

DAFTAR PUSTAKA

- Amanto, 1999. *Ilmu Bahan*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Ghani, J.A., Rizal, M. & Haron, C.H.C., 2014. *Performance of green machining: a comparative study of turning ductile cast iron FCD700*. *Journal of Cleaner Production*, 85, pp.289-292.
- Ibrahim, A.G., Iskandar, J., Hamni, A. & Lestari, P.M.S., 2017. *Analisa keausan pahat pada pemesian bor magnesium AZ31 menggunakan metode Taguchi*. *Jurnal Mechanical*, 8(2), pp.71-78.
- Kumar, M.S. & Deivanathan, R., 2021. *Effect of process parameters on drilling—An overview*. *Materials Today: Proceedings*, 46, pp.1401-1406.
- Li, X.B., Zheng, J.M., Li, Y., Kong, L.F., Shi, W.C. & Guo, B., 2019. *Investigation of chip deformation and breaking with a staggered teeth BTA tool in deep hole drilling*. *Metals*, 9(1), p.46.
- Liew, P.J., 2017. *An overview of current status of cutting fluids and cooling techniques of turning hard steel*. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 114, pp.380-394.
- Madhankumar, A., Kumar, N.D. & Kumar, L., 2016. *Investigation of drilling time in SS304 (Austenitic Stainless Steel) with different cutting environments*. *International Journal of Emerging Technology in Computer Science and Electronics*, 21(3), pp.399-403.
- Nasir Widha Setyanto, and Rio Prasetyo Lukodono(2017). *Teori dan Aplikasi Desain Eksperimen Taguchi dalam Melakukan Penelitian*. Malang: Universitas Brawijawa Press.
- Padmini, R., Krishna, P.V. & Rao, G.K.M., 2016. *Effectiveness of vegetable oil-based nanofluids as potential cutting fluids in turning AISI 1040 steel*. *Tribology International*, 94, pp.490-501.
- Rahmat, M. & Haripriadi, B.D., 2019. *Analisa Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan dan Pendingin terhadap Tingkat Keausan Pahat End Mill HSS Hasil Pemesian CNC Router Milling pada Aluminium Sheet 1100*. *Jurnal Polimesin*, 17(2).
- Rochim, T., 1993. *Klasifikasi Proses Gaya dan Daya Pemesian*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.

- Salimi-Yasar, H., Heris, S.Z. & Shanbedi, M., 2017. *Influence of soluble oil-based TiO₂ nanofluid on heat transfer performance of cutting fluid*. *Tribology International*, 112, pp.147-154.
- Sucahyo, B., 1999. *Ilmu Logam*. Solo: PT Tiga Serangkai Mandiri.
- Soejanto, I., 2009. Desain eksperimen dengan metode taguchi. *Yogyakarta: Graha Ilmu*, 24, p.25.
- Sucah.o, B. (1999) Ilmu logam. PT Tiga Serangkai Mandiri, solo.
- Tri Gunadi, A., Ibrahim, G.A. & Hamni, A., 2014. *Aplikasi Cairan Pelumas untuk Mengurangi Tingkat Keausan Mata Bor pada Pengeboran Pelat ASTM A1011 Menggunakan Mata Bor HSS*. *Jurnal FEMA*, 2(2).
- Wibowo, D. & Ibrahim, G.A., 2014. *Pengeboran Baja ASTM A1011 Menggunakan Pahat High Speed Steel dalam Kondisi Dilumasi Cairan Minyak*. *Jurnal Mechanical*, 5(2).