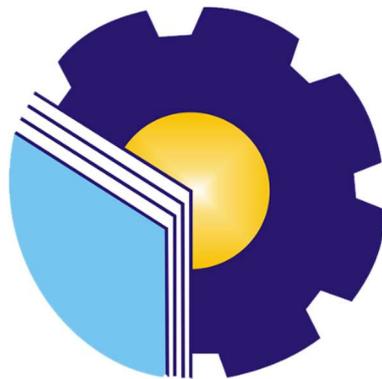


**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**BALAI PELAKSANAAN JALAN NASIONAL (BPJN)**  
**PROVINSI RIAU**  
**PT. RIAU MAS BERSAUDARA**  
**PELEBARAN JALAN MENAMBAH LAJUR BATAS**  
**KABUPATEN KAMPAR – BATAS KOTA**  
**BANGKINANG**  
**(FLEXIBLE PAVEMENT)**

**DIDI ROLAN**  
**4204211396**

**Nama Dosen Pembimbing :**  
**Oni Febriani, ST., MT**



**JURUSAN TEKNIK SIPIL**  
**D-IV TEKNIK PERANCANGAN JALAN DAN JEMBATAN**  
**POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS - RIAU**  
**2024**

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
BALAI PELAKSANAAN JALAN NASIONAL (BPJN)  
PROVINSI RIAU  
PT. RIAU MAS BERSAUDARA  
PELEBARAN JALAN MENAMBAH LAJUR BATAS  
KABUPATEN KAMPAR – BATAS KOTA BANGKINANG**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

**Didi Rolan  
NIM. 4204211396**

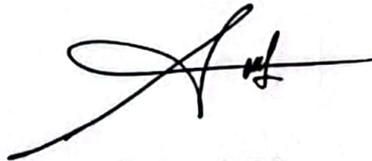
Bengkalis, 15 September 2024

**Pembimbing Lapangan**

**Kontraktor Pelaksana  
(PT Riau Mas Bersaudara)**

**Dosen Pembimbing**

**Program Studi D-IV Teknik  
Perancangan Jalan dan Jembatan**



**Rahmat Hidayat**



**Oni Febriani, ST., MT  
NIP. 198002162014042001**

**Disetujui/Disyahkan**

**Ka. Prodi Teknik Perancangan  
Jalan dan Jembatan**



**Lizar, MT  
NIP. 198707242022031003**

## KATA PENGANTAR

*Assalamu'alaikum Wr. Wb.*

Puji syukur kita panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan hidayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek (KP) di perusahaan/instansi ini. Dalam kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan beberapa hal:

1. Penulis mengucapkan terima kasih kepada Allah SWT atas segala berkah dan kesempatan yang diberikan selama masa KP. Semoga segala usaha yang penulis lakukan menjadi amal yang diridhai-Nya
2. Penulis juga ingin mengucapkan terima kasih kepada ke 2 orang tua penulis yang selalu mendukung dan mendoakan penulis serta seluruh pihak yang telah membantu dan mendukung penulis selama KP. Nama-nama tertentu yang patut penulis sebutkan adalah Hendra Saputra, ST., M.Sc. selaku kajar, Lizar, MT. selaku kaprodi TPJJ, Muhammad Idham, ST., M.Sc. selaku koordinator magang, Oni Febriani, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing KP, Rahmat Hidayat Selaku pembimbing lapangan dan kontraktor pelaksana proyek ini, dan Teman-teman satu tempat Kerja Praktek ini.
3. Kerja praktek ini merupakan pengalaman kerja yang didapat kan oleh mahasiswa magang diluar bangku kuliah. Mahasiswa magang juga mendapatkan ilmu dan wawasan tambahan yang tidak kita temui dibangku perkuliahan seperti mengetahui metode pelaksanaan pekerjaan proyek dilapangan dengan segala permasalahan.
4. Terakhir, penulis ingin memohon maaf jika selama KP terdapat kesalahan atau ketidaksempurnaan dari pihak penulis. Semoga kekurangan tersebut dapat dimaklumi dan menjadi bahan evaluasi Bersama.

Demikian kata pengantar ini penulis sampaikan. Laporan kerja praktek ini masih jauh dari kata sempurna dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan laporan kerja

praktek ini. Semoga laporan KP ini dapat memberikan manfaat dan menjadi sumbangsih bagi perusahaan/instansi. Akhir kata, penulis mohon doa restu dari semua pihak.

*Wassalamu 'alaikum Wr. Wb.*

Kampar, 4 September 2024

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'D' followed by 'Rolan' in a cursive script.

Didi Rolan  
NIM. 4204211396

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR TABEL .....	vii
BAB I GAMBARAN UMUM PROYEK.....	1
1.1 Latar Belakang Perusahaan PT RMB .....	1
1.2 Tujuan Proyek .....	1
1.3 Struktur Organisasi Perusahaan / Industri.....	2
BAB II DATA PROYEK .....	3
2.1 Proses Pelelangan .....	3
2.2 Data Umum dan Data Teknis .....	4
2.2.1 Data umum .....	4
2.2.2 Data teknis.....	5
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP .....	9
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan.....	9
3.1.1 Pekerjaan Persiapan .....	9
3.1.2 Pelaksanaan Pekerjaan Agregat Base B.....	15
3.1.3 Pelaksanaan Pekerjaan Agregat Base A .....	17
3.1.4 Pelaksanaan Pekerjaan Aspal .....	20
3.1.5 Tes Pit Base A dan Base B.....	25
3.1.6 Core drill aspal .....	27
3.1.7 Pengujian kadar aspal (Refluks).....	28
3.1.8 Pembuatan sampel marshal .....	28
3.1.9 Pengujian gradasi material/analisa saringan .....	29
3.2 Target yang Diharapkan.....	30
3.3 Perangkat Lunak/Keras yang Digunakan.....	31
3.3.1 Perangkat Lunak.....	31
3.3.2 Perangkat Keras.....	31

3.4	Data-data yang Diperlukan.....	32
3.5	Dokumen-dokumen File-file yang Dihasilkan .....	32
3.6	Kendala-Kendala yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas .....	32
3.7	Hal-hal yang Dianggap Perlu .....	33
3.7.1	K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja) .....	33
3.7.2	Perlengkapan keamanan lalu lintas.....	33
3.7.3	Perangkat dokumentasi .....	33
3.7.4	Manajemen proyek .....	33
3.7.5	Perencanaan proyek .....	34
3.7.6	Tahapan proyek .....	34
3.7.7	Kontrol proyek .....	34
3.7.8	Hasil pekerjaan proyek .....	34
BAB IV TINJAUAN KHUSUS .....		35
4.1	Produktivitas Alat Berat.....	35
4.2	Alat Berat PTR ( <i>Pneumatic Tire Roller</i> ) .....	35
4.2.1	Fungsi dan kegunaan Alat berat PTR .....	36
4.2.2	Kelebihan dan kekurangan Alat Berat PTR.....	37
4.2.3	Produktivitas Alat Berat PTR.....	38
BAB V PENUTUP .....		42
5.1	Kesimpulan.....	42
5.2	Saran .....	43
DAFTAR PUSTAKA .....		44
LAMPIRAN .....		45

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1. 1 struktur organisasi proyek PT RMB 2024 .....	2
Gambar 2. 1 Papan Nama Proyek.....	5
Gambar 2. 2 Gambar Rencana Trase Pelebaran Jalan .....	5
Gambar 2. 3 Strip Map.....	6
Gambar 2. 4 Peta Lokasi Proyek .....	6
Gambar 3. 1 Papan Proyek.....	10
Gambar 3. 2 Alat Berat Excavator.....	11
Gambar 3. 3 Alat Berat Motor Grader .....	11
Gambar 3. 4 Alat Berat Vibratory Roller.....	12
Gambar 3. 5 Water Tank Truck.....	12
Gambar 3. 6 Asphalt Sprayer Truck.....	13
Gambar 3. 7 Asphalt Finisher.....	13
Gambar 3. 8 Tandem Roller (TR).....	14
Gambar 3. 9 Pneumatic Tire Roller (PTR) .....	14
Gambar 3. 10 Pembongkaran material.....	15
Gambar 3. 11 meratakan dan menghamparkan dengan motor grader .....	16
Gambar 3. 12 pemadatan material base B menggunakan Vibratory Roller.....	17
Gambar 3. 13 Tumpukkan material Base A setelah diturunkan.....	18
Gambar 3. 14 meratakan dan menghamparkan dengan motor grader .....	18
Gambar 3. 15 pemadatan material base A menggunakan Vibratory Roller .....	19
Gambar 3. 16 Penyemprotan Lapis Perekat (Prime Coat) .....	20
Gambar 3. 17 Penghamparan Lapis Pondasi AC-BC menggunakan.....	21

Gambar 3. 18 Pemadatan dengan alat berat tandem roller.....	22
Gambar 3. 19 pemadatan material AC-BC dengan alat berat .....	22
Gambar 3. 20 penyemprotan Tack Coat .....	23
Gambar 3. 21 Penghamparan Material AC-WC dengan menggunakan .....	24
Gambar 3. 22 Pemadatan dengan alat berat tandem roller.....	25
Gambar 3. 23 pemadatan material AC-BC dengan alat berat .....	25
Gambar 3. 24 Hasil Tes pit.....	26
Gambar 3. 25 Core Drill Aspal AC-BC .....	27
Gambar 3. 26 Pengujian Refluks Di Lab PT. RMB .....	28
Gambar 3. 27 Pembuatan sampel marshal .....	29
Gambar 3. 28 Analisa Saringan Agregat.....	30
Gambar 3. 29 Aplikasi Microsoft Word .....	31
Gambar 4. 1 Alat Berat PTR .....	35

## DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1Faktor efisiensi Alat Berat .....	40
---	----

## **BAB I**

### **GAMBARAN UMUM PROYEK**

#### **1.1 Latar Belakang Perusahaan PT RMB**

Secara umum lokasi kegiatan usaha berada dalam wilayah administrasi Desa Karya Indah Kecamatan Tapung Kabupaten Kampar Provinsi Riau. Peruntukan lokasi sebagai tapak jenis usaha adalah unit pengolahan dan produksi yakni AMP, Batching Plant dan Stone Crusher. Dimana lokasi ini merupakan tempat

Lokasi usaha dan kegiatan merupakan areal dari lahan tidur sebagai tapak usaha atau kegiatan yang dimaksud. Areal lokasi sebagai tapak lokasi kegiatan produksi dan pengolahan Asphalt Mixing Plant (AMP), Batching Plant (BC) dan Stone Crusher (SC) yang akan dilakukan oleh PT. Riau Mas Bersaudara, berada dalam wilayah administrasi Desa Rimbo Panjang Kecamatan Tambang, dengan luas areal untuk usaha/kegiatan tersebut, berdasarkan kebutuhan kerja adalah lebihkurang 4,6 Ha atau sekitar  $\pm 46.645$  m<sup>2</sup>. Dimana areal peruntukan lahan ini mencakup untuk lokasi bagi fasilitas unit produksi (peralatan mesin-mesin kerja), bangunan fisik konstruksi sebagai utilitas dan saran penunjang lainnya.

PT. Riau Mas Bersaudara didirikan berdasarkan akte notaries Tito Utoyo, SH pada tanggal 29 Mei 2013 dan izin Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia Nomor: AHU-39849.AH.01.02.Tahun 2013 padatanggal 23 Juli 2013.

#### **1.2 Tujuan Proyek**

Proyek yang dikelola oleh Balai Pelaksanaan Jalan Nasional (BPJN) Provinsi Riau ini bertujuan untuk memperbaiki kualitas dan ketersediaan infrastruktur Indonesia secara cepat, sehingga dapat meningkatkan efisiensi dan produktivitas perekonomian nasional. Proyek ini juga terlaksana atas partisipasi dan pajak yang dibayar oleh masyarakat Indonesia, BPJN berperan

penting dalam memastikan bahwa jaringan jalan nasional di provinsi Riau berfungsi dengan baik dan memberikan manfaat bagi masyarakat. Proyek ini juga memiliki beberapa tujuan yang sangat penting. Berikut adalah beberapa tujuan utama dari proyek ini:

a) Meningkatkan konektivitas jalan:

BPJN bertujuan untuk meningkatkan konektivitas antara kota-kota dan wilayah di provinsi Riau. Ini mencakup perbaikan, perluasan, dan pembangunan jalan nasional agar lebih efisien dan dapat diakses oleh masyarakat.

b) Pengembangan ekonomi dan pemerataan:

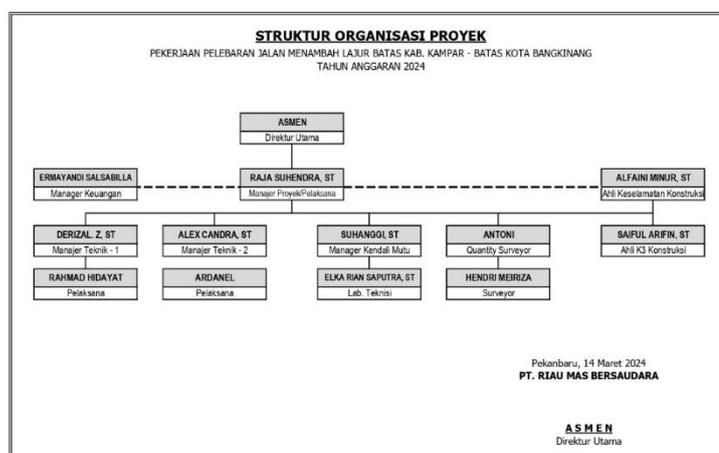
Proyek jalan nasional diharapkan dapat mendukung pertumbuhan ekonomi daerah. Akses yang baik ke wilayah-wilayah terpencil dan pulau-pulau terluar juga menjadi fokus untuk mendorong pemerataan ekonomi.

c) Peningkatan keamanan dan kestabilan infrastruktur

BPJN berupaya memastikan bahwa jalan-jalan nasional di Riau aman dan stabil. Ini melibatkan perbaikan struktur jalan, drainase yang baik, dan pemeliharaan rutin.

d) Dukungan terhadap program strategis nasional:

### 1.3 Struktur Organisasi Perusahaan / Industri



Gambar 1. 1 struktur organisasi proyek PT RMB 2024

## **BAB II**

### **DATA PROYEK**

#### **2.1 Proses Pelelangan**

Proses pelelangan proyek jalan nasional ini melibatkan beberapa tahapan yang ketat dan transparan. Proses pelelangan jalan nasional merupakan Langkah krusial dalam memastikan pelaksanaan proyek yang efisien dan berkualitas. Dengan transparansi dan ketat, proyek jalan nasional dapat memberikan manfaat yang signifikan bagi masyarakat dan perekonomian Indonesia. Tahapan proses pelelangannya sebagai berikut:

a. Prakuualifikasi

- Pada tahap ini, calon peserta lelang harus memenuhi persyaratan tertentu yang ditetapkan oleh pihak pengadaan.
- Dokumen prakuualifikasi diajukan dan dievaluasi

b. Pengumuman lelang

- Pengumuman lelang dipublikasikan setelah prakuualifikasi.
- Informasi mengenai proyek, persyaratan, dan batas waktu penawaran disampaikan kepada calon peserta.

c. Penawaran dan Bidding

- Vendor yang memenuhi persyaratan dapat mengajukan penawaran.
- Proses bidding dilakukan, di mana vendor bersaing untuk memberikan penawaran terbaik.

d. Evaluasi penawaran

- Pihak pengadaan mengevaluasi penawaran berdasarkan kriteria tertentu (harga, kualitas, pengalaman).
- Penawaran yang memenuhi kriteria akan dipertimbangkan lebih lanjut.

e. Penetapan pemenang

- Vendor dengan penawaran terbaik ditetapkan sebagai pemenang lelang.

- Kontrak ditandatangani antara pemenang lelang dan pihak pengadaan.
- f. Pelaksanaan konstruksi
- Kontraktor mulai melaksanakan konstruksi sesuai dengan rencana dan spesifikasi yang telah disepakati.
- g. Operasional dan pemeliharaan
- Setelah selesai dibangun, jalan nasional dioperasikan dan dipelihara sesuai dengan kontrak.

## **2.2 Data Umum dan Data Teknis**

Dalam konteks proyek konstruksi jalan terdapat data umum yang mana mengacu pada informasi yang bersifat luas, umum, dan tidak terlalu spesifik dan juga terdapat data teknis dimana ini lebih spesifik dan terkait dengan aspek teknis atau ilmu pengetahuan tertentu

### **2.2.1 Data umum**

Data umum proyek tempat pelaksanaan Kerja Praktek ini adalah sebagai berikut :

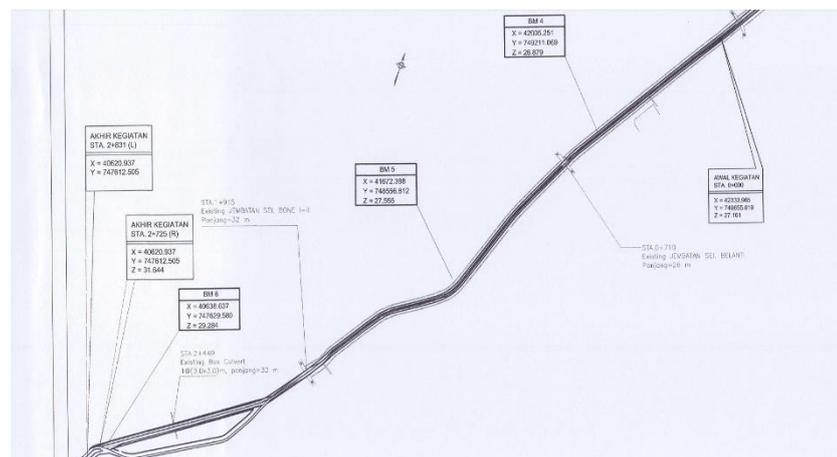
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| a. Nama Proyek           | : Pelebaran Jalan Menambah Lajur Batas<br>Kab.Kampar-Kab.Bangkinang  |
| b. Pemilik Proyek        | : Balai Pelaksanaan Jalan Nasional Riau                              |
| c. Lokasi Proyek         | : Jl. Raya Pekan Baru- Bangkinang , Kec.<br>Tambang Kab.Kampar, Riau |
| d. Sumber Dana           | : APBN   |
| e. Tahun Anggaran        | : 2024   |
| f. Konsultan / Supervisi | : PT. Bintang Inti Rekatama KSO<br>PT. Indra Giri Consultant         |
| g. Kontraktor Pelaksana  | : PT. Riau Mas Bersaudara  |
| h. Nilai Kontrak         | : Rp. 64.770.028.000,-   |
| i. Waktu Pelaksanaan     | : 293 hari Kalender  |
| j. Waktu Pemeliharaan    | : 365 hari Kalender  |
| k. Sistem Pelelangan     | : Pelelangan Umum  |



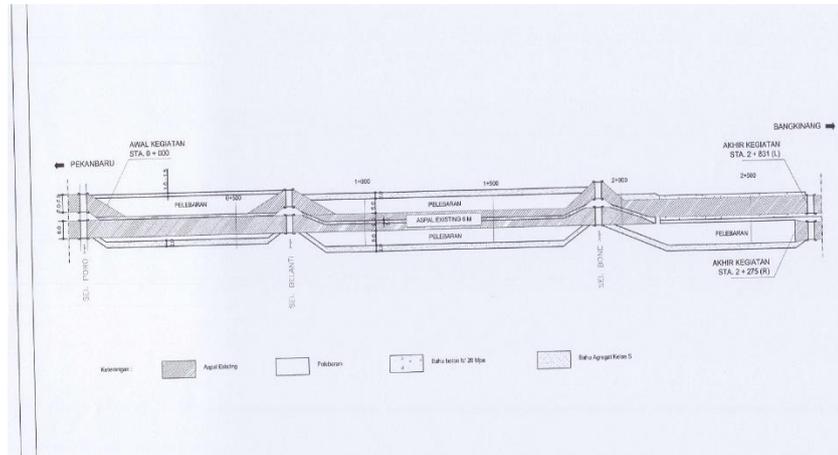
**Gambar 2. 1 Papan Nama Proyek**  
*dokumentasi kerja praktek 2024*

### 2.2.2 Data teknis

Data teknis dalam proyek konstruksi sangat penting untuk memastikan pelaksanaan yang efisien dan berkualitas. berikut merupakan data teknis pelebaran jalan dan menambah lajur Batas Kab. Kampar – Batas Kota Bangkinang:

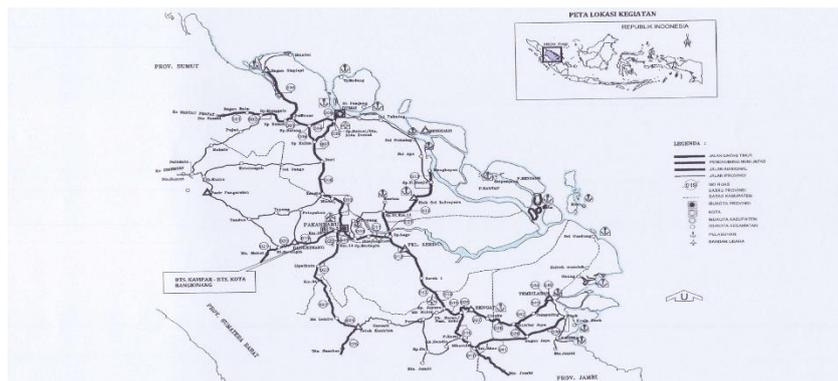


**Gambar 2. 2 Gambar Rencana Trase Pelebaran Jalan**  
*Sumber kerja praktek PT RMB 2024*



**Gambar 2. 3 Strip Map**

*Sumber kerja praktek PT RMB 2024*



**Gambar 2. 4 Peta Lokasi Proyek**

*Sumber kerja praktek PT RMB 2024*

- a. Adm. Pemerintah : Nasional
- b. Fungsi Jalan : Arteri Primer
- c. Kelas Jalan : I
- d. Tipe Jalan Awal : 2/2 TT
- e. Tipe Jalan sesudah pelebaran : 4/2 T
- f. Jenis Pekerjaan : Pelebaran Jalan Menambah Lajur  
Batas Kab.Kampar-Kab.Bangkinang
- g. Jenis Struktur : Perkerasan Lentur (Flexible Pavement)
- h. Panjang Efektif : 3,550 Km
  - Lebar perlaajur : 3,5 m

- Lebar perjalur : 7 m
- Lebar bahu jalan : 1 m
- i. Lapis Perkerasan :
  - AC-WC : 4 cm
  - AC-BC : 8 cm
  - BASE A : 20 cm
  - BASE B : 20 cm
  - TIMBUNAN PILIHAN : 30 cm (Variasi)
- j. Pekerjaan tanah :
  - Galian biasa : 22.336 m<sup>3</sup>
  - Galian struktur kedalaman 0-2 m : 211 m<sup>3</sup>
  - Galian perkerasan beraspal tanpa cold milling machine : 270.00m<sup>3</sup>
  - Timbunan biasa dari sumber galian : 1.401.10 m<sup>3</sup>
  - Timbunan biasa dari hasil galian : 898.60 m<sup>3</sup>
  - Timbunan pilihan dari sumber galian : 9.296.50 m<sup>3</sup>
- k. Perkerasan berbutir :
  - Lapis pondasi agregat kelas A : 9.350,00 m<sup>3</sup>
  - Lapis pondasi agregat kelas B : 6.796,17 m<sup>3</sup>
  - Lapis pondasi agregat kelas S : 2.323.90 m<sup>3</sup>
- l. Perkerasan Aspal :
  - L. Resap Pengikat : 32.273,65 Liter
  - L. Perekat : 12.635,20 Liter
  - AC-WC : 4.520.80 Ton
  - AC-BC : 9.403,40 Ton
  - Bahan anti pengelupasan : 3.117,57 Kg
- m. Struktur :
  - Beton fc'30 Mpa : 354,53 m<sup>3</sup>
  - Beton fc'20 Mpa : 2,45 m<sup>3</sup>
  - Beton memadat sendiri, fc'20 Mpa : 404,20 m<sup>3</sup>
  - Beton fc'10 Mpa : 102,50 m<sup>3</sup>
  - BjTP 280 : 734,43 Kg

- BjTS 420 B : 30.867,79 Kg

n. Alat Berat yang digunakan :

- Grader 1 unit
- Vibratory Roller 2 unit
- Pneumatic Roller 2 unit
- Asphalt finisher 1 unit
- Tandem roller 1 unit
- Excavator 1 unit
- Asphalt sprayer 1 unit
- Water tank truck 1 unit

## **BAB III**

### **DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP**

#### **3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan**

Pelaksanaan Kerja Praktek (KP) dilaksanakan selama 2 bulan, dimulai dari 15 Juli 2024 sampai dengan 15 September 2024. pada hari sabtu tanggal 13 Juli mahasiswa pergi melihat lokasi proyek sekaligus bertemu dengan PPK 1.4 Provinsi Riau bapak abduallah umar , kemudian di kenalkan dengan para konsultan supervisi beserta kontraktor pelaksana dan dijelaskan pekerjaan yang sedang berlangsung, pengarahan apa yang akan mahasiswa laksanakan selama KP serta aturan yang harus di taati, terkait jam masuk di serahkan kepada mahasiswa bebas mau masuk jam berapa dan sampai jam berapa,dengan ketentuan yang disepakati dari hari senin-sabtu,serta pembagian rolling yang akan berada dilab dan yang akan berada dilapangan dan rolling/pergantian dilakukan perminggu, jika ada pertanyaan selama KP diharapkan tidak bertanya ketika orang sedang bekerja, dan jangan asal bertanya seperti bertanya kepada tukang atau pekerja, bertanya lah kepada ahli ahlinya, karena jawaban tukang dan jawaban ahli berbeda.

Selama pelaksanaan KP pada proyek Pelebaran penambah lajur perbatasan Kab.Kampar- Kota Bangkinang , kegiatan mahasiswa dilapangan melakukan coredrill base, dan core drill aspal serta mengawasi pekerjaan yang sedang ber langsung. Kegiatan mahasiswa di laboratorium melakukan pengujian kadar aspal, Pembuatan Sampel marshal, dan gradasi material.

##### **3.1.1 Pekerjaan Persiapan**

Pada pekerjaan ini ada beberapa jenis pekerjaan yang meliputi:

##### **1. Survey lapangan**

Pekerjaan survey lapangan ini sangat perlu dilaksanakan berguna mengetahui tentang kemungkinan adanya kendala-kendala diproyek yang akan dapat mengganggu pelaksanaan pekerjaan baik secara langsung maupun tidak langsung.

## 2. Pembuatan papan proyek

Papan Nama Proyek pekerjaan berfungsi untuk memberi tahu bagi pengguna jalan bahwa di sebagian panjang jalan ada pekerjaan konstruksi.



**Gambar 3. 1 Papan Proyek**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 3. Mobilisasi alat

Pekerjaan mobilisasi akan segera dilakukan, setelah Surat Perintah Kerja (SPK) diterbitkan, pada pekerjaan mobilisasi ini, akan dilakukan mobilisasi peralatan, tenaga kerja, alat berat serta kebutuhan lainnya yang diperlukan guna menunjang kelancaran pekerjaan. Alat yang dimobilisasi pekerjaan jalan yaitu :

### a. Excavator

Excavator adalah alat berat yang dirancang untuk melakukan pekerjaan penggalian, pemindahan material, dan berbagai tugas konstruksi lainnya. Dengan desain yang khas, excavator memiliki lengan (boom), lengan pendek (arm), dan bucket yang memungkinkan alat ini melakukan berbagai fungsi



**Gambar 3. 2 Alat Berat Excavator**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

**b. Motor Grader**

Motor *grader* adalah alat berat yang banyak digunakan untuk menciptakan sebuah permukaan datar. khususnya dalam pembuatan jalan. Karakteristik dan juga spesifikasi motor grader adalah memiliki mata pisau di tengahnya yang berukuran panjang, mempunyai tiga poros sumbu, dengan taxi dan mesin/motor diletakkan di atas poros belakang.



**Gambar 3. 3 Alat Berat Motor Grader**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

**c. Vibratory Roller**

*Vibro roller* atau yang juga dinamakan *vibratory roller* adalah alat berat yang digunakan untuk pekerjaan yang berkaitan dengan pemadatan tanah. Alat berat yang satu ini digunakan untuk menggilas dan juga memadatkan hasil timbunan.



**Gambar 3. 4 Alat Berat Vibratory Roller**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

d. Water Tank Truck

*Water tank truck* digunakan untuk mengangkut air, yang digunakan untuk pekerjaan pemadatan lapis pondasi agregat kelas B dan A, setelah penghamparan material selesai kemudian di padatkan dan di siram air menggunakan *water tank truck*.



**Gambar 3. 5 Water Tank Truck**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

e. Ashpalt Distributor Truck

*Asphalt Distributor* adalah sebuah alat yng digunakan untuk menyemprotkan aspal cair panas keatas permukaan pada pekerjaan finishing jalan, secara merata dan kecepatan yang sama. Asphalt Distributor dilengkapi dengan burner untuk memsak aspal. Selain itu dilengkapi juga dengan pompa aspal yang tahan panas untuk menyemprotkan asphalt cair panas. Tangki Asphalt Distributor dilengkapi dengan heating pipe sehinggadapat bekerja lebih optimal.



**Gambar 3. 6 Asphalt Sprayer Truck**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

f. Asphalt Finisher

*Asphalt Finisher* adalah alat yang digunakan menghamparkan campuranaspal *hot mix* yang dihasilkan dari alat produksi aspal yaitu *Asphalt Mixing Plant (AMP)* pada permukaan jalan yang digunakan.Cara kerja dari alat iniyaitu dengan cara menuangkan aspal *hot mix* yang ada di *dump truck* ke *hopper finisher* secara berangsur.Alat ini juga bisa diatur untuk lebar dan ketebalan aspal yang syaratkan.



**Gambar 3. 7 Asphalt Finisher**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

g. Tandem Roller (TR)

*Tandem roller* adalah sebuah alat yang memiliki roda baja depan dan belakang untuk memadatkan campuran aspal.Aalat berat ini biasanya digunakan untuk pekerjaan penggilasan akhir,misalnya untuk pekerjaan penggilasan aspal hot mix agar diperoleh hasil akhir rata.Alat ini

memberikan lintasan yang sama pada masing-masing rodanya, dan beratnya antara 10-14 ton, dan apabila diinginkan dapat diisi dengan air, sehingga akan menambah berat 25-60%.



**Gambar 3. 8 Tandem Roller (TR)**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

h. Pneumatic Tire Roller (PTR)

*Pneumatic Tired Roller* adalah sebuah alat yang memiliki roda-roda penggilas yang terdiri dari ban karet yang dipompa (Pneumatic). Susunan dari roda muka dan roda belakang selang-seling sehingga bagian yang tidak tergilas oleh roda bagian depan akan digilas oleh roda bagian belakang.



**Gambar 3. 9 Pneumatic Tire Roller (PTR)**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 3.1.2 Pelaksanaan Pekerjaan Agregat Base B

Lapis pondasi agregat adalah lapisan struktur yang berada di atas tanah/sub grade yang berfungsi untuk memberikan daya dukung pada jalan sehingga permukaan jalan tetap dalam kondisi stabil. pondasi memegang peranan penting dalam ketahanan suatu jalan. Batu split agregat kelas B ini merupakan campuran antara beberapa jenis ukuran batu split. Bahan campurannya terdiri dari tanah, abu batu, pasir, batu split ukuran 20-50 mm, Pekerjaan ini merupakan penghamparan dan pemadatan base B dengan ketebalan 20 cm, Mahasiswa dapat menambah pemahaman cara tahapan kerja dari memperhatikan pekerjaan ini secara langsung dilapangan seperti tahapan berikut :

1. Penghamparan material base B dari dump truck

Penghamparan material dari bak dump truck ke permukaan tanah timbunan dengan jarak tumpukan per 5 meter untuk satu dump truck. Dalam satu bak dump truck ber isi material base sebanyak 35-36 Ton. Material didatangkan langsung dari pabrik PT RMB karena PT tersebut salah satu industri penyuplai material di riau, dengan jarak tempuh dari pabrik ke lokasi proyek yaitu 23 km sekitar 30 menit- 45 menit . Base B dilakukan 2 lapis,lapisan pertama untuk menjaga badan jalan/tanah dasar agar tidak becek dan juga agar Base B lebih padat dibandingkan dengan dilakukan 1 lapis sekali langsung.



**Gambar 3. 10 Pembongkaran material**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 2. Penghamparan/Pengrataan dengan menggunakan motor grader

Teknis pelaksanaan perataan lapis pondasi base B dimulai dari samping kiri dan kanan kebagian tengah kemudian dari tengah diratakan lurus kedepan, pekerjaan ini dilakukan dengan alat berat yaitu Motor Grader. Motor grader akan bekerja setelah penumpukan material selesai dengan menghamparkan material tersebut, dalam tahap penghamparan ini harus diperhatikan salah satunya kondisi cuaca memungkinkan.



**Gambar 3. 11 meratakan dan menghamparkan dengan motor grader**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 3. Pemadatan Material Base B

Setelah dihamparkan pemadatan akan dikerjakan dengan menggunakan alat vibratory roller, vibro bekerja dengan menggabungkan dua mekanisme tekanan statis dan getaran, dan mekanisme yang pertama digunakan yaitu statis untuk menekan material yang dipadatkan agar material terdorong lebih dekat satu sama lain setelah itu vibro akan menghasilkan getaran untuk menghilangkan rongga udara dan mengunci material hingga padat. Penggilasan untuk pembentukan dan pemadatan, bahan lapis pondasi bawah akan bergerak secara gradual (sedikit demi sedikit) dari pinggir ketengah, sejajar dengan garis sumbu jalan sampai seluruh permukaan telah dipadatkan secara merata. setiap ketidak-teraturan atau bagian amblas yang mungkin terjadi harus diperbaiki kembali digaruk atau meratakan dengan menambahkan bahan lapis pondasi bawah untuk membuat permukaan tersebut mencapai bentuk dan ketinggian sesuai yang diinginkan.



**Gambar 3. 12 pematatan material base B menggunakan Vibratory Roller**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### 4. Penyiraman material base B

Proses pematatan menggunakan alat berat vibro roller. Pada saat pematatan perlu menjaga kadar air. Oleh karena itu perlu dilakukan penyiraman menggunakan *truck water tank*. Selain untuk menjaga kadar air, juga untuk penyiraman badan jalan agar tidak berdebu.

#### 3.1.3 Pelaksanaan Pekerjaan Agregat Base A

Lapis pondasi agregat adalah lapisan struktur yang berada di atas tanah sub grade atau di atas Base B yang berfungsi untuk memberikan daya dukung pada jalan sehingga permukaan jalan tetap dalam kondisi stabil. pondasi memegang peranan penting dalam ketahanan suatu jalan. Batu split agregat A ini merupakan campuran antara beberapa jenis ukuran batu split. Bahan campurannya terdiri dari tanah, abu batu, pasir, dan batu split. Pekerjaan ini merupakan penghamparan dan pematatan base A dengan ketebalan 20 cm, Mahasiswa dapat menambah pemahaman tahapan kerja dari memperhatikan pekerjaan ini secara langsung dilapangan seperti tahapan berikut :

##### 1. Penghamparan material base A dari dump truck

Penghamparan material dari bak dump truck ke permukaan tanah timbunan dengan jarak tumpukan per 5 meter untuk satu dump truck. Dalam satu bak dump truck ber isi material base sebanyak 35-36 Ton. Material didatangkan langsung dari pabrik PT RMB karena PT tersebut

salah satu industri penyuplai material di riau, dengan jarak tempuh dari pabrik ke lokasi proyek yaitu 23 km sekitar 30 menit- 45 menit . Base A dilakukan 2 lapis,lapisan pertama untuk menjaga badan jalan/tanah dasar agar tidak becek dan juga agar Base A lebih padat dibandingkan dengan dilakukan 1 lapis sekali langsung.



**Gambar 3. 13** Tumpukkan material Base A setelah diturunkan

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 2. Penghamparan dengan menggunakan motor grader

Teknis pelaksanaan perataan lapis pondasi base A dimulai dari samping kiri dan kanan kebagian tengah kemudian dari tengah diratakan lurus kedepan,pekerjaan ini dilakukan dengan alat berat yaitu Motor Grader. Motor grader akan bekerja setelah penumpukan material selesai dengan menghamparkan material tersebut, dalam tahap penghamparan ini harus diperhatikan salah satunya kondisi cuaca memungkinkan.



**Gambar 3. 14** meratakan dan menghamparkan dengan motor grader

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 3. Pemasatan Material Base A

Setelah diamparkan pamasatan akan dikerjakan dengan menggunakan alat vibratory roller, vibro bekerja dengan menggabungkan dua mekanisme tekanan statis dan getaran, dan mekanisme yang pertama digunakan yaitu statis untuk menekan material yang dipadatkan agar material terdorong lebih dekat satu sama lain setelah itu vibro akan menghasilkan getaran untuk menghilangkan rongga udara dan mengunci material hingga padat. Penggilasan untuk pembentukan dan pamasatan, bahan lapis pondasi bawah akan bergerak secara gradual (sedikit demi sedikit) dari pinggir ketengah, sejajar dengan garis sumbu jalan sampai seluruh permukaan telah dipadatkan secara merata. setiap ketidak-teraturan atau bagian amblas yang mungkin terjadi harus diperbaiki kembali digaruk atau meratakan dengan menambahkan bahan lapis pondasi bawah untuk membuat permukaan tersebut mencapai bentuk dan ketinggian sesuai yang diinginkan.



**Gambar 3. 15 pamasatan material base A menggunakan Vibratory Roller**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 4. Penyiraman material base A

Proses pamasatan menggunakan alat berat vibro roller. Pada saat pamasatan perlu menjaga kadar air. Oleh karena itu perlu dilakukan penyiraman menggunakan *truck water tank*. Selain untuk menjaga kadar air, juga untuk penyiraman badan jalan agar tidak berdebu.

### 3.1.4 Pelaksanaan Pekerjaan Aspal

Pekerjaan pengaspalan akan dilakukan setelah melakukan Tes pit dan density lapangan dan lapis base dibersihkan dengan menggunakan air compressor sebelum penyemprotan prime coat agar lapis perekat aspal ini merekat tanpa ada debu ataupun sampah, Mahasiswa dapat menambah pemahaman tahapan kerja dari memperhatikan pekerjaan ini secara langsung dilapangan seperti tahapan berikut:

#### 1. Penyemprotan lapis perekat aspal (Prime coat)

Pekerjaan penyemprotan lapis perekat aspal ini menggunakan alat Asphalt distributor. Lapis resap pengikat atau prime coat adalah lapis atau cairan ikat aspalcair yang diletakkan di atas lapisan pondasi. Aspal cair ini memiliki campuran dengan solar dengan perbandingan 60:40. Prime coat harus diberikan dan dipastikan meresap ke dalam pondasi. Fungsi lain dari prime coat selain mengikat yaitu mencegah air hujan masuk ke rongga-rongga pondasi agregat,meningkatkan daya tahan pondasi agregat agar tidak mudah pecah dan tidak mudah terlepas. Walaupun berfungsi mengikat, prime coat tidak boleh diberikan berlebih. Karena jika diberikan berlebih akan menimbulkan bleeding atau kegemukan pada jalan Untuk waktu pengeringan dari prime coat ini biasanya 4-6 jam agar manfaat dari bahan pengikat ini dapat meresapi secara maksimal.



**Gambar 3. 16 Penyemprotan Lapis Perekat (Prime Coat)**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 2. Penghamparan lapis pondasi AC-BC

AC-BC adalah campuran hotmix yang terdiri dari bitumen, agregat kasar, agregat halus, dan filler. AC BC digunakan sebagai lapisan perkerasan antara lapisan aus (AC WC) dan lapisan pondasi (base course). Asphalt Concrete Binder Course berfungsi sebagai lapisan pengikat yang menyalurkan beban dari lapisan aus ke lapisan pondasi. AC BC juga berfungsi sebagai lapisan kedap air yang mencegah infiltrasi air ke lapisan pondasi.. Lapisan AC- BC yang telah diproduksi dari AMP kemudian diangkut menggunakan dump truck dengan suhu yaitu 160°C dengan jarak dari AMP ke lokasi proyek 23 KM .

Material AC-BC yang telah diangkut oleh dump truck secara perlahan dituangkan kedalam asphalt finisher, Tebal Perkerasan aspal yang direncanakan yaitu 8 cm dengan faktor gembur 1,25 cm, maka saat penghamparan aspal dengan menggunakan asphalt finisher ketebalan yang dihampar yaitu 10 cm. dan dirapikan oleh para pekerja menggunakan alat bantu seperti cheker dan sekop.



**Gambar 3. 17 Penghamparan Lapis Pondasi AC-BC menggunakan alat asphalt finisher**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 3. Pemadatan Awal dengan alat Tandem Roller (TR)

Setelah AC-BC dihamparkan asphalt finisher dirapikan dan menutupi lubang-lubang kecil yang tidak terisi aspal. menggunakan alat berat tandem roller untuk memadatkan perkerasan aspal AC-BC

dengan melakukan phasing 4 kali atau 8 lintasan. lakukan pengecekan suhu saat penggilasan, suhu penggilasan yang di syaratkan yaitu 125-135 derajat C, penggilasan dilakukan menggunakan air yang diisi pada tandem.



**Gambar 3. 18 Pemadatan dengan alat berat tandem roller**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### 4. Pemadatan Akhir dengan Alat Pneumatic Tired Roller (PTR)

Saat pemadatan awal menggunakan tandem roller kemudian dilakukan lagi pemadatan kedua menggunakan 2 alat pneumatic tired roller untuk pemadatan campuran aspal dengan kata lain penghalus pemadatan. Ketika pemadatan roda harus selalu basah agar tidak lekat antara aspal dengan roda kendaraan dan suhu aspal  $>95$  C. Phasing pneumatic tired roller terhadap perkerasan aspal dilakukan sebanyak 22 kali phasing.



**Gambar 3. 19 pemadatan material AC-BC dengan alat berat Pneumatic Tire Roller (PTR)**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 5. Penyemprotan Tack coat

Tack coat merupakan salah satu bahan yang sangat penting dalam menciptakan lapisan perkerasan jalan yang baik dan tahan lama. Tack coat adalah lapisan tipis yang diterapkan pada permukaan lama atau sudah ada sebelum lapisan perkerasan jalan yang baru diterapkan. Fungsi utama dari tack coat adalah untuk meningkatkan adhesi atau daya lekat antara lapisan perkerasan yang lama dan yang baru. Berikut langkah penyemprotan tack coat :

### a.) Pembersihan

pembersihan lokasi dilaksanakan sebelum tack coat di siram pada badan jalan, tujuannya agar tack coat tidak bercampur dengan debu dan sampah yang ada di jalan. pembersihan dilakukan menggunakan kompresor yang berada di mobil pick up.

### b.) Tack coat

Pada pelaksanaannya tack coat terlebih dahulu di panaskan di mesin asphalt sprayer untuk mendapatkan kekentalan dan suhu tack coat yang direncanakan, setelah itu mesin asphalt sprayer di hubungkan ke pick up untuk memudahkan mobilisasi mesin pada saat penyemprotan tack coat ke jalan.



**Gambar 3. 20 penyemprotan Tack Coat**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

## 6. Penghamparan lapis pondasi AC-WC

Lapis pondasi AC-WC berfungsi untuk memberi dukungan lapis

permukaan, mengurangi regangan dan tegangan, menyebarkan dan meneruskan beban yang di akibatkan oleh ban kendaraan. Lapisan AC-WC yang telah diproses dari AMP kemudian diangkut menggunakan dump truck dengan suhu AC-WC yang dibawa yaitu 160 °C jarak dari AMP ke lokasi proyek.

Material AC-WC yang telah diangkut oleh dump truck secara perlahan dituangkan kedalam asphalt finisher Tebal Perkerasan aspal yang direncanakan yaitu 4 cm dengan faktor gembur 1,25 cm, maka saat penghamparan aspal dengan menggunakan asphalt finisher ketebalan yang dihampar yaitu 5 cm dirapikan oleh para pekerja menggunakan alat bantu seperti cheker dan sekop.



**Gambar 3. 21 Penghamparan Material AC-WC dengan menggunakan alat Asphalt Finisher**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### 7. Pemadatan Awal dengan alat Tandem Roller (TR)

Setelah AC-WC dihamparkan asphalt finisher dirapikan dan menutupi lubang-lubang kecil yang tidak terisi aspal. menggunakan alat berat tandem roller untuk memadatkan perkerasan aspal AC-WC dengan melakukan phasing 4 kali atau 8 lintasan. lakukan pengecekan suhu saat penggilasan, suhu penggilasan yang di syaratkan yaitu 125-135 derajat C, penggilasan dilakukan menggunakan air yang diisi pada tandem



**Gambar 3. 22 Pemadatan dengan alat berat tandem roller**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### 8. Pemadatan Akhir dengan Alat Pneumatic Roller (PTR)

Saat pemadatan awal menggunakan tandem roller kemudian dilakukan lagi pemadatan kedua menggunakan 2 alat pneumatic tired roller untuk pemadatan campuran aspal dengan kata lain penghalus pemadatan. Ketika pemadatan roda harus selalu basah agar tidak lekat antara aspal dengan roda kendaraan dan suhu aspal  $>95$  C. Phasing pneumatic tired roller terhadap perkerasan aspal dilakukan sebanyak 22 kali phasing.



**Gambar 3. 23 pemadatan material AC-BC dengan alat berat Pneumatic Tired Roller (PTR)**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### 3.1.5 Tes Pit Base A dan Base B

*Test pit* adalah suatu pengujian yang dilakukan pada tanah timbunan/ base yang dilakukan dengan cara melobangi untuk mengetahui ketebalan pada tanah timbunan/ base tersebut. Pengujian Test pit pada

pekerjaan ini menggunakan alat yang bernama jack hammer. Ketebalan base yang dicari yaitu 40 cm. Pekerjaan Lapis Pondasi Agregat Kelas A yang dilaksanakan oleh Penyedia Jasa merupakan Lapis Pondasi B diatas Pekerjaan Lapis Pondasi Agregat Kelas A, pekerjaan tersebut wajib di lakukan Test Pit untuk memeriksa Quantity dan Quality. Hal-hal yang dilakukan pemeriksaan meliputi. :Tebal, lebar dan Panjang penanganan. Pengecekan dilapangan dilakukan untuk mengetahui Mutu Pekerjaan tersebut.

- 1) Ketebalan yang di dapatkan pada saat melakukan pengujian Test pit adalah 40 cm. Apabila kurang dari 40 cm maka harus ditimbun lagi dan apabila berlebih pun perusahaan akan mengalami kerugian.
- 2) Membutuhkan 2 orang tukang sebagai pengeboran menggunakan jackhammer
- 3) Disetiap titik dilakukan pengeboran sebanyak 2 lubang yaitu kanan-centerline, kiri-centerline ini dilakukan selang-seling
- 4) Setiap titik berjarak Per 50 meter.
- 5) Setelah pengukuran kedalam selesai maka lubang yang dibor ditutup kembali dan diratakan secara manual.



**Gambar 3. 24 Hasil Tes pit**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 3.1.6 Core drill aspal

Pengujian core drill (*CoreDrillTest*) berfungsi untuk menentukan dan mengambil sampel dari perkerasan aspal di jalan sehingga dapat mengetahui ketebalan perkerasannya, karakteristik serta campuran dari aspal tersebut.

Core drill dilakukan dengan ketentuan sebagai berikut:

- 1) pengambilan sampel menggunakan alat core drill
- 2) sebelum core hidupkan mesin nya terlebih dahulu
- 3) untuk proses pengambilannya dengan cara memusingkan padabagian alat agar mata pisau core turun untuk mengambil sampel
- 4) pengambilan sampel dilakukan juga menggunakan air agar matapisau core tidak rusak
- 5) jika sudah sampai ke dalaman Base A pusing alat supaya mata pisau core terangkat keluar
- 6) ambil sampel ukur tinggi sampel menggunakan jangka sorong untuk mendapatkan ketebalan aspal AC-BC
- 7) core drill dilakukan pada saat pengaspalan trial(percobaan), apakah aspal yang di hamparkan bisa dilanjutkan atau tidak



**Gambar 3. 25 Core Drill Aspal AC-BC**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 3.1.7 Pengujian kadar aspal (Refluks)

Ekstraksi aspal dengan metode refluks adalah proses pemisahan aspal dari mineral lain dengan cara penguapan menggunakan tabung gelas. Metode refluks juga memiliki kelemahan, yaitu membutuhkan banyak pelarut. Ekstraksi aspal merupakan pemeriksaan sampel aspal untuk mengetahui kandungan aspalnya apakah sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan.



**Gambar 3. 26 Pengujian Refluks Di Lab PT. RMB**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### 3.1.8 Pembuatan sampel marshal

Pembuatan sampel marshall ini dilakukan untuk pembuatan job mix perkerasan aspal yang akan digunakan dilapangan dan quality control di laboratorium untuk memastikan apakah campuran aspal tersebut sesuai dengan job mix yang telah dibuat sebelumnya.dengan spesifikasi berikut :

- 1) Pengambilan sampel/bahan dari AMP.
- 2) Memanaskan hot mix dengan mencapai suhu 150 °C.
- 3) Masukkan hot mix ke dalam cetakan silinder berdiameter 4 inci (10,2 cm) dan tinggi 2,5 inci (6,3 cm), lalu tusuk hot mix di bagian tepian dalam silindir sebanyak 25 kali.
- 4) Gunakan alat pemadat (misalnya, hammer Marshall) dengan jumlah pukulan yang sesuai (biasanya 75 kali untuk kedua sisi )
- 5) Setelah dipadatkan, biarkan sampel dingin pada suhu ruang

- 6) Jika sampel tersebut sudah mencapai suhu ruang langkah terakhir yaitu mengeluarkan sampel dari silinder dengan menggunakan hidrolis.



**Gambar 3. 27 Pembuatan sampel marshal**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### **3.1.9 Pengujian gradasi material/analisa saringan**

Analisis saringan agregat ialah penentuan persentase berat butiran agregat yang lolos dari satu set saringan kemudian angka-angka persentase digambarkan pada grafik pembagian butir.(SNI 03-1968-1990) . dengan ketentuan sebagai berikut :

- 1) Mempersiapkan sampel/bahan yang akan dilakukan pengujian.
- 2) Jika sampel mengandung kelembaban, keringkan di oven pada suhu 105-110°C hingga berat konstan.
- 3) Timbang berat total sampel agregat yang telah dikeringkan.
- 4) Susun saringan dari yang paling besar di atas hingga yang paling kecil di bawah. Dengan urutan saringan 1,  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{8}$ , 4, 8, 16, 30, 50, 100, 200.

- 5) Masukkan sampel agregat ke dalam saringan teratas dan di ayak secara manual.
- 6) Setelah pengayakan, catat berat agregat yang tertahan di setiap saringan.
- 7) Hitung persentase agregat yang tertahan di masing-masing saringan berdasarkan berat total sampel.



**Gambar 3. 28 Analisa Saringan Agregat**

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

### **3.2 Target yang Diharapkan**

Selama pelaksanaan Kerja Praktek mahasiswa di kelilingi orang-orang hebat dilapangan, sehingga mahasiswa diharapkan bisa mendapatkan pengalaman yang banyak, dilapangan mahasiswa bisa menerapkan ilmu-ilmu teorinya di perkuliahan dengan praktek langsung, Kerja Praktek ini juga melatih mahasiswa dalam menghadapi masalah yang muncul ketika berhadapan langsung di dunia kerja. Ini juga menjadi pintu bagi mahasiswa untuk memperkenalkan diri di dunia kerja dan menjalin relasi lebih banyak lagi.

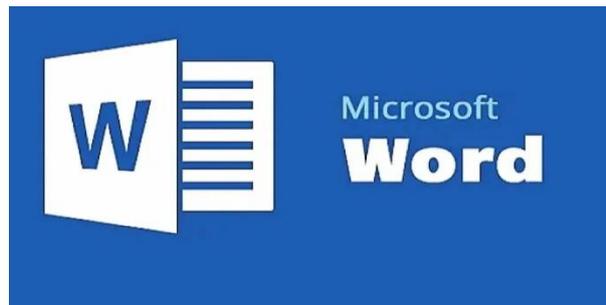
Dengan adanya proyek pelebaran jalan ini mahasiswa mengetahui tahapan pelaksanaan pelebaran yang dilakukan saat proyek ini berjalan. Pelebaran jalan ini dilakukan untuk memperlancar lalu lintas jalan nasional . Mahasiswa juga dapat mengetahui teknik-teknik pelaksanaan dilapangan maupun dilaboratorium, kendala apa saja pada pelaksanaan dan bagaimana mengatasi kendala tersebut. Mahasiswa juga mengetahui tata cara pengelolaan proyek dan administrasinya.

### **3.3 Perangkat Lunak/Keras yang Digunakan**

Dalam pelaksanaan KP ini mahasiswa menggunakan beberapa perangkat lunak/keras sebagai alat bantu, perangkat yang digunakan sebagai berikut:

#### **3.3.1 Perangkat Lunak**

- 1) Microsoft Word



Gambar 3. 29 Aplikasi Microsoft Word

*Sumber : Google Chrome*

Microsoft word digunakan untuk membuat laporan harian kegiatan pekerjaan dan juga laporan besar Kerja Praktek ini sesuai dengan pekerjaan yang dilakukan dilapangan.

- 2) Microsoft Excel

#### **3.3.2 Perangkat Keras**

- 1) Alat Tulis

Alat Tulis digunakan untuk mencatat data – data yang dihasilkan pada saat pekerjaan dilapangan, dan untuk mencatat progress harian yang nantinya akan dicatat dilaporan harian Kerja Praktek.

- 2) Handphone

Alat Tulis digunakan untuk mencatat data – data yang dihasilkan pada saat pekerjaan dilapangan, dan untuk mencatat progress harian yang nantinya akan dicatat dilaporan harian Kerja Praktek

3) Laptop

Laptop atau notebook ini mahasiswa gunakan dalam pembuatan laporan Kerja Praktek dan juga akses lain nya yang membutuhkan perangkat keras ini.

### **3.4 Data-data yang Diperlukan**

- 1) Shop Drawing merupakan gambar awal kerja sebelum pelaksanaan proyekd ikerjakan.
- 2) Laporan harian, mingguan, dan bulanan.

### **3.5 Dokumen-dokumen File-file yang Dihasilkan**

Selama proses kegiatan Kerja Praktek dan pekerjaan lapangan dilaksanakan, didapat dokumen yang di hasilkan sebagai berikut :

- 1) Laporan
- 2) Dokumentasi

### **3.6 Kendala-Kendala yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas**

Kendala yang dihadapi selama Pelaksanaan Kerja Praktek yaitu sebagai berikut:

- ❖ Keadaan cuaca yang tidak memungkinkan untuk melaksanakan pekerjaan seperti hujan.
- ❖ AMP mengalami kerusakan dipembakaran oleh karena itu material hot mix tidak produksi dan pekerjaan pengaspalan tidak dapat dilakukan, maintenace AMP bisa berlangsung seminggu dan paling cepat 4 hari.
- ❖ Kerusakan pada alat berat, dilapangan alat yang mengalami kerusakan yaitu asphalt sprayer dan grader karena hal ini untuk beberapa pekerjaan yang berkaitan dengan alat-alat tersebut ditunda dan dilakukan jika alat sudah bisa digunakan.

### **3.7 Hal-hal yang Dianggap Perlu**

Dalam pekerjaan ini ada beberapa hal yang dianggap perlu dan harus diperhatikan oleh semua yang terlibat dalam proses pekerjaan yang dilakukan di lapangan, yaitu sebagai berikut :

#### **3.7.1 K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja)**

Dalam sebuah proyek hal yang paling penting dan sering dilupakan adalah tentang keselamatan pekerja. Sama halnya dengan Proyek Peningkatan Jalan Gajah Mada menuju Kecamatan Pinggir Segmen 2 ini, pada proyek ini keselamatan pekerja sangat diperhatikan, adanya Alat Pelindung Diri (APD) untuk para pekerja dan pelaksana lapangan. Hal ini dapat mengakibatkan resiko kecelakaan kerja pada pekerja dan petugas dilapangan

#### **3.7.2 Perlengkapan keamanan lalu lintas**

Kelengkapan rambu – rambu lalu lintas pada saat pekerjaan sedang berlangsung juga sangat penting, agar pengguna jalan dapat mengetahui adanya pelaksanaan pekerjaan jalan dan tidak mengganggu pekerjaan saat sedang berlangsung.

#### **3.7.3 Perangkat dokumentasi**

Dokumentasi adalah salah satu faktor pendukung dalam pekerjaan sebagai bahan pelaporan dan bukti nyata. Tanpa adanya dokumentasi lapangan, maka tidak akan ada bukti bahwa kita telah melakukan pekerjaan tersebut. Oleh karena itu, diperlukan perangkat dokumentasi yang bisa mengambil gambar dengan jelas dan jernih.

#### **3.7.4 Manajemen proyek**

Manajemen Proyek yaitu suatu metode pengolahan yang dikembangkan secara ilmiah dan intensif sejak pertengahan abad ke – 20 untuk menghadapi kegiatan khusus yang berbentuk proyek. Hal ini merupakan usaha agar tujuan kegiatan dapat tercapai secara efisien dan efektif.

### **3.7.5 Perencanaan proyek**

Perencanaan proyek adalah bagian dari manajemen proyek, yang berkaitan dengan penggunaan jadwal untuk merencanakan dan selanjutnya melaporkan kemajuan dalam lingkungan proyek. Perencanaan proyek dapat dilakukan secara manual atau dengan menggunakan perangkat lunak manajemen proyek.

### **3.7.6 Tahapan proyek**

Tahapan proyek sangat dibutuhkan dan harus diketahui dari tahapan perencanaan (planning), tahapan perancangan (design), tahapan pengadaan/ pelelangan, dan tahapan pelaksanaan (Construction).

### **3.7.7 Kontrol proyek**

Kontrol proyek merupakan tahap yang sangat berpengaruh pada hasil akhir pengadaan suatu proyek. Tujuan utama dilakukan kontrol proyek yaitu mencegah dan meminimalisir penyimpangan yang terjadi selama berlangsungnya proses pengerjaan proyek.

### **3.7.8 Hasil pekerjaan proyek**

Hasil pekerjaan proyek merupakan hal yang sangat dianggap perlu dalam pelaksanaan pekerjaan proyek sehingga mendapatkan hasil pekerjaan sesuai dengan target yang diharapkan.

## BAB IV

### TINJAUAN KHUSUS

#### 4.1 Produktivitas Alat Berat

Produktivitas adalah kemampuan alat dalam satuan waktu (m<sup>3</sup>/jam), dan alat berat merupakan factor penting didalam proyek terutama proyek-proyek konstruksi dengan skala yang besar. Tujuan penggunaan alat-alat berat tersebut adalah untuk memudahkan manusia dalam mengerjakan pekerjaannya sehingga hasil yang diharapkan bisa tercapai dengan lebih mudah dengan waktu yang relatif singkat. Salah satunya Alat berat PTR (*pneumatic tire roller*)

#### 4.2 Alat Berat PTR (*Pneumatic Tire Roller*)

PTR (*Pneumatic Tire Roller*) adalah jenis alat berat yang digunakan untuk pemadatan permukaan jalan. Alat ini menggunakan ban karet yang diisi dengan udara pada rodanya, sehingga dikenal dengan nama pneumatic tire roller. Berbeda dengan compactor atau roller jenis lain yang menggunakan drum besi atau baja, PTR menggunakan roda karet yang dapat menyesuaikan dengan kontur permukaan tanah atau aspal, serta memperhalus permukaan perkerasan aspal.



**Gambar 4. 1** Alat Berat PTR

*Sumber : dokumentasi kerja praktek 2024*

#### **4.2.1 Fungsi dan kegunaan Alat berat PTR**

Alat PTR (Pneumatic Tire Roller) memiliki fungsi utama sebagai alat pemadat pada berbagai jenis material konstruksi, seperti tanah, kerikil, dan lapisan aspal. PTR menggunakan ban karet bertekanan udara, yang berbeda dari roller dengan drum besi. Pemadatan yang dihasilkan oleh PTR lebih elastis dan fleksibel, karena tekanan diterapkan melalui ban karet yang dapat menyesuaikan kontur permukaan.

##### 1) Fungsi utama Alat Berat PTR

- **Pemadatan Lapisan Aspal:**

PTR berfungsi memadatkan lapisan aspal pada proyek jalan, membantu memastikan aspal terdistribusi dengan baik dan terpadatkan secara merata tanpa retak atau kerusakan.

- **Pemadatan Material Granular:**

PTR juga efektif dalam memadatkan material granular seperti kerikil atau pasir sebelum penghamparan lapisan aspal atau beton.

- **Menghilangkan Porositas:**

PTR membantu mengurangi porositas pada permukaan material yang dipadatkan, sehingga meningkatkan daya tahan dan kekuatan lapisan tersebut.

##### 2) Kegunaan proyek dalam kontruksi

- **Pemadatan Aspal pada Jalan Raya:**

Setelah lapisan aspal dihamparkan, PTR digunakan untuk memadatkan lapisan tersebut sebelum dilakukan pemadatan akhir oleh tandem roller atau vibratory roller. Ban karet pada PTR memberikan pemadatan yang lembut sehingga cocok untuk aspal yang masih panas dan lunak.

- **Pemadatan Base Course (Lapisan Dasar):**

PTR digunakan untuk memadatkan lapisan dasar jalan yang terdiri dari material berbutir seperti kerikil atau batu pecah sebelum lapisan permukaan (surface course) dihamparkan.

Pemadatan ini penting untuk memastikan jalan memiliki fondasi yang kuat dan stabil.

- **Pemadatan Tanah yang Tidak Terlalu Keras:**  
PTR cocok digunakan pada proyek yang membutuhkan pemadatan tanah yang lebih halus atau tidak terlalu keras, seperti pada proyek trotoar atau jalan sekunder, karena ban karet memberikan tekanan yang lebih halus dan merata.
- **Pengaturan Kadar Air dalam Material:**  
PTR juga dapat digunakan untuk pemadatan material yang memiliki kadar air tertentu. Dengan ban karet yang elastis, alat ini mampu mengatur tekanan sehingga pemadatan tetap optimal meskipun material sedikit lembap.

#### **4.2.2 Kelebihan dan kekurangan Alat Berat PTR**

##### 1) Kelebihan PTR

- **Memadatkan secara elastis:**  
Ban karet membuat alat ini mampu memberikan tekanan secara elastis, tidak seperti drum besi yang memberikan tekanan keras langsung. Hal ini sangat berguna pada pemadatan material berbutir atau agregat, serta lapisan aspal yang masih lunak.
- **Tidak menyebabkan keretakan:**  
Sifat elastis dari ban karet mengurangi risiko keretakan pada material yang dipadatkan.
- **Dapat menyesuaikan dengan permukaan:**  
PTR dapat menyesuaikan dengan permukaan yang sedikit tidak rata, sehingga hasil pemadatan menjadi lebih konsisten.
- **Tidak Merusak Lapisan Aspal Panas:**  
PTR sering digunakan pada tahap awal pemadatan aspal panas karena tekanannya yang lembut tidak menyebabkan aspal pecah atau rusak selama masih dalam kondisi panas.

##### 2) Kekurangan PTR

- Tidak Cocok untuk Pemadatan Tanah Keras:  
PTR kurang efektif untuk pemadatan tanah yang sangat keras atau material batu besar. Untuk material yang lebih keras, roller dengan drum besi atau vibratory roller lebih sesuai.
- Kurang Efektif di Permukaan yang Basah:  
PTR kurang optimal bila digunakan pada permukaan yang terlalu basah atau becek, karena ban karet cenderung kehilangan traksi pada permukaan licin.

#### **4.2.3 Produktivitas Alat Berat PTR**

Pada proyek Pelebaran jalan dan penambah lajur batas kab.kamparkota bangkinang Jenis PTR yang digunakan yaitu sakai TS200 dengan berat 10 - 12 ton, lebar alat 2,06 Meter dan Panjang alat 4,8 Meter. Selama Kp berlangsung pengaspalan yang dilakukan yaitu 14 hari selama 8 minggu KP terlaksana. Alat PTR ini bekerja dalam sehari 6-8 jam, dan pengaspalan yang dikerjakan paling banyak 420 ton (12 dump truck) dan paling sedikit 230 ton (6 dump truck) . Panjang jalan yang diaspal dalam sehari yaitu 350- 650 meter dengan lebar 3,5 meter (perlajur).

Alat berat PTR akan bekerja ketika asphalt mixer menghamparkan hot mix sepanjang 50 meter dan PTR akan bergerak secara passing, passing diasumsikan 1 kali bolak balik atau 2 kali dilintasi, dengan jarak passing 50-100 M, sebelum alat digunakan maka penentuan passing berdasarkan data trial hot mix lapangan, sebagaimana hasil trial yang didapatkan ketebalan hot mix tercapai dengan jumlah passing 22 kali atau 44 kali lintasan . Hasil trial dilapangan menunjukkan bahwa semakin besar jumlah lintasan maka dihasilkan persentase kepadatan hot mix semakin besar pula kepadatannya. Adapun perhitungan Produktivitas Alat berat PTR (*Pneumatic Tire Roller*).

Data spesifikasi

- Perhitungan Produktivitas Alat Berat PTR

Perhitungan produktivitas *Pneumatic-tired roller* menggunakan rumus sebagai berikut :

Apabila  $N \leq 1$

$$Q = \frac{(V \times 1000) \times b \times t \times Fa \times D}{n}$$

Dimana :

- V = Kecepatan rata-rata (km/jam)
- b = Lebar efektif Pemadatan (m)
- bo = Lebar overlap (m)
- t = Tebal hamparan padat (m)
- Fa = Faktor efisiensi kerja alat
- d = Berat jenis asplal ( $\text{ton/m}^3$ )
- n = Jumlah lintasan
- N = Lajur lintasan

Apabila  $N > 1$

$$Q = \frac{(V \times 1000) \times (N(b - bo) + bo) \times t \times Fa \times D}{n \times N}$$

- N
- V = Kecepatan rata-rata (km/jam)
- b = Lebar efektif Pemadatan (m)
- bo = Lebar overlap (m)
- t = Tebal hamparan padat (m)
- Fa = Faktor efisiensi kerja alat
- d = Berat jenis asplal ( $\text{ton/m}^3$ )
- n = Jumlah lintasan
- N = Lajur lintasan

**Tabel 4. 1 Faktor efisiensi Alat Berat**

Kondisi Operator Alat	Pemeliharaan Mesin				
	Sangat Baik	Baik	Sedang	Buruk	Sangat Buruk
Baik Sekali	0,83	0,81	0,76	0,70	0,63
Baik	0,78	0,75	0,71	0,65	0,60
Sedang	0,72	0,69	0,65	0,60	0,54
Buruk	0,63	0,61	0,57	0,52	0,45
Buruk Sekali	0,52	0,52	0,47	0,42	0,32

Sumber : Departemen pekerjaan umum, Direktorat Bina Marga

- Pekerjaan pengaspalan AC-BC
- Berat alat PTR : 10 Ton
- Lebar total roda pematik : 2,065 Meter
- Volume pekerjaan AC-BC : 9403,40 Ton

Kecepatan rata rata	V	8	km/jam
lebar efektif pemadatan	b	2,065	ton/m <sup>3</sup>
lebar overlap	b <sub>0</sub>	0,2	meter
tebal hamparan	t	0,08	meter
faktor efisiensi alat	f <sub>a</sub>	0,83	
Lajur lintasan	N	2	
berat jenis aspal	D	2,308	ton/m <sup>3</sup>
jumlah lintasan	n	22	

Kapasitas produksi / jam :

$$Q = \frac{(V \times 1000) \times (N(b - b_0) + b_0) \times t \times F_a \times D}{n \times}$$

N

$$= \frac{(8 \times 1000) \times (2(2,06 - 0,2) + 0,2) \times 0,08 \times 0,83 \times 2,308}{22 \times 2}$$

$$= 109,50 \text{ Ton/jam}$$

Produktivitas PTR Per hari :

$$\begin{aligned} Q &= \text{Produktivitas per jam} \times \text{jam kerja efektif} \\ &= 109,50 \text{ Ton/jam} \times 8 \text{ jam} \\ &= 876 \text{ Ton perhari} \end{aligned}$$

Jumlah hari kerja yang dibutuhkan alat PTR

$$\begin{aligned} Q &= \frac{\text{volume pekerjaan}}{\text{Produktivitas perhari}} \\ &= \frac{9403,40 \text{ Ton}}{876 \text{ Ton}} \\ &= 10 \text{ hari Kerja} \end{aligned}$$

produktivitas alat	Q	109,50 Ton/jam
--------------------	---	----------------

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Adapun kesimpulan yang diperoleh selama melaksanakan kerja praktek (KP) pada proyek Pelebaran jalan dan penambah lajur batas kab.kampar – kota bangkinang ini adalah sebagai berikut:

1. Proyek ini didapat dengan cara penunjukan langsung atau lewat pelelangan umum dengan sistem baru yaitu E-Katalog.
2. Proyek Pelebaran jalan dan penambah lajur batas kab.kampar – kota bangkinang dengan panjang jalan 3550 meter, lebar perjalur 7 meter, dengan pembatas jalan atau kerb beton pracetak dengan ukuran lebarnya 1 meter dan tinggi kerb pracetak 0,30 meter. Dengan tipe jalan yang sebelumnya 2/2 TT menjadi 4/2 T
3. Waktu pelaksanaan Pelebaran jalan dan penambah lajur batas kab.kampar – kota bangkinang ini selama 293 hari kalender.
4. Pekerjaan pada proyek tersebut yaitu:
  - a. Pekerjaan Persiapan
  - b. Penghamparan dan pemadatan Base B
  - c. Penghamparan dan pemadatan Base A
  - d. Penyiraman aspal cair pada jalan (Prime coat)
  - e. Penghamparan dan pemadatan AC-BC
  - f. Penyiraman aspal cair pada jalan (Tack coat)
  - g. Penghamparan dan pemadatan AC-WC
5. Produktivitas alat berat PTR perjamnya yaitu 109,50 Ton/jam, jika alat tersebut berkerja selama 8 jam Alat ini dapat

memadatkan Hot mix sebanyak 876 Ton.

6. Target yang diharapkan selama kerja praktek adalah mahasiswa mampu menyesuaikan diri dengan lingkungan selama kerja praktek, dapat memberikan masukan kepada perusahaan apabila terjadi kendala dilapangan. Mahasiswa diharapkan dapat memahami proses pekerjaan yang dilakukan dilapangan dan berkontribusi dalam pelaksanaan pekerjaan serta dapat menerapkan ilmu yang di dapatkan di bangku perkuliahan dan di tampilkan sebagai tugas laporan kerja praktek.

## **5.2 Saran**

Ada pun saran dari penulis yaitu :

- 1) Perhatikan kondisi lapangan dan selalu berhati hati dalam melakukan aktifitas/kegiatan dengan menggunakan Alat pelindung diri.
- 2) Selalu aktif saat aktivitas magang berlangsung
- 3) Perlunya kedisiplinan diri saat melakukan magang agar kita dihormati dan dihargai ditempat magang.
- 4) Saran lainnya yaitu pada saat KP berlangsung berperilaku baik dan ramahlah kepada sesama, jaga sikap, tidak berbuat onar/ kejahatan lain serta pegang teguh jaga nama baik kampus

## DAFTAR PUSTAKA

<https://snip.eng.unila.ac.id/ojs/index.php/snip/article/download/266/134/659>

[https://repository.uin-suska.ac.id/15251/6/7.%20BAB%20II 2018138MP.pdf](https://repository.uin-suska.ac.id/15251/6/7.%20BAB%20II%2018138MP.pdf)

[https://Direktorat Bina Marga. 2018. Spesifikasi Umum Untuk Pekerjaan Konstruksi Jalan dan Jembatan Divisi III. Jakarta.](#)

[Sairul.2023,Laporan Kerja Praktek Proyek Peningkatan Jalan kud simp tiga pasar harapan baru kecamatan mandau.](#)

[Rakis Jihan.2022 ,Laporan Kerja Praktek Proyek Preservasi dan rehabilitas jalan sudirman – muara lembu](#)

## **LAMPIRAN**



**KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT**  
**DIREKTORAT JENDERAL BINA MARGA**  
**BALAI PELAKSANAAN JALAN NASIONAL RIAU**  
SATUAN KERJA PELAKSANAAN JALAN NASIONAL WILAYAH I PROVINSI RIAU  
Jalan Sekolah No. 41 Kubang Jaya, Siak Hulu, Kab. Kampar, 28452 email : satkerwil1riau@gmail.com

Nomor : PD.01.03/BB.23-WIL.1R/418  
Sifat : Biasa  
Lampiran : -  
Hal : **Persetujuan Izin Kerja Praktek (KP)**

Pekanbaru, 05 Juli 2024

Kepada Yth.

- Wakil Direktur I Politeknik Negeri Bengkalis**
- PPK 1.4 Provinsi Riau**

Di -  
Tempat

Menindaklanjuti surat dari Wakil Direktur I Politeknik Negeri Bengkalis Nomor : 3176/PI.31/TU/2024 tanggal 01 Juli 2024 perihal Permohonan Kerja Praktek dengan ini kami sampaikan bahwa Satuan Kerja Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I Provinsi Riau pada prinsipnya tidak keberatan dan menerima mahasiswa tersebut menyelesaikan mata kuliah Kerja Praktek pada Paket Pelebaran Jalan Menambah Lajur Bts. Kabupaten Kampar – Bts Kota Bangkinang – Bts Prov Sumbar.

Dalam melaksanakan kerja praktek lapangan di Unit Kerja Balai Pelaksanaan Jalan Nasional Riau Satuan Kerja Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I Provinsi Riau, mahasiswa harus mengikuti peraturan dan ketentuan yang berlaku. Adapun pelaksanaan Kerja Praktek dilaksanakan terhitung mulai tanggal 15 Juli 2024 s.d. 15 September 2024 dengan penempatan kerja praktek ditetapkan sebagai berikut:

No.	Nama	NIM	Penempatan
1.	Didi Rolan	4204211396	PPK 1.4
2.	Syaifullah	4204211405	PPK 1.4
3.	Resta Prayoga	4204211397	PPK 1.4
4.	M. Ridho	4304211372	PPK 1.4
5.	Badrul	4304211395	PPK 1.4

Demikian disampaikan atas perhatian dan kerjasamanya diucapkan terima kasih.

Kepala Satker Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I  
Provinsi Riau,



**Mainila Yanti, ST., MT**  
NIP. 197905142005022002

No.	Tgl. Kegiatan	Pembimbing	Penulis	Topik
1	Sabtu, 7 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	perpisahan dan bakar bakar bersama kontraktor pelaksana dilapangan
2	Jumat, 6 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	izin pamit pulang di kantor BPJN dan Laboratorium
3	Kamis, 5 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengecoran Median
4	Kamis, 5 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pengujian slump Pengecoran median
5	Kamis, 5 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian kepadatan hasil Core Drill dilapangan
6	Rabu, 4 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengecoran Median
7	Rabu, 4 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pengujian slump Pengecoran median
8	Rabu, 4 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pekerjaan pembuatan sampel Marshall
9	Selasa, 3 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengecoran Median
10	Selasa, 3 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pengujian slump Pengecoran median
11	Selasa, 3 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	-
12	Senin, 2 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengecoran Median
13	Senin, 2 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pemadatan Base A Pengecoran Median

14	Senin, 2 September 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian kepadatan hasil Core Drill dilapangan
15	Sabtu, 31 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengecoran median
16	Sabtu, 31 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pengujian slump Pengecoran median
17	Jumat, 30 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pekerjaan pengecoran median
18	Jumat, 30 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pekerjaan pengecoran median finishing base A
19	Jumat, 30 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pekerjaan pengecoran median & finishing base A
20	Kamis, 29 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan pengecoran median
21	Kamis, 29 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan pengecoran median
22	Kamis, 29 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan pengecoran median
23	Rabu, 28 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan timbunan median
24	Rabu, 28 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan timbunan median
25	Rabu, 28 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan timbunan median
26	Rabu, 28 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa dan pengujian kuat tekan bebas sampel mortar busa

27	Selasa, 27 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pekerjaan timbunan median
28	Selasa, 27 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pekerjaan timbunan median
29	Selasa, 27 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pekerjaan timbunan median / kerb
30	Selasa, 27 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Mobilisasi alat berat dan produksi mortar busa
31	Senin, 26 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengujian Sand Cone & pekerjaan timbunan median
32	Senin, 26 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pengujian Sand Cone & pekerjaan timbunan median
33	Senin, 26 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	pekerjaan timbunan median
34	Senin, 26 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
35	Minggu, 25 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Analisis dampak lingkungan dan pengujian UCS
36	Sabtu, 24 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pembersihan median jalan dari sisa tanah timbun menggunakan air
37	Sabtu, 24 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	penghamparan mortar busa dan menggali area yang kerupus
38	Jumat, 23 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pemadatan timex dan pemgalian bahu jalan STA 02 + 150
39	Jumat, 23 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian Penetrasi & titik lembek Aspal

40	Jumat, 23 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pemadatan timex dan penggalian bahu jalan STA 02 + 150
41	Jumat, 23 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
42	Kamis, 22 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penimbunan galian pulau jalan menggunakan timbunan pilihan
43	Kamis, 22 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian kadar Aspal (Ekstraksi) & pembuatan sampel Marshall
44	Kamis, 22 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Core drill Aspal STA 00+575 - 00+150 R
45	Kamis, 22 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	pengerukan mortar busa yang rusak dan pengujian UCS
46	Rabu, 21 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Finishing base B STA 00+000 - 00+100
47	Rabu, 21 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian kadar Aspal (Ekstraksi)
48	Rabu, 21 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Finishing base B STA 00+000 - 00+100 R
49	Rabu, 21 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	mengamati proses lapangan dan melaksanakan pengujian kuat tekan bebas
50	Selasa, 20 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan dan pemadatan Base B
51	Selasa, 20 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	pergi ke ruas jalan bangkinang bersama pelaksana lapangan
52	Selasa, 20 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Finishing Base A STA 01+900 - 02+100 L

53	Selasa, 20 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa dan pengujian kuat tekan bebas sampel mortar busa
54	Senin, 19 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pemasangan Box/Precast drainase STA 02 + 100
55	Senin, 19 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pemasangan Box/Precast drainase STA 02 + 100 L
56	Jumat, 16 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	-
57	Jumat, 16 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penimbangan Benda uji di Dalam Air,Udara dan SSD
58	Kamis, 15 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	pulang kampung
59	Kamis, 15 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
60	Kamis, 15 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penimbangan Benda uji di Dalam Air,Udara dan SSD
61	Rabu, 14 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan urugan pilihan/timex
62	Rabu, 14 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penggalian dan penghamparan timex
63	Rabu, 14 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	membuka mall mortar busa dan penghamparan mortar busa
64	Rabu, 14 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pengujian Kadar Aspal AC-WC dan Pengujian Gradasi
65	Selasa, 13 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Galian badan jalan Timbunan tanah pada median jalan

66	Selasa, 13 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Galian badan jalan & Timbunan tanah pada kerb
67	Selasa, 13 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Foaming Mortar Busa dan pengujian kuat tekan bebas
68	Selasa, 13 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan Sampel CBR Kelas S
69	Senin, 12 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan dan Pematatan Base A
70	Senin, 12 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan base A
71	Senin, 12 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
72	Senin, 12 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Persiapan Sampel CBR Kelas S
73	Minggu, 11 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
74	Sabtu, 10 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
75	Jumat, 9 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+125 - STA 00+550
76	Jumat, 9 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan ac bc
77	Jumat, 9 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
78	Jumat, 9 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+125 - STA 00+550 R 2

79	Kamis, 8 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	
80	Kamis, 8 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Membuat sampel briket / Marshal & pengujian kepadatan hasil core drill
81	Kamis, 8 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa dan pengujian kuat tekan bebas sampel mortar busa
82	Kamis, 8 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+325 - STA 00+125 R 1
83	Rabu, 7 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+550 - STA 00+325 R 1
84	Rabu, 7 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Membuat sampel briket / Marshal & Pengujian kadar Aspal (Ekstraksi)
85	Rabu, 7 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa
86	Rabu, 7 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penghamparan dan pematatan Aspal AC-BC dari STA 00+550 - STA 00+325 R 1
87	Selasa, 6 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Core Drill Aspal AC-BC STA 00+150 - 00+500 L
88	Selasa, 6 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Membuat sampel briket/Marshall
89	Selasa, 6 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi di batching plant dan sertifikasi laik operasi (SILO)
90	Selasa, 6 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Core Drill Aspal AC-BC STA 00+150 - 00+500 L
91	Senin, 5 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan Dan Pematatan Base B STA 00+000 - 00+100 L

92	Senin, 5 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengujian Briket /Marshall
93	Senin, 5 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Galian Perkerasan beton
94	Senin, 5 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Air Compressor Dan Prime Coat STA 00+550 - 00+350 R
95	Minggu, 4 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Membuka mould sampel benda uji, pemasangan wiremesh
96	Sabtu, 3 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	mengamati area Konstruksi
97	Jumat, 2 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan Base B Penghamparan AC-BC
98	Jumat, 2 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan base B & penghamparan AC-BC
99	Jumat, 2 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan membuat sampel mortar busa untuk pengujian
100	Jumat, 2 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan Sampel marshal AC-BC dan Pengujian kadar aspal
101	Kamis, 1 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Membuat rambu peringatan K3
102	Kamis, 1 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Membuat rambu K3
103	Kamis, 1 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Foaming mortar busa
104	Kamis, 1 Agustus 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan sampel marshal AC-BC dan Penimbangan berat benda uji dalam air dan SSD

105	Rabu, 31 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	-
106	Selasa, 30 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Pembersihan badan jalan dan Prime Coat Penghaparn Dan Pematatan AC-BC
107	Selasa, 30 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan AC-BC
108	Selasa, 30 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa
109	Selasa, 30 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan sampel marshal AC-BC dan Penghamparan serta Pematatan AC-BC LAP
110	Senin, 29 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan Dan Pematatan Base A Core Dril Aspal AC-BC STA 01+250-STA 01+550
111	Senin, 29 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Core Drill AC-BC & Penghamparan base A
112	Senin, 29 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Core Dril Aspal AC-BC STA 01+250-STA 01+550
113	Sabtu, 27 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan membuat sampel mortar busa untuk pengujian
114	Jumat, 26 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Finising Base B
115	Jumat, 26 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Menguji Marshall & pengujian hasil core Drill
116	Jumat, 26 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Finishing pematatan base B

117	Kamis, 25 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Prime Coat dari STA 0+100 Sampai 0+300
118	Kamis, 25 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Menguji Marshall & pengujian hasil core Drill
119	Kamis, 25 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Mengamati proses produksi di batching plant dan lapangan
120	Kamis, 25 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Prime Coat dari STA 0+100 Sampai 0+300
121	Rabu, 24 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan Aspal AC-WC STA 2+300 Sampai STA 2+650
122	Rabu, 24 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Membuat sampel briket / Marshal & Pengujian kadar Aspal (Ekstraksi)
123	Rabu, 24 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
124	Rabu, 24 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penghamparan dan pamadatan Aspal AC-WC STA 2+300 Sampai STA 2+650
125	Selasa, 23 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Core Drill Base A dan B STA 00+800-STA 01+000
126	Selasa, 23 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Menguji Marshall & pengujian hasil core Drill
127	Selasa, 23 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	produksi mortar busa dan penghamparan di lapangan
128	Selasa, 23 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Core Drill Base A dan B STA 00+800-STA 01+000
129	Senin, 22 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan AC-BC STA 1+250 Sampai STA 1+500
130	Senin, 22 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Melakukan Pengujian Briket / Marshall

131	Senin, 22 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Mengamati proses produksi di batching plant dan lapangan
132	Senin, 22 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Penghamparan AC-BC STA 1+250 Sampai STA 1+500
133	Jumat, 19 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	1.Pemadatan Base B dari STA 000+300 – STA 000+575
134	Jumat, 19 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pemadatan Base B dari STA 000+450 – STA 000+575
135	Jumat, 19 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Produksi Mortar Busa
136	Jumat, 19 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan sampel marshal AC-BC dan Pengujian Gradasi agregat kelas A
137	Kamis, 18 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Penghamparan, Perataan dan Pemadatan Base A dari STA 000+500 – STA 000+575
138	Kamis, 18 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan, Perataan dan Pemadatan Base A dari STA 000+500 – STA 000+575
139	Kamis, 18 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	mengamati proses kerja dilapangan
140	Kamis, 18 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan sampel marshal AC-WC dan Pengujian kadar aspal AC- WC
141	Rabu, 17 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	1.Penghamparan AC-BC dari STA 001+550 – STA 001+600
142	Rabu, 17 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan dan Pemadatan AC-BC dari STA 001+550 – STA 001+600
143	Rabu, 17 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Pembuatan Sampel marshal AC-BC dan Pengujian kadar aspal
144	Selasa. 16 Juli	198002162014042001 - Oni	4204211405 -	1.Penhamparan. Perataan dan Pemadatan

145	Selasa, 16 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Penghamparan, Perataan dan Pematatan Base A dari STA 000+800 – STA 000+950
146	Selasa, 16 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	mortar busa
147	Selasa, 16 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Tes pit dan Cek Tebal Base A dan Base B 6 Titik dari STA 001+250 – STA 001+550
148	Senin, 15 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211393 - Andre Susanto	Perkenalan diri, pengenalan mortar busa
149	Senin, 15 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211396 - Didi Rolan	Perkenalan PPTK, kontraktor,dan konsultan
150	Senin, 15 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211405 - Syaifullah	Perkenalan dengan PPTK, Kontraktor Pelaksana, dan konsultan
151	Senin, 15 Juli 2024	198002162014042001 - Oni Febriani, S.T., M.T	4204211397 - Resta Prayoga	Pengenalan PPTK,Kontraktor pelaksana dan konsultan

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

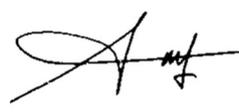
Hari : Senin  
Tanggal : 15 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengenalan Mahasiwa KP Oleh PPTK	Abdullah Umar	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 		<p>Pengenalan mahasiswa KP di kantor kontraktor oleh PPTK bersama konsultan dan para pekerja di lokasi proyek pelebaran jalan penambah lajur.</p> <p>Ruas: Batas Kab. Kampar – Batas Kota Bangkinang</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 16 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan, Perataan dan Pemadatan Base A dari STA 000+800 – STA 000+950	Rahmad Hidayat	
2	Core Drill dan Cek Tebal Base A dan Base B 6 Titik dari STA 001+250 - STA 001+550		
3	Penghamparan dan Pemadatan AC-BC dari STA 001+600 – STA 001+800		

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Dump Truck 2. Motor Grader 4. Water tank 5. Vibrator roller	penghamparan base A menggunakan truck dengan muatan dengan berat bervariasi yaitu 36,37,38 ton ,Penghamparan dilakukan dari STA 000+800 – STA 000+950

	 <p>Selasa, 16 Juli 2024 0°22'21,414" N 101°14'32,412" E Balam Jaya Kecamatan Tambang Kabupaten Kampar Riau</p>		<p>Kemudian langsung dilakukan perataan menggunakan motor grader dan disusul dengan alat berat vibro</p>
2	 <p>Selasa, 16 Juli 2024 0°22'10,704" N 101°14'30,798" E Balam Jaya Kecamatan Tambang Kabupaten Kampar Riau</p>  <p>Selasa, 16 Juli 2024 0°22'10,908" N 101°14'30,678" E Balam Jaya Kecamatan Tambang Kabupaten Kampar Riau</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Meteran</li> <li>2.Mesin ginset</li> <li>3.Mesin Jack Hummer</li> <li>4.Sendok</li> </ol>	<p>Melakukan Tespit dan check ketebalan base A dan base B dari STA 001+250 – STA 001+ 550 . Setiap titik dilakukan core drill sebanyak 2 lubang dan jarak setiap titik adalah 50m – 100m. Ketebalan dari perencanaan adalah 40 cm , base A 20 cm dan base B 20 cm.</p>
3	 <p>Selasa, 16 Juli 2024 0°21'56,67" N 101°14'21,078" E Balam Jaya Kecamatan Tambang Kabupaten Kampar Riau</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Dump Truck</li> <li>2.Asphalt Finisher</li> <li>3.Tandem roller</li> <li>4.Pneumatic tier roller</li> </ol>	<p>Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-WC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pemadatan AC-WC yang dilakukan dari STA 01+600 – STA 01+800. AC-WC dilakukan dengan alat asphalt aprayer dan dibantu</p>



dengan truck bermuatan asphalt nya, Dengan temperature angkut  $160^{\circ}$  suhu saat dihampar kan  $140^{\circ}$  dengan ukuran ketebalan hamparan/gemburan 5 cm dan ketebalan setelah dipadatkan 4 cm

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Rabu  
Tanggal : 17 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Marshal AC-BC	Rahmad Hidayat	
2	Pengujian Kadar Aspal		
3	Core Drill dan Cek Tebal Base A dan Base B 4Titik dari STA 001+025 - STA 001+275		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Kompor 2.Wajan 3.Sendok 4.Termometer 5.Mould 6.Wadah 7.Hidrolik 8.Timbangan	Pembuatan marshall AC-BC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran
2		1. Reflux extractor 2. Selang 3. Ember 4. Kertas filter	Pengujian kadar aspal dilakukan untuk Pemeriksaan sampel (benda uji ) aspal yang bertujuan untuk mengetahui kandungan aspal yang ada apakah sesuai dengan spesifikasi

3



- 1.Meteran
- 2.Mesin ginset
- 3.Mesin jack hummer
- 4.Sendok

Tes Pit base A-B untuk menentukan ketebalan base A-B sesuai dengan ketebalan yang direncanakan 40 cm base A 20 cm base B cm dari STA 1+025 - STA 1+275 dengan lebar jalur 7 m

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 18 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel Marshal AC-WC	Rahmad Hidayat	
2	Pengujian Kadar Aspal AC-WC		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Kompor</li> <li>2.Wajan</li> <li>3.Sendok</li> <li>4.Termometer</li> <li>5.Mould</li> <li>6.Wadah</li> </ol>	Pembuatan marshall AC-WC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran
2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reflux extractor</li> <li>2. Selang</li> <li>3. Ember</li> <li>4. Kertas filter</li> </ol>	Pengujian kadar aspal dilakukan untuk Pemeriksaan sampel (benda uji ) aspal yang bertujuan untuk mengetahui kandungan aspal yang ada apakah sesuai dengan spesifikasi

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Jumat  
Tanggal : 19 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel Marshall AC-BC	Rahmad Hidayat	
2	Pengujian Gradasi		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kompor</li> <li>2. Wajan</li> <li>3. Sendok</li> <li>4. Termometer</li> <li>5. Mould</li> <li>6. Wadah</li> </ol>	Pembuatan marshall AC-BC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran

2



1. Saringan

- a. 1
- b.  $\frac{3}{4}$
- c.  $\frac{1}{2}$
- d.  $\frac{3}{8}$
- e. 4
- f. 8
- g. 16
- h. 30
- i. 50
- j. 100
- k. 200

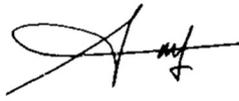
2. Timbangan

3. Wadah

Pengujian Gradasi bertujuan untuk mengelompokkan besar butir analisa saringan agregat kasar dan agregat halus menjadi komposisi gabungan yang ditinjau berdasarkan saringan

## KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)

Hari : Senin  
Tanggal : 22 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan AC-BC STA 1+250 Sampai STA 1+500	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PENGASPALAN (AC-BC) STA :001 + 250 L 1</p> <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PENGASPALAN (AC-BC) STA :001 + 425 L 1</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dump Truck</li> <li>2. Asphalt Finisher</li> <li>3. Tandem roller</li> <li>4. Pneumatic tier roller</li> </ol>	<p>Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-BC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pemadatan AC-BC yang dilakukan dari STA 01+250 – STA 1+500. penghamparan AC-BC dilakukan dengan alat asphalt sprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihampar kan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan 10 cm dengan faktor gembur 1,25 cm dan ketebalan setelah dipadatkan 10cm</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 23 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Core Drill Base A dan B STA 00+800-STA 01+000	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Meteran 2.Mesi ginset 3.Mesin jack hummer 4.Sendok	Melakukan Tes pit dan check ketebalan base A dan base B dari STA 0+850 – STA 01+ 000 Setiap titik dilakukan core drill sebanyak 2 lubang dan jarak setiap titik adalah 50m.  Ketebalan dari perencanaan adalah 40 cm , base A 20 cm dan base B 20 cm

## KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)

Hari : Rabu  
Tanggal : 24 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan Aspal AC-WC STA 2+300 Sampai STA 2+650	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PENGHAMPARAN (AC-WC) STA :002+ 650 R1</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dump Truck</li> <li>2. Asphalt Finisher</li> <li>3. Tandem roller</li> <li>4. Pneumatic tier roller</li> </ol>	<p>Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-WC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pemadatan AC-WC yang dilakukan dari STA 02+300 – STA 02+650.</p> <p>AC-WC dilakukan dengan alat asphalt aprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya, Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihampar kan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan/gemburan 5 cm dan ketebalan setelah dipadatkan 4 cm</p>
	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PEMADATAN (AC-WC) STA :002+ 400 R1</p>		

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 25 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Prime Coat dari STA 0+100 Sampai 0+300	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PRIME COAT STA :00+100 L 1</p>	1. Truk aspal distributor	Prime coat, atau lapisan primer, Meningkatkan Daya Rekat: Meningkatkan daya rekat antara lapisan aspal baru dan permukaan dasar atau lapisan bawah agar lapisan aspal tidak terlepas.
	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PRIME COAT STA :00+100 L 2</p>		Menyegel Permukaan: Mengisi pori-pori pada permukaan dasar untuk mencegah penyerapan kelembaban atau material lain yang bisa merusak lapisan aspal. Dari STA 00+100-STA 00+300

## KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)

Hari : Jumat  
Tanggal : 26 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Finising Base B	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: FINISHING BASE B STA :00+200 R</p>	1. Dump Truck 2. Motor Grader 3. Vibrator roller 4. Water tank	Finising Base B Bertujuan untuk menghaluskan permukaan lapisan dasar agar siap menerima lapisan berikutnya Dari STA 00+100-STA 00+300
	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: FINISHING BASE B STA :00+200 R</p>		

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Senin  
Tanggal : 29 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghampanan Dan Pematatan Base A	Rahmad Hidayat	
2	Core Dril Aspal AC-BC STA 01+250-STA 01+550		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Dump Truck 2. Motor Grader 3. Vibrator roller 4. Water tank	Pada pagi hari dilakukan penghampanan base A menggunakan truck dengan muatan dengan berat bervariasi yaitu 36,37,38 ton ,Penghampanan dilakukan dari STA 000+100 – STA 000+350  Kemudian langsung dilakukan perataan menggunakan motor grader dan disusul dengan alat pematatan vibrator

2



PELEBARAN JALAN PENAMBAH LA JUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: CORE DRILL ASPAL  
STA :001+250 L



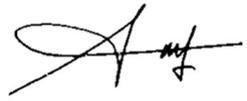
PELEBARAN JALAN PENAMBAH LA JUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: CORE DRILL ASPAL  
STA :001+300 L

- 1.Mesin core drill
- 2.Jangka sorong
- 3.Pahat
- 4.Selang air

Pengambilan sampel aspal dengan metode core drill adalah suatu proses mendapat kan sampel aspal berbentuk silinder yang selanjutnya sampel dibawak ke laboratorium untuk dilakukan uji (concrete copresion test )

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 30 Juli 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel Marshall AC-BC	Rahmad Hidayat	
2	Penghamparn Dan Pemadatan AC-BC		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Kompor</li> <li>2.Wajan</li> <li>3.Sendok</li> <li>4.Termometer</li> <li>5.Mould</li> <li>6.Wadah</li> <li>7.Hidrolik</li> <li>8.Timbangan</li> </ol>	<p>Pembuatan marshall AC-BC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran</p>

2



1. Dump Truck
2. Asphalt Finisher
3. Tandem roller
4. Pneumatic tier roller

Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-BC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghampanan dan pemadatan AC-BC yang dilakukan dari STA 01+900 – STA 02+100. penghampanan AC-BC dilakukan dengan alat asphalt sprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihampar kan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan 10 cm dengan faktor gembur 1,25 dan ketebalan setelah dipadatkan 8 cm.

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 01 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel Marshall AC-BC	Rahmad Hidayat	
2	Penimbangan Berat Benda Uji Dala Air Dan SSD		
3	Pemeriksaan Kepadatan CBR		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Kompor 2.Wajan 3.Sendok 4.Termometer 5.Mould 6.Wadah 7.Hidrolik 8.Timbangan	Pembuatan marshall AC-BC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran
2		1.Timbangan 2.wadah air	Untuk menentukan berat benda uji dalam air berfungsi sebagai salah satu langkah untuk menentukan kepadatan dan yang dilakukan pengujian marshal yang di dadpat kan nilai flow dan stabilitas benda uji

			tersebut
3		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Mould</li> <li>2.Timbangan</li> <li>3.Penumbuk</li> <li>4.Sendok</li> <li>5.Wadah</li> </ol>	<p>Uji pemadatan CBR pada suatu agregat untuk bertujuan untuk mengevaluasi potensi kekuatan material lapisan dasar. Dan menentukan kadar air optimum dan berat isi kering maksimum .sebuah material yang di padat kan dalam cetakan silinder menggunakan penumbuk yang berat nya</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Jumat  
Tanggal : 02 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel Marshall AC-BC	Rahmad Hidayat	
2	Pengujian Kadar Aspal		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 	1.Kompur 2.Wajan 3.Sendok 4.Termometer 5.Mould 6.Wadah 7.Hidrolik 8.Timbangan	Pembuatan marshall AC-BC untuk pemeriksaan stabilitas dan kelelahan flow serta analisis kepadatan pori dari campuran padat yang terbentuk dari gradasi agregat campuran

2



- 1.Reflux extractor
- 2.Selang
- 3.Ember
- 4.Kertas filter

Pemeriksaan sampel (benda uji ) aspal yang bertujuan untuk mengetahui kandungan aspal yang ada apakah sesuai dengan spesifikasi menurut SKBI 24.26 1987

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Senin  
Tanggal : 05 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan Dan Pematatan Base B STA 00+000 – 00+100 L	Rahmad Hidayat	
2	Air Compressor Dan Prime Coat STA 00+550 – 00+350 R		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Dump Truck 2.Motor Grader 3.Vibrator roller 4.Water tank	penghamparan base B menggunakan truck dengan muatan dengan berat bervariasi yaitu 36,37,38 ton ,Penghamparan dilakukan dari STA 000+000 – STA 000+100  Kemudian langsung dilakukan perataan menggunakan motor grader dan disusul dengan alat pematatan compactor
2		1.Truk Aspal distributor	Air compressor bertujuan untuk membersihkan sampah maupun debu



PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: compresor  
STA :000+500 R



PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: PRIME COAT  
STA :000+450 R

pada jalan yang akan diberi aspal cair, agar aspal cair melekat dengan kuat

Prime coat, atau lapisan primer,

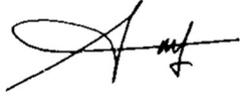
Meningkatkan Daya Rekat: Meningkatkan daya rekat antara lapisan aspal baru dan permukaan dasar atau lapisan bawah agar lapisan aspal tidak terlepas.

Menyegel Permukaan: Mengisi pori-pori pada permukaan dasar untuk mencegah penyerapan kelembaban atau material lain yang bisa merusak lapisan aspal.

Dari STA 00+550-STA 00+350 R

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 06 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Core Drill Aspal AC-BC STA 00+150 – 00+500 L	Rahmad Hidayat	
2	Compressor Dan Prime Coat STA 00+350 – 00+125 R		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: CORE DRILL AC BC STA :000+150 L</p>	1.Mesin core drill 2.Jangka sorong 3.Pahat 4.Selang air	Pengambilan sampel aspal dengan metode core drill adalah suatu proses mendapat kan sampel aspal berbentuk silinder yang selanjutnya sampel dibawa ke laboratorium untuk dilakukan uji (concrete copresion test )
2		1.Truk Aspal Distributor	Air compressor bertujuan untuk membersihkan sampah maupun debu



PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: compresor



PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR  
RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG  
PEKERJAAN: PRIME COAT

pada jalan yang akan diberi aspal cair, agar aspal cair melekat dengan kuat

Prime coat, atau lapisan primer,

Meningkatkan Daya Rekat: Meningkatkan daya rekat antara lapisan aspal baru dan permukaan dasar atau lapisan bawah agar lapisan aspal tidak terlepas.

Menyegel Permukaan: Mengisi pori-pori pada permukaan dasar untuk mencegah penyerapan kelembaban atau material lain yang bisa merusak lapisan aspal.

Dari STA 00+350-  
STA 00+125 R

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Rabu  
Tanggal : 07 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan dan Pemadatan AC-BC dari STA 00+550 – STA 00+325 R 1	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Dump Truck 2. Asphalt Finisher 3. Tandem roller 4. Pneumatic tier roller	Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-BC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pemadatan AC-BC yang dilakukan dari STA 00+550 – STA 00+325 R1. AC-BC dilakukan dengan alat asphalt aprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihampar kan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan 10 cm dengan faktor gembur 1,25 cm dan



ketebalan setelah  
dipadatkan 8 cm.

## KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)

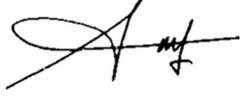
Hari : Kamis  
Tanggal : 08 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+325 – STA 00+125 R 1	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dump Truck</li> <li>2. Asphalt Finisher</li> <li>3. Tandem roller</li> <li>4. Pneumatic tier roller</li> </ol>	<p>Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-BC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pematatan AC-BC yang dilakukan dari STA 00+550 – STA 00+325 R1.</p> <p>AC-BC dilakukan dengan alat asphalt aprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihamparkan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan 10 cm dengan faktor gembur 1,25 cm dan ketebalan setelah dipadatkan 8 cm.</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Jumat  
Tanggal : 09 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penghamparan dan Pematatan AC-BC dari STA 00+125 – STA 00+550 R 2	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dump Truck</li> <li>2. Asphalt Finisher</li> <li>3. Tandem roller</li> <li>4. Pneumatic tier roller</li> </ol>	<p>Melakukan pengawasan dan pengecekan pada pekerjaan AC-BC ,pekerjaan yang dilakukan adalah penghamparan dan pematatan AC-BC yang dilakukan dari STA 00+125 – STA 00+550 R 2 AC-BC dilakukan dengan alat asphalt sprayer dan dibantu dengan truck bermuatan asphalt nya Dengan temperature angkut 160 ° suhu saat dihamparkan 140° dengan ukuran ketebalan hamparan 10 cm dengan faktor gembur 1,25 cm dan ketebalan setelah dipadatkan 8 cm.</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Senin  
Tanggal : 12 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Persiapan Sampel CBR Kelas S	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Sekop 2. Timbangan 3. Wadah	Persiapan ini bertujuan untuk membuat sampel yang di peram selama 1x 24 jam sebelum dibuat sampel menggunakan selinder ukuran besar

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 13 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pembuatan Sampel CBR Kelas S	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Mould</li> <li>2.Timbangan</li> <li>3.Compactor</li> <li>4.Sendok</li> <li>5.Wadah</li> </ol>	<p>Uji pemadatan CBR pada suatu agregat untuk bertujuan untuk mengevaluasi potensi kekuatan material lapisan dasar. Dan menentukan kadar air optimum dan berat isi kering maksimum .sebuah material yang di padat kan dalam cetakan silinder menggunakan penumbuk yang berat nya</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Rabu  
Tanggal : 14 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengujian Kadar Aspal AC-WC	Rahmad Hidayat	
2	Pengujian gradasi		
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Corong Reflux</li> <li>2. Reflux extractor</li> <li>3. Selang</li> <li>4. Ember</li> <li>5. Kertas filter</li> </ol>	<p>Pemeriksaan sampel (benda uji) aspal yang bertujuan untuk mengetahui kandungan aspal yang ada apakah sesuai dengan spesifikasi menurut SKBI 24.26 1987</p>

2



1.Saringan

- l. 1
- m.  $\frac{3}{4}$
- n.  $\frac{1}{2}$
- o.  $\frac{3}{8}$
- p. 4
- q. 8
- r. 16
- s. 30
- t. 50
- u. 100
- v. 200

2.Timbangan

3.Wadah

Pengujian Gradasi bertujuan untuk mengelompokkan besar butir analisa saringan agregat kasar dan agregat halus menjadi komposisi gabungan yang ditinjau berdasarkan saringan

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 15 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penimbangan Benda uji di Dalam Air,Udara dan SSD	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Timbangan 2.wadah air	Untuk menentukan berat benda uji dalam air berfungsi sebagai salah satu langkah untuk menentukan kepadatan dan yang dilakukan pengujian marshal yang di dadpat kan nilai flow dan stabilitas benda uji tersebut

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Jumat  
Tanggal : 16 Agustus 2024

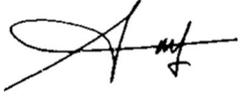
NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Penimbangan Benda uji di Dalam Air,Udara dan SSD	Rahmad Hidayat	

Catatan Pembimbing Industri:

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Timbangan 2.wadah air	Untuk menentukan berat benda uji dalam air berfungsi sebagai salah satu langkah untuk menentukan kepadatan dan yang dilakukan pengujian marshal yang di dadpat kan nilai flow dan stabilitas benda uji tersebut

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Senin  
Tanggal : 19 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pemasangan Box/Precast drainase STA 02 + 100 L	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PEMASANGAN BOX CULVERT STA :002+100 L</p>	1.Ecavator 2.Tali	Untuk membuat saluran air biar tidak terjadinya penyumbatan dan mengalir ke arah pembuangan air

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Selasa  
Tanggal : 20 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Finishing Base A STA 01+900 – 02+100 L	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: FINISHING BASE A STA :002+000 L</p>	1.Motor Grader 2.vibro roller	Finising Base A Bertujuan untuk menghalus kan permukaan lapisan dasar agar siap menerima lapisan berikut nya Dari STA 01+900- STA 02+200 L

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

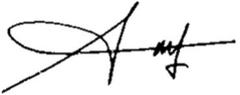
Hari : Rabu  
Tanggal : 21 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Finishing base B STA 00+000 – 00+100 R	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: FINISHING BASE B STA :000+050R</p>	1.Motor Grader 2.vibro roller	Finising Base B Bertujuan untuk menghalus kan permukaan lapisan dasar agar siap menerima lapisan berikut nya Dari STA 00+000- STA 00+100 R

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 22 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Core drill Aspal STA 00+575 – 00+150 R	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Mesin core drill 2.Jangka sorong 3.Pahat 4.Selang air	Pengambilan sampel aspal dengan metode core drill adalah suatu proses mendapat kan sampel aspal berbentuk silinder yang selanjutnya sampel dibawak ke laboratorium untuk dilakukan uji (concrete copresion test )

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

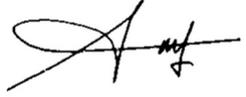
Hari : Jumat  
Tanggal : 23 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pemadatan timex dan penggalian bahu jalan STA 02 + 150	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>PELEBARAN JALAN PENAMBAH LAJUR RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG PEKERJAAN: PEMADATAN TIMEX STA :002+150</p>	1.Motor grader 2.Excavator 3.Vibrator roller	Untuk melakukan pemadatan timex sebelum di hamparkan base B dan A. Pengalihan bahu jalan dilakukan sealam 40 cm sebelum di timbung dengan base A

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : senin  
Tanggal : 26 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengujian Sand Cone & pekerjaan timbunan median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>26 Agu 2024 10:47:27 Jalan Raya Pekanbaru - Bangkinang Kecamatan Tambang, Kabupaten Kampar 28458 PEKERJAAN : Timbunan kerb RUAS: BTS. KAB. KAMPAR-BTS. KOTA BANGKINANG</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gerobak</li> <li>2. Sorong</li> </ol> Sekop	Membersihkan sisa tanah timbun median agar nyaman bagi pengendara

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : selasa  
Tanggal : 27 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pekerjaan timbunan median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mobil pick up</li> <li>2. sekop</li> <li>3. cangkul</li> </ol>	Memindahkan sisa timbunan median ke tempat yang belum ditimbun

## KEGIATAN HARIAN KERJA PRAKTEK (KP)

Hari : Rabu  
Tanggal : 28 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan timbunan median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alat core drill</li> <li>2. Jangka sorong</li> <li>3. Buku tulis</li> <li>4. Alat pemadat</li> <li>5. Mobil</li> <li>6. Sekop</li> </ol>	<p>Pekerjaan core drill adalah untuk mengambil sampel aspal dari hasil pemadatan di lapangan untuk di uji di laboratorium &amp; pekerjaan timbunan median untuk menimbun bagian Tengah median dengan tanah hasil galian</p>

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

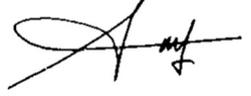
Hari : Kamis  
Tanggal : 29 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pekerjaan Core Drill & pekerjaan pengecoran median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alat core drill</li> <li>2. Jangka sorong</li> <li>3. Buku tulis</li> <li>4. Alat pemadat</li> <li>5. Mobil bak</li> <li>6. sekop</li> </ol>	Pekerjaan core drill adalah untuk mengambil sampel aspal dari hasil pemadatan di lapangan untuk di uji di laboratorium & pekerjaan pengecoran median

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Jumat  
Tanggal : 30 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pekerjaan pengecoran median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1	 <p>30 Agu 2024 15:11:05 Kecamatan Tambang, Kabupaten Kampar 28458 PEKERJAAN - Pengecoran Kerb BUAS, BTS, KAB. KAMPAR/BTS, KOTA BANGKINANG</p>	1. Truck mixer	Pekerjaan ini dilakukan agar pekerjaan selanjutnya dapat dikerjakan

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Sabtu  
Tanggal : 31 Agustus 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecoran median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Truk mixer	Pengecoran median bertujuan untuk meratakan median yang telah di timbun tanah

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Senin  
Tanggal : 02 September 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecoran Median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Truk mixer	Pengecoran median bertujuan untuk meratakan median yang telah di timbun tanah

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

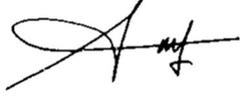
Hari : Selasa  
Tanggal : 03 September 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecoran Median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1. Truk mixer	Pengecoran median bertujuan untuk meratakan median yang telah di timbun tanah

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Rabu  
Tanggal : 04 September 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecoran Median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Truk mixer	Pengecoran median bertujuan untuk meratakan median yang telah di timbun tanah

**KEGIATAN HARIAN  
KERJA PRAKTEK (KP)**

Hari : Kamis  
Tanggal : 05 September 2024

NO	URAIAN KEGIATAN	PEMBERI TUGAS	PARAF
1	Pengecoran Median	Rahmad Hidayat	
Catatan Pembimbing Industri:			

NO	GAMBAR KERJA	ALAT	KETERANGAN
1		1.Truk mixer	Pengecoran median bertujuan untuk meratakan median yang telah di timbun tanah



**SURAT KETERANGAN SELESAI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nomor : HM-09.06/Bb 23-WIL I R / 980

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Mainila Yanti, ST., MT  
Jabatan : Kepala Satuan Kerja Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I Provinsi Riau  
Instansi : Satuan Kerja Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I Provinsi Riau, BPJN Riau

dengan ini menerangkan bahwa :

No.	Nama	NIM	Penempatan
1.	Didi Rolan	4204211396	PPK 1.4
2.	Syaifullah	4204211405	PPK 1.4
3.	Resta Prayoga	4204211397	PPK 1.4
4.	M. Ridho	4304211372	PPK 1.4
5.	Badrul	4304211395	PPK 1.4

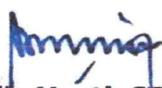
bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) pada paket Pekerjaan Pelebaran Jalan Menambah Lajur Bts. Kabupaten Kampar-Bts. Kota Bangkinang – Bts. Prov Sumbar PPK 1.4 Satuan Kerja Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I Provinsi Riau yang telah dilaksanakan selama 2 bulan, yaitu mulai tanggal 15 Juli 2024 s.d 15 September 2024.

Selama kegiatan Pengalaman kerja praktek di lapangan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan kerja praktek ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya

Pekanbaru, 17 September 2024  
Kepala Satuan Kerja  
Pelaksanaan Jalan Nasional Wilayah I  
Provinsi Riau



  
**Mainila Yanti, ST. MT**  
NIP. 197905142005022002