

DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh jenis elektroda terhadap sifat mekanik hasil pengelasan smaw baja ASTM A36. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 13(1).
- Azwinur, A., & Muhazir, M. (2019). Pengaruh jenis elektroda pengelasan SMAW terhadap sifat mekanik material SS400. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 19-25.
- Azis, R. A. Suharno, S., & Saputro, H. (2019). Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode SMAW. *Jurnal Teknik*, 17(2), 94-105.
- Aditia, A., Nurdin, N., & Ismy, A. S. (2019). Analisa kekuatan sambungan material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan variasi arus pada proses pengelasan SMAW. *Journal of Welding Technology*, 1(1), 1-4.
- Azwinur; Jalil, Saifuddin A.; dan Husna, Asmaul (2017). "Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW". *Jurnal Polimesin*. 15 (2): 36–41.
- Endramawan, Tito; Haris, Emin; Dionisius, Felix; Prinka, Yuliana (2017-09-28). "Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Untuk Analisis Hasil Pengelasan SMAW 3G Butt Joint ". *JTT (Jurnal Teknologi Terapan)*. 3 (2).
- Febriansyah, K., Nurrohkayati, A. S., & Mujiyanto, A. (2024). Analisa Pengaruh Polaritas Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Pengelasan Kampuh V dengan Variasi Elektroda pada Material Baja ASTM A36. *Prosiding Sains Nasional dan Teknologi*, 14(1), 16-22.
- Hudiono, H., & Santosa, P. I. (2020, July). PENGARUH BESARNYA ARUS LAS SMAW TERHADAP KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK PADA SAMBUNGAN PLAT A36 PADA PEMBUATAN PELAT BAJA BADAN KAPAL. In Prosiding Seminar Teknologi Kebumihan dan Kelautan (SEMITAN) (Vol. 2, No. 1, pp. 5-9).
- Haripriadi, B. D., & Mulyadi, I. H. (2018). Pengaruh Parameter Pemotongan dan Variasi Susunan Serat Terhadap Terbentuknya Delaminasi pada Proses

- Menggurdi Material Komposit. *JURNAL SISTEM MEKANIK DAN TERMA*, 1-8.
- Munawar, haura muthia; Gusniar, irwan nugraha; Hanafi, rizal (2023). “Pengaruh Jenis Elektroda Las SMAW Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro”. *Jurnal Teknik Mesin Undiksha*. 11 (1). 94-96.
- Ramadhan, faizal; Zulfika, dicki nizar; Hakim, luthfi (2023). “Analisis Pengelasan SMAW Baja S45C Terhadap SKD11 Dengan Variasi Posisi Terhadap Nilai Kekerasan”. *Prosiding Smastek 2023: Applied Science, Engineering and Technology*. 2 (1): 370-375.
- RIDZKIANSYAH, R. M., & IRWAN, Y. (2021). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Pada Penyambungan Baja ASTM A36 Dengan Baja Tahan Karat AISI 304 Terhadap Sifat Mekanis. *e-Proceeding FTI*.
- Suyitno. (2011). "Teknologi Pengelasan" Graha Ilmu, hal. 45-47.
- Setiawan, agung eko dan Rosidah, afira ainur (2023). “Pengaruh Variasi Posisi Pengelasan Dan Diameter Elektroda Pada Pengelasan Logam Tak Sejenis AISI 304 – ST 42 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Lebar HAZ”. *Jurnal Teknik Mesin*. 20 (1): 1-4.
- Susetyo, Ferry Budhi; Dudung, Agus; Wiganda, Supria; Haris, Ahdian; Nugroho, Wahyu (2015-10-30). "Pengaruh Bentuk Kampuh Terhadap Karakteristik Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan SMAW". *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur*. 2 (2): 59–64
- Setiawan, M. D., Aji, I., & Umartono, A. S. (2023, March). Pengaruh Variasi Arus Las SMAW terhadap Kekuatan Tarik Baja ASTM A36. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 3).
- Saefuloh, I., Rohmat, A., Lusiani, R., Jannah, M., Sunardi, S., & Setiawan, I. (2021). Pengaruh Variasi Kecepatan Pengadukan dengan Penambahan Perlakuan Panas Lapisan Electroless Ni-P terhadap Laju Korosi dan Kekerasan Permukaan Baja Karbon Rendah ASTM A36. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 16(2), 241-248.
- Tarigan, B. S. S., & Drastiawati, N. S. (2022).Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Shield Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Pada Baja ST 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(03), 119-124

- Triana, tiara; Kamil, mursidil; zulaida, yeni, muriani (2018). "Pengaruh Variasi Elektroda Dan Arus Listrik Pengelasan Terhadap Cacat Las Dan Sifat Mekanik Pelat Baja Aplikasi Lambung Kapal". *FLYWHEEL: JURNAL TEKNIK MESIN UNTIRTA*. IV (2): 50–55.
- Veranika, R. M., Fauzie, M. A., Ali, H., & Solihin, M. (2019). Studi pengaruh variasi elektroda e 6013 dan e 7018 terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada bahan baja karbon rendah. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 7(2).
- Winardi, Y., Fadelan, F., Munaji, M., & Krisdiantoro, W. N. (2020). Pengaruh elektroda pengelasan pada Baja AISI 1045 dan SS 202 terhadap struktur mikro dan kekuatan tarik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86-93.
- Wahyudi, R., Nurdin, N., & Saifuddin, S. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght. *Journal of Welding Technology*, 1(2), 43-47.
- Pradana, R. (2015). "Pengaruh Variasi Elektroda terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las SMAW pada Baja Karbon Rendah" *Jurnal Teknik Mesin*, hal. 112-115
- Hermawan1, H. I. (2018). Pengaruh Depth Of Cut Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Baja St-37 Dengan Mesin Cnc . *Seminar Nasional Inovasi Teknologi* , 257-262.