

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
REPAIR DAN ASSEMBLY GEARBOX CHIP CONVEYOR
PT. INDAH KIAT PULP & PAPER**

MISPANDI

NIM. 2103201142



**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2022/2023**

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK
REPAIR DAN ASSEMBLY GEARBOX CHIP CONVEYOR
DI PT. INDAH KIAT PULP & PAPER, Tbk.



MISPANDI
2103201142

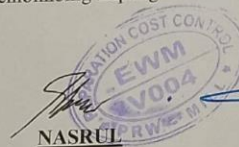
Perawang 06 Juli 2022 – 26 Agustus 2022

DISETUJUI OLEH :

Koordinator Pembimbing Kerja Praktek

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing



NASRUL
LEADER



FIRMAN ALHAFFIS, S.T., M.T
NIP. 198401302019031005

Disetujui Oleh :

Koordinator Prodi D III Teknik Mesin



SUNARTO, S.Pd., MT
NIP. 197412192021211003

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kehadirat Allah S.W.T, berkat bimbingan, petunjuk dan karunia – Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini dengan baik. Laporan kerja praktek berjudul Cara repair dan assembly gearbox chip conveyor di PT Indah Kiat pulp&paper. Penulisan laporan kerja praktek sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar Ahli mada (Amd) pada program Studi Teknik Mesin di Politeknik Negeri Bengkalis Tahun Akademik 2022/2023.

Dalam rangka penyusunan laporan kerja praktek ini penulis telah memperoleh bantuan dari berbagai pihak secara langsung maupun tidak langsung, moril maupun material, mental dan spritual, maka melalui kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih sebesar – besarnya terutama kepada:

1. Bapak Johny Custer, S.T., M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Armada, S.T., M.T selaku Wakil Direktur I Bidang Akademik.
3. Bapak Guswandi, S.T., M.T selaku Wakil Direktur II Bidang Keuangan, Umum dan Kepagawaian.
4. Bapak Akmal Indra, S.Pd., M.T selaku Wakil Direktur III Bidang Kemahasiswaan.
5. Bapak Ibnu Hajar, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak Sunarto, S.Pd., M.T. selaku kepala prodi D3 teknik mesin Politeknik negeri Bengkalis.
7. Bapak Firman Alhaffis, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapangan Politeknik Negeri Bengkalis.
8. Bapak Redison situmeang, selaku senior supervisor workshop EWM di PT. Indah Kiat pulp&paper di perawang.
9. Bapak Nasrul selaku pengawas lapangan worksop EWM di PT. Indah Kiat pulp&paper di perawang.

10. Orang tua, keluarga tercinta, dan teman-teman atas doa, dukungan, semangat dan kasih sayang yang telah diberikan.

11. Pihak – pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini masih banyak kesalahan sehingga masih jauh dari sempurna. Karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat diharapkan untuk perbaikan dan penyempurnaan laporan kerja praktek ini kedepannya.

Akhirnya, semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan pada umumnya dan Teknik Mesin pada khususnya. Aamiin Yaarobbal Alamiin.

Perawang, 22 Agustus 2022

Penulis,

Mispandi
NIM 210320142

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang pelaksanaan KP	1
1.2 Tujuan dan Manfaat KP.....	2
1.2.1 Tujuan KP.....	2
1.2.2 Manfaat KP	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.2.1 Visi.....	7
2.2.2 Misi.....	8
2.3 Struktur Perusahaan	8
2.4 Ruang Lingkup Perusahaan	8
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	
3.1 Spesifikasi tugas yang di laksanakan (KP).....	10
3.2 Target yang di harapkan	14
3.3 Perangkat yang di gunakan.....	14
3.4 Data-data yang di perlukan.....	16

3.5 Dokumen dan file yang di hasilkan	17
3.6 Kendala yang di hadapi dalam menyelesaikan tugas	17
3.7 Hal-hal yang di anggap perlu.....	17

**BAB IV REPAIR DAN ASSAMBLY GEARBOX CHIP CONVEYOR DI
PT. INDAH KIAT PULP&PAPER**

4.1 Pengertian gearbox	18
4.2 Fungsi gearbox	18
4.3 Prinsip kerja gearbox.....	18
4.4 Gearbox chip conveyor.....	18
4.5 Komponen dalam gearbox chip conveyor.....	19
4.6 Jenis gigi atau gear yang digunakan gearbox chip conveyor.....	22
4.7 Jenis Bearing yang digunakan gearbox chip conveyor	23
4.8 Repair Gearbox Chip Conveyor	23
4.9 Assambly Gearbox chip conveyor	23
4.10 Jenis-Jenis Gear di Workshop Assambly	24
4.11 Jenis-Jenis Bearing di Workshop Assambly	26

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	30
5.2 Saran.....	30

DAFTAR PUSTAKA	32
----------------------	----

LAMPIRAN	33
----------------	----