

# RANCANG BANGUN SISITEM KERJA DAN KONSTRUKSI DUDUKAN MESIN BEVEL

Nama : Indra Ageng Prayugo  
NIM : 1103191137  
Dosen Pembimbing : Pardi, S.T.,M.T

## ABSTRAK

Mesin *bevel* adalah mesin yang di buat untuk membantu pekerja dalam membuat *bevel* (kemiringan , sudut pada sambungan pelat dan pipa) sebelum dilakukan pengelasan.mesin bevel dapat di aplikasikan pada pelat dan pipa dan dengan berbagai variasi sudut daiantaranya ;  $30^{\circ}$ , $45^{\circ}$ , $60^{\circ}$  dan lain-lain.

Mesin *bevel* yang tersedia di bengkel pelat dan pipa jurusan teknik perkapalan POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS adalah jenis mesin *bevel PQX-15 PIPE PLATE GROOVER* dengan pengoprasian secara manual, yang mana pada saat pengoprasian mesin bevel harus diletakan diatas *specimen* yang akan dibuatkan *bevel* (kemiringan). Mengingat ukuran bentuk mesin *bevel* yang lumayan besar dan lumayan berat, serta pada saat pengoprasian untuk specimen yang berukuran kecil akan sangat beresiko terjadinya kecelakaan kerja. Untuk mengurangi resiko kecelakaan kerja dan memudahkan untuk mahasiswa dalam melakukan pekerjaan dan peraktek pengelasan maka dirancang dan membangun system kerja dan konstruksi dudukan mesin *bevel*. Dengan adanya dudukan mesin *bevel* maka system kerjanya mesin *bevel* akan berubah, yang mana pada saat pengoprasian mesin, mesin *bevel* tetap pada dudukan sedangkan spesiment yang diletakkan diatas mesin pada mata peotong dan dibantu dengan dorongan secara manual untuk peroses pemakanan.