

# ***“Friction Welding Roundbar Stainless Steel SUS 304 Menggunakan Tirus Dan Tidak Menggunakan Tirus”***

Nama : ALDI SAPUTRA  
Nim : 1103191147  
Dosen Pembimbing : MUHAMMAD HELMI, ST., MT

## **ABSTRAK**

Kekuatan sambungan las pada suatu konstruksi baik itu dalam pembuatan kapal perlunya di perhatikan dengan baik dan pengujian pun perlu dilakukan untuk mengetahui ketahanan bahan terhadap suatu beban.

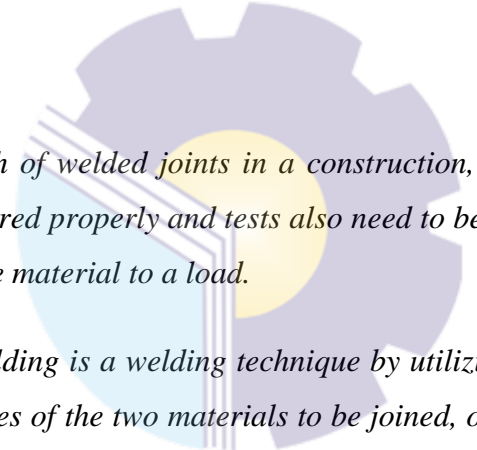
Pengelasan gesek (*friction welding*) merupakan teknik pengelasan dengan memanfaatkan panas yang ditimbulkan akibat gesekan. Permukaan dari dua bahan yang akan disambung, salah satu berputar sedang lainnya diam, dikontakkan oleh gaya tekan. Hingga kedua material tersebut menyatu. Dalam penelitian tugas akhir ini bertujuan untuk mengetahui kekuatan pipa yang dibevel dengan menggunakan las gesek (*friction welding*).

**Kata Kunci** : *Frincion Welding*, Uji Tarik dan Poses *friction welding*.

# ***“Friction Welding Roundbar Stainless Steel SUS 304 Using Tape And Not Using Tire”***

*Name* : ALDI SAPUTRA  
*Number* : 1103191147  
*Supervisor* : MUHAMMAD HELMI, ST., MT

## ***ABSTRACT***



*The strength of welded joints in a construction, whether in shipbuilding, needs to be considered properly and tests also need to be carried out to determine the resistance of the material to a load.*

*Friction welding is a welding technique by utilizing the heat generated by friction. The surfaces of the two materials to be joined, one rotating and the other stationary, are brought into contact by a compressive force. Until the two materials are fused. In this final project research aims to determine the strength of the pipe that is beveled by using friction welding (friction welding).*

***Keywords:*** *Frincion Welding, Tensile Test and Proces Friction Welding.*