

DAFTAR PUSTAKA

- Aditia., Nurdin., & Ismy., S., A., (2019). Analisis kekuatan sambungan material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan variasi arus pada proses pengelasan SMAW.
- Wahyudi, R., Nurdin, N., & Saifuddin, S. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 43-47.
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh jenis elektroda terhadap sifat mekanik hasil pengelasan smaw baja ASTM A36. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 13(1).
- Anda., D., Y., & Hastuti., K., (2021). Analisis hasil sambungan las SMAW pada material baja ASTM A36 dengan variasi arus dan jarak kampuh las.
- Hidayatullah., S., M., & Drastiawati., S., N., (2014). Pengaruh variasi arus pengelasan pada sambungan las baja ASTM A36 terhadap kekuatan tarik dan bending dengan menggunakan metode eksperimental.
- Gandy., (2007). Karbon merupakan unsur yang dapat menambah kekuatan dalam baja. Sehingga akan terjadi perbedaan pada kekuatan, kekerasan, dan keuletannya ketika mengandung unsur karbon.
- Okumura., & Wiryoumarto., (2000). Hasil pengelasan juga didapatkan dengan maksimal jika persyaratan dan persiapan pengelasan dapat dilakukan dengan baik. Institut Teknoloi Sepuluh November.
- Jeergi., & Satish., (2016). Kekuatan sambungan merupakan tujuan dari proses penyambungan material, Pengelasan SMAW merupakan suatu proses penyambungan material dengan menggunakan energi panas. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Al, Et, Weerasekralage., (2019). Metode ini juga banyak digunakan karena biaya yang cukup murah, mudah untuk digunakan, dan keserbagunaannya serta dapat digunakan di dalam ruangan maupun luar ruangan. Institut Teknologi Sepuluh November.

Al, Et, Patel., (2017). SMAW juga banyak digunakan pada pengelasan stainless steel, besi ulet, besi cor, baja karbon, baja paduan rendah dan baja paduan tinggi.

Al, Et, Kamra., (2015). Fluks berfungsi untuk melindungi logam dan akan mengeluarkan sejenis uap sebagai gas pelindung selama proses pengelasan untuk menghindari adanya kontaminasi dari udara luar.