

LAPORAN KERJA PRAKTEK
CV. NADHIRA UTAMA
JL. Simpang Baru, RT 03, Desa Teluk Latak
Bengkalis Riau-Indonesia

Ria Afandi
(1304191026)



POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS – RIAU
2022

HALAMAN PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

CV NADHIRA UTAMA

JL. Simpang Baru, RT 03, Desa Teluk Latak

Bengkalis Riau-Indonesia

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

Ria Afandi

(1304191026)

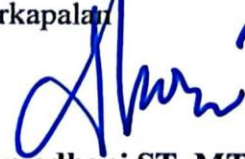
Bengkalis, 20 Desember 2022

Direktur
CV. Nadhira Utama



Hendri A.M.d

Dosen Pembimbing
Progam Studi D-IV Teknik
Perkapalan

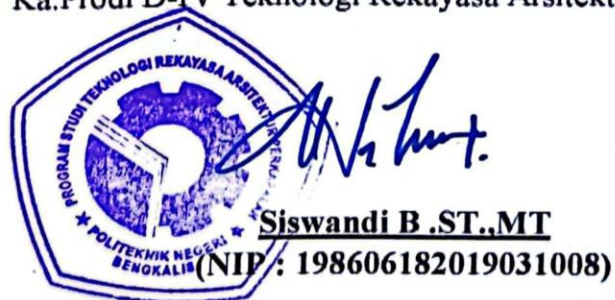


Romadhoni,ST.,MT

(NIP :198407042019031008)

Disetujui/Disahkan

Ka.Prodi D-IV Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan



Siswandi B .ST.,MT
(NIP : 198606182019031008)

KATA PENGANTAR

Segala puji hanya milik Allah SWT. Shalawat dan salam selalu tercurah kepada Rasulullah SAW. Berkat limpahan dan rahmat-Nya penyusun mampu menyelesaikan laporan *On The Job Training* tepat pada waktunya.

Kerja praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib di tempuh pada program studi D-IV Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis. Laporan kerja praktek ini di susun sebagai pelengkap proses kegiatan *On The Job Training*. Laporan ini berdasakan pengalaman yang diperoleh penulis dalam melaksanakan kegiatan *On The Job Training* selama 4 bulan lebih dari tanggal 08 Agustus 2022 sampai dengan 20 Desember 2022 di CV. Nadhira Utama. Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis berusaha mengumpulkan data-data secara cermat dan menyajikan dalam bentuk akumulatif, namun masih dalam tahap belajar.

Dibutuhkan kerjasama untuk menyusun laporan ini, kerjasama juga dibutuhkan untuk kelancaran suatu kegiatan. Oleh karena ini saya berusaha menggalang kerjasama dengan semua pihak untuk kelancaran dan keberhasilan dalam pembuatan laporan ini. Dengan selesainya laporan *On The Job Training* ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan dan saran kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua saya yang tercinta atas do'a dan restunya selama saya melaksanakan kerja praktek.
2. Bapak M. Firdaus selaku pembimbing lapangan di CV. Nadhira Utama.
3. Bapak Romadhoni,S.T.,M.T Dosen Teknik Perkapalan selaku Pembimbing Kerja Praktek yang dengan sabar membimbing dan memberi masukan kepada saya.
4. Kepada Bapak Hendra yang telah memberikan kesempatan saya untuk melaksanakan kerja praktek di CV. Nadhira Utama

5. Kepada Ketua Jurusan Teknik Perkapalan, Bapak Romadhoni,S.T.,M.T yang telah memberikan arahan dan harapan kepada setiap Mahasiswa/i yang melaksanakan kerja praktek didalam sebuah perusahaan.
6. Ketua Program Studi D-IV Teknologi Rekayasa Arsitektur Perkapalan, Bapak Siswandi B,S.T.,M.T
7. Kepada Bapak Siswandi B,S.T.,M.T selaku koordinator kerja praktek dari Jurusan Teknik Perkapalan Politeknik Negeri Bengkalis.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih banyak kekurangan-kekurangan dari segi kualitas dan kuantitas maupun dari ilmu pengetahuan yang penulis kuasai. Oleh karena itu, saya selaku penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun untuk menyempurnakan pembuatan laporan atau karya tulis dimasa mendatang. Atas perhatian dan waktunya saya ucapkan terima kasih.

Bengkalis, 20 Desember 2022

Penulis

Ria Afandi

1304191026

DAFTAR ISI

| | |
|--|-------------------------------------|
| HALAMAN SAMBUNG | |
| HALAMAN PENGESAHAN | Error! Bookmark not defined. |
| KATA PENGANTAR..... | i |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| BAB I TINJAUAN PERUSAHAAN..... | 1 |
| 1.1. Sejarah Singkat Perusahaan | 1 |
| 1.2 Kebijakan Perusahaan..... | 1 |
| 1.3 Visi dan Misi Perusahaan..... | 2 |
| 1.3.1 Visi | 2 |
| 1.3.2 Misi | 2 |
| 1.4 Ruang Lingkup Perusahaan. | 2 |
| 1.5 Struktur Organisasi Perusahaan | 2 |
| BAB II DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTIK | 5 |
| 2.1. Spesifikasi tugas yang dilaksanakan..... | 5 |
| 2.1.1. Minggu Pertama | 5 |
| 2.1.2. Minggu Kedua | 6 |
| 2.1.3. Minggu Ketiga..... | 6 |
| 2.1.4. Minggu Keempat | 7 |
| 2.1.5. Minggu Kelima | 7 |
| 2.1.7. Minggu Ketujuh..... | 9 |
| 2.1.8. Minggu Kedelapan..... | 9 |
| 2.1.9 Minggu Kesembilan..... | 10 |
| 2.1.10. Minggu Kesepuluh..... | 10 |
| 2.1.11. Minggu kesebelas | 11 |
| 2.1.12. Minggu kedua belas | 11 |

| | |
|---|-----------|
| 2.1.13. Minggu ketiga belas | 12 |
| 2.1.14. Minggu keempat belas | 12 |
| 2.1.15. Minggu lima belas | 13 |
| 2.1.16. Minggu enam belas | 14 |
| 2.1.17. Minggu Tujuh belas | 14 |
| 2.1.18. Minggu Delapan belas..... | 15 |
| 2.1.19. Minggu Sembilan belas..... | 15 |
| 2.1.20. Minggu Dua puluh..... | 16 |
| 2.2. Target yang diharapkan | 16 |
| 2.3. Data data yang diperlukan..... | 17 |
| 2.3.1 Observasi..... | 17 |
| 2.3.2 Interview | 17 |
| 2.4. Kendala yang dihadapi dalam menyelesaikan tugas tersebut | 17 |
| 2.5. Hal – hal yang dianggap perlu..... | 17 |
| BAB III PROSES PEMASANGAN MESIN PENGGERAK DONGFENG S1115M 24 HP PADA KAPAL NELAYAN 2 GT..... | 18 |
| 3.1. Pengertian Motor Diesel Penggerak Kapal | 18 |
| 3.2. Jenis Motor Diesel Penggerak Pada Kapal | 18 |
| 3.3. Pengertian Pembakaran..... | 19 |
| 3.4. Prinsip Kerja Motor Diesel | 20 |
| 3.5. Perawatan motor penggerak pada kapal <i>Fiberglass</i> | 22 |
| 3.6. Keunggulan Motor Diesel Sebagai Penggerak Pada Kapal <i>Fiberglass</i> | 22 |
| 3.7. Kekurangan Menggunakan Motor Penggerak Pada Kapal <i>Fiberglass</i> | 23 |
| 3.8. Persiapan Pemasangan Motor Penggerak Pada Kapal <i>Fiberglass</i> | 23 |
| 3.9. Proses Pemasangan Sistem Motor Penggerak Pada Kapal <i>Fiberglass</i> | 28 |
| BAB IV PENUTUP | 32 |
| 4.1. Kesimpulan | 32 |
| 4.2. Saran..... | 32 |
| DAFTAR PUSTAKA | 33 |

| | |
|----------------|----|
| LAMPIRAN | 34 |
| NILAI..... | 34 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|--------------------------------------|
| Gambar 2. 1 Pembuatan cetakan kapal 1 dan 2 GT | 11 |
| Gambar 2. 2 Pemasangan gading dan mirrol kapal 1 dan 2 GT | 12 |
| Gambar 2. 3 Laminasi atap kapal 1 GT dan pembukaan cetakan kapal 2 GT | Error! |
| Bookmark not defined.2 | |
| Gambar 2. 4 Pemasangan atap kapal 1 GT dan laminasi cetakan positif kapal 2 GT | Error! |
| Bookmark not defined.3 | |
| Gambar 2. 5 Laminasi cetakan kapal 2 GT serta proses pembuatan cetakan kapal 3 GT | Error! |
| Bookmark not defined.3 | |
| Gambar 2. 6 Proses pembukaan cetakan kapal 2 GT dan finishing kapal 1 GT | 14 |
| Gambar 2. 7 Pembuatan cetakan kapal 3 GT dan finishin kapal 1 GT .. | Error! Bookmark not defined.4 |
| Gambar 2. 8 Laminasi kapal 2 GT serta proses pembuatan cetakan kapal 3 GT | 15 |
| Gambar 2. 9 Laminasi kapal 2 GT dan pembuatan cetakan 3 GT | 15 |
| Gambar 2. 10 Finishing kapal 1 GT dan pembuatan bangunan atas 2 GT | 16 |
| Gambar 2. 11 Pemasangan gading 2 GT ke 4 dan pembuatan cetakan 3 GT | 16 |
| Gambar 2. 12 Pemasangan gading 2 GT ke 5 dan pembuatan cetakan 3 GT | 17 |
| Gambar 2. 13 Pemasangan deck 2 GT dan pembuatan cetakan 3 GT | 17 |
| Gambar 2. 14 Laminasi 2 GT ke 6 dan pembuatan cetakan 3 GT | 18 |
| Gambar 2. 15 Laminasi 2 GT ke 7 dan pembuatan cetakan 3 GT | 18 |
| Gambar 2. 16 Pembuatan bangunan atas 2 GT ke 4 dan pembuatan cetakan 3 GT | 19 |
| Gambar 2. 17 Pemasangan bangunan atas 2 GT dan pemasangan gading 3 GT | 19 |
| Gambar 2. 18 Pemasangan bangunan atas 2 GT dan pemasangan fender 3 GT | 20 |
| Gambar 2. 19 Finishing 2 gt dan pemasangan bangunan atas 3 GT | 20 |
| Gambar 2. 20 Kapal sudah siap 1,2 dan 3 GT | Error! Bookmark not defined.1 |
| Gambar 3. 1 Menentukan pondasi mesin yang tepat..... | Error! Bookmark not defined.3 |
| Gambar 3. 2 Menentukan kedudukan sumbu baling baling (propeller) | Error! Bookmark not defined.4 |
| Gambar 3. 3 Pemasangan gear box | 25 |

| | |
|--|----|
| Gambar 3. 4 Pemasangan mesin 24 HP | 25 |
| Gambar 3. 5 Pemasangan cooler pendingin mesin | 26 |
| Gambar 3. 6 Pemasangan pompa siput | 27 |
| Gambar 3. 7 Pemasangan selang dan pipa pada motor penggerak 26 HP..... | 27 |
| Gambar 3. 8 Pemasangan sistem pembuangan gas..... | 28 |