

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROYEK PENINGKATAN RUAS JALAN SIBERIDA
KABUPATEN INDRAGIRI HULU – BATAS PROV JAMBI
(PEKERJAAN ASPAL)**

HERMAWAN NURDIANTO

4204191213



**JURUSAN TEKNIK SIPIL
PRODI D4 TEKNIK PERANCANGAN JALAN JEMBATAN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT
DIREKTORAT JENDERAL BINA MARGA
BALAI PELAKSANAAN JALAN NASIONAL RIAU
SATUAN KERJA PELAKSANAAN JALAN NASIONAL WILAYAH II
PROVINSI RIAU

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

HERMAWAN NURDIANTO
NIM. 4204191213

Pekanbaru, 31 Agustus 2022

Pembimbing,
PPK 2.3 Provinsi Riau



IRFAN LUTHFI, ST., MT
NIP. 198509092010121004

Dosen Pembimbing,
Program Studi D-IV Teknik
Perancangan Jalan dan Jembatan

EFAN TIFANI, M.Eng
NIP. 198303042021211006

Disetujui

Ka. Program Studi D-IV Teknik Perancangan Jalan
dan Jembatan



HENDRA SAPUTRA, M.Sc
NIP. 198410292019031007

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya sehingga penulis bisa menyelesaikan Laporan Kerja Praktek (KP) ini tepat pada waktunya.

Dalam kesempatan ini, penulis mengucapkan rasa terima kasih yang sedalam-dalamnya kepada Allah SWT karena berkat rahmatnya penulis bisa menyelesaikan laporan dengan baik. Selain itu juga penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua yang telah memberikan doa dan dukungannya dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek (KP)
2. Bapak Marhadi Sastra, M.Sc selaku Ketua Jurusan Teknik Sipil
3. Bapak Hendra Saputra, M.Sc selaku Ketua Program Studi D-IV Teknik Perancangan Jalan dan Jembatan
4. Bapak Muhammad Gala Garcya, MT selaku Koordinator Kerja Praktek (KP)
5. Bapak Efan Tifani, M.Eng selaku Dosen Pembimbing Laporan Kerja Praktek (KP)
6. Bapak Alfikri, ST selaku Pembimbing Kerja Praktek (KP).

Demikianlah Laporan Kerja Praktek (KP) yang dibuat, semoga laporan ini bisa digunakan sebagaimana mestinya.

Bengkalis, 16 September 2022

Hermawan Nurdianto
NIM. 4204191213

DAFTAR ISI

Cover	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
BAB I GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 Latar Belakang Perusahaan/Industri.....	1
1.2 Tujuan Proyek	2
1.3 Struktur Organisasi	2
1.4 Ruang Lingkup Perusahaan/Industri	13
BAB II DATA PROYEK.....	14
2.1 Proses Pelelangan	14
2.2 Data Umum dan Data Teknis	15
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP	22
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan	22
3.2 Uraian Kegiatan Selama Kerja Praktek.....	22
3.3 Target yang Diharapkan Selama Kerja Praktek (KP).....	29
3.4 Peralatan yang Digunakan Selama Kerja Praktek (KP)	29
3.5 Data-data yang Diperlukan Selama Kerja Praktek (KP)	30
3.6 Dokumen yang Dihasilkan Selama Kerja Praktek (KP).....	31
3.7 Kendala yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Kerja Praktek (KP).....	31
BAB IV TINJAUAN KHUSUS.....	32
4.1 Pengertian Laston Lapis Aus (AC-WC).....	32
4.2 Ketentuan Material Laston Lapis Aus (AC-WC).....	34
4.3 Detail Laston Lapis Aus (AC-WC)	37
4.4 Pekerjaan Laston Lapis Aus (AC-WC)	37
BAB V PENUTUP.....	52
5.1 Kesimpulan.....	52
5.2 Saran	52

DAFTAR PUSTAKA54

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Tebal Nominal Minimum Campuran Beraspal	28
Tabel 4.2 Ketentuan Agregat Kasar	29
Tabel 4.3 Ketentuan Agregat Halus	30
Tabel 4.4 Persyaratan Aspal.....	31
Tabel 4.5 Toleransi Komposisi Campuran.....	32
Tabel 4.6 Toleransi Komposisi Campuran.....	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi PPK 2.3 Provinsi Riau	3
Gambar 1.2 Struktur Organisasi Penyedia Jasa	9
Gambar 2.1 Papan Nama Proyek	15
Gambar 2.2 Peta Lokasi Proyek.....	15
Gambar 2.3 <i>Asphalt Mixing Plant</i>	16
Gambar 3.1 Penyemprotan <i>Tack Coat</i> (Lapis Perekat).....	18
Gambar 3.2 Persiapan Material di dalam <i>Colt Bin</i>	19
Gambar 3.3 Proses Produksi <i>Hot Mix</i>	19
Gambar 3.4 Mobilisasi Laston Lapis Aus (AC-WC).....	19
Gambar 3.5 Proses Masuk Laston Lapis Aus (AC-WC) ke dalam <i>Asphalt Finisher</i>	20
Gambar 3.6 Pengecekan Suhu Hampar Lapis Aus (AC-WC)	20
Gambar 3.7 Penghamparan Laston Lapis Aus (AC-WC).....	21
Gambar 3.8 Pengecekan Lebar Laston Lapis Aus (AC-WC)	21
Gambar 3.9 Pemasangan Menggunakan <i>Tandem Roller</i>	22
Gambar 3.10 Pemasangan Menggunakan <i>Pneumatic Tired Roller</i>	22
Gambar 3.11 <i>Core Drill Test</i> Laston Lapis Aus (AC-WC)	23
Gambar 3.12 Pengukuran Sampel Laston Lapis Aus (AC-WC).....	23
Gambar 3.13 Alat Tulis.....	24
Gambar 3.14 <i>Handphone</i>	25
Gambar 4.1 Lebar Perkerasan	32
Gambar 4.2 AMP Tipe <i>Batch Plant</i>	33
Gambar 4.3 <i>Pneumatic Tire Roller</i>	34
Gambar 4.4 <i>Tandem Roller</i>	34
Gambar 4.5 <i>Asphalt Finisher</i>	35
Gambar 4.6 <i>Dump Truck</i>	36
Gambar 4.7 Termometer	36
Gambar 4.8 Mesin <i>Core Drill</i>	37

Gambar 4.9 Tahap Produksi Aspal di AMP.....	38
Gambar 4.10 Pemisahan Agregat di <i>Colt Bin</i>	39
Gambar 4.11 Pengeringan Agregat di <i>Unit Dryer</i>	39
Gambar 4.12 Pemanasan Aspal pada <i>boiler fire tube</i>	40
Gambar 4.13 Proses Akhir Pencampuran (<i>mixer/pugmill</i>).....	41
Gambar 4.14 Pekerjaan <i>Air Compressor</i>	41
Gambar 4.15 Penyemprotan <i>Tack Coat</i> (Lapis Perekat).....	42
Gambar 4.16 Mobilisasi Laston Lapis Aus (AC-WC).....	42
Gambar 4.17 Proses Masuk Laston Lapis Aus (AC-WC) ke dalam <i>Asphalt Finisher</i>	43
Gambar 4.18 Pengecekan Suhu Hampar Lapis Aus (AC-WC).....	43
Gambar 4.19 Penghamparan Laston Lapis Aus (AC-WC).....	44
Gambar 4.20 Pengecekan Lebar Laston Lapis Aus (AC-WC).....	44
Gambar 4.21 Pemasatan Menggunakan <i>Tandem Roller</i>	45
Gambar 4.22 Pemasatan Menggunakan <i>Pneumatic Tired Roller</i>	45
Gambar 4.23 <i>Core Drill Test</i> Laston Lapis Aus (AC-WC).....	46
Gambar 4.24 Pengukuran Sampel Laston Lapis Aus (AC-WC).....	46