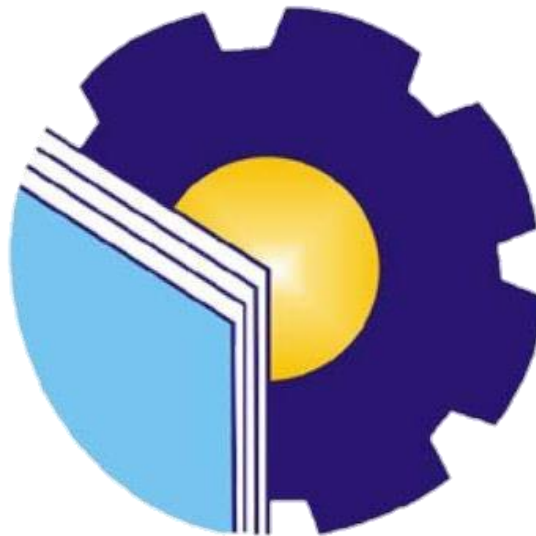


**LAPORAN KERJA PRAKTEK**

**CV. PERBENKELAN GILANG JAYA TEKNIK**



**NAMA : AIDIL SAPUTRA**

**NIM : 2103191100**

**PROGRAM STUDI DIPLOMA TIGA TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**

**2021/202**

## LEMBAR PENGESAHAN

### PENGESAHAN LAPORAN KERJA PRAKTEK CV. PERBENGKELAN GILANG JAYA TEKNIK

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek yang bertanda sebagai berikut :

Nama : AIDIL SAPUTRA  
NIM : 2103191100  
Prodi : D-III Teknik Mesin

Bengkalis , 6 September 2021

Dengan pengesahan laporan ini telah disetujui oleh :

Pembimbing Kerja Praktek



Tengku Mulya Edison siregar  
CV. Perbengkelan Gilang Jaya Teknik

Dosen Pembimbing

Ibnu Hajar., ST, MT  
NIDN : 0903020

Ketua Prodi D-III Teknik Mesin

Suhardiman., ST , MT

NIDN : 0903024

## KATA PENGANTAR

Puji dan suyukur penulis ucapkan kepada ALLAH SWT yang telah memberikan kesempatan berupa kesehatan kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan laporan kerja praktek lapangan ini.

Laporan kerja praktek lapangan ini berjudul Meripair *FIFHT WHEEL* Trailer, Kerja praktek lapangan telah penulis laksanakan dengan baik, Laporan kerja praktek ini merupakan tugas yang harus diselesaikan oleh Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Program D-3 Teknik Mesin.

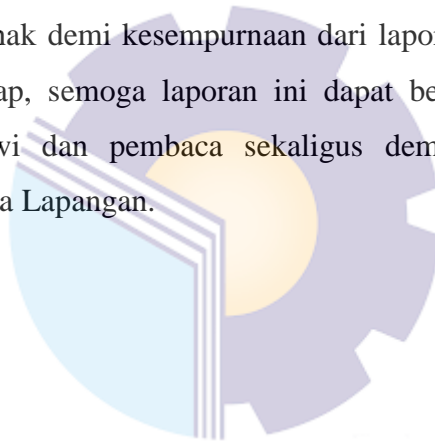
Tujuan utama dari kerja lapangan ini adalah untuk memantapkan teori dan praktek yang telah dipelajari di kampus dan dapat diselesaikan dengan serta diaplikasikan di lapangan. Dalam proses pembuatan laporan ini tak lupa saya menghaturkan ucapan trimakasih kepada orang tua saya yang telah banyak memberikan dorongan semangat dari awal hingga selesainya laporan ini. Tak lupa juga saya mengucapkan terimah kasih pada teman-teman yang telah memberikan dorongan moril dan material serta informasi. Juga dengan segala hormat saya ucapkan banyak terimah kasih pada bapak-bapak pembimbing lapangan kerja praktek diperbengkelan Gilang teknik sehingga kami dapat menerapkan ilmu yang telah diberikan pada kami.

Ucapan terimah kasih ini juga saya ucapkan kepada :

1. Allah SWT yang selalu menjadi sumber kekuatan dan pengharapan bagi penyusun dalam melaksanakan kerja praktek dan penyusunan laporan ini.
2. Bapak Tengku Mulya Edision Siregar selaku pemilik CV Perbengkelan gilang jaya teknik yang telah banyak kesempatan dan membantu selama pelaksanaan kerja praktet.
3. Bapak Hafif Padil selaku mentor lapangan yang telah banyak mengizinkan dan membantu selama pelaksanaan kerja praktek

4. Bapak Dita Arya Angara selaku mentor lapangan yang telah banyak membantu saya dalam melaksanakan tugas praktek
5. Bapak Ibnu Hajar selaku dosen pembimbing yang meluangkan waktu kepada penulis dalam rangka menyelesaikan laporan kerja praktek lapangan ini
6. Keluarga yang selalu mendukung serta memberikan doa selama pelaksanaan kerja praktek dan penyusunan laporan
7. Teman-teman seperjuangan kerja praktek di perbengkelan yang telah memberikan motivasi dan semangat selama pelaksanaan kerja praktek dan penyusunan laporan

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan dari laporan kerja praktek ini. Akhir kata penulis berharap, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi dan pembaca sekaligus demi menambah pengetahuan tentang Praktek Kerja Lapangan.



Bengkalis 1 Agustus 2021

AIDIL SAPUTA

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN .....	i
KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan .....	2
1.4 Manfaat .....	2
BAB II PROVIL PRUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah perusahaan .....	3
2.2 Visi dan misi perusahaan .....	3
2.3 Struktur organisasi .....	4
2.4 K3L .....	5
2.5 Fasilitas perusahaan .....	5
BAB III BIDANG PEKERJAAN .....	7
3.1 Spesifikasi tugas yang dilaksanakan.....	7
3.2 Absensi Kegiatan Harian .....	7
3.3 Target yang diharapkan .....	12
3.3Pernagkat yang digunakan.....	12
3.4 Data yang diperlukan .....	13
3.5 Dokumen - dokumen dan fail yang dihasilkan .....	13
3.6 Kendala-kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan tugas.....	14
3.7 Hal hal yang dianggap perlukan.....	14
BAB IV MERIPAIR FIFHT WHEEL SAMBUNGAN TRAILER DAN SEMITRAILER DI CV PERBENKELAN GILANG JAYA TEKNIK.....	15
4.1 Fifht wheel .....	15
4.2. Bagian bagian utama <i>fifht wheel</i> .....	16

4.2.1 <i>Lock jaw set</i> .....	16
4.2.2 <i>Lock pin</i> .....	16
4.2.3 <i>Yoke</i> .....	16
4.2.4 <i>Yoke shaft</i> .....	16
4.2.5 <i>Copresion spring</i> .....	16
4.2.6 <i>Plat cam</i> .....	16
4.2.7 <i>Pegangan plepas</i> .....	16
4.2.8 <i>Baut dan mur</i> .....	16
4.3 <i>Jenis jenis fifht wheel</i> .....	17
4.3.1 <i>HOLLAND FW 35</i> .....	17
4.3.2 <i>HOLLAND FW 33</i> .....	17
4.3.3 <i>HOLLAND FW 31</i> .....	18
4.4 <i>Nolube</i> .....	18
4.5 <i>Ukuran fifht wheel</i> .....	18
4.6 <i>King pin</i> .....	19
4.7 <i>Jenis king pin</i> .....	19
4.7.1 <i>Jenis las trailer king pin</i> .....	19
4.7.2 <i>King pin mengubakan baut</i> .....	19
4.8 <i>Sistem kerja roda kelima</i> .....	20
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	24
5.1 <i>Kesimpulan</i> .....	24
5.2 <i>Saran</i> .....	24
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	25
<b>LAMPIRAN</b> .....	26

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 Pengenalan komponen yang ada pada <i>fifht wheel</i> .....	17
Gambar 4.2 Ukuran sasis <i>fifht wheel</i> .....	18
Gambar 4.3 Jenis las trailer <i>king pin</i> .....	19
Gamabr 4.4 Ukuran <i>king pin</i> menggunakan baut.....	20
Gambar 4.5 Kedudukan <i>fifht wheel</i> .....	21
Gambar 4.6 Proses pengerjaan pengepresan <i>lock pin</i> .....	21
Gambar 4.7 Kunci rahang .....	22
Gambar 4.8 <i>Fifht wheel</i> .....	22
Gambar 4.9 Proses penaikan <i>fifth whell</i> ke semi trailer .....	23

