

## DAFTAR PUSTAKA

- Amanto. (1999). *Struktur Mikro*. Bumi Aksara: Jakarta. Hal 63-87.
- Asfarizal. (2008). *Pengaruh Temperatur Yang Ditinggikan Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon Rendah*. Institut Teknologi Padang.
- Dmin, M. Sampel Uji. <https://laboratoriumceper.wordpress.com/persyaratan-sampel-uji/>. Laboratorium Uji Logam Polman Ceper. Diakses pada 11 januari 2018.
- Engineer, K. (2012). *Percobaan Welding*. <http://erulmesin09.blogspot.co.id/2012/1/1/percobaan-welding.html>. Erul mesin roket09 di 05.12. Diakses pada 21 januari 2018.
- Engineering,W. (2015). *Macam Dan Jenis Elektroda Cara Pemakaian*. <http://hima-tl.ppns.ac.id/?p=704>. Sukolilo, Surabaya, Jawa Timur, Indonesia: Hima Teknik Pengelasan Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya. Diakses pada 5 januari 2018.
- Huda, S., Waluyo, J., Fintoro., T. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Distorsi Sudut Dan Kekuatan Tarik Sambungan Butt-Join Baja Aisi 4040*. *Jokjakarta, Indonesia: Jurusan Teknik Mesin*.
- Nukman. (2009). *Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Akibat Variasi Bantuk Kampuh Las Mendapat Perlakuan Panas Annealing Dan Normalizing*. Jl. Raya Prebumulih Indralaya 30662 Organ Ilir: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya.
- Pengelasan, T. (2012). *Teknik Pengelasan*. [http://Tehnik pengelasan. Blogspot.co .id/2012/02/pengertian-pengelasan.html](http://Tehnik%20pengelasan.Blogspot.co.id/2012/02/pengertian-pengelasan.html).Tehnik Pengelasan di 06.28. Diakses pada 5 januari 2018.
- Perdianto. (2015). *Proposal Tugas Akhir*. Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis.
- Pengaruh Daerah Panas HAZ. (2016) <http://teknikmesin.org/daerah-pengaruh-panas-haz/>). Diakses pada 09 februari 2018.
- Rendy, S.P., Oerbandono,T., Purnami. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60*. Malang, Indonesia: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.

- Sanjaya, R. (2012). Uji Bahan. <http://navale-engineering.blogspot.co.id/2012/04/uji-bahan-uji-lengkung-bending-test.html>. Diakses pada 11 februari 2018.
- Sanjaya, R. (2013). Proses las SMAW. <http://navale-engineering.blogspot.co.id/2013/02/las-smaw.html>. Diakses pada 5 januari 2018.
- Saputra, H., Syarief, A., Maulana, Y. (2014). *Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik*. Banjarbaru, Kalimantan selatan: Program studi teknik mesin fakultas teknik Universitas Lambung Mangkurat.
- Sastranegara, A. (2009). *Mengenal Uji Tarik Dan Sifat-Sifat Mekanik Logam*.
- S, Beyond,. Sistem Penomoran Baja Standar Jis Dan Din. <http://beyond-steel.blogspot.co.id/2014/12/sistem-penomoran-baja-standar-jis-dan-din.html>. Diakses pada 13 januari 2018.
- Sonawan, H, Suratman, R. (2004). *Penghantar Untuk Memahami Pengelasan Logam*. Alfa Beta. Bandung.
- Setiawan, A dan Wardana. (2006). *Analisa ketangguhan dan Struktur Mikro pada daerah las dan HAZ hasil pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490*. Jurnal Teknik Mesin Vol.8, No. 2. 57-63.
- Suhardiman. (2014). *Modul Panduan Pratikum Uji Bahan*. Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis.
- Sukaini, T.F. Edisi pertama (2013). *Teknik Las SMAW*. Malang: Kementrian dan Kebudayaan.
- Wirjosumarto, H dan Harsono. (1994). *Teknologi Pengelasan Logam*. PT. Pradnya Paramitha. Jakarta.