

LAPORAN KERJA PRAKTEK
“PENGANTIAN *BEARING HIGH PRESSURE FLUIDIZED*
***FAN*”**

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan menyelesaikan
Program Studi Sarjana Terapan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri
Bengkalis



Disusun oleh:

ANDRE PNIEL HUTASOIT
NIM. 2204191215

PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN JURUSAN TEKNIK MESIN
PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS

2022

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PJB UBJOM PLTU TENAYAN**

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

ANDRE PNIEL HUTASOIT

2204191215

Pekanbaru, 31 Agustus 2022

Supervisor Mesin 1

Dosen Pembimbing

PT. PJB UBJOM PLTU TENAYAN



SIGIT GANDONO, S.T
NIDN. 911116JA



ALFANSURI, S.T., M.Sc.
NIP: 197601172015041001

Disetujui/Disahkan

Kepala Program Studi Sarjana Terapan
Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



BAMBANG DH,ST.,MT
NIP.197801302021211003

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek (KP) selama 2 (dua) bulan hingga menyusun laporan Kerja Praktek (KP) bidang Mesin 1, PT. PJB UBJOM PLTU Tenayan.

Kerja Praktek merupakan program wajib bagi setiap mahasiswa Program Studi Teknik Mesin Produksi & Perawatan, Politeknik Negeri Bengkalis sebagai salah satu persyaratan dalam penyelesaian studi, dengan adanya kerja praktek ini diharapkan penulis dapat menerapkan ilmu pengetahuan yang diperoleh di bangku perguruan tinggi dengan situasi dan kondisi di lapangan sesungguhnya.

Penyusunan laporan ini penulis banyak dibantu dan dibimbing baik dari pihak instansi maupun pihak dosen dari kampus, untuk itu penulis banyak mengucapkan terima kasih kepada yang penulis hormati, yaitu:

1. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu mendukung serta memberikan do'a selama penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.
2. Bapak Johny Custer, ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Ibnu Hajar S.T, M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, M.T selaku Kaprodi D4- Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
5. Bapak Alfansuri, S.T.,M.Sc selaku dosen pembimbing yang dengan sabar telah membimbing serta memberikan masukan dan saran yang bermanfaat dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek ini.
6. Bapak Sigit Gandono, S.T selaku Supervisor di bidang perawatan dan pemeliharaan Mesin 1 di PT PJB UBJOM.
7. Bapak Abdul Aziz selaku pembimbing lapangan yang telah memberikan ilmu, saran-saran dan masukan selama pelaksanaan kerja praktek.
8. Seluruh Bapak/Ibu Dosen dari Jurusan Teknik Mesin.

9. Semua Staf bidang Mesin 1 PT. PJB UBJOM PLTU Tenayan dan semua karyawan/i PT. PJB UBJOM PLTU Tenayan yang tidak bisa dituliskan satu per satu, yang telah membantu dalam melaksanakan dan menyusun Laporan Kerja Praktek.
10. Teman-teman seperjuangan Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan angkatan 2019 yang senantiasa memberikan semangat serta dorongan kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek.
11. Semua pihak yang turut membantu dan memberikan saran.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan dari Laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata penulis berharap, semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa/i dan pembaca.

Pekanbaru, Agustus 2022

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.3 Manfaat Kerja Praktek.....	3
BAB II.....	4
2.1 Profil Perusahaan.....	4
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	4
2.3 Anak Perusahaan	5
2.4 Visi Dan Misi Perusahaan	5
2.5 Tata Nilai Perusahaan.....	6
2.6 Struktur Organisasi.....	8
2.7 Tugas Dan Wewenang Masing-masing Devisi	8
2.8 Tata Tertib Dan Kewajiban Karyawan.....	11
2.9 Tenaga Kerja	13
BAB III	15
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan	15
3.2 Uraian Kegiatan Selama Kerja Praktek.....	27
3.3 Target Yang Diharapkan Selama Kerja Praktek	30

3.4	Perangkat Lunak Dan Perangkat Keras Yang Digunakan.....	31
3.5	Data Data Yang Diperlukan	37
3.6	Dokumen-Dokumen File-File Yang Dihasilkan	37
3.7	Kendala-Kendala yang Dihadapi Saat Pelaksanaan Kerja Praktek.....	37
3.8	Hal-Hal yang Dianggap Perlu	38
BAB IV		39
4.1	Pengertian <i>Bearing</i> (Bantalan)	39
4.2	Klasifikasi <i>Bearing</i>	39
4.3	Jenis – Jenis <i>Bearing</i>	40
4.5	Pembacaan Kode Pada <i>Bearing</i>	43
4.6	Metode Pemasangan <i>Bearing</i>	48
4.7	Toleransi dan Suaian	49
4.8	Tipe dan Spesifikasi <i>Bearing</i> yang Digunakan	51
4.9	Penyebab Kerusakan <i>Bearing</i> Pada High Preasure Fluidized Fan	52
4.10	High Pressure Fluidized Fan	52
4.11	Tools, APD dan Peralatan Kerja lainnya.....	53
4.12	Detail Aktivitas (Persiapan, Pelaksanaan dan Tindakan Akhir)	56
BAB V.....		85
5.1	Kesimpulan.....	85
5.2	Saran.....	85
DAFTAR PUSTAKA		87
LAMPIRAN.....		88