

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M. 1989. Teori Dan Praktek Las. Dpartemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Asfarizal. (2008). *Pengaruh Temperstur Yang Ditinggikan Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon Rendah*. Institut Teknologi Padang.
- Aws. 2010 *Stainless Steel Filler Metal Alloys*.
- Bintoro, G.A. 1999 Dasar-Dasar Pekerjaan Las. Jilid 1. Penerbit Kanisius. Yokyakarta.
- Dmin, M. Sampel Uji. <https://Laboratoriumceper.wordpress.com/Persyaratan-Sampel-Uji/>.Laboratorium Uji Logam Polman Ceper. Diakses Pada 11januari 2018.
- Engineering,W. (2015).*Macam Dan Jenis Elektroda Cara Pemakaian*. <http://hima-tl.ppns.ac.id/?p=704>.Sukolilo, Surabaya, Jawa Timur, Indonesia:Hima Teknik Pengelasan Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya. Diakses pada 5 januari 2018.
- Nukman. (2009). *SifatMekanikBaja Karbon Rendah Akibat Variasi Bantuk Kampuh Las Mendapat Perlakuan Panas Annealing Dan Normalizing*. Jl. Raya Prebumulih Indralaya 30662 Organ Ilir: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya.
- Pengaruh Daerah Panas HAZ. (2016)<http://teknikmesin.org/daerah-pengaruh-panas-haz/>). Diakses pada 09 februari 2018.
- Pengelasan,T. (2012). *Teknik Pengelasan*. <http://Tehnikpengelasan.blogspot.co.id/2012/02/pengertian-pengelasan.html>.TehnikPengelasan di 06.28. Diakses pada 5 januari 2018.
- Perdianto. (2015). *Proposal Tugas Akhir*. Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis.
- Prawira Zaki (2015) Pengaruh Perbedaan Suhu Terhadap Kekuatan Tarik Alumunium 5083 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas.Universitas Uniponegoro Semarang.
- Rendy,S,P., Oerbandono,T., Purnami. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60*. Malang, Indonesia: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.

- S, Beyond,. Sistem Penomoran Baja Standar Jis Dan Din. *Http://Beyond-Steel.Blogspot.Co.Id/2014/12/Sistem-Penomoran-Baja-Standar-Jis-Dan-Din.Html*. Diakses Pada 13januari 2018.
- Sanjaya, R. (2012). UjiBahan. *http://navale-engineering.blogspot.co.id/2012/04/uji-bahan-uji-lengkung-bending-test.html*. Diakses pada 11 february 2018.
- Sanjaya,R (2013). *Proses Las SMAW*.*Http://Navale-Engineering .Blogspot.Co.Id./2013/02/Las-Smaw.Html*. Diakses Pada 5 Januari 2018.
- Saputra, H., Syarief, A.,Maulana,. Y. (2014). *Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik*. Banjar baru, Kalimantan selatan: Program studi teknik mesin fakultas teknik Universitas Lambung Mangkurat.
- Sastranegara,A. (2009). *Mengenalujitarikdan Sifat-Sifatmekaniklogam*.
- Setiawan, A Dan Wardana.2006. *Analisa Ketangguhan Dan Struktur Mikro Pada Daerah Las Dan Haz Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding Pada Baja Sm 490*. Jurnal Teknik Mesin Vol.8, No. 2. 57-63.
- Setyowati, A. V. Dkk. (2016). Variasi Arus Dan Sudut Pengelasan Pada Material *Austenitic Stainless Steel 304* Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Makro. Teknik Mesin – Institut Teknologi Adhi Tama. Surabaya.
- Sonawan, H, Suratman, R. (2004). *Penghantar Untuk Memahami Pengelasan Logam*. Alfa Beta. Bandung.
- Suhardiman. (2014). *Modul Panduan Pratikum Uji Bahan*. Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis.
- Sukaini, T.F. (Edisi Pertama 2013). *Teknik Las Smaw*. Malang: Kementrian Dan Kebudayaan.
- Tjokorda Gda Tirta Nindha, St, Mt. (2017) Teknik Mesin Universitas Udayana.
- Wirjosumarto, Hdan Harsono. (1994).*Teknologi Pengelasan Logam*. Pt. Pradnya Paramitha. Jakarta.
- Wirjosumatono, H., 2000 *Teknologi Pengelasan Logam*.Erlangga. Pt Pradnya Paramita. Jakarta