

DAFTAR PUSTAKA

- Asmed, Mura, Yusri. (2001) “Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Bubut Untuk Material ST 37”. Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Padang.
- Azhar Khoirul, M. (2014). “Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong”. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Bengkulu.
- Husein, Saddam. (2015). “Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42”. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik. Universitas Jember.
- Modul Panduan Praktikum Uji Bahan. (2013). Program Studi Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.
- Nukman, Aziz A U, Akhmad A A. (2014). “Analisa Kekasaran Permukaan Aluminium Dan Baja Karbon Rendah Yang Di Bubut Dengan Pahat HSS Dan Pahat Dari Pegas Daun Mobil HINO FM260”. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sriwijaya.
- Setyawan, Amar. (2016). “Pengaruh Jenis Pahat Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Hasil Pembubutan Pada Proses Bubut Konvensional (Dengan Spesimen Baja ST 60”. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Lambung Mangkurat Banjarbaru.