

DAFTAR PUSTAKA

- Asmed, M.Y. (2001). Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Bubut Untuk Material ST 37. Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Padang.
- Amanto H dan Daryanto, (1999). Ilmu Bahan, Bumi Aksara. Jakarta
- Azhar Khoirul, M. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Bengkulu.
- Adyuta, Farizi Z., Endi Sutikno, dan Erwin Sulistyono, (2014). Pengaruh Sudut Potong Mayor dan Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Proses Bubut Tirus Aluminium 6061, Jurusan Teknik Universitas Brawijaya, Malang.
- Aditya, Bima., dan Mahendra, A. (2013). Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan pada Proses Bubut Konvensional. S1 Pend Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya.
- Dieter, G., terjemahan oleh Sriati Djaprie, (1987), Metalurgi Mekanik, Jilid 1, edisi ketiga, Erlangga, Jakarta.
- Davis, H.E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., (1955), The Testing and Inspection of Engineering Materials, McGraw-Hill Book Company, New York, USA.
- Hakim, A. L. (2017). Pengaruh Sudut Potong Utama (Kr) Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah Yang Di Bubut Dengan Pahat HSS dan Pahat Pegas Daun Mobil. Jurusan Teknik Mesin. Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan. Politeknik Negeri Bengkalis.
- Krauss, G. (1995). Steel : Heat Treatment and Processing Principles. ASM Internasional
- Modul Panduan Praktikum Uji Bahan. (2013). Program Studi Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bengkalis.

- Munadi, S. (1988). Dasar- Dasar Metrologi Industri. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Nukman, Aziz A U, Akhmad A A. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Aluminium dan Baja Karbon Rendah Yang di Bubut Dengan Pahat HSS dan Pahat Dari Pegas Daun Mobil HINO FM260. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sriwijaya.
- Rochim, T. (1993). Teori dan Teknologi Proses Permesinan, Laboratorium Teknik Produksi, FTI, Institut Teknologi Bandung.
- Rusianto., dan Sigit. (2002). Pengaruh Temperatur Pemanasan Terhadap Kekerasan dan Ketebalan Lapisan pada Chromizing Baja Karbon Rendah, Jurnal Teknologi Industri, Vol VI No. 2, April 2002, 87 – 98
- Saputra Rudi, Tyastomo Estu (2016). Perbandingan Kekerasan dan Struktur Mikro Pegas Daun Yang Mengalami Proses Heat Treatment. BINA TEKNIKA Vol.12 No.02
- Surdia, T., dan Saito, S. (2005). Pengetahuan Bahan Teknik, Cetakan Keenam, Jakarta : Pradnya Paramita.
- Widarto. (2008). Teknik Pemesinan, Jakarta : Depdiknas.