

ANALISA KEBOCORAN PADA PIPA *STEAM* (UAP) DI PT SARI DUMAI SEJATI (SDS) APICAL DUMAI

Nama Mahasiswa : Tarmuji
Nim : 2204131029
Dosen Pembimbing : Akmal Indra, S.Pd.,MT

Abstrak

Tujuan penelitian ini untuk mengetahui penyebab kebocoran pada pipa *steam* di PT Sari Dumai Sejati (SDS) Apical Dumai. Penelitian ini menggunakan eksperimen kampuh las V dengan variasi sudut kampuh 35° , 45° , 60° . Pengukuran tingkat kebocoran pada pengujian ini menggunakan *penetrent test*. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa penggunaan sudut kampuh sangat berpengaruh terhadap tingkat kebocoran pada pipa *steam*. Nilai rata-rata kebocoran pipa tidak terjadi pada sudut kampuh 45° , dibandingkan dengan sudut 35° dan sudut 60° . Bahwa proses pengelasan pada sudut kampuh 45° kualitas pengelasannya lebih baik dan memiliki keakuratan yang lebih kecil untuk mengurangi dampak kebocoran pada pipa.

Kata kunci : Kampuh Las, Pipa *Steam*, *Penetrant Test*.

THE LEAKAGE ANALYSIS AT STEAM PIPE OF PT SARI DUMAI SEJATI (SDS) APICAL DUMAI

Name : Tarmuji
Reg. Number : 2204131029
Advisor : Akmal Indra, S.Pd.,MT

Abstract

The purpose of this research is to know the cause of leakage in steam pipe at PT Sari Dumai Sejati (SDS) Apical Dumai. This research uses experiment of V weld with variation of shawl corners 35⁰, 45⁰, 60⁰. Measurement of leakage level in this test using penetrant test. The results of this study indicate that the use of shawl corner greatly affects the level of leakage in the steam pipe. The average pipe leakage rate does not occur at the 45⁰ corner, compared to the 35⁰ and the 60⁰. That the welding process at the 45⁰ corners of the weld quality is better quality and has less accuracy to reduce the impact of leakage on the pipe.

Key words : *Shawl Weld, Steam pipe, Penetrant Test.*