

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. KARIMUN SEMBAWANG SHIPYARD
JL. Teluk Paku, Kel. Pasir Panjang, Kec.Meral
Barat 29611Kab.Karimun, Kepulauan Riau-
Indonesia.

Ilham Masduki

(1103191165)



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

BENGKALIS-RIAU

2021

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. KARIMUN SEMBAWANG SHIPYARD
JL.Teluk Paku, Kel. Pasir Panjang, Kec.Meral Barat 29611
Kab.Karimun, Kepulauan Riau-Indonesia.**


Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**Ilham Masduki
(1103191165)**

Tanjung Balai Karimun, 24 Desember 2021

Pembimbing Lapangan

PT. Karimun SembawangShipyard.


Ronald Rusman.ST

Dosen Pembimbing

Program Studi D-III Teknik Perkapalan



Pardi.ST.,MT

(NIP :197811052014041002)

Disetujui/Disahkan

Ka.Prodi D-III Teknik Perkapalan


Muhammad Helmi.ST.,MT

(NIP : 198208152014041001)

KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurahkan kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan Rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan *On The Job Training* tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-III Teknik Perkapalan Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan *On The Job Training*. Laporan ini berdasarkan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan *On The Job Training* selama 2 bulan dari tanggal 25 November sampai 25 Januari 2022 di PT. Karimun Sembawang Shipyard. Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis berusaha mengumpulkan data-data secara cermat dan menyajikan dalam bentuk akumulatif, namun masih dalam tahap belajar.

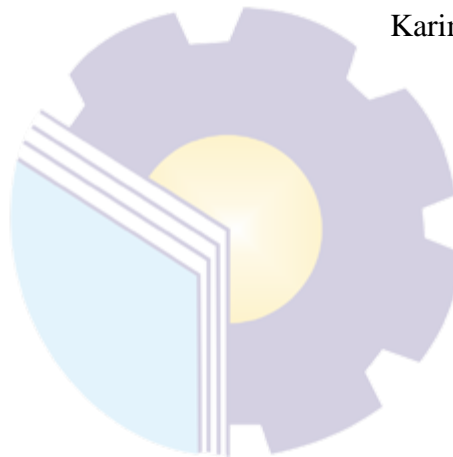
Dibutuhkan kerja sama untuk menyusun laporan ini, kerjasama juga dibutuhkan untuk kelancara atau kegiatan. Oleh karena itu kami berusaha menggalang kerjasama dengan semua pihak untuk melancarkan dan keberhasilan dalam pembuatan laporan ini. Dengan selesainya *laporan On The Job Training* ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua kami Bapak Muhiro dan Ibu Robentti yang tercinta atas doa dan restunya selama kami melaksanakan kerja praktek.
2. Bapak Afriantoni, ST.,MT selaku ketua jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Muhammad Ikhsan,ST.,MT selaku koordinator mata kuliah kerja praktek.
4. Bapak Pardi ST.,MT selaku Dosen pembimbing mata kuliah kerja praktek.

5. Bapak Ronald Rusman,ST selaku pembimbing Lapangan PT. Karimun Sembawang Shipyard, Teluk paku, kel pasir Panjang kec Meral, kabupaten Karimun, Kepulauan Riau.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih banyak kekurangan-kekurangan dari segi kualitas dan kuantitas maupun dari ilmu pengetahuan yang penulis kuasai. Oleh karena itu, saya selaku penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun untuk menyempurnakan pembuatan laporan atau karya tulis dimasa mendatang.

Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih.



Karimun, 24 Januari 2022

Penulis

Ilham Masduki

1103191165

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	ix
GAMBAR UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan PT.Karimun Sembawang Shipyard.	2
1.3 Struktur Organisasi	2
1.4 Devisi dan Pekerjaan.....	4
1.4.1 Project Menegement & Operasional (PMO).....	4
1.4.2 Production Department	4
1.4.3 Quality Assurance / Quality Control Department	4
1.4.4 HSE (<i>Health Safety Environment</i>)	4
1.4.5 Office	5
1.5 Jenis-Jenis <i>WorkShop</i> yang ada di PT.Karimun Sembawang Shipyard.....	5
1.5.1 <i>Workshop Mechanical dan Electrical</i>	5
1.5.2 Workshop 1.....	6
1.5.3 Work Shop 2	6
1.5.4 Workshop 3.....	6
BAB II.....	8
DESKRIPSI KEGIATAN KERJA PRKATEK	8
PT.KARIMUN SEMBAWANG SHIPYARD.....	8
2.1. Deskripsi Kegiatan Minggu ke-1	8
2.1.1. Hari Kamis (Tanggal 25 November 2021).....	8
2.1.2. Hari Jum'at (Tanggal 26 November 2021)	9
2.2.2. Hari Selasa (Tanggal 30 November 2021).....	12
2.2.3. Hari Rabu (Tanggal 01 Desember 2021)	13

2.2.4.	Hari Kamis (Tanggal 02 Desember 2021)	13
2.2.5.	Hari Jum'at (Tanggal 03 Desember 2021).....	14
2.3.1.	Hari Senin (06 Desember 2021).....	14
2.3.2.	Hari Selasa (Tanggal 07 Desember 2021)	15
2.3.3.	Hari Rabu (Tanggal 08 Desember 2021)	16
2.3.4.	Hari Kamis (Tanggal 09 Desember 2021)	17
2.3.5.	Hari Jum'at (Tanggal 10 Desember 2021).....	19
2.4.	Deskripsi Kegiatan Minggu ke-4	19
2.4.1.	Hari Senin (Tanggal 13 Desember 2021)	19
2.4.2.	Hari Selasa (Tanggal 14 Desember 2021).....	21
2.4.3.	Hari Rabu (Tanggal 15 Desember 2021).....	21
2.4.4.	Hari Kamis (Tanggal 16 Desember 2021).....	22
2.4.5.	Hari Jum'at (Tanggal 17Desember 2021)	22
2.5.	Deskripsi Kegiatan minggu ke-5.....	23
2.5.2	Hari Selasa (21 Desember 2021).....	23
2.5.3	Hari Rabu (22 Desember 2021)	24
2.5.4	Hari Kamis (23 Desember 2021)	25
2.5.5	Hari Jum'at (24 Desember 2021).....	25
2.7	Deskripsi Minggu ke-7.....	29
2.7.1	Hari Senin (03 Januari 2022)	29
2.7.4	Hari Kamis (06 Januari 2022).....	30
2.7.5	Hari Jum'at (Tanggal 07 Januari 2022).....	31
2.8	Deskripsi Kegiatan Minggu ke-8	32
2.8.1	Hari Senin (Tanggal 10 Januari 2022)	32
2.8.2	Hari Selasa (Tanggal 11 Januari 2022)	32
2.8.3	Hari Rabu (Tanggal 12 Januari 2022).....	33
2.8.4	Hari Kamis (Tanggal 13 Januari 2022).....	33
2.8.5	Hari Jum'at (Tanggal 14 Januari 2022).....	34
2.9	Deskripsi Kegiatan Minggu ke-9	34
2.9.1	Hari Senin (Tanggal 17 Januari 2022)	34
2.9.2	Hari Selasa (Tanggal 18 Januari 2022)	35
2.9.3	Hari Rabu (Tanggal 19 Januari 2022).....	36

2.9.4	Hari Kamis (Tanggal 20 Januari 2022)	36
2.9.5	Hari Jum'at (Tanggal 21 Januari 2022).....	37
BAB III		38
Drawing Dan Produksi Pembuatan Oil Tank Kapasitas 1,5 Ton.		38
3.1	Pendahuluan.....	38
3.2	Alat dan Bahan.....	38
3.2.1	Plat	38
3.2.2	Gerinda Tangan.....	39
3.2.3	Meteran.	39
3.2.4	Siku-siku.	40
3.2.5	Sarung Tangan.	40
3.2.6	Palu Las (Chipping)	41
3.2.7	Mesin Las fcaw.	41
3.2.8	Helm Las	42
3.2.9	Kacamata.....	42
3.2.10	Brus Kawat.....	43
3.2.11	Plasma cutting.....	43
3.2.12	Kapur teknik.....	44
3.2.13	Mata gerinda potong.....	44
3.3	Pembahasan.....	45
3.3.1	Proses <i>Measuring</i>	45
3.3.2	Proses <i>Marking</i>	46
3.3.3	Proses <i>Cutting</i>	46
3.3.4	Proses <i>Forming</i>	47
3.3.5	Proses <i>Fitting</i>	47
3.3.6	Proses <i>Joint</i>	48
3.3.7	Finishing	49
BAB IV		50
4.1	KESIMPULAN	50
4.2	SARAN	50
Daftar Pustaka.....		51
LAMPIRAN I.....		52

KEGIATAN HARIAN	52
LAMPIRAN II	53
SURAT KETERANGAN	53
LAMPIRAN III.....	54
NILAI.....	54



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	3
Gambar 1. 2 Workshop <i>Mechanical</i> dan <i>Electrical</i>	5
Gambar 1. 3 Workshop 1	6
Gambar 1. 4 Workshop 2	6
Gambar 1. 5 Workshop 3	7
Gambar 2. 1 Safety Induction	9
Gambar 2. 2 Clamp Omega.....	10
Gambar 2. 3 Panel Listrik	10
Gambar 2. 4 Kabel Las	11
Gambar 2. 5 Stang Las.....	11
Gambar 2. 6 Mesin Bending	12
Gambar 2. 7 Alat Pemadam Kebakaran.....	12
Gambar 2. 8 Bingkai Spanduk	13
Gambar 2. 9 Reperasi dan Painting.....	13
Gambar 2. 10 Penyusunan Cable Hanger	14
Gambar 2. 11 Pengenalan Mesin Las.....	14
Gambar 2. 12 Pengenalan Mesin Potong dan Roll.....	15
Gambar 2. 13 Mempelajari Baca Gambar Moveable Shelter	15
Gambar 2. 14 Pengenalan Cacat Las dan Alat Dimensi Station	17
Gambar 2. 15 Dimensi Station.....	17
Gambar 2. 16 Mengukur tinggi capping	18
Gambar 2. 17 Electroda	19
Gambar 2. 18 Mempelajari Penyambungan (joint).....	19
Gambar 2. 19 Varnier Caliper & Out Side.....	20
Gambar 2. 20 Mesin Bubut	21
Gambar 2. 21 Cutting Round Bar	21
Gambar 2. 22 Hacksaw Machine	22
Gambar 2. 23 Pembuatan Ancel Pintu	22
Gambar 2. 24 Pembuatan Ancel Pintu	23

Gambar 2. 25 Bending Plat	23
Gambar 2. 26 Pembuatan Rak Hanger	24
Gambar 2. 27 Proses Pengelasan Rak Hanger	24
Gambar 2. 28 pengecatan (Painting).....	25
Gambar 2. 29 Penyusunan Cabel Hanger	25
Gambar 2. 30 Desain Oil Tanki	26
Gambar 2. 31 Measuring.....	27
Gambar 2. 32 Marking	27
Gambar 2. 33 Cutting.....	28
Gambar 2. 34 Forming	28
Gambar 2. 35 Fitting	29
Gambar 2. 36 Join	29
Gambar 2. 37 Painting	30
Gambar 2. 38 Pemasangan seng	30
Gambar 2. 39 Pemasangan Dinding.....	31
Gambar 2. 40 Pemasangan Bagian Atas	31
Gambar 2. 41 Desain Bottom.....	32
Gambar 2. 42 Desain Frame	32
Gambar 2. 43 Desain Frame	33
Gambar 2. 44 Desain Frame	34
Gambar 2. 45 Desain Frame	34
Gambar 2. 46 Contoh Gambar Speed Boat.....	35
Gambar 2. 47 Desai Speed Boat	35
Gambar 2. 48 Desain Speed Boat	36
Gambar 2. 49 Bimbingan Laporan.....	36
Gambar 2. 50 Desain Speed Boat	37
Gambar 3. 1 Plat	39
Gambar 3. 2 Gerinda.....	39
Gambar 3. 3 Meteran	40
Gambar 3. 4 Siku-Siku.....	40
Gambar 3. 5 Sarung Tangan	41
Gambar 3. 6 Chipping.....	41

Gambar 3. 7 Mesin Las Fcaw	42
Gambar 3. 8 Helm Las	42
Gambar 3. 9 Kacamata.....	43
Gambar 3. 10 Brus Kawat.....	43
Gambar 3. 11 Plasma Cutting	44
Gambar 3. 12 Kapur Teknik	44
Gambar 3. 13 Mata Gerinda.....	45
Gambar 3. 14 Gambar Kerja.....	45
Gambar 3. 15 Measuring.....	46
Gambar 3. 16 Marking.....	46
Gambar 3. 17 Cutting.....	47
Gambar 3. 18 Forming.....	47
Gambar 3. 19 Fitting	48
Gambar 3. 20 Joint	48
Gambar 3. 21 Finishing.....	49

