

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)
PEMBUATAN *HANDLE* BUBUT MENGGUNAKAN
MESIN BUBUT**



Disusun Oleh:

GUSRIANTI
Nim 2204191190

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PT.PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS (PA3)

PEMBUATAN HANDLE MESIN BUBUT

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek

GUSRIANTI


NIM. 2204191190

Bengkalis, 10 September 2022

Pembimbing Kerja Praktek
PT.PA3


SAFRINAN, Amd
Badge : PA3#013

Dosen Pembimbing Program
Studi Teknik Mesin Produksi
&Perawatan


AKMAL INDRA, S.Pd., MT
NIP.197509122021211002

Disetujui/Disahkan
KA. Prodi Teknik Mesin
Produksi & Perawatan


BAMBANG DH, ST., MT
NIP.197801302021211003

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang memberikan kesehatan, baik kesehatan jasmani maupun kesehatan rohani, dan memberikan kesempatan kepada penulis untuk menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP). Sholawat dan salam tidak lupa juga penulis hadiahkan buat junjungan Nabi besar kita Nabi Muhammad SAW, atas segala perjuangan dan amanah yang diberikannya yang tak pernah hilang yang selalu kita kenang.

Adapun maksud dan tujuan penulis laporan ini adalah merupakan salah satu persyaratan telah selesai mengikuti kegiatan KP di Politeknik Negeri Bengkalis. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah banyak membantu penulis selama menyelesaikan laporan KP, bimbingan maupun arahan-arahan dari pihak bersangkutan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KP ini sampai dengan waktu yang telah ditetapkan. Penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar, ST., MT selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, ST., MT selaku Ketua Prodi Sarjana Terapan Teknik Mesin.
4. Bapak Alfansuri, ST., M.Sc selaku *coordinator* kerja praktek (KP)
5. Bapak Akmal Indra, S.Pd., MT selaku Pembimbing Laporan Kerja Praktek.
6. Bapak-bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin
7. Kedua orangtua dan keluarga yang telah banyak mendoakan dan berkorban selama perkuliahan ini
8. Pertama dan terutama sekali, saya ucapkan terimakasih kepada bapak Maiheri selaku *H&R Manager* di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) yang telah memperkenankan saya untuk kerja praktek di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) ini. Dan tak lupa saya ucapkan terimakasih kepada bapak Rahmad Kurnia A.Md selaku pembimbing

selama saya melaksanakan kegiatan kerja praktek, serta saya ucapkan kepada karyawan PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) yang telah mengkoordinasi kegiatan saya selama kerja praktek di PT tersebut.

9. Semua pihak yang telah membantu penulis, baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penyusunan laporan ini.
10. Kepada semua teman-teman yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini tidak terlepas dari kesalahan dan kesilapan baik dari segi isi maupun dari segi penulisannya. Untuk itu, kritik dan saran serta masukan yang bersifat membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan laporan hasil Kerja Praktek Lapangan ini.

Bengkalis, 25 September 2022

Penulis

GUSRIANTI

2204191190

KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF

I. Kesan Secara Umum Selama Kerja Praktek (KP)

1. Dapat secara langsung mengenali dan terjun langsung ke lapangan untuk melihat mesin produksi yang ada.
2. Bisa mengenali budaya dan sifat dari masing-masing pekerja.
3. Menjaga satu tim kerja yang kompak dan bertanggung jawab.
4. Lebih menghormati waktu dan menjadi didiplin.
5. Menganggap semua pekerja/karyawan adalah saudara layaknya saudara kandung.
6. Banyak kenangan dan pengalaman yang dapat yang di dapat bersama teman-teman dan tim kerja.

II. Ucapan Permohonan Maaf Kepada Pihak Tertentu

1. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Maiheri selaku HRD perusahaan, yang belum bisa memberikan upaya terbaik pada saat melakukan kerja praktek.
2. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Maiheri Rahmad Kurniawan, AMd selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek, jika pada saat membimbing kami banyak sikap dan kata-kata kami yang kurang berkenan.
3. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada seluruh operator/karyawan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, apabila telah melakukan kesalahan kecil maupun besar yang disengaja maupun tidak disengaja.
4. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan

Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada saudara maupun rekan-rekan kerja yang sama-sama sedang melakukan Kerja Praktek di PT. Pembangunan Andalas Agung.

5. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada Bapak Akmal Indra,S.Pd.,MT selaku dosen pembimbing selama mengerjakan kerja praktek, serta banyak mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan ilmu yang telah diberikan selama mengikuti pembelajaran.

DAFTAR ISI

COVER	
LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	iii
KESAN DAN PERMOHONAN MAAF SELAMA KERJA PRAKTEK.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1.Latar belakang.....	1
1.2.Tujuan kerja praktek.....	2
1.3.Manfaat kerja praktek.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1.Sejarah perusahaan.....	4
2.2.Ruang lingkup perusahaan.....	5
2.3.Visi dan Misi Perusahaan.....	5
2.4.Struktur Organisasi.....	6
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	8
3.1.Spesifikasi kegiatan yang dilaksanakan.....	8
3.2.Kegiatan harian selama kerja praktek.....	8
3.3.Target yang diharapkan.....	10
3.4.Alat pelindung diri (APD).....	10
3.5.Peralatan yang digunakan.....	12
3.6.Data-data yang diperlukan.....	17
3.7.Kendala yang dihadapi penulis.....	17
BAB IV PEMBUATAN <i>HANDLE</i> MESIN BUBUT.....	18
4.1.Pengertian umum.....	18
4.2.Perancangan <i>handle</i> mesin bubut.....	19
4.3.Estimasi harga.....	19

4.4. Proses pembuatan.....	20
BAB V PENUTUP.....	26
5.1. Kesimpulan.....	26
5.2. Saran.....	26
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT. pembangunan abadi andalas agung.....	6
Gambar 3.1 Baju <i>Safety</i> (<i>wearpack</i>).....	11
Gambar 3.2 Sepatu <i>Safety</i>	11
Gambar 3.3 <i>Safety Helm</i>	11
Gambar 3.4 Kacamata pelindung.....	12
Gambar 3.5 Mesin bubut.....	12
Gambar 3.6 Kunci <i>chuck</i>	13
Gambar 3.7 Kunci L.....	13
Gambar 3.8 Jangka sorong.....	14
Gambar 3.9 Mata pahat ulir.....	14
Gambar 3.10 Mata pahat rata kanan.....	14
Gambar 3.11 Mata Bor 12mm.....	15
Gambar 3.12 Mata bor 4mm.....	15
Gambar 3.13 Senter kepala lepas.....	15
Gambar 3.14 Cekam Bor (<i>chuck bor</i>).....	16
Gambar 3.15 Amplas.....	16
Gambar 3.16 <i>Dial Indikator</i>	16
Gambar 3.17 Mal Ulir (pengukur ulir).....	17
Gambar 4.1 Mesin Bubut.....	18
Gambar 4.2 Perencanaan <i>Handle</i> Mesin Bubut.....	19
Gambar 4.3 Pemotongan Bahan.....	20
Gambar 4.4 Pemasangan Benda Pada Cekam.....	20
Gambar 4.5 <i>Setting</i> Benda Kerja.....	21
Gambar 4.6 Pemasangan Mata Pahat.....	21
Gambar 4.7 Tuas pengatur Kecepatan dan Tombol <i>On/Off</i>	22
Gambar 4.8 Pembubutan Muka (<i>facing</i>).....	22
Gambar 4.9 Pembubutan Rata.....	23
Gambar 4.10 Pembubutan Bertingkat.....	23

Gambar 4.11 Pengeboran 4mm.....	23
Gambar 4.12 Tabel dan Tuas Pengatur Ulir.....	24
Gambar 4.13 Pengamplasan.....	24
Gambar 4.14 Pengboran Diameter 12mm.....	25
Gambar 4.15 Hasil Produk.....	25