

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)
PEMBUATAN *PIN BOLT* MENGGUNAKAN MESIN BUBUT
RUNMASTER



DI SUSUN OLEH :

NOVITA
NIM : 2204191200

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS
2022

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT.PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS (PA3)

PEMBUATAN HANDLE MESIN BUBUT

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek

NOVITA

NIM. 2204191200

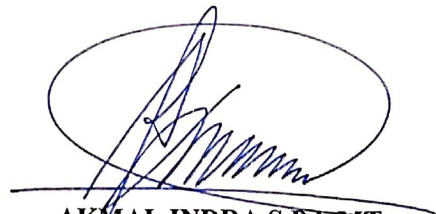
Bengkalis, 10 September 2022

Pembimbing Kerja Praktek
PT.PA3



SAFRINAN, Amd
Badge : PA3#013

Dosen Pembimbing Program
Studi Teknik Mesin Produksi
&Perawatan



AKMAL INDRA, S.Pd., MT
NIP.197509122021211002

Disetujui/Disahkan
KA. Prodi Teknik Mesin
Produksi & Perawatan



BAMBANG DH, ST., MT
NIP.197801302021211003

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang mana atas rahmat dan hidayahNya, sampai detik ini kita masih diberikan kenikmatan, baik berupa nikmat hidup, nikmat umur, nikmat rezeki dan nikmat kesehatan sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan di bengkel pabrikan PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) ini dengan baik dan tepat waktu sebagaimana mestinya.

Laporan ini disusun berdasarkan apa yang penulis lakukan pada saat di bengkel yang lebih kurang dua bulan lamanya dengan tujuan sebagai salah satu persyaratan dalam menyelesaikan praktek kerja lapangan bagi mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis, Jurusan Teknik Mesin dengan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak Jhony Custer,ST.,MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar,ST.,MT selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi,ST.,MT selaku Ketua Prodi Sarjana Terapan Teknik Mesin.
4. Bapak Akmal Indra,S.Pd.,MT selaku Pembimbing Laporan Kerja Praktek.
5. Bapak Alfansuri, M.Sc selaku kordinator Kerja Praktek (KP)
6. Bapak pimpinan serta Bapak Maiheri selaku HRD perusahaan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3).
7. Bapak Rahmad Kurniawan,A.Md selaku Pembimbing Lapangan Kerja

Praktek, dan seluruh karyawan/operator PT. Pembangunan Abadi
Andalas Agung.

8. Bapak-bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin.
9. Kedua orang tua tercinta yang telah memberikan dorongan membantu secara moral dan materi, serta doa yang tiada hentinya sehingga dapat menyelesaikan laporan ini.
10. Kepada semua teman-teman yang tidak bisa di sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini tidak terlepas dari kesalahan dan kesilapan baik dari segi isi maupun dari segi penulisannya. Untuk itu, kritik dan saran serta masukan yang bersifat membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan laporan hasil Kerja Praktek Lapangan ini.

Bengkalis, 25 September 2022
Penulis,

NOVITA
Nim. 2204191200

KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF

I. Kesan Secara Umum Selama Kerja Praktek (KP)

1. Dapat secara langsung mengenali dan terjun langsung ke lapangan untuk melihat mesin produksi yang ada.
2. Bisa mengenali budaya dan sifat dari masing-masing pekerja.
3. Menjaga satu tim kerja yang kompak dan bertanggung jawab.
4. Lebih menghormati waktu dan mejadi disiplin.
5. Menganggap semua pekerja/karyawan adalah saudara layaknya saudara kandung.
6. Banyak kenangan dan pengalaman yang dapat bersama teman-teman dan tim kerja.

II. Ucapan Permohonan Maaf Kepada Pihak Tertentu

1. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Maiheri selaku HRD perusahaan, yang belum bisa memberikan upaya terbaik pada saat melakukan kerja praktek.
2. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada bapak Rahmad Kurniawan,A.Md selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek, jika pada saat membimbing kami banyak sikap dan kata-kata kami yang kurang berkenan.
3. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada seluruh operator/karyawan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, apabila telah melakukan kesalahan kecil maupun besar yang disengaja maupun tidak disengaja.

4. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada saudara maupun rekan-rekan kerja yang sama-sama sedang melakukan Kerja Praktek di PT. Abadi Andalas Agung.
5. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada Bapak Akmal Indra,S.Pd.,MT selaku dosen pembimbing selama mengerjakan kerja praktek, serta banyak mengucapkan terima kasih atas bimbingan dan ilmu yang telah diberika selama mengikuti pembelajaran.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR	iii
KESAN SELAMA KP DAN PERMOHONAN MAAF	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek	3
BAB II TINJAUAN UMUM	4
2.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Ruang Lingkup.....	5
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	6
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.5 Bidang Kerja Perusahaan	8
2.6 Nama-Nama Karyawan.....	8
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN KERJA PRAKTEK	10
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	10
3.2 Kegiatan Harian Selama Kerja Praktek.....	10
3.3 Target Yang Diharapkan	14
3.4 Alat Pelindung Diri (APD)	14
3.5 Peralatan Yang Digunakan.....	16
3.6 Data-Data Yang Diperlukan	19
3.7 Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	20

3.8 Hal-Hal Yang Dianggap Perlu	20
BAB IV PEMBUATAN <i>PIN BOLT</i>	21
4.1 Pengertian Umum.....	21
4.2 Perencanaan <i>Pin Bolt</i>	24
4.3 Estimasi Harga	24
4.4 Proses Pembuatan	25
BAB V PENUTUP	31
5.1 Kesimpulan	31
5.2 Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung	4
Gambar 3.1 Baju <i>safety/wearpack</i>	15
Gambar 3.2 <i>Safety Shoes</i>	15
Gambar 3.3 <i>Safety Glasses</i>	15
Gambar 3.4 Mesin Bubut	16
Gambar 3.5 Kunci <i>Chuck</i>	16
Gambar 3.6 Kunci L/ <i>Heksagonal</i>	17
Gambar 3.7 <i>Vernier Caliper/Sigmat</i>	17
Gambar 3.8 Mata Pahat Ulir.....	18
Gambar 3.9 Mata Pahat Rata Kanan	18
Gambar 3.10 <i>Dial Indikator</i>	18
Gambar 3.11 Ampelas	19
Gambar 3.12 Mal Ulir/ <i>Mal Drat</i>	19
Gambar 4.1 Mesin Bubut <i>Runmaster</i>	21
Gambar 4.2 Bagian-Bagian Mesin Bubut	22
Gambar 4.3 Perancangan Ukuran <i>Pin Bolt</i>	24
Gambar 4.4 Pemotongan Bahan	25
Gambar 4.5 Pemasangan Benda Pada Cekam	25
Gambar 4.6 <i>Setting</i> Benda Kerja	26
Gambar 4.7 <i>Setting</i> Mata Pahat	26
Gambar 4.8 <i>Setting Spindle</i>	27
Gambar 4.9 Bubut Memanjang (<i>longitudinal</i>)	27
Gambar 4.10 Pengaturan Spindel	28
Gambar 4.11 Tabel Ulir.....	28
Gambar 4.12 Bubut Ulir	29
Gambar 4.13 Pembuatan Kepala <i>Pin Bolt</i>	29

Gambar 4.14 Pengampelasan	30
Gambar 4.15 <i>Pin Bolt</i>	30

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Nama Karyawan.....	8
Tabel 3.1 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-1	10
Tabel 3.2 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-2	11
Tabel 3.3 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-3	11
Tabel 3.4 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-4	12
Tabel 3.5 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-5	12
Tabel 3.6 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-6	12
Tabel 3.7 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-7	13
Tabel 3.8 Agenda Kegiatan Praktek Kerja Lapangan Minggu ke-8	13
Table 4.1 Estimasi Harga Barang.....	24