

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PREVENTIVE
MESIN ULIR *RIDGID* 535 DI AREA *WORK SHOP*

**PT. PERTAMINA (PERSERO) RU II PRODUCTION SUNGAI
PAKNING**



Disusun oleh :

YUDI HERVIAN
Nim :2204171131

**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNIK
MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN JURUSAN**

TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS

2021

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PERTAMINA (PERSERO) II PRODUCTION
SUNGAI PAKNING**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

Yudi Hervian
2204171131

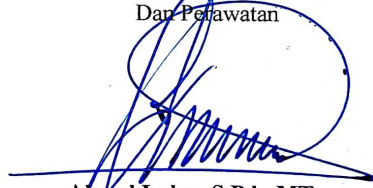
Sungai Pakning, 31 Desember 2020

Senior Maintenance Workshop
PT. Pertamina Sungai Pakning



Chairil
NIP. 747633

Dosen Pembimbing Program Studi
Teknik Mesin Produksi
Dan Perawatan



Akmal Indra, S.Pd., MT
NIP. 0905072

Disetujui/Disyahkan
Kepala Program Studi DIV Teknik Mesin Produksi
dan Perawatan



Bambang Dwi Haripriadi, ST., MT
NIP. 0906101

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas segala rahmat dan hidayahnya penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek industri ini dengan baik. Laporan ini penulis susun berdasarkan hasil yang diperoleh selama melakukan kerja praktek di PT. Pertamina (persero) RU II Production Sungai Pakning.

Penulis sangat berterimakasih pada pihak-pihak tertentu yang banyak memberikan bantuan dan bimbingan selama proses penyusunan laporan kerja praktek ini. Sikap solidaritas dan lainnya yang diberikan sangat membantu penulis dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini. Penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Johy Custer, ST., MT selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar, ST., MT selaku ketua jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, ST., MT selaku ketua program studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan.
4. Bapak Rahmat Fajrul, ST., MT selaku koordinator Kerja praktek program studi teknik mesin produksi dan perawatan.
5. Bapak Akmal Indra, S.Pd., MT selaku dosen pembimbing kerja praktek

Dan juga kepada pihak PT. Pertamina RU II *Production* Sungai Pakning, tidak lupa penulis mengucapkan terimakasih yang tiada terhingga kepada :

1. Bapak Fajar Basuki selaku Menager PT. Pertamina (persero) RU II *Production* Sungai Pakning .
2. Bapak Ferri Hartono selaku Spv. General Affair PT. Pertamina (persero)

RU II *Production* Sungai Pakning

3. Bapak Kosasih Selaku Kepala Bagian Maintenance Work Shop PT. Pertamina (persero) RU II *Production* Sungai Pakning
4. Bapak Chairil Selaku pembimbing di perusahaan PT. Pertamina (persero) RU II *Production* Sungai Pakning
5. Beserta staf dan karyawan-karyawan di perusahaan PT. Pertamina (persero) RU II *Production* Sungai Pakning

Laporan kerja praktek ini disusun sedemikian rupa dengan dasar ilmu perkuliahan dan juga berdasarkan pengamatan langsung di PT. Pertamina RU II *Production* SPK serta Tanya jawab dengan *staff* serta karyawan PT .Pertamina RU II *Production* SPK .

Penulis menyadari bahwa laporan kerja praktek (KP) ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu penulis mengharapkan saran dan kritikan yang sifatnya membangun guna menambah kesempurnaan laporan ini pada masa yang akan datang. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua. Atas Perhatiannya dan waktunya penulis mengucapkan terimakasih .

Sungai Pakning, 23 Februari 2021

Penulis

YUDI HERVIAN
NIM:2204171131

DAFTAR ISI

COVER

HALAMAN PENGESAHANi

KATA PENGANTAR..... ii

DAFTAR ISI.....iv

DAFTAR GAMBAR.....vi

DAFTAR TABEL..... vii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Tujuan Pelaksanaan Magang Diindustri 1

1.3 Manfaat Magang Industri 2

1.4 Tempat Dan Jadwal Kerja Praktek..... 3

1.5 Metode Pengumpulan Data 3

1.6 Sistematika Penulisan..... 4

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah PT. Pertamina (Persero) RU II Sei Pakning..... 5

2.2 Hasil produksi 7

2.3 Visi dan misi PT Pertamina RU II Sei Pakning 7

2.4 Struktur organisasi PT Pertamina RU Sei Pakning 8

BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK

3.1 Spesifikasi tugas kegiatan kerja praktek (KP) 13

3.2 Target Yang Diharapkan 18

3.3 Perangkat Yang Digunakan..... 18

3.4 Data-Data Yang Diperlukan..... 19

3.5 Dokumen Dan File Yang Dihasilkan 19

3.6	Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas.....	20
3.7	Hal-hal Yang Dianggap Perlu	20

BAB IV PREVENTIVE MAINTANANCE MESIN ULIR RIDGID 535 DI AREA WORK SHOP

4.1	Mesin Senai/Ulir <i>Ridgid</i> 535	21
4.1.1	Mesin Senai/Ulir Tipe Ridgid 535	21
4.1.2	Components Mesin Ridgid 535.....	21
4.2	Kerusakan Pada Mesin Ulir Tipe Ridgid 535	22
4.2.1	Langkah-Langkah Perawatan Mesin Ulir Ridgid 535.....	22

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	26
5.2	Saran	27

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kilang Minyak PT. Pertamina RU II Sungai Pakning	5
Gambar 2.2 Produksi BBM RU II Sungai Pakning	6
Gambar 2.2 Proses Destilasi <i>crude Oil</i>	9
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Pertamina RU-II Sungai Pakning.....	11
Gambar 4.1.1 Mesin Senai/Ulir <i>Ridgid</i> 533	23
Gambar 4.1.2 <i>Components</i> Mesin <i>Ridgid</i> 53	23
Gambar 4.2.1 Melepaskan <i>Die Heads</i> Dari Mesin	24
Gambar 4.2.2 Tutup Atas <i>Die Heads</i>	24
Gambar 4.2.3 Menyusun Mata <i>Blot Dies</i> /Mata Senai.....	25
Gambar 4.2.4 <i>Components</i> Penggerak Mesin Ulir <i>Ridgid</i> 535.....	25
Gambar 4.2.5 Perbaikan Pada Pompa Oli Mesin Ulir <i>Ridgid</i> 535.....	26
Gambar 4.2.6 Pembersihan Pada Saluran Pipa Oli Pendingin.....	26
Gambar 4.2.7 Pembersihan dan Penggantian Oli.....	27

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1.1 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 1 (Satu).....	15
Tabel 3.1.2 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 2 (Dua)	15
Tabel 3.1.3 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 3 (Tiga).....	16
Tabel 3.1.4 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 4 (Empat).....	16
Tabel 3.1.5 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 5 (Lima).....	17
Tabel 3.1.6 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 6 (Enam).....	18
Tabel 3.1.7 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 7 (Tujuh).....	18
Tabel 3.1.8 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 8 (Delapan).....	19
Tabel 3.1.9 Laporan Kegiatan Magang Industri Minggu 9 (Sembilan).....	19

