezeki	2
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan	10
1.5 Sarana dan Fasilitas Perusahaan	10
<b>BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK</b>	
2.1. Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	14
2.1.1. Minggu Pertama	14
2.1.2. Minggu Kedua	16
2.1.3. Minggu Ketiga	20
2.1.4. Minggu Keempat	25
2.1.5. Minggu Kelima	29
2.1.6. Minggu Keenam	34
2.1.7. Minggu Ketujuh	39
2.1.8. Minggu Kedelapan	43

2.1.9. Minggu Kesembilan	46
2.1.10. Minggu Kesepuluh	50
2.1.11. Minggu Kesebelas	53
2.2. Target Yang Diharapkan	57
2.3. Perangkat Yang Digunakan	57
2.4. Data Yang Diperlukan	61
2.4.1. Observasi	61
2.4.2. <i>Interview</i>	61
2.4.3. Studi Perpustakaan	62
2.5. Dokumen <i>File</i> Yang Dihasilkan	62
2.6. Kendala Yang Dihadapi	62
2.7. Hal-hal Yang Dianggap Perlu	62
<b>BAB III OPNAME PEKERJAAN KAPAL FIBERGLASS DI PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI INDRAPURA</b>	
3.1 Pengertian dan Tujuan Opname Pekerjaan	64
3.2 Format Opname pekerjaan Speed boat Pt.Baja Prima Rezeki	64
3.3 Format Opname Pekerjaan Kapal Patroli Pt. Indah kiat perawang	65
<b>BAB IV PENUTUP</b>	
4.1. Kesimpulan	88
4.2. Saran	88
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	3
Gambar 1.4 Gudang Logistik	11
Gambar 1.5 Gudang Penyimpanan Cat	11
Gambar 1.6 Bengkel Bubut	12
Gambar 1.7 Bengkel Mesin	12
Gambar 1.8 Lahan Galangan	13
Gambar 2.1 Pembongkaran Bangunan Atas <i>Speed Boat</i>	15
Gambar 2.2 Pemotongan Gading <i>Speed Boat</i>	15
Gambar 2.3 Pemotongan dan Pembongkaraan Lantai <i>Speed Boat</i>	16
Gambar 2.4 Pembersihan Bagian Dalam <i>Speed Boat</i>	17
Gambar 2.5 Memperbaiki <i>Slew Ring Excavator</i>	17
Gambar 2.6 Ruangan Kamar Mesin	18
Gambar 2.7 Penggerindaan Bagian <i>Body Speed Boat</i>	19
Gambar 2.8 Pemotongan Baja Ringan Penguat <i>Speed Boat</i>	19
Gambar 2.9 Penampakan <i>Speed Boat</i> PT. Indah Kiat	20
Gambar 2.10 Pemebersihan Bagian Dalam <i>Speed Boat</i>	21
Gambar 2.11 Menggerinda Bagian <i>Body Speed Boat</i> Yang Rusak	22
Gambar 2.12 Mengukur Luas Area Yang Rusak	22
Gambar 2.13 Pemotongan Mat dan WR	23
Gambar 2.14 Laminasi Pada Bagian Yang Rusak	24
Gambar 2.15 Penggerindaan Hasil Laminasi Yang Kasar	24
Gambar 2.16 Kondisi Baja Ringan Terpasang	25
Gambar 2.17 Pengecekan Menggunakan <i>Ultrasonic</i>	26
Gambar 2.18 Menggerinda Bagian <i>Body Speed Boat</i>	27
Gambar 2.19 Penggerindaan <i>Body Speed Boat</i>	28

Gambar 2.20 Penggerindaan Area Tidak Rata Guna Laminasi	28
Gambar 2.21 Proses Pendempulan Dibagian Tidak Rata	29
Gambar 2.22 Memotong dan Memisahkan Kursi	30
Gambar 2.23 Penggerindaan Bagian Atas Haluan	31
Gambar 2.24 Proses Pengecatan Cat Primer	32
Gambar 2.25 Menggerinda Bagian Bangunan Atas <i>Speed Boat</i>	33
Gambar 2.26 Proses Penempelan Menggunakan <i>Fiber</i>	33
Gambar 2.27 Mengoleskan <i>Mirror</i> Pada Kursi Plastik	34
Gambar 2.28 Hasil Cetakan Laminasi Kursi	35
Gambar 2.29 Proses Pemotongan	36
Gambar 2.30 Menggerinda Hasil Pendempulan	37
Gambar 2.31 Pembersihan Bagian Dalam <i>Speed Boat</i>	37
Gambar 2.32 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Putih	38
Gambar 2.33 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Biru	39
Gambar 2.34 Proses Laminasi	40
Gambar 2.35 Pengecatan Bagian Belakang <i>Speed Boat</i>	40
Gambar 2.36 Pembilasan Cat Warna Putih	41
Gambar 2.37 Penggerindaan Bagian Tapak Mesin	42
Gambar 2.38 Pengecatan Pada Bagian Lantai <i>Speed Boat</i>	42
Gambar 2.39 Perbaikan Pada Bagian Yang Rusak	43
Gambar 2.40 Proses Pendempulan	43
Gambar 2.41 Pendempulan Lambung <i>Speed Boat</i>	44
Gambar 2.42 Pendempulan Sisi Kanan <i>Speed Boat</i>	45
Gambar 2.43 Pendempulan Sisi Depan <i>Speed Boat</i>	45
Gambar 2.44 Pengamplasan Pada Hasil Pendempulan	46
Gambar 2.45 Pengamplasan <i>Body Speed Boat</i> Sisi Kanan	46
Gambar 2.46 Pengecatan <i>Body Speed Boat</i> Dengan Cat Warna Putih	47
Gambar 2.47 Pengecatan <i>Body Speed Boat</i> Dengan Cat Warna Hitam	48
Gambar 2.48 Perbaikan Kursi dan Penggerindaan Bekas Cat	48



Gambar 2.49 Pemasangan Kursi <i>Speed Boat</i>	49
Gambar 2.50 Pemasangan Besi Pagar	49
Gambar 2.51 pengecatan Bagian Lambung Dengan Cat Warna Merah	50
Gambar 2.52 pengecatan Bagian Bawah Lambung <i>Speed Boat</i>	51
Gambar 2.53 Pemotongan Triplek Menggunakan <i>Jig Shaw</i>	51
Gambar 2.54 Proses Pelapisan Menggunakan Resin	52
Gambar 2.55 pengecatan Papan Triplek	52
Gambar 2.56 Pembuatan Lantai <i>Speed Boat</i>	53
Gambar 2.57 Pemasangan Gading <i>Speed Boat</i>	54
Gambar 2.58 Pemasangan Gading Bagian Samping <i>Speed Boat</i>	54
Gambar 2.59 Proses Laminasi Gading <i>Speed Boat</i>	55
Gambar 2.60 pengecatan Menggunakan Cat Warna Abu-abu	56
Gambar 2.61 Pemasangan Jendela <i>Speed Boat</i>	56
Gambar 2.62 Baju Pengaman ( <i>Safety Wearpack</i> )	58
Gambar 2.63 Sepatu Pengaman ( <i>Safety Shoes</i> )	58
Gambar 2.64 Helm Pengaman ( <i>Safety Helm</i> )	59
Gambar 2.65 Alat Pemadam Kebakaran Jenis Busa	60
Gambar 2.66 Alat Pemadam Kebakaran Jenis Gas	60
Gambar 3.2 Kondisi <i>Speed Boat</i> Atas <i>Docking</i>	72
Gambar 3.3 Memotong Bagian <i>Speed Boat</i> Yang Rusak	73
Gambar 3.4 Mengukur Luas Area Yang Rusak	73
Gambar 3.5 Proses Pembuatan Mal	74
Gambar 3.6 Proses Pencopotan Mal	75
Gambar 3.7 Mengukur <i>Fiberglass</i> Sesuai Yang Dibutuhkan	76
Gambar 3.8 Proses Penambalan	77
Gambar 3.9 Proses Laminasi Hasil Potongan	77
Gambar 3.10 Hasil Dari Proses Perbaikan	78
Gambar 3.11 Proses Pemasangan Gading Penguat	79
Gambar 3.12 Proses Laminasi Gading Penguat	80

Gambar 3.13	Proses Penggerindaan	81
Gambar 3.14	Proses Pendempulan	81
Gambar 3.15	Proses Pengamplasan	82
Gambar 3.16	Proses Pengecatan	83
Gambar 3.17	Memotong Bagian Kapal Yang Rusak	83
Gambar 3.18	Proses Pengecatan Cat Warna Abu-abu	84
Gambar 3.19	Proses Pengecatan Cat Warna Merah	85
Gambar 3.20	Proses Pengecatan Bangunan Atas	85
Gambar 3.21	Hasil Dari Proses Perbaikan	80



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.67 Bahan dan Peralatan	61
Tabel 3.1 Tabel Opname Pekerjaan Speed Boat	65
Tabel 3.2 Tabel Opname Pekerjaan Kapal Patroli	66



## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran A. Surat Keterangan Kerja Praktek

Lampiran B. Penilaian Dari Perusahaan Kerja Praktek

Lampiran C. Absensi Harian Kerja Praktek

Lampiran D. Kegiatan Harian Kerja Praktek



# **BAB I**

## **GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN**

### **PT. BAJA PRIMA REZEKI**

#### **1.1 Sejarah Singkat PT. Baja Prima Rezeki**

PT. BajaPrimaRezeki adalah sebuah perusahaan yang berkecimpungan dalam aktivitas industri perkapalan di provinsi Riau Indonesia, yang saat ini sedang merencanakan pembangunan fasilitas Terminal Untuk Kepentingan Sendiri (TUKS). PT. BajaPrimaRezeki harus memenuhi kewajiban memenuhi peraturan yang berlaku di Indonesia yaitu izin pembangunan dan izin operasional dalam studi kelayakan ini merupakan salah satu dokumen yang diperlukan untuk mendapatkan perizinan.

Pembangunan industri perkapalan dan fasilitas pendukungnya yang dilaksanakan oleh PT. Baja Prima Rezeki sejalan dengan kebijakan pemerintah di bidang pengembangan pembangunan dan dalam rangka pemerataan pelaksanaan pembangunan dan hasil-hasilnya khususnya di kabupaten Siak provinsi Riau dan nasional pada umumnya. Dimana wilayah kabupaten Siak khususnya di kecamatan Sabak Auh kabupaten Siak, kedepan merupakan setara penyangga dari ibukota negara dan ibukota provinsi Riau.

Saat ini PT. Baja Prima Rezeki memiliki kegiatan usaha yang berada di dalam Daerah Lingkungan Kepentingan (DLKp) dan Daerah Lingkungan Kerja (DLKr) pelabuhan Sei Pakning selaku kantor syahbandar dan otoritas pelabuhan Sei Pakning. Berkaitan dengan pengadilan

keselamatan dan keamanan pelayaran maka TUKS ini sendiri berada dalam wilayah kerja KSOP sei pakning-direktorat jenderal perhubungan laut kementerian perhubungan.

## **1.2. Visi dan Misi Perusahaan**

### **1.2.1 Visi**

Visi PT. Baja Prima Rezeki adalah menjadi industri galang kapal dan *engineering* yang kuat dan berdaya saing tinggi yang mempunyai mutu standard dan kualitas sesuai dengan regulasi berskala nasional yang mengutamakan keselamatan dan kesehatan tenaga kerja.

### **1.2.2 Misi**

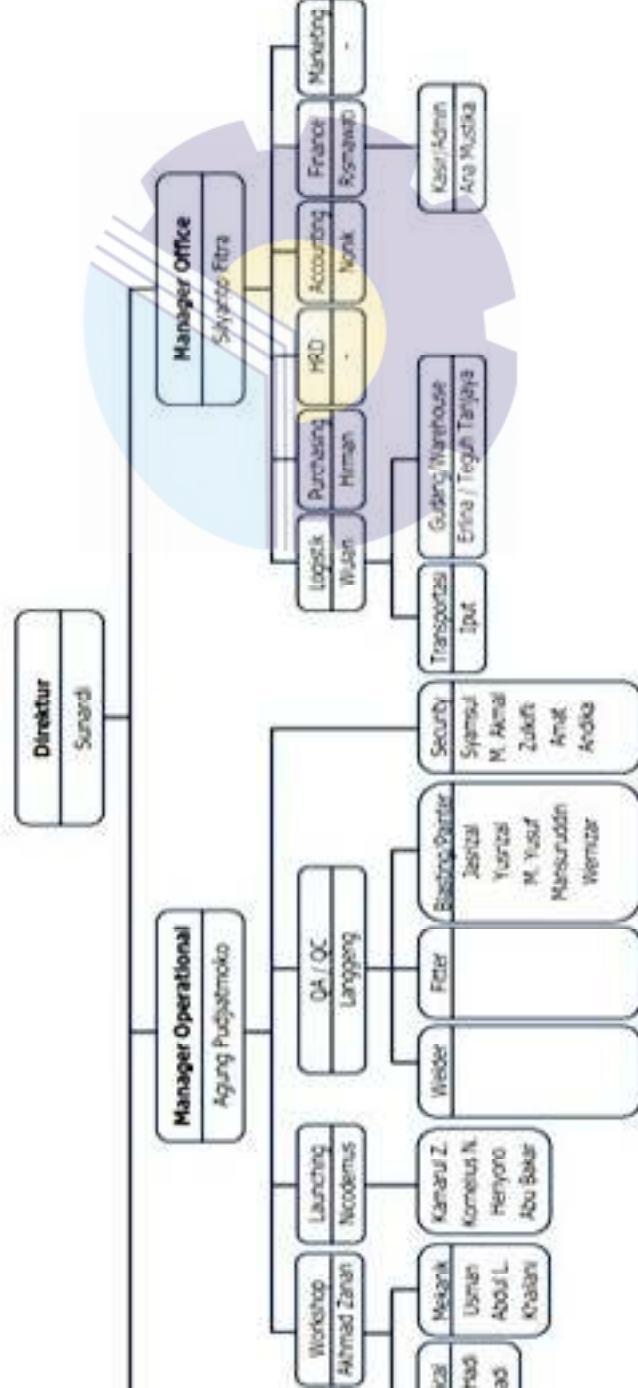
Misi PT. Baja Prima Rezeki adalah selalu meningkatkan kualitas yang terbaik berdasarkan pada pelayanan yang tepat waktu, tepat mutu, tepat biaya dan selalu mengutamakan keselamatan dan kesehatan tenaga kerja serta mengutamakan kepuasan pelanggan adalah hal yang paling utama untuk pengembangan perusahaan.

## **1.3 Struktur Organisasi PT. Baja Prima Rezeki**

Perusahaan ini dipimpin oleh seorang direktur dan dua manager serta dibantu oleh bawahannya. Adapun struktur organisasi seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.3.

# PT. BAJA PRIMA REZEKI

## STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN



Gambar 1.3 Struktur Organisasi Perusahaan

Adapun uraian dari pihak -pihak pada struktur organisasi perusahaan PT. Baja Prima Rezeki yaitu sebagai berikut:

1. Direktur

Direktur adalah seseorang dari sekelompok manajer yang memimpin atau mengawasi bidang tertentu dari sebuah perusahaan. Direktur biasanya melaporkan langsung kepada wakil presiden atau kepada CEO secara langsung untuk memberi tahu mengenai perkembangan organisasi. Adapun tugas dari Direktur ialah sebagai berikut:

- a) Mewakili perusahaan untuk melakukan kerjasama dengan lembaga lain dalam skala Nasional maupun Internasional.
- b) Mewakili perusahaan dalam perkara pengadilan atau hokum dalam skala Nasional dan Internasional.
- c) Mengurus dan mengelola kepentingan perusahaan yang sesuai dengan maksud dan tujuan sesuai dengan kebijakan yang telah dibuat.
- d) Menjalankan kepengurusan sesuai dengan kebijakan yang tepat yang telah ditentukan dalam UU Perseroan Terbatas dan anggaran dasar di perusahaan.

2. *Manager Operational*



*Manajer operasional* adalah posisi atau jabatan di sebuah perusahaan yang bertanggung jawab dalam upaya meningkatkan kinerja organisasi dan mengelola potensi risiko agar bisa ditekan dan tidak terjadi. Adapun tugas dari *manager operational* yaitu sebagai berikut :

- a) Mengkoordinasikan dan mengendalikan aktivitas produksi dan distribusi unit operasional.
- b) Berperan aktif dalam perencanaan dan koordinasi penyusunan anggaran revenue tiap unit operasional secara terukur dan mengendalikan realisasi anggaran secara efisien dan efektif.
- c) Mengkoordinasikan dan mengontrol pelaksanaan sistem dan prosedur berkaitan dengan produksi dan distribusi.
- d) Melakukan analisa proses bisnis secara detail di bidang produksi dan distribusi unit operasional.
- e) Berpartisipasi dalam mengembangkan SOP produksi dan distribusi unit operasional.
- f) Melakukan evaluasi kompensasi dan memberikan pelatihan proses produksi dan distribusi.
- g) Mewakili manajemen dalam komunikasi yang konstruktif dengan pelanggan berkaitan dengan aktivitas produksi dan distribusi unit operasional.
- h) Monitoring penerimaan atau pembayaran piutang hasil penjualan.
- i) Mengevaluasi laporan operasional dan SOP.

### 3. *Manager Office*

*Manager office* adalah bagian dari proses pengarahan secara menyeluruh terhadap aktivitas-aktivitas ketatausahaan dari sebuah kantor untuk mencapai tujuan secara efektif dan efisien. Adapun tugas dari *manager office* yaitu sebagai berikut :

- a) Memberikan dan membagi tugas kepada staffnya sesuai dengan posisinya masing-masing.

- b) Menentukan jadwal rapat dengan staff.
  - c) Bersama-sama dengan manajer lain untuk membuat kebijakan kantor yang diperlukan.
  - d) Membuat dan mengatur prosedur/SOP pekerjaan staff kantor.
  - e) Memastikan semua pekerjaan staff berjalan dengan baik.
  - f) Bernegosiasi dengan pihak ketiga demi kepentingan perusahaan.
  - g) Mempresentasikan laporan yang berhubungan dengan departemennya kepada atasan.
  - h) Bertanggung jawab untuk mengelola layanan kantor dengan memastikan seluruh layanan berjalan sesuai dengan prosedur.
  - i) Melakukan perencanaan (*planning*) dan pelaksanaan pekerjaan di kantor.
  - j) Melakukan penilaian kinerja para staff kantor.
4. HSE (*Health Safety Environment*)

HSE merupakan bagian di perusahaan yang bertanggung jawab terhadap keselamatan dan kesehatan kerja serta pengelolaan lingkungan. Adapun tugas dari HSE yaitu sebagai berikut:

- a) Mencegah kecelakaan yang menyebabkan cedera fisik.
- b) Mencegah penurunan atau hilangnya pendapatan.
- c) Mengurangi resiko tuntutan hukum.
- d) Membuat tuntutan kompensasi terhadap karyawan.
- e) Meningkatkan kepercayaan karyawan.

#### 5. *Workshop*

*Workshop* merupakan suatu pertemuan yang mana sekelompok orang memiliki minat, keahlian, ataupun profesi pada bidang tertentu yang terlibat aktif dalam suatu diskusi dan kegiatan intensif pada suatu subjek maupun proyek tertentu. Adapun fungsi dari *workshop* yaitu sebagai berikut:

- a) Sebagai tempat untuk memperbaiki *spare part* mesin produksi yang rusak.
- b) Sebagai tempat untuk membuat *spare part* atau komponen mesin produksi.

- c) Sebagai tempat untuk melakukan uji coba *improvement* yang berkaitan dengan mesin produksi.
- d) Sebagai tempat untuk *instalasi* atau *fabrikasi* mesin baru sebelum dipasang di area produksi.
- e) Sebagai tempat beroperasinya mesin-mesin untuk memperbaiki *part* mesin produksi.
- f) Sebagai tempat untuk koordinasi dan mobilisasi pergerakan *team work* sebelum memulai bekerja.

6. QA/QC (*Quality Assurance / Quality Control*)

QC melakukan tugasnya ketika proses produksi berlangsung. Sedangkan QA melakukan tugasnya sebelum proses berlangsung. QA akan membuat perencanaan, membuat prosedur, dan spesifikasi/standar proses dan produk yang akan diperuntukan untuk QC tujuannya agar dapat mencegah terjadinya ketidaksesuaian.

7. Logistik

Logistik merupakan suatu ilmu pengetahuan atau ilmu seni dalam melakukan kegiatan penyimpanan, pemeliharaan dan penyaluran, serta penghapusan beberapa barang atau alat tertentu. Selain mengurus ketersediaan barang di gudang, staf logistik juga bertanggung jawab untuk pendistribusian serta penyimpanan inventaris barang dari/ke gudang. Pelaksana dan pengendalian serta penyimpanan barang serta pendistribusian produk ke konsumen.

8. *Purchasing*

*Purchasing* merupakan suatu proses pencarian sumber, pemesanan dan pembelian barang atau jasa untuk kegiatan produksi. Selain berfungsi dalam pembelian atau pengadaan material atau bahan-bahan untuk produksi di perusahaan industri.

9. HRD (*Human Resources Development*)

HRD merupakan suatu singkatan dari human resources development, yang mana memiliki arti sebagai manajemen sumber daya manusia. SDM atau tenaga kerja menjadi aset berharga dalam perusahaan. Adapun tugas dari HRD yaitu sebagai berikut:

- a) Menyadari kebutuhan rekrutmen saat ini dan yang mendatang.
- b) Memastikan kepatuhan terhadap hukum terkait ketenagakerjaan yang berlaku.
- c) Mendapatkan dan mempertahankan karyawan berpotensi.
- d) Mengelola kompensasi dan benefit karyawan.
- e) Mengelola *onboarding*, pelatihan, *learning and development* untuk memaksimalkan performa kerja
- f) Mengelola tugas administrasi seperti data karyawan, *payroll* hingga perpajakan.
- g) Menyelenggarakan evaluasi performa.

10. *Accounting*

Sebagai *accounting staff* akan bertanggung jawab memeriksa dan melakukan verifikasi transaksi keuangan perusahaan, melakukan pencatatan dan dokumentasi, serta bertugas menyusun laporan keuangan secara akurat.

11. *Finance*

Profesi *finance* bertanggung jawab pada pencarian, pengelolaan, pengalokasian dana, dan melakukan pembayaran di perusahaan. Bekerja di bagian keuangan harus memiliki ketelitian yang tinggi dan cocok untuk yang menyukai matematika. Bagian keuangan juga harus menguasai ilmu ekonomi dan ilmu akuntansi.

12. *Marketing*

*Marketing* adalah strategi bisnis yang mengacu pada kegiatan yang dilakukan perusahaan untuk mempromosikan pembelian atau penjualan produk atau jasa. *Marketing* adalah mencakup periklanan, penjualan, dan pengiriman produk kepada konsumen atau bisnis lain.

13. *Electrical*

*Electrical* adalah mampu memperbaiki masalah kelistrikan dari mesin produksi atau peralatan lainnya yang ada untuk manajemen demi kelancaran operasional perusahaan. Melakukan pemeliharaan rutin yang pada seluruh peralatan listrik di perusahaan serta membuat perencanaan dalam penggunaan listrik.

14. Mekanik

Seorang mekanik bertanggung jawab dalam proses membangun, merawat, hingga memperbaiki (reparasi) mesin menggunakan peralatan khusus. Mekanik tidak harus menguasai ketiganya. Namun biasanya mekanik ahli sudah memiliki pemahaman mengenai tiga prosedur tersebut. Tugas mekanik pun spesifik pada bidang tertentu.

15. *Welder* (Juru las)

Profesi *welder* atau juru las adalah profesi yang tugas utamanya adalah menyambung. Biasanya media yang disambung adalah logam/metal seperti besi, baja, *stainless steel*, aluminum, tembaga, kuningan, nikel, titanium, dan sebagainya.

16. *Fitter*

*Fitter* adalah orang yang bekerja dengan keahlian dibidang fabrikasi dan instalasi alat-alat produksi dan konstruksi serta dibidang perbaikan atau perawatan mesin-mesin industri.

17. *Blasting/Painter*

Di galangan kapal, dikenal pekerjaan *abrassive blasting*. Aktivitas ini merupakan pembersihan permukaan material dengan metode penyemprotan udara bertekanan tinggi (*high pressure*). Media yang disemprotkan dapat berupa pasir silika, air, *steel grit*, *steel shot*, *garnet*, *coper slag* dan lain-lain.

#### 18. *Security*

Satuan Pengamanan atau disingkat satpam adalah satuan atau kelompok petugas yang dibentuk oleh instansi/badan usaha untuk melaksanakan pengamanan dalam rangka menyelenggarakan keamanan swakarsa di lingkungan kerjanya (Peraturan Kepala Kepolisian Negara Republik Indonesia Nomor 24 Tahun 2007 Tentang Sistem Manajemen Pengamanan Organisasi, Perusahaan dan/atau Instansi/Lembaga Pemerintah, BAB I, Pasal 1, Ayat 6).

#### 19. *Transportasi*

Kata transportasi berasal dari kata latin, yaitu *transportare*. Trans berarti seberang atau sebelah lain dan portare berarti mengangkut atau membawa. Jaditransportasi adalah mengangkut atau membawa sesuatu ke sebelah lain atau dari satu tempat ke tempat lain. Transportasi adalah usaha pemindahan orang atau barang dari lokasi asal (*origin*) ke lokasi tujuan (*destination*) untuk keperluan tertentu dan menggunakan alat tertentu.

#### 20. *Admin*

Tugas utama administrasi perkantoran adalah melakukan perekapan data, mengelola dokumen dan tentunya menyimpannya secara terstruktur. Admin kantor juga perlu membangun hubungan baik dengan setiap karyawan. Karena lagi-lagi bidang yang dikerjakannya ini akan berhubungan dengan karyawan dan manajemen perusahaan.

### 1.4 Ruang Lingkup Perusahaan

Perusahaan memiliki ruang lingkup antara lain dibidang jasa dan layanan yaitu sebagai berikut :

1. *Docking Repair*
2. *Air Bag*
3. Perbaikan Komponen
4. *Blasting and Painting*

### **1.5 Sarana dan Fasilitas Perusahaan**

Sarana dan fasilitas juga ikut membantu dalam berjalannya proses produksi dan reparasi diperusahaan. Untuk itu PT. Baja Prima Rezeki selalu berusaha meningkat fasilitas yang akandibutuhkan serta semua kegiatan yang akan dilakukan digalangan. Adapun sarana dan fasilitas perusahaan antara lain sebagai berikut :

1. Gudang Logistik

Fasilitas gudang logistik ini digunakan untuk menyimpan berbagai barang persediaan yang dibutuhkan dalam keberlangsungan pekerjaan yang dilakukan diperusahaan seperti, amplas, *elektroda*, gerinda dan alat-alat lainnya. Adapun gudang logistik seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.4.



Gambar 1.4 Gudang Logistik

2. Gudang Penyimpanan Cat

Gudang cat ini digunakan sebagai tempat penyimpanan persediaan berbagai jenis cat, warna cat dan *tinner*. Tujuan dari penempatan gudang cat ini adalah untuk menyimpan cat dalam jumlah banyak untuk keberlangsungan proses pengecatan diperusahaan. Adapun gudang penyimpanan cat seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.5.



Gambar 1.5 Gudang Penyimpanan Cat

### 3. Bengkel Bubut

Bengkel bubut ini dipakai untuk keperluan barang yang akan dibubut seperti, as *propeller* kapal, as kemudi kapal dan pembuatan as *propellers* serta kemudi yang baru. Adapun bengkel bubut seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.6.





Gambar 1.6 Bengkel Bubut

#### 4. Bengkel Mesin

Bengkel ini digunakan untuk sebagai tempat perbaikan mesin yang rusak mulai dari mesin kapal hingga mesin *excavator*. Adapun bengkel mesin seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.7.



Gambar 1.7 Bengkel Mesin

#### 5. Lahan Galangan

Lahan tanah lapang ini digunakan sebagai area penempatan tongkang dan *tug boat* yang naik dan akan diperbaiki sesuai kerusakan yang terjadi. Adapun lahan galangan seperti yang ditunjukkan pada Gambar 1.8.



Gambar 1.8 Lahan Galangan

## **BAB II**

### **DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK**

#### **2.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan**

Selama kegiatan Kerja Praktek yang dilaksanakan mulai dari 04November 2021 s/d 15Januari 2022 di PT. Baja Prima Rezeki penulis banyak melakukan kegiatan. Akan tetapi penulis difokuskan dibagian Reparasi.Selama melakukan kegiatan masuk selama 6 (enam) hari kerja mulai dari hari senin hingga hari sabtu. Adapun jam kerja mulaipukul 07:30 sampaidenganpukul 16:00 dan pada harisabtu jam kerjamulaidaripukul 07:00 sampaidenganpukul 12:00. Kegiatan yang penulislakukan meliputi banyak bidang seperti menggerinda, pelumasan papan triplek

dengan *mirror*, laminasi, mengukur *fiber* dan banyak kegiatan yang lainnya serta membantu karyawan yang membutuhkan bantuan.

Selama penulis melakukan kegiatan kerja praktek di PT. Baja Prima Rezeki, umumnya penulis berkonsentrasi dibidang reparasi kapal. Adapun uraian tugas selama pelaksanaan kerja praktek di PT. Baja Prima Rezeki antara lain yaitu sebagai berikut :

### **2.1.1 Minggu Pertama**

Hari : Kamis

Tanggal : 04 November 2021

Pada hari pertama kami masuk ke perusahaan pada pukul 7.30 dan disana kami langsung diarahkan ke *office* untuk menemui pembimbing kerja praktek lapangan di perusahaan tersebut. Setelah bertemu pembimbing, kami pun langsung melakukan sedikit *breaving* yang disampaikan langsung oleh pembimbing tentang seputaran perusahaan dan aturan-aturan yang ada perusahaan tersebut. Setelah selesai melakukan *breaving* kami diajak keliling untuk melihat situasi perusahaan dan sekaligus menunjukkan *job* yang akan kami kerjakan selama magang di perusahaan tersebut. Setelah kami mengetahui *job* yang akan dikerjakan kami mulai melakukan pekerjaan tersebut, Adapun pembongkaran bangunan atas *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.1



Gambar 2.1 Pembongkaran Bangunan Atas *Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 05 November 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pemotongan gading yang rusak menggunakan gerinda tangan yang sebelumnya belum terselesaikan dan pembongkaran lantai *speed boat* untuk diganti dengan yang baru. Adapun pemotongan gading *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.2



Gambar 2.2 Pemotongan Gading *Speed Boat*

Hari : Sabtu

Tanggal : 06 November 2021

Pada hari ini kami melakukan pekerjaan yang belum terselesaikan yaitu melanjutkan pemotongan dan pembongkaran lantai yang belum selesai pada hari jumat. Adapun pemotongan gading *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.3



Gambar 2.3 Pemotongan Gading *Speed Boat*

### 2.1.2 Minggu Kedua

Hari : Senin

Tanggal : 08 November 2021

Pada minggu kedua ini kami melanjutkan pekerjaan membuang sisa hasil hasil pemotongan agar terlihat bersih. Adapun yang kami lakukan yaitu sebagai berikut:

1. Melakukan pembersihan dengan menggunakan air pada bagian dalam *speed boat* untuk menghilangkan sisa potongan.
2. Melakukan pengamplasan pada bagian *speed boat* untuk menghaluskan permukaan dan menghilangkan cat yang lama.

Adapun pembersihan bagian dalam *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.4



Gambar 2.4 Pembersihan Bagian Dalam *Speed Boat*

Hari : Selasa

Tanggal : 09 November 2021

Pada hari selasa saya dan rekan-rekan membantu pekerja PT untuk memperbaiki *slew ring* pada *excavator* milik PT. Baja Prima Rezeki. Adapun Memperbaiki *Slew Ring Excavator* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.5





Gambar 2.5 Memperbaiki *Slew Ring Excavator*

Hari : Rabu

Tanggal : 10 November 2021

Pada hari ini kami diajak oleh pembimbing berkeliling galangan dan memberikan beberapa penjelasan yaitu sebagai berikut:

1. Pembimbing kerja praktek diperusahaan memberikan penjelasan tentang beberapa jenis kapal tongkang yang ada digalangan kapal PT. Baja Prima Rezeki.
2. Melihat ruangan kemudi kapal, ruang kamar mesin dan ruang navigasi di kapal *tug boat* serta menjelaskan kegunaan *towing*.

Adapun pembersihan bagian dalam *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.6



Gambar 2.6 Ruang Kamar Mesin

Hari : Kamis

Tanggal : 11 November 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan pekerjaan kami yang belum terselesaikan yaitu proses penggerindaan karena ada sedikit kendala sehingga menyebabkan terhalangnya pekerjaan kami. Adapun pekerjaan yang kami lakukan yaitu:

1. Melakukan proses penggerindaan pada bagian *body speed boat* untuk menghilangkan bekas cat lama dan diganti dengan cat yang baru.
2. Melanjutkan pemotongan baja ringan sebagai gading penguat *speed boat*.

Adapun Penggerindaan Bagian *Body Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.6



Gambar 2.7 Penggerindaan Bagian *Body Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 12 November 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pemotongan baja ringan. Sebelum melakukan pemotongan kami menyiapkan beberapa alat seperti gerinda tangan, baja ringan, meteran dan mata gerinda potong. Baja ringan tersebut digunakan sebagai penguat



*speed* boat. Adapun pemotongan baja ringan penguat seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.8



Gambar 2.8 Pemotongan Baja Ringan Penguat *Speed Boat*

Hari : Sabtu

Tanggal : 13 November 2021

Pada hari tersebut tiba sebuah *speed boat* dari PT. Indah Kiat untuk melakukan *repair* diperusahaan PT. Baja Prima Rezeki. *Speed boat* ini merupakan job yang akan kami kerjakan selama melakukan kerja praktek di perusahaan tersebut dan kami dipercayai untuk melakukan perbaikan pada *speed boat* tersebut. Adapun pemotongan baja ringan penguat seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.9



Gambar 2.9 *Speed Boat* PT. Indah Kiat

### 1.1.3 Minggu Ketiga

Hari : Senin

Tanggal : 15 November 2021

Pada hari tersebut kami mulai melakukan pekerjaan pada *speed boat* yang baru saja tiba diperusahaan untuk dilakukan perbaikan. Adapun pekerjaan yang kami lakukan yaitu membersihkan pada bagian dalam *speed boat* dari genangan air dan melakukan pencopotan kabel yang tidak terpakai lagi pada *speed boat*. Adapun pembersihan bagian dalam *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.10



Gambar 2.10 Pembersihan Bagian Dalam *Speed Boat*

Hari : Selasa

Tanggal : 16 November 2021

Pada hari tersebut kami mulai melakukan perbaikan pada *speed boat*, sebelum kami melakukan perbaikankami terlebih dahulu meyiapkan alat untuk melakukan pemotongan seperti 1 unit gerinda tangan 2 unit mata gerinda potong dan 2 unit mata gerinda amplas. Adapun pekerjaan tersebut antara lain sebagai berikut:

1. Melakukan penggerindaan pada bagian *body speed boat* untuk menghilangkan bekas cat guna dilaminasi ulang dan memotong bagian yang rusak untuk diganti dan dilaminasi dengan yang baru.
2. Melakukan proses pelumasan papan triplek dengan *mirror* sebagai mal untuk laminasi.
3. Melakukan pembuatan mall yang terbuat dari *fiberglass* dan digunakan sebagai penambal dibagian yang rusak pada *speed boat*.

Adapun Penggerindaan Bagian *Body Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.6



Gambar 2.11 Menggerinda Bagian *Body Speed Boat* Yang Rusak

Hari : Rabu

Tanggal : 17 November 2021

Pada hari tersebut kami melakukan beberapa pekerjaan sebagai berikut :

1. Melepaskan hasil laminasi dari *mal* sebagai cetakan.
2. Pengukuran luas area rusak pada *speed boat*.
3. Pemasangan hasil potongan pada bagian *speed boat* yang rusak.

Adapun mengukur luas area yang rusak pada *Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.12.



Gambar 2.12 Mengukur Luas Area yang Rusak

Hari : Kamis

Tanggal : 18 November 2021

Pada hari tersebut kami melakukan pekerjaan memperbaiki bagian yang rusak pada *speed boat*, sebelum kami melakukan proses perbaikan kami terlebih dahulu menyiapkan beberapa alat dan bahan yang digunakan untuk memperbaiki yang rusak, adapun yang kami persiapkan seperti, *mat*, *wovenroving*, pisau *cutter*, dan 3 buah kuas berukuran 4 *inch*. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut:

1. Melakukan pemotongan *mat*, *mat* dan *WR* sesuai ukuran yang dibutuhkan untuk memperbaiki pada bagian *speed boat* yang rusak.
2. Melakukan laminasi pada bagian *speed boat* yang rusak.

Adapun pemotongan *Mat* dan *WR* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.13.



Gambar 2.13 Pematangan Mat dan WR

Hari : Jumat

Tanggal : 19 November 2021

Pada hari tersebut kami melanjutkan pekerjaan kami yang belum terelesaikan yaitu melanjutkan proses laminasi pada bagian yang rusak. Adapun laminasi pada bagian yang rusak seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.14.



Gambar 2.14 Laminasi Pada Bagian Yang Rusak

Hari : Sabtu

Tanggal : 20 November 2021

Pada hari tersebut sebelum melakukan penggerindaan kami terlebih dahulu menyiapkan alat seperti kabel, gerinda tangan dan 2 buah mata gerinda amplas. Setelah itu barulah kami melakukan penggerindaan pada hasil laminasi yang kasar untuk menghasilkan permukaan yang halus dan rata. Adapun penggerindaan hasil laminasi yang kasar seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.15.



Gambar 2.15 Penggerindaan Hasil Laminasi Yang Kasar

#### 1.1.4 Minggu Keempat

Hari : Senin

Tanggal : 22 November 2021

Pada hari ini kami melanjutkan perbaikan pada bangunan atas. Sebelum itu kami menyiapkan bahan alat terlebih dahulu seperti bor baterai, baja ringan sebanyak 2 buah dan sejumlah baut cacing. Adapun langkah yang kami lakukan yaitu sebagai berikut:

1. Memasang penguat pada bangunan atas *speed boat* menggunakan baja ringan.
2. Kondisi baja ringan terpasang sebagai penguat bangunan atas.

Adapun kondisi baja ringan terpasang seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.16.



Gambar 2.16 Kondisi Baja Ringan Terpasang

Hari : Selasa

Tanggal : 23 November 2021

Pada hari ini saya dan rekan-rekan diajak pembimbing mengecek sebuah kapal tongkang yang melakukan *replating* digalangan milik perusahaan dengan menggunakan sebuah alat yang bernama *ultrasonic test*. Alat ini berfungsi untuk mengetahui ketebalan plat pada kapal tongkang tersebut. Adapun langkah yang kami kerjakan yaitu sebagai berikut:

1. Menggerinda pada bagian plat *deck* kapal guna menjadi rata untuk mengecek ketebalan plat tersebut.
2. Mengecek ketebalan plat menggunakan *ultrasonic* untuk mempermudah mengetahui ketebalan plat.

Adapun Pengecekan Menggunakan *Ultrasonic Test* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.17.





Gambar 2.17 Pengecekan Menggunakan *Ultrasonic Test*

Hari : Rabu

Tanggal : 24 November 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pekerjaan kami sebelumnya. Sebelum melakukan penggerindaan kami terlebih dahulu menyiapkan alat seperti kabel, gerinda tangan, dan 2 buah mata gerinda amplas. Setelah itu barulah kami menggerinda pada bagian *body speed boat* untuk menghilangkan bekas cat yang lama guna untuk diganti dengan cat yang baru. Adapun menggerinda bagian *Body Speed Boat* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.18.



Gambar 2.18 Menggerinda Bagian *Body Speed Boat*

Hari : Kamis

Tanggal : 25 November 2021

Pada hari ini kami masih melanjutkan penggerindaan yang belum terselesaikan dan membantu para pekerja perusahaan dalam proses pengedokan sebuah tongkang yang akan melakukan *repair*. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Melanjutkan penggerindaan pada *body speed boat* yang belum selesai dikerjakan.
2. Melakukan pengisian bahan bakar minyak *excavator*.
3. Mengambil air *bag* sebagai pendukung untuk *undocking* tongkang.
4. Persiapan *undocking* tongkang menggunakan *air bag*.

Adapun penggerindaan *Body Speed* seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.19.



Gambar 2.19 Penggerindaan *Body Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 26 November 2021

Pada hari tersebut kami melakukan penggerindaan pada area yang tidak rata guna untuk melaminasi baja ringan sebagai penguat bangunan atas pada *speed boat*. Adapun penggerindaan area tidak rata yang ditunjukkan pada Gambar 2.19.



Gambar 2.20 Penggerindaan Area Tidak Rata

Hari : Sabtu

Tanggal : 27 November 2021

Pada hari ini kami melakukan pekerjaan pendempulan bagian yang berlubang atau tidak rata pada bodi *speed boat*. Sebelum kami melakukan proses pendempulan kami terlebih dahulu mempersiapkan alat seperti 2 kaleng dempul dengan berat masing masing 4 kg dan 2 buah sekrap. Adapun Proses pendempulan dibagian tidak rata yang ditunjukkan pada Gambar 2.21.



Gambar 2.21 Proses Pendempulan Dibagian Tidak Rata

#### 2.1.5 Minggu Kelima

Hari : Senin

Tanggal : 29 November 2021

Pada hari ini kami melakukan pemotongan pada kursi *speed boat* yang sudah rusak untuk diambil bagian besinya saja untuk digunakan kembali. Sebelum melakukan pemotongan kami terlebih dahulu menyiapkan alat untuk digunakan dalam proses pemotongan seperti kabel, gerinda tangan dan 2 buah mata gerinda potong. Adapun proses pemotongan kursi yang ditunjukkan pada Gambar 2.22.



Gambar 2.22 Pemotongan Kursi

Hari : Selasa

Tanggal : 30 November 2021

1. Melanjutkan pekerjaan pendempulan yang belum terselesaikan.
2. Menggerinda hasil dempulan yang tidak rata untuk mendapatkan permukaan yang halus.
3. Menggerinda pada bagian atas haluan untuk dilakukan pendempulan.

Adapun penggerindaan bagian atas haluan yang ditunjukkan pada Gambar 2.23.



Gambar 2.23 Penggerindaan Bagian Atas Haluan

Hari : Rabu

Tanggal : 01 Desember 2021

Pada hari tersebut kami melakukan pekerjaan pengecatan cat primer dibagian *body speed boat* sebagai cat dasar. sebelum itu kami mempersiapkan alat dan bahan seperti 2 buah rol dan 1 kaleng cat berisikan 17 liter. Adapun pekerjaan yang kami lakukan yaitu sebagai berikut :

1. Pengadukan cat primer dengan menggunakan bor listrik untuk proses pengecatan.
2. Membersihkan *bodyspeed boat* untuk menghilangkan kotoran dan debu yang menempel guna dilapisi cat primer.
3. Melakukan proses pengecatan *speed boat* dengan cat primer.

Adapun proses pengecatan cat primer yang ditunjukkan pada Gambar 2.24.



Gambar 2.24 Proses Pengecatan Cat Primer

Hari : Kamis

Tanggal : 02 Desember 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pekerjaan kami yang belum terselesaikan sebelumnya yaitu perbaikan pada bagian bangunan atas. Adapun pekerjaan yang kami lakukan yaitu sebagai berikut :

1. Menggerinda pada bagian bangunan atas *speed boat* untuk menghilangkan bekas cat yang terdahulu.
2. Melakukan proses pengecatan cat primer pada bagian bangunan atas konstruksi *speed boat*.
3. Melakukan laminasi baja ringan sebagai tulang penguat bangunan atas *speed boat*.





Gambar 2.25 Menggerinda Bagian Bangunan Atas *Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 03 Desember 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pekerjaan kami yang belum selesai yaitu memperbaiki bagian yang rusak pada bagian dalam *speed boat* serta melanjutkan pengecatan yang belum selesai. Adapun pekerjaan yang kami lakukan yaitu sebagai berikut :

1. Melakukan proses penempelan dibagian yang rusak pada *speed boat* menggunakan *fiber* yang sudah dicetak sebelumnya.
2. Melakukan pengecatan cat primer pada bagian buritan *speed boat*.

Adapun proses penempelan menggunakan *Fiber* yang ditunjukkan pada Gambar 2.26.



Gambar 2.26 Proses Penempelan Menggunakan *Fiber*

Hari : Sabtu

Tanggal : 04 Desember 2021

Pada hari tersebut kami diminta pembimbing untuk membuat sebuah cetakan kursi dari fiberglass. Sebelum kami melakukan proses perbaikan kami terlebih dahulu menyiapkan beberapa alat dan bahan yang digunakan untuk membuat cetakan kursi. Adapun yang kami persiapkan seperti *mat*, *woven roving*, pisau *cutter*, 3 buah kuas berukuran 4 *inch* dan 2 kain majun dan 1 kaleng *mirror*. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Mengoleskan *mirror* pada kursi agar tidak lengket saat melepaskan hasil laminasi nantinya.
2. Melakukan proses laminasi pada kursi sebagai cetakan.

Adapun proses mengoleskan *mirror* pada kursi plastik yang ditunjukkan pada Gambar 2.27



Gambar 2.27 Mengoleskan *Mirror* Pada Kursi Plastik

#### 2.1.6 Minggu Keenam

Hari : Senin

Tangga : 06 Desember 2021

Pada hari ini saya dan rekan-rekan diminta pembimbing untuk melakukan pencoptan hasil laminai kursi tersebut. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Melepaskan hasil cetakan yang telah dilaminasi sebelumnya.
2. Proses pemotongan hasil laminasi.
3. Melakukan pengamplasan untuk menghaluskan pada bagian yang tidak rata dengan manual menggunakan kertas pasir dan menggunakan mesin dengan memakai gerinda.

Adapun hasil cetakan laminasi kursi yang ditunjukkan pada Gambar 2.28



Gambar 2.28 Hasil Cetakan Laminasi Kursi

Hari : Selasa

Tanggal : 07 Desember 2021

Pada hari tersebut kami diminta untuk memperbaiki bagian *speed boat* yang tidak rata oleh pembimbing. Sebelum itu kami menyiapkan alat dan bahan yang akan kami gunakan pada saat proses perbaikan nantinya. Adapun alatnya berupa 1 unit gerinda tangan, 1 mata gerinda potong dan 2 mata gerinda amplas. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut:

1. Melakukan pemotongan *mal* untuk dipasang pada bagian tidak rata pinggir *speed boat*.
2. Proses pemasangan atau penempelan *iber* pada bagian pinggir *speed boat* menggunakan bor dan baut.
3. Melakukan proses laminasi pada bagian lambung kiri *speed boat* yang tidak rata dan pekerjaan berikutnya adalah pendempulan untuk meratakan bagian yang tidak rata pada proses laminasi tersebut.

Adapun Proses Pemotongan yang ditunjukkan pada Gambar 2.29



Gambar 2.29 Proses Pemotongan

Hari : Rabu

Tanggal : 08 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan penggerindaan dibagian hasil pendempulan yang tidak rata. Pada proses tersebut kami menggunakan 1 unit gerinda dan 2 buah mata gerinda amplas. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut:

1. Menggerinda hasil pendempulan untuk menghasilkan permukaan yang rata dan halus.
2. Melakukan pengecatan cat primer pada bagian yang telah diperbaiki sebelumnya
3. Proses penggerindaan pada bagian dalam *speed boat* untuk dilakukan pengecatan.

Adapun menggerinda hasil pendempulan yang ditunjukkan pada Gambar 2.30.



Gambar 2.30 Menggerinda Hasil Pendempulan

Hari : Kamis

Tanggal : 09 Desember 2021

Pada hari tersebut kami membersihkan pada bagian dalam *speed boat* serta dari sisa sisa pekerjaan yang kami lakukan. Adapun pembersihan bagian dalam *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.31



Gambar 2.31 Pembersihan Bagian Dalam *Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 10 Desember 2021

Pada hari tersebut kami memulai persiapan untuk pengecatan pada bagian dalam *speed boat* agar terlihat lebih bagus. Sebelum itu kami mempersiapkan bahan dan alat untuk proses pengecatan berupa 2 kaleng cat putih berisikan 0,8 liter dan 2 buah kuas berukuran 4 *inch*. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Mengaduk cat terlebih dahulu.
2. Melakukan pengecatan bagian dalam *speed boat* menggunakan cat warna putih.

Adapun pengecatan bagian dalam dengan cat warna putih yang ditunjukkan pada Gambar 2.32.



Gambar 2.32 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Putih

Hari : Sabtu

Tanggal : 11 Desember 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan proses pengecatan pada bagian yang belum tersapu cat warna putih dan dilanjutkan dengan pengecatan pada dinding

*speed boat* dengan warna biru, sebelum itu kami mempersiapkan bahan dan alat untuk proses pengecatan warna biru berupa, 2 kaleng cat biru berisikan 0,8 liter dan 2 buah kuas berukuran 4 *inch* adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Melanjutkan pekerjaan pengecatan dibagian atas kapal *speed boat*.
2. Melanjutkan pekerjaan pengecatan dibagian dalam menggunakan cat warna biru.

Adapun pengecatan bagian dalam dengan cat warna biru yang ditunjukkan pada Gambar 2.33.



Gambar 2.33 Pengecatan Bagian Dalam Dengan Cat Warna Biru

### 2.1.7 Minggu Ketujuh

Hari : Senin

Tanggal : 13 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan perbaikan disalah satu sisi *speed boat* yang tidak rata menggunakan gerinda tangan lalu dilaminasi. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Menggerinda dibagian yang tidak rata untuk selanjutnya dilakukan perbaikan.
2. Mendempul pada bagian yang telah digerinda dan bagian yang tidak rata.
3. Menggerinda pada hasil pendempulan yang kasar untuk mendapatkan hasil yang halus.



4. Melakukan laminasi pada bagian yang sudah didempul dan digerinda untuk memperkuat hasil perbaikan tersebut.

Adapun proses laminasi yang ditunjukkan pada Gambar 2.34.



Gambar 2.34 Proses Laminasi

Hari : Selasa

Tanggal : 14 Desember 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan proses pengecatan pada bagian dalam *speed boat* yang belum terselesaikan dan pengecatan dibagian lantai *speed boat*. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Pengecatan dengan menggunakan cat warna biru pada bagian belakang kapal *speed boat*.
2. Pengecatan pada bagian lantai dalam kapal *speed boat*.

Adapun pengecatan bagian belakang *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.35.



Gambar 2.35 pengecatan Bagian Belakang *Speed Boat*

Hari : Rabu

Tanggal : 15 Desember 2021

Pada hari ini kami diminta untuk melanjutkan pembilasan cat warna putih dibagian dinding luar bangunan atas yang belum rata, sebelum itu kami mempersiapkan bahan dan alat untuk proses pengecatan warnaputih berupa, 2 kaleng cat biru berisikan 0, 8 liter dan 2 buah kuas berukuran 4 *inch*. Adapun Pembilasan cat warna putih yang ditunjukkan pada Gambar 2.36.



### Gambar 2.36 Pembilasan Cat Warna Putih

Hari : Kamis

Tanggal : 16 Desember 2021

Pada hari ini kami menggerinda pada bagian tapak mesin kapal *speed boat* untuk penghalusan permukaan tapak mesin lalu dicat dan dilanjutkan proses pengecatan bagian belakang kapal *speed boat* menggunakan cat warna hitam. Adapun penggerindaan bagian tapak mesin yang ditunjukkan pada Gambar 2.37.



Gambar 2.37 Penggerindaan Bagian Tapak Mesin

Hari : Jumat

Tanggal : 17 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan proses pengecatan pada lantai kapal *speed boat* menggunakan cat warna hitam agar terlihat lebih bagus. Adapun pengecatan pada bagian lantai *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.38 .



Gambar 2.38 Pengecatan Pada Bagian Lantai *Speed Boat*

Hari : Sabtu  
Tanggal : 18 Desember 2021

Pada hari tersebut kami memperbaiki salah satu bagian *speed boat* yang rusak dengan cara dilaminasi pada bagian yang rusak tersebut. Adapun perbaikan pada bagian yang rusak yang ditunjukkan pada Gambar 2.39.



Gambar 2.39 Perbaikan Pada Bagian Yang Rusak

#### 2.1.8 Minggu Kedelapan

Hari : Senin  
Tanggal : 20 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan pendempulan pada bagian yang tidak begitu rata untuk dilakukan proses pengecatan *body speed boat* agar mendapatkan hasil pengecatan yang bagus nantinya. Proses pendempulan tersebut memakai 1 kaleng dempul dengan berat 4 kg dan 2 buah sekrap. Adapun proses pendempulan yang ditunjukkan pada Gambar 2.40.



Gambar 2.40 Proses Pendempulan

Hari : Selasa

Tanggal : 21 Desember 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan proses pendempulan yang belum terselesaikan karena banyaknya area yang harus dilakukan pendempulan agar hasilnya lebih maksimal dan bagus. Adapun pendempulan lambung *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.41



Gambar 2.41 Pendempulan Lambung *Speed Boat*

Hari : Rabu

Tanggal : 22 Desember 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan proses pendempulan dibagian sisi kanan *speed boat*. Dibagian sisi ini kami menggunakan 2 kaleng dempul dengan berat masing masing 4 kg dan 2 buah sekrap. Adapun pendempulan Sisi Kanan *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.42.



Gambar 2.42 Pendempulan Sisi Kanan *Speed Boat*

Hari : Kamis

Tanggal : 23 Desember 2021

Pada hari tersebut kami masih melanjutkan proses pendempulan yang belum terselesaikan dibagian kanan dan haluan. Adapun pendempulan dihaluan *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.43.



Gambar 2.43 Pendempulan dihaluan *Speed Boat*

Hari : Jumat

Tanggal : 24 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan pengamplasan pada hasil pendempulan untuk mendapatkan hasil yang halus dan bagus pada saat dicat nantinya. Adapun pengamplasan pada hasil pendempulan yang ditunjukkan pada Gambar 2.44.



Gambar 2.44 Pengamplasan Pada Hasil Pendempulan

#### **2.1.9 Minggu Kesembilan**

Hari : Senin

Tanggal : 27 Desember 2021

Pada hari ini kami melanjutkan pengamplasan pada bagian *body speed boat* dibagian sisi kanan dengan cara manual untuk mendapatkan hasil yang bagus dan permukaan yang halus menggunakan kertas amplas. Adapun pengamplasan *Body Speed Boat* sisi Kanan yang ditunjukkan pada Gambar 2.45.





Gambar 2.45 Pengamplasan *Body Speed Boat* Sisi Kanan

Hari : Selasa

Tanggal : 28 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan pengecatan dasar pada bagian *body* kapal *speed boat* menggunakan cat warna putih. Sebelum melakukan pengecatan kami mempersiapkan 2 kaleng cat putih 0,8 liter dan 2 buah kuas rol. Setelah itu barulah kami melakukan pengecatan pada *body speed boat*. Adapun pengecatan *Body Speed Boat* dengan cat warna putih yang ditunjukkan pada Gambar 2.46.



Gambar 2.46 Pengecatan *Body Speed Boat* Dengan Cat Warna Putih

Hari : Rabu

Tanggal : 29 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan pengecatan pada bagian *body speed boat* menggunakan cat warna hitam. Sebelum melakukan pengecatan kami mempersiapkan 2 kaleng cat hitam berisikan 0.8 liter dan 2 buah kuas rol setelah itu barulah kami melakukan pengecatan pada *body speed boat*. Adapun pengecatan *Body Speed boat* dengan cat warna hitam putih yang ditunjukkan pada Gambar 2.47.



Gambar 2.47 Pengecatan *Body Speed Boat* Dengan Cat Warna Hitam

Hari : Kamis

Tanggal : 30 Desember 2021

Pada hari ini kami memperbaiki kursi dan menghilangkan bekas cat yang lama menggunakan gerinda tangan dan mata gerinda amplas untuk diganti dengan cat yang baru dan untuk digunakan kembali pada *speed boat*. Adapun perbaikan kursi dan penggerindaan bekas cat yang ditunjukkan pada Gambar 2.48



Gambar 2.48 Perbaikan Kursi dan Penggerindaan Bekas Cat

Hari : Jumat

Tanggal : 31 Desember 2021

Pada hari ini kami melakukan pemasangan kursi dengan menggunakan baut dan kunci pas pada *speed boat* yang telah kami perbaiki sebelumnya dan melakukan pengecatan pada kursi tersebut. Adapun pemasangan kursi *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.49



Gambar 2.49 Pemasangan Kursi *Speed Boat*

Hari : Sabtu

Tanggal : 01 Januari 2022

Pada hari ini kami melakukan pemasangan besi pagar yang telah diperbaiki sebelumnya pada *speed boat* dengan menggunakan baut sebagai penguat atau penahan dan kunci pas. Adapun pemasangan besi pagar yang ditunjukkan pada Gambar 2.50



Gambar 2.50 Pemasangan Besi Pagar

#### 2.1.10 Minggu Kesepuluh

Hari : Senin

Tanggal : 03 Januari 2022

Pada hari ini kami melakukan pekerjaan pengecatan pada bagian lambung bagian bawah kapal *speed boat* menggunakan cat warna merah. Sebelum melakukan pengecatan kami mempersiapkan 2 kaleng cat merah berisikan 0.8 liter dan 2 buah kuas rol setelah itu barulah kami melakukan pengecatan pada body *speed boat*. . Adapun pengecatan bagian lambung dengan cat warna merah yang ditunjukkan pada Gambar 2.51.



Gambar 2.51 pengecatan Bagian Lambung Dengan Cat Warna Merah

Hari : Selasa

Tanggal : 04 Januari 2022

Pada hari ini kami masih melanjutkan pengecatan pada bagian lambung bagian bawah kapal *speed boat* menggunakan cat warna merah yang belum terselesaikan. Adapun pengecatan bagian lambung dengan cat warna merah yang ditunjukkan pada Gambar 2.52.



Gambar 2.52Pengecatan Bagian Bawah *Speed Boat*

Hari : Rabu

Tanggal : 05 Januari 2022

Pada hari ini kami diminta untuk membuat lantai *speed boat* sebagai pijakan sebelum itu kami mempersiapkan sebuah papan triplek. Adapun pekerjaan yang kami lakukan antara lain sebagai berikut :

1. Mengambil satu keeping papan triplek dengan ketebalan 12mm dari gudang.
2. Mengukur papan triplek berukuran 12mm untuk lantai pada *speed boat*.
3. Memotong triplek menggunakan *jig shaw* sesuai ukuran yang dipakai.

Adapun Pemotongan Triplek Menggunakan *Jig Shaw* yang ditunjukkan pada Gambar 2.53.



Gambar 2.53 Pemotongan Triplek Menggunakan *Jig Shaw*.

Hari : Kamis

Tanggal : 06 Januari 2022

Pada hari ini kami melakukan pelapisan papan triplek menggunakan resin sebelum itu kami mempersiapkan 4 liter resin dan kuas rol. Tujuan pelapisan ini agar tahan terhadap air nantinya. Adapun Proses pelapisan menggunakan resin yang ditunjukkan pada Gambar 2.54.



Gambar 2.54 Proses Pelapisan Menggunakan Resin

Hari : Jumat

Tanggal : 07 Januari 2022

Pada hari ini tersebut kami melakukan pengecatan pada papan triplek yang sudah dilapisi dengan resin dan menggunakan 1 liter cat warna hitam setelah itu baru dipasang pada *speed boat* sebagai lantai pijakan. Adapun Pengecatan Papan Triplek yang ditunjukkan pada Gambar 2.55.



Gambar 2.55 Pengecatan Papan Triplek

Hari : Sabtu

Tanggal : 08 Januari 2022

Pada hari ini kami diminta pembimbing untuk membuat lantai *speed boat* milik perusahaan. Sebelum itu kami mempersiapkan bahan dan alat terlebih dahulu

seperti mat, wr, *mirror*, 1 keping triplek warna berukuran 3mm dan 1,5 liter resin. Adapun pembuatan lantai *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.56.



Gambar 2.56 Pembuatan Lantai *Speed Boat*

#### 2.1.11 Minggu Kesebelas

Hari : Senin

Tanggal : 10 Januari 2022

Pada hari ini kami diminta untuk melanjutkan pemasangan gading *speed boat* milik perusahaan karena terkendala kekurangan bahan. Gading *speed boat* tersebut berupa baja ringan yang kami pasang menggunakan bor baterai dan baut. Adapun pemasangan gading *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.57.





Gambar 2.57 Pemasangan Gading *Speed Boat*

Hari : Selasa

Tanggal : 11 Januari 2022

Pada hari ini kami diminta untuk melanjutkan pemasangan gading bagian samping *speed boat* sebagai penguat yang terbuat dari baja ringan lalu dilaminasi. Adapun pemasangan gading bagian samping *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.58.



Gambar 2.58 Pemasangan Gading Bagian Samping *Speed Boat*

Hari : Rabu

Tanggal : 12 Januari 2022

Pada hari ini kami melaminasi gading speed boat yang telah terpasang tujuan dari laminasi ini untuk memperkokoh kontruksinya. Adapun Proses laminasi gading *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.59.



Gambar 2.59 Proses Laminasi Gading *Speed Boat*

Hari : Kamis

Tanggal : 13 Januari 2022

Pada hari ini kami tidak melakukan pekerjaan seperti biasa karena pembimbing memberikan waktu *free* istirahat serta membereskan barang-barang untuk disimpan kedalam gudang penyimpanan.

Hari : Jumat

Tanggal : 14 Januari 2022

Pada hari ini kami melakukan pengecatan *body speed boat* dengan menggunakan cat warna abu-abu. Sebelum melakukan pengecatan cat warna abu-abu kami mempersiapkan bahan dan alat yang kami gunakan seperti 4 kaleng cat warna

abu-abu masing-masing berisikan 0,8 liter dan 2 buah kuas rol. Adapun pengecatan menggunakan cat warna abu-abu yang ditunjukkan pada Gambar 2.60.



Gambar 2.60 Pengecatan Menggunakan Cat Warna Abu-abu

Hari : Sabtu

Tanggal : 15 Januari 2022

Pada hari ini kami melakukan pemasangan jendela *speed boat*. Pemasangan jendela tersebut tidak hanya dipasang pada satu sisi akan tetapi pada sisi yang lain juga agar terlihat rapi. Adapun pemasangan jendela *Speed Boat* yang ditunjukkan pada Gambar 2.61.



Gambar 2.61 Pemasangan Jendela *Speed Boat*

## 2.2 Target Yang Diharapkan

Pada zaman era globalisasi ini perkembangan dan persaingan antar individu sangatlah ketat, baik dibidang perdagangan maupun industri. Dengan bekal keahlian dalam bidang tertentu dan *soft skill* yang dimiliki. Adapun target yang diharapkan dari kerja praktek adalah sebagai berikut:

1. Menjadi sumber daya manusia yang memiliki *hardskill* dan *softskill* yang mengikuti perkembangan teknologi.
2. Memiliki pengalaman kerja yang baik dilingkungan industri.
3. Menyelesaikan pekerjaan dengan baik sesuai target yang diharapkan.
4. Mengetahui macam-macam resiko kerja yang ada diindustri dan caramenanggulangnya.
5. Mengetahui macam-macam jenis reparasi yang digunakan diindustri lebih tepatnya PT. Baja Prima Rezeki.
6. Dapat mengetahui jenis kerusakan yang terjadi terutama pada bagian kapal yang mengalami kerusakan dan cara penanggulangannya.
7. Mengetahui penyebab umum kerusakan pada kapal.

8. Dapat menemukan solusi terbaik untuk menanggulangi penyebab umum kerusakan pada kapal yang direparasi.

### 2.3 Perangkat Yang Digunakan

Dalam hal ini mahasiswa selama melaksanakan kegiatan kerja praktek di perusahaan, ada beberapa alat pengaman (*safety*) atau perangkat pendukung yang digunakan oleh PT. Baja Prima Rezeki. Adapun alat pengaman (*safety*) yaitu sebagai berikut :

1. Perlengkapan *Safety*

Seperti perusahaan lainnya PT. Baja Prima Rezeki juga sangat mengutamakan keselamatan kerja. Untuk menjamin keselamatan dan menghindari kecelekaan kerja yang tidak diinginkan diatur oleh seorang HSE. Perlengkapannya yaitu sebagai berikut :

- a. Baju Pengaman (*Safety Wearpack*)

Baju pengaman adalah baju keselamatan kerja yang berfungsi sebagai alat untuk melindungi diri atau tubuh dari bahaya pada saat melakukan pekerjaan.



Gambar 2.62 Baju Pengaman (*Safety Wearpack*)

b. Sepatu Pengaman (*Safety Shoes*)

Sepatu pengaman adalah salah satu alat pelindung diri yang wajib diberikan oleh perusahaan bagi para pekerjanya untuk menciptakan kesehatan dan keamanan kerja (K3). Berbagai *safety shoes* dibuat untuk memenuhi kebutuhan pekerja sesuai dengan bidang pekerjaannya.



Gambar 2.63 Sepatu Pengaman (*Safety Shoes*)

c. Helm Pengaman (*Safety Helm*)

Alat pelindung kepala adalah alat pelindung yang berfungsi untuk melindungi kepala dari benturan, terantuk, kejatuhan atau terpukul benda tajam atau benda keras yang melayang atau juga benda yang meluncur diudara, terpapar oleh radiasi panas, api, percikan bahan-bahan kimia, renik dan suhu yang ekstrim.



Gambar 2.64 Helm Pengaman (*Safety Helm*)

## 2. Alat Pemadam Kebakaran

Alat pemadam kebakaran adalah alat tabung portable yang berfungsi untuk mencegah atau memadamkan api jika terjadinya kebakaran ringan. Alat pemadam kebakaran merupakan alat yang mampu mengeluarkan air, busa, gas atau bahan lainnya yang mampu memadamkan api seketika. Perusahaan PT. Baja Prima Rezeki terdapat dua jenis alat pemadam kebakaran yaitu busa dan gas sebagai berikut :

### a. Alat Pemadam Kebakaran Jenis Busa

Alat pemadam kebakaran jenis busa adalah alat pemadam kebakaran yang mengeluarkan busa untuk memadamkan api.



Gambar 2.65 Alat Pemadam Kebakaran Jenis Busa

b. Alat Pemadam Kebakaran Jenis Gas

Alat pemadam kebakaran jenis busa adalah alat pemadam kebakaran yang mengeluarkan gas untuk memadamkan api.



Gambar 2.66 Alat Pemadam Kebakaran Jenis Gas

Adapun bahan dan peralatan yang digunakan untuk kegiatan perbaikan di PT. Baja Prima Rezeki selama kerja praktek dapat dilihat pada tabel yaitu sebagai berikut :

BAHAN DAN PERALATAN YANG DIGUNAKAN			
NO	BAHAN DAN PERALATAN	NO	BAHAN DAN PERALATAN
1.	Gerinda	13.	Sekrap
2.	Bor	14.	Pisau <i>Cutter</i>
3.	Meteran	15.	Kain Majun
4.	Mata Gerinda Potong	16.	<i>Fiberglass</i>
5.	Mata Gerinda Amplas	17.	<i>Resin</i>



6.	Triplek Ukuran 4 mm	18.	Katalis
7.	Kaca Mata	19.	<i>Miracle Gloss</i>
8.	Masker	20.	Mat
9.	Sarung Tangan	21.	WR ( <i>Woven Roving</i> )
10.	Kuas	22.	Dempul
11.	Tangkai Rol	23.	Cat Warna Putih dan Biru
12.	Bulu Rol	24.	<i>Tinner</i>

Tabel 2.67Bahan dan Peralatan

## 2.4 Data Yang Diperlukan

### 2.4.1 Observasi

Observasi merupakan metode pengumpulan data yang kompleks karena melibatkan berbagai faktor dalam pelaksanaannya. Metode observasi dilakukan dengan cara mengamati langsung terhadap semua kegiatan yang berlangsung, baik melalui praktek dilapangan maupun dengan memperhatikan teknisi yang sedang bekerja.

### 2.4.2 Interview

*Interview* merupakan metode pengumpulan data yang dilakukan dengan caramelalui tatap muka dan sesi tanya jawab secara langsung baik dengan *leader* maupun dengan teknisi yang ada diruang lingkup industri/perusahaan.

### 2.4.3 Studi Perpustakaan

Studi perpustakaan adalah metode pengumpulan data yang tidak ditujukan langsung kepada subjek penelitian. Metode pengumpulan data yang dilakukan dengan cara membaca dan mempelajari literatur-literatur yang berhubungan dengan proses dan cara kerja serta catatan yang didapatkan dibangku kuliah.

## **2.5 Dokumen *File* Yang Dihasilkan**

Selama kegiatan kerja praktek berlangsung, PT. Baja Prima Rezeki memberikan dokumen dan *file* yang bisa diakses oleh mahasiswa. Salah satu diantaranya adalah struktur organisasi PT. Baja Prima Rezeki. Disisi lain perusahaan juga memiliki dokumen rahasia yang tidak dapat diakses oleh pekerja/mahasiswa, karena dokumen dan *file* tersebut merupakan rahasia perusahaan yang harus dijaga.

## **2.6 Kendala Yang Dihadapi**

Adapun kendala-kendala yang dihadapi dalam pembuatan dan penyelesaian tugas kerja praktek yaitu sebagai berikut :

1. Keterbatasan alat kerja sehingga menghambat pekerjaan
2. Kurangnya pengetahuan tentang penyusunan laporan kerja praktek yang baik dan benar, baik dari tata tulis, bahasa, paragraf dan lampiran yang diperlukan.
3. Terbatasnya pengumpulan data sehingga tidak semua data didapati dari perusahaan tempat kerja praktek.

## **2.7 Hal-hal Yang Dianggap Perlu**

Dalam proses menyelesaikan laporan kerja praktek ini, ada beberapa hal yang dianggap perlu diantaranya sebagai berikut :

1. Mengumpulkan informasi dan bahan untuk penyusunan laporan dari media internet dan sumber lainnya.
2. Menyesuaikan data dengan judul laporan yang dibuat.
3. Mengumpulkan data dan beberapa dokumen yang harus dibuat dalam penyusunan laporan kerja praktek.
4. Kemampuan diri untuk beradaptasi di dunia industri dengan baik.
5. Mempelajari teknologi baru seiring perkembangan zaman.

## **BAB III**

### **OPNAME PEKERJAAN KAPAL *FIBERGLASS* DI PT. BAJA PRIMA REZEKI GALANGAN KAPAL SIAK SRI INDRAPURA**

#### **3.1 Pengertian Opname Pekerjaan**

Perlu kita kratahui dahulu apa itu opname. Opname adalah rekaman atau biaya perawatan, jadi dapat kita simpulkan Opname pekerjaan adalah rekaman pekerjaan yang kita lakukan saat melaksanakan pekerjaan tertentu dan berapa biaya perawatan

#### **3.2 Tujuan Pembuatan Opname Pekerjaan**

Tujuan dari pembuatan opname pekerjaan adalah untuk mengetahui pekerjaan apa saja dilakukan dan mengetahui berapa biaya digunakan untuk pekerjaan

#### **3.3 Opname Pekerjaan Speed boat Pt. Baja Prima Rezeki**

Pekerjaan yang dilakukan saat reparasi (perbaikan) speed boat Pt. Baja Prima Rezeki, ada beberapa pekerjaan antara lain sebagai berikut :

- Melakukan pembongkaran kapal
- Pembuatan cetakan atau mal untuk lantai speed boat
- Pemasangan gading-gading speed boat
- Dan melaminasi gading speed boat

Adapun rincian dari pekerjaan diatas ditunjukkan pada tabel 3.1

Opname Pekerjaan				
No	Pekerjaan	Quantity	Harga Satuan	Jumlah
	<i>Speed boat patroli Pt.Baja prima rezeki</i>			
<b>1</b>	<b>Pekerjaan pembongkaran speed boat</b>			
	-pembongkaran bangunan atas speed boat	1 unit	-	-
	-pembongkaran lantai speed boat	1 unit	-	-
	-pembongkaran gading speed boat	17 pcs	-	-
<b>2</b>	<b>Pembuatan mall speed boat</b>			
	-mengoleskan miracle gloss ke triplek melamin	1 pcs	-	-
	-pemotongan kain mat	1,8 kg	Rp45.000/kg	81.000
	-pemotongan kain wr (woving rover)	2,3 kg	Rp40.000/kg	92.000
	-mencampur resin dan katalis	8,4 kg	Rp47.000/kg	394.800
	-melaminasi triplek melamin	1 pcs	-	-
	-membuka hasil cetakan dari mal	1 pcs	-	-
	-miracle gloss	1 pcs	Rp140.000	140.000
<b>3</b>	<b>Pemasangan gading kapal</b>			
	-mengukur gading speed boat	17 pcs	-	-
	-memotong baja ringan untuk gading speed boat	17 pcs	-	-
	-pemasangan gading speed boat	17 pcs	-	-
	-pemotongan cetakan lantai sesuai speed boat	1 pcs	-	-
	-baja ringan reng	5 pcs	Rp70.000/pcs	350.000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Melaminasi gading dan pemasangan bangunan atas</b>			
	-Memotong kain mat	12 kg	Rp45.000/kg	540.000
	-Mencampur resin dan katalis	38 kg	Rp47.000/kg	1.786.000
	-Melaminasi gading-gading speed boat	17 pcs	-	-
	-Melaminasi Lantai speed boat	1 pcs	-	-
	-pemasangan bangunan atas	1 unit	-	-

			<b>Total</b>	<b>Rp3.383.800</b>
--	--	--	--------------	--------------------

Tabel Opname Pekerjaan speed boat 3.1

### 3.4 Opname Pekerjaan Kapal Patroli Pt.Indah Kiat Perawang

Pekerjaan yang dilakukan saat reparasi (perbaikan) kapal patroli Pt.Indah Kiat Perawang antara lain sebagai berikut

- Melakukan pembongkaran kapal patroli
- Pekerjaan perbaikan kapal
- Pembuatan mal atau cetakan
- Pekerjaan penambalan kapal patroli
- Pekerjaan melaminasi body kapal
- Perbaikan dan pemasangan gading bangunan atas
- Melaminasi gading bangunan atas kapal
- Pekerjaan finishing
- Pemasangan reling dan kerangka kursi
- Pemasangan kaca jendela kapal

Adapun rincian pekerjaan di atas di tunjukan pada tabel 3.2

<b>Opname Pekerjaan</b>				
<b>No</b>	<b>Pekerjaan</b>	<b>Quantity</b>	<b>Harga satuan</b>	<b>Jumlah</b>
	<b><i>Kapal patroli Pt.Indah Kiat Perawang</i></b>			
<b>1</b>	<b>Pembongkaran kapal patroli</b>			
	-membuka kursi	4 set	-	-
	-membuka kerangka kursi	4 set	-	-
	-membuka reling kapal patroli	2 set	-	-
	-memmbuka tapak mesin	1 pcs	-	-
	-membuka jendela kapal patroli	4 pcs	-	-
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Perbaikan kapal</b>			

	-memotong bagian kapal yang rusak atau retak	-	-	-
	-pengukuran area yang rusak setelah di potong	-	-	-

<b>3</b>	<b>Pembuatan mal</b>			
	-mengoleskan miracle gloss ke triplek melamin	1 pcs	-	-
	-pemotongan kain mat	1,8 kg	Rp45.000/kg	81.000
	-pemotongan kain wr (woving rover)	2,3 kg	Rp40.000/kg	92.000
	-mencampur resin dan katalis	8,4 kg	Rp47.000/kg	394.800
	-melaminasi triplek melamin	1 pcs	-	-
	-membuka hasil cetakan dari mal	1 pcs	-	-
	-miracle gloss	1 pcs	Rp140.000	140.000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan penambalan kapal patroli</b>			
	-pengukuran cetakan fiberglass untuk bagian yang rusak	-	-	-
	-pemotongan cetakan fiberglass sesuai pengukuran	-	-	-
	-pemasangan hasil pemotongan cetakan pada kapal	-	-	-
	-pemasang cetakan dengan bor menggunakan baut cacing	-	-	-
	-baut cacing	100 pcs	Rp8000/bks	8000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Melaminasi Body Kapal</b>			
	-pemotongan kain mat	3,6 kg	Rp45.000/kg	162.000
	-pemotongan kain wr	4,8 kg	Rp40.000/kg	192.000
	-mencampur resin dan katalis	7,2 kg	Rp47.000/kg	338.400
	-laminasi pada bagian body kapal	-	-	-
<b>6</b>	<b>Perbaikan dan pemasangan gading bangunan atas</b>			
	-membuka gading yang lama dengan grinda	3 pcs	-	-
	-pengukuran baja ringan sesuai dengan gading yang lama	3 pcs	-	-
	-pemotongan baja ringan untuk gading bangunan atas	3 pcs	-	-
	-pemasangan gading bangunan atas			

	-baja ringan kanal C 0,070 mm	1 buah	Rp92.000	92.000
<b>7</b>	<b>Pekerjaan Laminasi Gading Bangunan Atas</b>			
	-pemotongan kain mat	1 kg	Rp45.000/kg	45.000
	-mencampur resin dan katalis	2,7 kg	Rp47.000/kg	126.900
	-melaminasi gading bangunan atas	-	-	-

<b>8</b>	<b>Pekerjaan Finishing</b>			
	-penggerindaan body kapal untuk menghilangkan cat lama	-	-	
	-pendempulan body kapal	4 pcs	Rp115.000/pcs	460.000
	-pengamplasan dari hasil pendempulan	-	-	
	-pengecatan cat primer	4 ltr	Rp146.000/ltr	584.000
	-pengecatan kedua dengan warna hitam	4 ltr	Rp146.000/ltr	584.000
	-pengecatan ketiga dengan warna abu-abu	4 ltr	Rp146.000/ltr	584.000
	-pengecatan bagian bawah dengan warna maerah	3 ltr	Rp146.000/ltr	438.000
	-pengecatan bangunan atas dengan warna putih	3 ltr	Rp146.000/ltr	438.000
<b>9</b>	<b>Pemasangan relling dan krangka kursi</b>			
	-pemasangan relling	2 pcs	-	-
	-pengamplasan kerangka kursi dengan grinda	4 set	-	-
	-pengecatan kerangka kursi dengan warna hitam	0,5 ltr	Rp146.000/ltr	73.000
	-pemasangan kerangka kursi ke kapal	4 set	-	-
<b>10</b>	<b>Pemasangan Kaca Jendela Kapal</b>			
	-pemotongan kaca mika	4 pcs	-	-
	-pemasangan karet jendela ke kaca	4 pcs	-	-
	-pemasangan kaca jendela kapal	4 pcs	-	-
	-karet kaca jendela	6 m	Rp60.000/m	360.000
	-kaca mika	1 lbr	Rp825.000/lbr	825.000
			Total	Rp5.973.1000

Tabel Opname pekerjaan kapal patroli 3.2

## **BAB IV**

### **PENUTUP**

#### **4.1 Kesimpulan**

Dari kegiatan kerja praktek yang dilakukan selama 2 bulan lebih di PT. Baja Prima Rezeki saya mendapat banyak ilmu pengetahuan baru yang tidak di ajarkan sewaktu di bangku perkuliahan. Dari kegiatan ini juga banyak pengalaman yang saya dapat di dunia kerja pada *industry* galangan kapal, salah satunya penggunaan *Ultrasonic Test*, alat ini berguna untuk mengecek ketebalan plat pada kapal dan penggunaan *zinc anode* yang berguna untuk memperlambat pengaratan ( korosi ) pada kapal.

#### **4.2 Saran**

Dengan kesimpulan di atas. Pembimbing peserta kerja praktek hendaknya memberikan motivasi dan memperhatikan peserta didik agar terlaksananya kerja praktek dengan lancar sesuai yang di harapkan dan memberi kepercayaan kepada mahasiswa untuk melakukan pekerjaan serta meningkatkan kesedaran para pekerja lapangan untuk menggunakan alat pelindung diri dalam melaksanakan pekerjaan untuk mengurangi resiko terjadinya kecelakaan dalam melakukan pekerjaan.



## DAFTAR PUSTAKA

- FCFiberglass., 2021, Fiberglass Material Yang Serba Guna, Website: <https://fcfibreglass.com/fiberglass-material-yang-serba-guna/>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- Tom. A., 2018, Kapal Patroli Lepas Pantai Merupakan Kunci Bagi Keamanan Indonesia, Website: <https://ipdefenseforum.com/id/2018/05kapal-patroli-lepas-pantai-merupakan-kunci-bagi-keamanan-indonesia/>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- Andre. K., 2020, Mengenal Jenis-jenis Kapal Beserta Fungsinya Bukan Hanya Untuk Menyeberangi Laut, Website: <https://www.merdeka.com/jabar/mengenal-jenis-jenis-kapal-beserta-fungsinya-bukan-hanya-untuk-menyeberang-laut-kln.html>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- Kapal Perikanan., 2018, Perbaikan Kapal Berbahan Fiberglass, Website: <https://perikanan38.blogspot.com/2018/03/perbaikan-kapal-berbahan-fiber-glass.html#super>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- Jasa Pelayaran., 2018, Perbaikan Kapal Fiber, Website: <http://jasapelayaran.com/perbaikan-kapal-fiber/>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- ITS., 2012, Reparasi Kapal, Website: <http://navale-engineering.blogspot.com/2012/04/reparasi-kapal.html>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.

- Roy., 2012, Tahap Penyusunan Daftar Reparasi Kapal (*Repair List*), Website: <https://inameq.com/auxiliary/reparasi-kapal/tahap-penyusunan-daftar-reparasi-kapal-repair-list/>, diakses Tanggal 08 Desember 2021.
- Rani, N., dan Ir. Triwilaswandio, W. P., 2016, Analisa Peningkatan Kualitas Layanan Jasa Reparai Kapal Di Galangan Kapal Jawa Timur, *Jurnal Teknik ITS Vol. 5, No. 1, (2016) ISSN : 2337-3539 (2301-9271 Print)*.
- 99.co, 2021Daftar Harga Baja Ringan, Website: <https://www.99.co/blog/indonesia/daftar-harga-baja-ringan/> diakses tanggal 10 februari 2021



## LAMPIRAN



### SURAT KETERANGAN MAGANG 001/BPR-SKM/58/I/2022

Kami dari PT. Baja Prima Rezeki telah menyatakan:

Nama : M. Aldiansyah  
NIM : 1103191153  
Jurusan : TEKNIK PERKAPALAN  
Asal Sekolah : POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

Bahwa Siswa yang bersangkutan telah melakukan Kerja Praktik di PT. Baja Prima Rezeki (Industri Galangan Kapal) selama 2 ( Dua) bulan mulai tanggal (04 November 2021 - 15 Januari 2022).

Selama Magang di PT. Baja Prima Rezeki, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas yang diberikan oleh pihak perusahaan dengan sebaik baiknya. Dengan keluarnya surat ini dinyatakan yang bersangkutan telah memenuhi tugas dan tanggung jawab dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sungai Bayam, 15 Januari 2022  
PT. Baja Prima Rezeki

  
**SUNARDI**  
Site Manager

Head Office:  
Jl. Raya Aritjuna No. 18 A, 3rd Floor, Pekanbaru - Riau  
Telp. (0771) 7519179  
Email: BPR@ymail.com

Branch Office:  
Duren Tiga - Duren Tiga No. 99  
Jl. Raya Aritjuna No. 18 A, 3rd Floor, Pekanbaru - Riau  
Jl. Raya Aritjuna No. 18 A, 3rd Floor, Pekanbaru - Riau



**PT. BAJA PRIMA REZEKI**

Industri Galangan Kapal

**PENILAIAN DARI PERUSAHAAN KERJA PRAKTEK**

**PT. BAJA PRIMA REZEKI**

Nama : M. Aldiansyah

NIM : 1103191163

Program Studi : DIII Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis

No.	Aspek Penilaian	Bobot	Nilai
1.	Disiplin	20%	20%
2.	Tanggung- jawab	25%	25%
3.	Penyesuaian diri	10%	10%
4.	Hasil Kerja	30%	30%
5.	Perilaku secara umum	15%	15%
	Total Jumlah ( 1+2+3+4+5 )	100%	100%

**Keterangan :**

**Nilai : Kriteria**  
 81-100 : Istimewa  
 71-80 : Baik sekali  
 66-70 : Baik  
 61-65 : Cukup Baik  
 56-60 : Cukup

**Catatan :**

Baik sekali

*"Jangan pernah menyerah dan mengasihani diri sendiri."*

Sungai Bayam, 15 Januari 2022

**SOLIHAN.Amd**


PT. Baja Prima Rezeki


RKT-Jl. Sialit II No. 18 A, 3<sup>rd</sup> Floor, Pekanbaru – Riau  
 No. (0771) 7874179  
 email\_BPR@gmail.com

Y :  
 Pabrik – Kawasan Sialit No. 88  
 RW 006 Kel. Rempak, Kec. Sabak Auh  
 Di Sialit Sri Indrapura – Riau

# **KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)**

HARI KAMIS - SABTU  
TANGGAL 04 - 06 NOVEMBER 2021


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Kamis, 04 November 2021 - Pengenalan dan <i>brevving</i> seputaran aturan yang ada di PT. Raja Prima Rezeki, - Melakukan pembongkaran pada <i>speed boat</i> untuk diperbaiki - Melakukan pemotongan <i>gading speed boat</i> untuk diganti yang baru.	SOLIHAN	
2.	Jumat, 05 November 2021 - Melanjutkan pemotongan <i>gading speed boat</i> yang belum selesai - Melakukan pembongkaran lantai <i>speed boat</i>		
3.	Sabtu, 06 November 2021 - Melanjutkan pemotongan <i>gading speed boat</i>		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

HARI SENIN - SABTU  
TANGGAL 08 - 13 NOVEMBER 2021

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	<p>Senin, 08 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan penyucian dengan menggunakan air pada dalam <i>speed boat</i> untuk menghilangkan sisa dari pemotongan</li> <li>- Melakukan pengamplasan pada <i>speed boat</i> untuk menghaluskan permukaan dan menghilangkan sisa cat lama</li> </ul>	SOLIHAN	
2.	<p>Selasa, 09 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan pekerjaan memperbaiki <i>slew ring</i> pada excavator milik PT. Raja Prima Rusaki</li> </ul>		
3.	<p>Rabu, 10 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Survey</i> lapangan dan melihat ruang kemudi kapal, ruang kawat mesin kapal, dan navigasi di kapal <i>tagboat</i></li> </ul>		
4.	<p>Kamis, 11 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan pekerjaan pengamplasan pada <i>body speed boat</i> dengan menggunakan mesin gerinda</li> <li>- Melakukan pekerjaan pemotongan baja ringan untuk gading penguat <i>speed boat</i></li> </ul>		
5.	<p>Jum'at, 12 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melanjutkan pemotongan baja ringan untuk gading <i>speed boat</i></li> </ul>		
6.	<p>Sabtu, 13 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan pekerjaan pembongkaran pada besi sandaran <i>speed boat</i> yang telah rusak</li> </ul>		

HARI SENIN - SABTU  
TANGGAL 15 - 20 NOVEMBER 2021


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 15 November 2021 - Melakukan pekerjaan pembongkaran kabel yang rusak pada <i>speed boat</i>	SOLIHAN	
2.	Selasa, 16 November 2021 - Melakukan pekerjaan pengamplasan dengan menggunakan gerinda untuk menghilangkan sisa cat lama - Memotong bagian yang rusak pada <i>speed boat</i> untuk di ganti dan di laminasi		
3.	Rabu, 17 November 2021 - Melakukan pekerjaan pelepasan hasil laminasi dan mul - Memasang hasil potongan pada bagian bodi <i>speed boat</i> yang rusak		
4.	Kamis, 18 November 2021 - Melakukan pemotongan mul, <i>mat</i> dan <i>uv</i> sesuai ukuran yang dibutuhkan untuk memperbaiki yang rusak - Melakukan laminasi pada bagian yang rusak		
5.	Jum'at, 19 November 2021 - Melanjutkan proses laminasi pada bagian yang rusak		
6.	Sabtu, 20 November 2021 - Melakukan pengamplasan menggunakan gerinda pada hasil laminasi yang kasar		

HARI : SENIN - SAITU  
TANGGAL : 22 - 27 NOVEMBER 2021


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 22 November 2021 - Memasang penguat pada bangunan atas <i>speed boat</i> menggunakan baja ringan	SOLIHAN	
2.	Selasa, 23 November 2021 - Melakukan penggerindaan plat pada <i>deck</i> kapal guna menjadi rata untuk mengetahui ketebalan plat menggunakan <i>ultra sonic</i>		
3.	Rabu, 24 November 2021 - Mengamplas pakai gerinda untuk menghilangkan sisa cat lama		
4.	Kamis, 25 November 2021 - Melanjutkan proses pengamplasan dengan menggunakan gerinda pada bodi <i>speed boat</i> yang belum terselesaikan		
5.	Jum'at, 26 November 2021 - Melakukan pengamplasan dengan gerinda di arca yang tidak rata untuk melaminasi baja ringan sebagai penguat bangunan atas pada <i>speed boat</i> - Melakukan proses laminasi pada baja ringan		
6.	Sabtu, 27 November 2021 - Melakukan pekerjaan pendempulan dibagian yang tidak rata		




HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 29 November - 04 Desember 2021

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	<p>Senin, 29 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membongkar kursi dan memisahkan antara busa dan besi kursi</li> <li>- Melanjutkan pekerjaan pendempulan yang belum terselesaikan</li> </ul>	SOLIHAN	
2.	<p>Selasa, 30 November 2021</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melanjutkan pekerjaan pendempulan yang belum terselesaikan</li> <li>- Mengamplas hasil dempul menggunakan amplas</li> <li>- Menggerinda di bagian atas haluan untuk melakukan pendempulan</li> </ul>		
3.	<p>Rabu, 01 Desember 2022</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membersihkan bodi <i>speed boat</i> menggunakan majun</li> <li>- Melakukan pekerjaan pengecatan</li> </ul>		
4.	<p>Kamis, 02 Desember 2022</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Menggerinda bagian bangunan atas <i>speed boat</i> untuk menghilangkan sisa-cat lama</li> <li>- Melakukan pengecatan <i>primer</i> pada bagian bangunan atas <i>speed boat</i></li> <li>- Melakukan laminasi baja ringan untuk bagian bangunan atas <i>speed boat</i></li> </ul>		
5.	<p>Jum'at, 03 Desember 2022</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melakukan pekerjaan laminasi dibagian dalam <i>speed boat</i> yang rusak menggunakan fiber yang sudah dicetak</li> </ul>		
6.	<p>Sabtu, 04 Desember 2022</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengoleskan <i>mirrol</i> pada kursi plastik untuk membuat cetakan kursi</li> <li>- Melakukan laminasi pada kursi sebagai cetakan</li> </ul>		


HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 06 - 11 Desember 2022


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 06 Desember 2022 - Melepaskan hasil cetakan kursi - Pekerjaan pengamplasan menggunakan gerinda pada cetakan kursi	SOLIHAN	
2.	Selasa, 07 Desember 2022 - Melakukan pekerjaan laminasi pada bagian <i>speed boat</i> yang tidak rata - Pekerjaan pendempulan pada bagian yang tidak rata		
3.	Rabu, 08 Desember 2022 - Mengamplas hasil dempul untuk menghaluskan permukaan bodi <i>speed boat</i> - Pengecatan cat <i>primer</i> pada bagian yang telah diperbaiki sebelumnya - Pengamplasan pada bagian dalam <i>speed boat</i> sebelum melakukan pengecatan		
4.	Kamis, 09 Desember 2022 - Pengecatan pada bagian dalam <i>speed boat</i> - Membersihkan sampah yang ada didalam <i>speed boat</i>		
5.	Jum'at, 10 Desember 2022 - Pekerjaan pengecatan pada bagian dalam <i>speed boat</i> menggunakan cat berwarna putih		
6.	Sabtu, 11 Desember 2022 - Melakukan pekerjaan pengecatan pada bagian atas <i>speed boat</i> - Melakukan pekerjaan pengecatan pada dinding dalam dengan menggunakan cat berwarna biru		

HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 13 - 18 Desember 2022


No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 13 Desember 2022 - Mengamplas bagian yang tidak rata pada budi <i>speed boat</i> - Pekerjaan pendempulan di bagian yang sudah di amplas dan dihaluskan menggunakan gerinda - Melaminasi bagian yang sudah di dempul dan digerinda	SOLIHAN	
2.	Selasa, 14 Desember 2022 - Melakukan pengecatan warna biru dibagian belakang <i>speed boat</i> - Pekerjaan pengecatan pada bagian lantai menggunakan cat berwarna biru		
3.	Rabu, 15 Desember 2022 - Melakukan pekerjaan pelapisan cat berwarna biru dibagian luar hangunan atas yang belum rata - Pekerjaan laminasi gading pengat pada <i>speed boat</i> kecil		
4.	Kamis, 16 Desember 2022 - Menggerinda bagian belakang tempat tapak mesin untuk dilakukan pengecatan - Melakukan pengecatan pada bagian belakang dengan menggunakan cat berwarna hitam		
5.	Jum'at, 16 Desember 2022 - Pekerjaan pengecatan bagian tangki <i>speed boat</i> dengan menggunakan cat berwarna hitam		
6.	Sabtu, 11 Desember 2022 - Melaminasi bagian yang rusak pada bagian dalam belakang <i>speed boat</i>		


HARI : SENIN SABTU  
TANGGAL : 20 - 24 Desember 2022

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 20 Desember 2022 - Pekerjaan pendempulan pada bagian yang tidak rata sebelum melakukan pengecatan bodi <i>speed boat</i> .	SOLIHAN	
2.	Selasa, 21 Desember 2022 - Melanjutkan pekerjaan pendempulan dibagian bodi <i>speed boat</i> .		
3.	Rabu, 22 Desember 2022 - Melanjutkan pekerjaan pendempulan dibagian bodi <i>speed boat</i> yang belum terselesaikan.		
4.	Kamis, 23 Desember 2022 - Melanjutkan pekerjaan pendempulan dibagian bodi <i>speed boat</i> yang belum terselesaikan.		
5.	Jum'at, 24 Desember 2022 - Pekerjaan pengamplasan pada hasil pendempulan untuk mendapatkan hasil yang halus dan rata.		


NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 27 - 31 Desember 2022

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 27 Desember 2022 - Melanjutkan pekerjaan pengamplasan <i>speed boat</i>	SOLIHAN	
2.	Selasa, 28 Desember 2022 - Melakukan pekerjaan pengecatan pada bodi <i>speed boat</i> menggunakan cat berwarna putih		
3.	Rabu, 29 Desember 2022 - Melanjutkan pekerjaan pelapisan pengecatan pada bodi <i>speed boat</i> menggunakan cat berwarna hitam		
4.	Kamis, 30 Desember 2022 - Memperbaiki kursi dan menggerinda bekas sisa cat yang lama dan diganti dengan cat yang baru menggunakan cat berwarna hitam		
5.	Jum'at, 31 Desember 2022 - Memasang kursi didalam <i>speed boat</i>		

NO	GAMBAR KERJA	KETERANGAN
		

HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 03 - 08 Januari 2022

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin, 03 Januari 2022 - Melakukan pemasangan besi <i>Rolling</i>	SOLIHAN	
2.	Selasa, 04 Januari 2022 - Pengecatan pada bagian lambung <i>speed boat</i> menggunakan cat berwarna merah		
3.	Rabu, 05 Januari 2022 - Melanjutkan pekerjaan pengecatan bagian lambung <i>speed boat</i> menggunakan cat berwarna merah		
4.	Kamis, 06 Januari 2022 - Mengukur papan triplek berukuran 12mm untuk lantai <i>speed boat</i> - Pemotongan triplek menggunakan <i>jig saw</i> untuk lantai pada <i>speed boat</i>		
5.	Jum'at, 07 Januari 2022 - Melakukan pengerjaan pelapisan resin dan katalis ke triplek untuk lantai <i>speed boat</i> biar terlihat kilat		
6.	Sabtu 08 Januari 2022 - Melakukan pekerjaan pengecatan terhadap triplek yang sudah dilapisi resin menggunakan cat berwarna hitam		

HARI : SENIN - SABTU  
TANGGAL : 10 - 15 Januari 2022

No	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1.	Senin , 10 Januari 2022 - Melanjutkan pekerjaan pengecatan lantai <i>speed boat</i> yang belum terselesaikan	SOLIHAN	
2.	Selasa, 11 Januari 2022 - Melakukan pekerjaan pemasangan lantai <i>speed boat</i> yang sudah di cat		
3.	Rabu, 12 Januari 2022 - Melakukan pekerjaan pemotongan papan mika untuk jendela <i>speed boat</i>		
4.	Kamis, 13 Januari 2022 - Melakukan pekerjaan pemasangan kaca jendela mika pada kapal <i>speed boat</i>		
5.	Jum'at, 14 Januari 2022 - Melakukan pekerjaan pengecatan lapisan akhir pada bodi <i>speed boat</i> dengan kuss roll menggunakan cat warna abu-abu ( <i>gray</i> )		
6.	Sabtu 15 Januari 2022 - Kami pamit dan berterima kasih kepada Direktur perusahaan beserta pegawai yang ada dan pembimbing perusahaan selama kerja praktek		