

Daftar pustaka

- Abdur Rafi Malik, Chairul Anam, M Abdul Wahid, Khairul Muzaka dan Eli Novita Sari. (2024) “ANALISIS PENGARUH KEDALAMAN POTONG TERHADAP GETARAN DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES BUBUT MATERIAL BAJA KARBON ST37”. Teknologi Rekayasa Manufaktur, Politeknik Negeri Banyuwangi
- Ahmad Fauz, Wirawan Sumbodo. (2021). “Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan St 40 Pada Mesin Bubut Cnc”. Prodi Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negeri Semarang.
- Alfin Nur Hadi, Anis Siti Nurrohkayati, Andi Nugroho, Agus Mujianto. (2023) Analisa Variasi Media Pendingin Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Baja St37 Pada Proses Mesin Bubut Konvensional Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Muhammadiyah Kalimantan Timur, Indonesia.
- Ardiyan Susarno. (2012) Studi Pengaruh Sudut Potong Pahat Hss Pada Proses Bubut Dengan Tipe Pemotongan Orthogonal Terhadap Kekasaran Permukaan. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Dedi Saputra Nasution, Muksin R Harahap, Abdul Haris Nasution. (2021) Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1020 Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis. Program Studi Teknik Mesin FT. UISU.
- Enggal Noor Laksono, Ari Wibawa Budi Santosa, Sarjito Jokosisworo. (2020) Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja ST 40 Akibat Pengelasan *Flux-Cored Arc Welding (FCAW)* Dengan Variasi Suhu Normalizing. Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro.
- Giri, B. (2019). *Baja dan Logam Struktural: Teknologi Produksi dan Penerapannya*. Yogyakarta.
- Gusri Akhyar Ibrahim, Joni Iskandar, Arinal Hamni, Sri Maria Puji Lestari. (2017) Analisis Kehausan Pahat Pada Mesin Bor Magnesium AZ31 Menggunakan Metode Taguchi. Jurusan Teknik Mesin Universitas Malahayati.
- Husein Saddam. (2015) Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut *Mild Steel* St 42, Fakultas Teknik Universitas Jember.
- Iskandar (2010) Pengaruh Sudut Potong (Rake Angle) Pada Proses Turning Terhadap Kekasaran Permukaan. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri

Sriwijaya.

- Jondi Supriyandi, Eko Yudo, Angga Satria.(2021) Optimasi Kekasaran Permukaan Proses CNC Turning Baja Skd-11 Dengan Menggunakan Metode Taguchi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Indonesia.
- Juhana, O. d. S. M., M., (2000). Menggambar Teknik Mesin dengan Standar ISO. Pustaka Grafika.
- M. Azhar choirul, (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. “Fakultas Teknik Universitas Bengkulu”
- Meri Rahmi, Rachmatullah, Khotibul Umam. (2022) "Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (Coolant) dan Perbedaan Waktu pada Proses Bubut terhadap Kekasaran Permukaan Baja AISI 4140". Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Indramayu.
- Miswandi. (2020) “Analisa Pengaruh Besar Sudut Side Cutting Edge Angle Dan Side Rake Angle Pada Pahat Bubut Hss Terhadap Kekasaran Permukaan Baja St-37”. Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
- Mohammad Anshori, Priyagung Hartono, Unung Lesmanah, (2019) Analisis Perbandingan Kekasaran Permukaan Pada Proses Turning. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam Malang.
- Muhammad Afriadi, Muhamad Subhan, Ilham Ary Wahyudie, Yuliyanto. (2023) Optimasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja St 40 Pada Proses Bubut Cnc Menggunakan Response Surface Methodology. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, Sungailiat.
- Munahidin Nuriz Zainal Haq. (2021). “Studi Pengaruh Side Rake Angle Dan Putaran Mesin Terhadap Kakasaran Pada Proses Bubut Rata “Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri, Bojonegoro.
- Rio Fanditia (2021) Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri, Bojonegoro.
- Rochim, T., (2001), "Spesifikasi, Metrologi, dan Kontrol Kualitas Geometrik", Institut Teknologi Bandung.
- Saputro, H. (2010). Model Matematik Untuk Memprediksi Kekasaran Permukaan Hasil Proses Cnc Bubut Tanpa Pendinginan. Traksi.
- Soejanto, I. (2009) Desain Eksperimen dengan Metode *Taguchi*, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Sriyanto, Edy Iryanto, Suhartoyo. (2022) Pengaruh Sudut Bebas Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Bahan St 37 Pada Proses Permesinan Sekrap.

- Sekolah Tinggi Teknologi Warga Surakarta, Indonesia.
- Supriyandi, J., (2021), "Optimasi Kekasaran Permukaan Proses *CNC Turning* Baja Skd-11 Dengan Menggunakan Metode *Taguchi*", *repository.polmanbabel.ac.id*.
- Widarto, D., (2008). Teknik Pemesinan untuk SMK (Budi Santosa, Ed). In: D. P. Nasional, ed. Jakarta: Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah.
- Yuni Hermawan, Rudy Soenoko, Yudy Surya Irawan, Sofyan Arif Setia Budi. (2017). "Pengaruh *Rake Angle Netral* Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Material Getas Batu Marmer" Jurusan Teknik Mesin – Fakultas Teknik - Universitas Brawijaya.
- Zakiyul Fuadzana, Nely Ana Mufarida, Mokh. Hairul Bahri. (2021). "Pengaruh Variasi Sudut Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja St-42 *Effect of Variation of Tool Angle on Surface Roughness of Steel Material-42*" Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Jember.