

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Anwar. 2024. Optimasi Parameter Kekasaran Permukaan dan Kekerasan Material Baja AISI 1045 pada Proses Permesinan *CNC Turning* Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *JURNAL TEKNIK MESIN UNIVERSITAS MALIKUSSALEH*, 1-121.
- [2] Carles, H., & Yusuf, M. 2019. Analisa Kekasaran Permukaan Terhadap Kekerasan Material Pada Milling Dengan Variasi Kecepatan Feeding. *JURNAL TEKNIK MESIN: VOL. 08.NO.02*.
- [3] D. Nasution, M. Harahap, A. N. 2021. Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada. *Teknik Mesin FT UISU*, 6(1), 19–26.
- [4] Gilbert amsal dkk. 2022. Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Benda Kerja AISI 4140. *JURNAL I ILMIAH INDONESIA: VOL. 7, NO.6*.
- [5] Haripriadi, B. D., & Mulyadi, I. H. 2018. Pengaruh Parameter Pemotongan dan Variasi Susunan Serat Terhadap Terbentuknya Delaminasi pada Proses Menggurdi Material Komposit Serat Nanas. *JURNAL SISTEM MEKANIK DAN TERMAL*, 1-8.
- [6] Hermawan dkk. 2018. “Pengaruh *Depth Of Cut* Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Baja ST-37 Dengan Mesin CNC”. <file:///C:/Downloads/inotek,+257-262+M180109.pdf>
- [7] Informatika, I. J., & Teknologi, M. 2024. Analisa Kekasaran Permukaan Material AISI 1045 Pada Proses Bubut Menggunakan Pahat Potong Dengan Sudut Potong Utama $Kr90^\circ$ Dan Pengaruhnya Terhadap Daya. 26(Vc), 297–305. <https://doi.org/10.23969/infomatek.v26i2.19462>.
- [8] Lubis, S. 2024. Dampak Proses Pemotongan Pada Side Milling Dan Face Milling. 05(01), 128–135.

- [9] Manta, F., A.M, C. Q., & Basith, R. A. 2023. Analisis Proses Pembubutan AISI 1020 Pada Kekasaran Permukaan Material Dan Keausan Pahat. *Journal Of Mechanical Engineering Manufactures Materials And Energy*, 7(1), 54–63. <https://doi.org/10.31289/jmemme.v7i1.7703>
- [10] Mauliddiyah, N. L. 2021. Pelatihan Dan Pengembangan Ilmu Pengetahuan Tentang Teknik Membubut Dalam Rangka Meningkatkan Keterampilan Bagi Masyarakat Nelayan Kelurahan Marunda Di Lingkungan Sekolah Tinggi Ilmu Pelayaran. 5, 6.
- [11] Miswandi. 2020. Analisa Pengaruh Besar Sudut *Side Cutting Edge Angle* dan *Side Rake Angle* Pada Pahat Bubut HSS Terhadap Kekasaran Permukaan BAJA ST-37. *PERPUSTAKAAN POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS*, 1-24.
- [12] Ma'ruf Mujahid dkk. 2017. "Pengaruh Jenis *Coolant* dan Variasi *Side Cutting Edge Angle* terhadap Kekasaran Permukaan Bubut" *Universitas Negeri Semarang*.
- [13] Meri Rahmi dkk. 2022. "Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (*Coolant*) pada Proses Bubut terhadap Kekasaran Permukaan Baja AISI 4140," *Politeknik Negeri Indramayu*.
- [14] Munawir dkk., 2020. "Analisa Kegagalan Poros Pompa Sentrifugal EBARA TYPE 56-GA 4002 A Melalui Evaluasi Pola Patahan Serta Pengujian Kekasaran dan Metalografi," *JURNAL MESIN SAINS TERAPAN VOL.3 NO. 2*.
- [15] Ratlalan, R. M. 2019. Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut Gedee Weiler LZ 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon ST37. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 14(3), 113–120.
- [16] Rifa'i dkk. 2021. "Nilai Keausan Pahat HSS End Mill Menggunakan Cairan Pendingin Sintetik dan Soluble Oil," *Universitas Muhammadiyah Jakarta*.

- [17] shafly dkk. 2024. Optimasi Kekasaran Permukaan Material Aluminium 5052 Hasil Proses Miling Mesin CNC Aciera VMC50E Menggunakan Metode Taguchi. *JURNAL MESIN SAINS TERAPAN VOL. 8 NO. 2*
- [18] Sunardi, E., Lubis, S. Y., & Rosehan. 2023. Pengaruh Parameter Proses Pembubutan Poros untuk Menghasilkan Kondisi Pemotongan Ekonomi dan Kondisi Pemotongan Produktif. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI TERINTEGRASI*, 1-9.
- [19] Sabaruddin Syach dkk. 2022. Optimasi parameter untuk kekasaran permukaan pada proses pembubutan baja ST 37 dengan menggunakan metode taguchi. *TEKNOSAINS: JURNAL SAINS, TEKNOLOGI DAN INFORMATIKA VOLUME 9, NO. 2*.