

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PENGELASAN BASE PLATE
PADA TANGKI
PT. PERTAMINA (PERSERO) RU II PRODUCTION
SEI PAKNING**



Oleh:
RAFI ALDI
(2103191129)

**JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI DIPLOMA III
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2021**

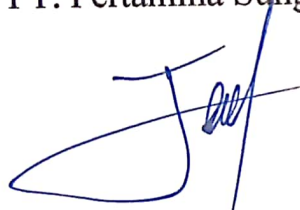
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERTAMINA (PERSERO) RU II PRODUCTION
SUNGAI PAKNING

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

RAFI ALDI
2103191129

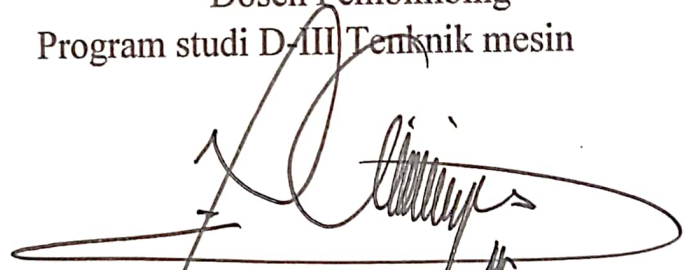
Sungai pakning, 31 September 2021

Senior Engginer Maintenance
PT. Pertamina Sungai Pakning



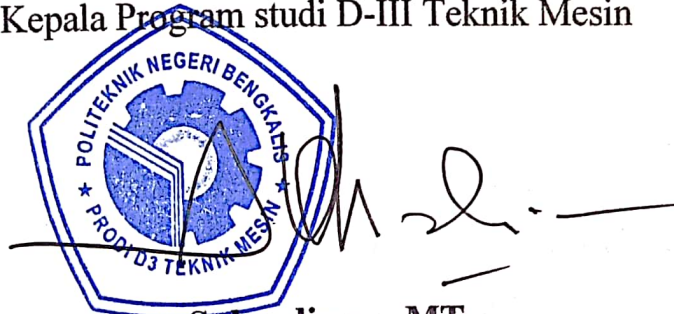
Fariz Muriyadi
NIP: 755513

Dosen Pembimbing
Program studi D-III Teknik mesin



Firman Alhaffis, MT
NIP: 198401302019031005

Disetujui/Disahkan
Kepala Program studi D-III Teknik Mesin



Suhardiman, MT
NIP: 19720513202121100

KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kepada Allah Swt atas segala rahmat, karunia serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek di PT. Pertamina Sei Pakning dengan baik dan tepat waktu.

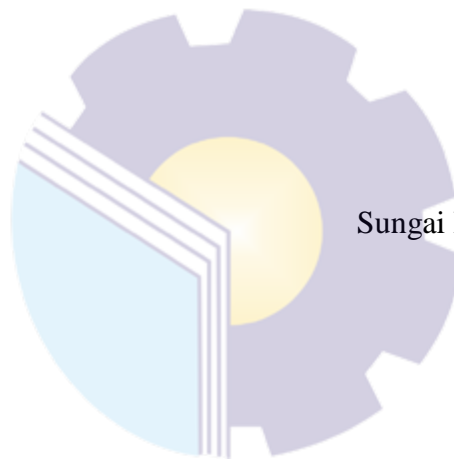
Laporan ini disusun sebagai syarat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Pertamina (Persero) Ru II Production Sei Pakning yang dilaksanakan selama dua bulan dimulai dari tanggal 05 Juli 2021 sampai dengan 05 September 2021. Dalam laporan ini penulis membahas tentang **“pengelasan base plate pada tangki”**

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung selama pelaksanaan kerja praktek ini. Ucapan terima kasih ini penulis tujukan kepada:

1. PT. PERTAMINA RU II SEI PAKNING yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan kerja praktek di tempat tersebut sehingga berjalan dengan lancar.
2. Bapak SUHARDIRMAN ST, M.T. selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak FIRMAN AIHAFFIS, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing penulis yang senantiasa memberi masukan dan meluangkan waktu nya untuk membantu dalam pembuatan laporan ini
4. Bapak FARIZ MURIYADI Selaku Mentor Pedamping yang telah banyak memberikan masukan dan meluangkan waktu untuk berkonsultasi guna menyelesaikan laporan ini.
5. Bapak-Bapak Selaku Karyawan di Kilang PT PERTAMINA RU II SEI PAKNING yang namanya tidak dapat disebutkan satu-persatu yang selalu memberi arahan, masukan, serta meluangkan waktunya untuk berkonsultasi dalam menyelesaikan masalah ini.
6. Rekan-rekan seperjuangan, keluarga dan orang tercinta yang telah memberikan semangat serta dorongan sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini secara baik dan tepat waktu.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. **pertamina (persero) RU ii production sei pakning**

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatian dan waktunya penulis mengucapkan terima kasih.



Sungai Pakning, 06 Agustus 2021

Penulis

RAFI ALDI
NIM.2103191129

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	1
1.3 Manfaat Kerja Praktek	3
BAB II PROFIL PT. PERTAMINA RU II PRODUCTION SEI PAKNING	
2.1 Proses Pelelangan	3
2.2 Visi, Misi dan Tata Akhlak (<i>Vlue</i>) PT Pertamina RU II	3
2.2.1 Visi	4
2.2.2 Misi	4
2.2.3 Tata Nilai PT. PERTAMINA	4
2.3 Struktur Organisasi PT. PERTAMINA	6
2.4 Ruang Lingkup PT. pertamina	9
BAB III DISKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	
3.1 Spesifikasi Tugas Kegiatan kerja Praktek	11
3.2 Target Yanag Diharapkan	20
3.3 Prangkat keras atau lunak yang di gunakan	20
3.4 Data-data yang diperlukan	20
3.5 Dokumen-dokumen File-file yang dihasilkan	21
3.6 Kendala-kendala yang dihadapi	21

BAB IV PEGELASAN ALAS BASE PLAT PADA TANGKI

4.1 Pengertian Base plate	22
4.2 Klasifikasi Base plate	22
4.3 Pengerti Pengelasan	23
4.4 klasifikasi Pengelasan	23
4.5 Prinsip kerja pengelasan	23
4.6 Jenis-jenis mesin las	25
4.6.1 Mesin las MMA	26
4.6.2 Mesin las TIG	27
4.6.3 Mesin las MIG	29
4.6.4 Kelebihan mesin las MIG	30
4.6.5 Kekurangan mesin las MIG	30
4.7 Selubung (fluks/Coating) Elektroda	30
4.8 Jenis-jenis selubung	31
4.9 Komponen-komponen mesin las	35
4.9.1 Alat perlimdungan diri K3 pengelasan dan fungsi nya	35

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	37
5.2 Saran	38

DAFTAR PUSTAKA	45
-----------------------------	-----------

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 gambar umum perusahaan	3
Gambar 2.2 gambar mesin las	26
Gambar 2.3 Sruktur organisasi Pesin lasT. Pertamina (<i>persero</i>) RU production Sungai	

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1.1 Kegiatan Selama Kerja Praktek	11
Tabel 3.1.2 Agenda kegiatan minggu 1(05-09 Juli)	12
Tabel 3.1.3 Agenda kegiatan minggu 3(19-26 juli)	13
Tabel 3.1.4 Kegiatan minggu 4 (27 Juli – 27 Agustus)	14
Tabel 3.1.5 Agenda kegiatan minggu 5 (03 – 09 Agustus)	15
Tabel 3.1.6 Kegiatan minggu 6 (11 – 16 Agustus)	17
Tabel 3.1.7 Kegiatan minggu ke 7 (19 – 25 Agustus)	18
Tabel 3.1.8 Agenda kegiatan minggu ke 8 (26 – 31 Agustus)	19

