

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H., Jamaluddin, J., Ariyanto, M., & Gaio, A. (2024). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST 60 Menggunakan Pahat Karbida. *ILTEK: Jurnal Teknologi*, 19(01), 6-11.
- Ananta, E. M., Nurrohkayati, A. S., Mujiyanto, A., & Waluyo, H. T. (2022). Optimasi Nilai Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Berdasarkan Pada Parameter Proses Pembubutan Menggunakan Metode *Taguchi*. *Prosiding Simposium Nasional Rekayasa Aplikasi Perancangan Dan Industri*, 65-72.
- Mansyursyah, I., & Tamjidillah, M. (2020). Penentuan Parameter Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Material ST 42 Dengan Metode *Taguchi*. *Jtam Rotary*, 2(2), 183-194.
- Rafi, M. (2022, September). Analisis Pengaruh Parameter Proses Pembubutan Terhadap Harga Kekasaran Menggunakan Metode *Taguchi*. In *Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan* (Vol. 2, No. 02, pp. 53-61).
- Rugayyah, S. (2020). *Analisis Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Material Baja ST 42* (Doctoral dissertation, Universitas Negeri Makassar).
- Rochim, Taufiq. (2007). *Klasifikasi Proses, Gaya & Daya Pemesinan*. Bandung: Indonesia ITB
- Rochim, Taufiq. (2007) *Perkakas & Sistem Pemerkakasan Umur Pahat, Cairan Pendingin Pemesinan*, Bandung: Indonesia ITB Press

Saputra, M. A. (2021). *Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Benda Kerja Dan Kedalaman Pemotongan Dengan Besarnya Getaran Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Gerinda Silindris Menggunakan Material Baja S45c* (Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).

Saripuddin, M., & Hanafie, A. (2019, March). Analysis of Cutting Speed On Surface Roughness Relationship Through St-90 Material Lathe Using Chisel Carbide. In *First International Conference on Materials Engineering and Management-Engineering Section (ICMEMe 2018)* (pp. 69-73). Atlantis Press.

Suga, Kiyokatsu, Sularso. (1997) *Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta: Indonesia Pradnya Pramita

Sukron, M. A. (2024). *Pengaruh Kecepatan Potong Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja St60 Menggunakan Mata Pahat Bubut Insert* (Doctoral dissertation, Politeknik Negeri Bengkalis).

Soesanti, A. (2016). Optimasi Parameter Pemesinan Untuk Kekasaran Permukaan, Gaya Potong Dan Umur Pahat Pada Proses Bubut Dengan Menggunakan Metode Grey-Fuzzy Pada Material Skd 11.

Soejanto, Irwan. (2009). *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Yogyakarta: Indonesia Graha Ilmu