

DAFTAR PUSTAKA

- Arfiansyah, A. F., & Rasyid, A. H. A. (2023). Analisis Pengaruh Variasi Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 60 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(03), 53-58.
- Maulana, M. R. (2024). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Pada Sambungan Las Baja Karbon Astm A283 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 13(01), 79-86.
- Endramawan, T., & Sifa, A. (2017). Aplikasi Standar Aws Untuk Menentukan Acceptance Criteria Pada Pengelasan Smaw Menggunakan Nondestructive Test-Ultrasonic Test. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 6(2).
- Maulana, Y. (2017). Analisis Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan Smaw. *Al Jazari: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 1(2).
- Avilla, G., Suhendra, B., & Naubnome, V. (2023). Analisis Variasi Kuat Arus Dan Kelembapan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Cacat Las Pada Pengelasan Baja Ss400 Dengan Metode Non-Destructive Test (Ndt) Penetrant Testing. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 8(2), 131-140.
- Triwibowo, N. A., & Supriatna, E. (2019, December). Effects Of Electrode Movement On Smaw Welding To The Quality Of ST-37 Steel Welds. In *Conf. Senat. STT Adisutjipto Yogyakarta* (Vol. 5, pp. 59-66).
- Mabrullah, R. A., Kosjoko, K., & Shofiyah, R. (2024). Pengaruh Variasi Arus Pada Pengelasan SMAW Terhadap Uji Kekuatan Bending Dan Struktur Micro Baja ST 42. *Journal of Engineering Science and Technology*, 2(2), 53-61.

- Ismail, A. I., & Fitrianto, A. (2019). Analisis Pengaruh Variasi Arus Dan Sudut Kampuh Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Dan Ketangguhan Impact Pada Material SS410 Dengan Menggunakan Metode Las SMAW. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 5(2), 113-120.
- Wahyudi, R., Nurdin, N., & Saifuddin, S. (2019). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan Smaw Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap Tensile Strenght. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 43-47.
- Pranatal, E. (2022). Analisa Cacat Pengelasan Smaw Pada Posisi 2G Pada Baja Material A36 Dengan Variasi Arus Dan Sudut Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMITAN)*, 1(1), 257-263.
- Hamid, A. (2016). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan. *Jurnal Teknologi Elektro*, 7(1), 142425.