

PROSES PELAKSANAAN BONGKAR MUAT TIANG PANCANG
DIPT. WASAKA *STEVEDORE LINE* PADA MASA PANDEMI
COVID - 19

Nama Taruna : ARIHTA ROMAITO
NIM : 8303191124
Dosen Pembimbing : JON HENDRI ,SH,MH

Abstrak

Permasalahan dalam penelitian ini terkait proses pelaksanaan bongkar muat, adapun hasil penelitian bahwa proses pelaksanaan bongkar muat di PT. Wasaka *Stevedore Line* pada masa pandemi *covid 19* belum berjalan secara maksimal dikarenakan prosedur belum berjalan dengan baik, hambatan yang terjadi pada saat melaksanakan bongkar muat sering terjadi kerusakan pada alat dan lapangan penumpukan kurang luas. Penelitian ini menggunakan metode pengumpulan data observasi, wawancara, dan dokumentasi. Lokasi penelitian ini berada di PT. Wasaka *Stevedore Line* Batam. Hasil penelitian ini adalah pelaksanaan Bongkar Muat Barang yang dilakukan oleh PT. Wasaka *Stevedore Line* Persiapan lapangan yang sangat matang, Komunikasi yang baik dengan pihak-pihak terkait (agent pelayaran, pemilik barang / freight forwarder), Mendapatkan dokumen awal yang diperlukan, Persiapan pelaksanaan kerja, Mengadakan pertemuan internal (meeting) untuk perencananan kerja, Mengadakan pertemuan kerja (meeting) dengan pihak-pihak terkait, Siap di dermaga pada waktu kapal sandar dan segera melaksanakan pemeriksaan barang yang akan dibongkar bersama pihak kapal mencatat “kelainan yang dijumpai”, Segera memerintahkan TKBM-SDM untuk melaksanakan pembongkaran, Melaksanakan kegiatan tally untuk barang- barang yang dibongkar, Menyiapkan – melaksanakan dokumentasi kegiatan bongkar dan Proses pembongkaran barang meliputi, Kegiatan *Stevedoring*, Kegiatan *Cargodoring*, Kegiatan *Deliverydoring*, Kegiatan *Receivedoring*. Kendala yang dihadapi oleh PT. Wasaka *stvedore Line* diantaranya adalah faktor alam atau cuaca. Adanya antrian pada dermaga, TKBM yang melakukan demo atau unjuk rasa, alat transportasi yang tidak tepat waktu dan bobot barang yang lebih berat.

Kata kunci : pelaksanaan, bongkar, muat, *covid – 19*

*THE PROCESS OF IMPLEMENTING PILE LOADING AND UNLOCKING AT
PT. WASAKA STEVEDORE LINE DURING THE COVID-19 PANDEMIC*

*Name : ARIHTA ROMAITO
Cadet Number: 8303191124
Advisor : Jon Hendri,SH,MH*

Abstrack

*The problem in this study is related to the loading and unloading process, while the research results show that the loading and unloading process at PT. The Wasaka Stevedore Line during the Covid 19 pandemic had not run optimally because the procedures had not gone well, the obstacles that occurred during the loading and unloading process often resulted in damage to the equipment and the storage area was not wide enough. This study used observation, interview, and documentation data collection methods. the location of this research is at PT. Wasaka Stevedore Line Batam. The results of this study are the loading and unloading of goods carried out by PT. Wasaka Stevedore Line Very mature field preparation, Good communication with related parties (shipping agents, goods owners / freight forwarders), Obtaining the necessary initial documents, Preparation for work implementation, Holding internal meetings (meetings) for work planning, Holding meetings work (meeting) with related parties, Ready at the dock when the ship docks and immediately carry out inspection of goods to be unloaded with the ship noting "abnormalities found", Immediately instruct TKBM-HR to carry out demolition, Carry out tally activities for goods goods unloaded, Prepare - carry out documentation of unloading activities and the process of unloading goods includes, Stevedoring Activities Cargodoring Activities, Deliverydoring Activities, Receivedoring Activities. The constraints faced by PT. The Wasaka Stvedore Line includes natural or weather factors. There are queues at the wharf, TKBM conducting demonstrations or demonstrations, transportation equipment that is not on time and the weight of goods is heavier.
Keyworeds; impelementation, unloading, loading, covid 19*