

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS AGUNG (PA3)
PENGOPERASIAN MESIN *SCRAP* PADA PEMBUATAN
CLAMP GROUNDING

GUSTI NUR ALASMYAH

2204221402



PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNIK MESIN
PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS

2025

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN KERJA PRAKTEK PT. PEMBANGUNAN ABADI ANDALAS
AGUNG (PA3) Pengoperasian Mesin *Scrap* Pada Pembuatan *Clamp*
*Grounding***

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Kerja Praktek

GUSTI NUR ALAMSYAH

2204221402

Duri, 30 Agustus 2025

Pembimbing Lapangan
PT. Pembangunan Abadi Andalas
Agung (PA3)



Safrinal
Coord.Fild

Dosen Pembimbing
D-IV Teknik Mesin Produksi &
Perawatan



Imran, S.Pd., M.T.
NIP/NIK:197503272014041001

Disetujui
KA.Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi & Perawatan



Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T.
NIP/NIK:197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayahnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktek (KP). Sholawat dan salam tidak lupa juga penulis hadiahkan buat junjungan Nabi besar kita Nabi Muhammad SAW, atas segala perjuangan yang diberikannya yang tak pernah hilang yang selalu kita kenang.

Adapun maksud dan tujuan penulis laporan ini iialah merupakan salah satu persyaratan telah selesai mengikuti kegiatan KP di Politeknik Negeri Bengkalis. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah banyak membantu penulis selama menyelesaikan laporan KP, bimbingan maupun arahan-arahan dari pihak bersangkutan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KP ini sampai dengan waktu yang telah ditetapkan. Penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Jhony Custer, ST., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
2. Bapak Ibnu Hajar, ST., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T.,M.T. selaku Ketua Prodi D-IV Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan.
4. Bapak Erwin Martianis, S.T.,M.T. selaku Koordinator kerja praktek (KP)
5. Bapak Imran, M.T. selaku Pembimbing Laporan Kerja Praktek.
6. Bapak-bapak dan Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin
7. Kedua orangtua dan keluarga yang telah banyak mendoakan dan berkorban selama perkuliahan ini
8. Pertama dan terutama sekali, saya ucapkan terimakasih kepada bapak Maiheri selaku H&R Manager di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) yang telah memperkenalkan saya untuk kerja praktek di PT.Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) ini. Dan tak lupa saya ucapkan terimakasih kepada bapak Safrinal selaku pembimbing selama saya melaksanakan kegiatan kerja praktek,

serta saya ucapkan kepada PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung (PA3) yang telah mengkoordinasi kegiatan saya selama kerja praktek di PT tersebut.

9. Semua pihak yang telah membantu penulis, baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penyusunan laporan ini.
10. Kepada semua teman-teman yang tidak bisa disebutkan satu persatu. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini tidak terlepas dari kesalahan dan kesilapan baik dari segi isi maupun dari segi penulisannya. Untuk itu, kritik dan saran serta masukan yang bersifat membangun sangat penulis harapkan demi kesempurnaan laporan hasil Kerja Praktek Lapangan ini.

Bengkalis, 30 Agustus 2025

Penulis

Gusti Nur Alamsyah

2204221402

KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK (KP) DAN PERMOHONAN MAAF

I. Kesan Secara Umum Selama Kerja Praktek (KP)

1. Dapat secara langsung mengenali dan terjun langsung ke lapangan untuk melihat mesin produksi yang ada.
2. Bisa mengenali budaya dan sifat dari masing-masing pekerja.
3. Menjaga satu tim kerja yang kompak dan bertanggung jawab.
4. Lebih menghormati waktu dan menjadi didiplin.
5. Menganggap semua pekerja/karyawan adalah saudara layaknya saudara kandung.
6. Banyak kenangan dan pengalaman yang dapat yang di dapat bersama teman-teman dan tim kerja.

II. Ucapan Permohonan Maaf Kepada Pihak Tertentu

1. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Maiheri selaku HRD perusahaan, yang belum bisa memberikan upaya terbaik pada saat melakukan kerja praktek.
2. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, meminta maaf kepada bapak Safrinal selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek, jika pada saat membimbing kami banyak sikap dan kata-kata kami yang kurang berkenan.
3. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada seluruh operator/karyawan di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung, apabila telah melakukan kesalahan kecil maupun besar yang disengaja maupun tidak disengaja.

4. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT. Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada saudara maupun rekan- rekan kerja yang sama-sama sedang melakukan Kerja Praktek di PT. Pembangunan Andalas Agung.
5. Saya selaku Mahasiswa Kerja Praktek (KP) di PT.Pembangunan Abadi Andalas Agung. Meminta maaf kepada Bapak Imran, M.T. selaku dosen pembimbing selama mengerjakan kerja praktek, serta banyak mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan ilmu yang telah diberikan selama mengikuti pembelajaran.

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK.....	1
KATA PENGANTAR.....	ii
KESAN SELAMA KERJA PRAKTEK.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Dan Manfaat Kerja Praktek.....	2
1.2.1 Tujuan	2
1.2.2 Manfaat	3
1.3 Sistematik Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Ruang Lingkup Perusahaan.....	6
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.5 Hak dan Wewenang.....	9
2.6 Lokasi Perusahaan.....	10
2.7 Kesehatan Dan Keselamatan Kerja (K3).....	11
2.8 Etika Profesi	12
BAB III HASIL KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK	13
3.1 Spesifikasi Kegiatan Yang Dilaksanakan	13
3.2 Target yang di Harapkan.....	16
3.3 Alat Pelindung Diri (APD).....	17
3.4 Peralatan Yang Digunakan	18

3.5 Data Data Yang Diperlukan	21
3.6 Kendala Yang Dihadapi Penulis	21
BAB IV PENGOPERASIAN MESIN <i>SCRAP</i> PADA PEMBUATAN <i>CLAMP</i>	
<i>GROUNDING</i>	22
4.1 Latar Belakang Unit / Mesin	22
4.1.1 Mesin Scrap Horizontal	22
4.1.2 Proses Pembuatan Clamp Grounding	25
4.2 Permasalahan Unit / Mesin.....	36
4.2.1 Permasalahan Pada Mesin Scrap	36
4.2.2 Permasalahan Pada Mesin Bor Radial	37
4.2.3 Permasalahan Pada Unit Clamp Grounding	37
4.3 Cara Mengatasi Atau Perbaiki Unit/Mesin	38
4.3.1 Solusi Terhadap Mesin Scrap.....	38
4.3.2 Solusi Terhadap Mesin Bor Radial	39
4.3.3 Solusi Terhadap Produk Clamp Grounding	39
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan.....	41
5.2 Saran	41
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN.....	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Pembangunan Abadi Andalas (PA3).....	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT.PA3.....	8
Gambar 2. 4 Lokasi PT.PA3	11
Gambar 3. 1 Baju <i>Safety</i>	17
Gambar 3. 2 Sepatu <i>Safety</i>	17
Gambar 3. 3 Kacamata Pelindung.....	18
Gambar 3. 4 Grinda Tangan	18
Gambar 3. 5 Jangka Sorong	18
Gambar 3. 6 Mata Pahat.....	19
Gambar 3. 7 Mata Bor.....	19
Gambar 3. 8 Kunci <i>Chuck</i>	19
Gambar 3. 9 <i>Hand Tap</i>	20
Gambar 3. 10 Penitik Pusat.....	20
Gambar 3. 11 Kunci Pas.....	20
Gambar 4. 1 Mesin <i>Scrap</i>	22
Gambar 4. 2 Bagian- Bagian Mesin <i>Scrap</i>	24
Gambar 4. 3 Bahan Kuningan.....	25
Gambar 4. 4 Proses Pemotongan Kuningan.....	25
Gambar 4. 5 Hasil Pemotongan	26
Gambar 4. 6 Proses Pemasangan Mata Pahat	26
Gambar 4. 7 Proses Pemasangan Benda Kerja	27
Gambar 4. 8 Pengaturan Kecepatan	27
Gambar 4. 9 Proses Penyekrapan dengan Posisi Benda Kerja <i>Horizontal</i>	28
Gambar 4. 10 Proses Penyekrapan dengan Posisi Benda Kerja <i>Vertikal</i>	28
Gambar 4. 11 Hasil dari Penyekrapan.....	29
Gambar 4. 12 Proses Pembentukan L	29

Gambar 4. 13 Hasil dari Pembentukan L	30
Gambar 4. 14 Proses Pengukuran	30
Gambar 4. 15 Proses Penitikan	31
Gambar 4. 16 Proses Pemasang Benda Kerja	31
Gambar 4. 17 Pengaturan Kecepatan	32
Gambar 4. 18 Proses Pengeboran.....	32
Gambar 4. 19 Hasil dari Pengeboran	33
Gambar 4. 20 Proses Pengeboran.....	33
Gambar 4. 21 Proses Penetapan	34
Gambar 4. 22 Proses Pengeboran.....	34
Gambar 4. 23 Proses Penggerindaan.....	35
Gambar 4. 24 Hasil Produk.....	35
Gambar 4. 25 Pengaplikasian <i>Clamp Grounding</i>	36

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Kegiatan Harian Mingguan Pertama	13
Tabel 3. 2 Kegiatan Harian Minggu Kedua	13
Tabel 3. 3 Kegiatan Harian Minggu Ketiga	14
Tabel 3. 4 Kegiatan Harian Minggu Keempat	14
Tabel 3. 5 Kegiatan Harian Minggu Kelima	14
Tabel 3. 6 Kegiatan Harian Minggu Keenam.....	15
Tabel 3. 7 Kegiatan Harian Minggu Ketujuh	15
Tabel 3. 8 Kegiatan Harian Minggu Kedelapan.....	15

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Permohonan Kerja Praktek

Lampiran 2. Surat Balasan Permohonan Kerja Praktek

Lampiran 3. Sertifikat Kerja Praktek

Lampiran 4. Surat Keterangan

Lampiran 5. Penilaian Dari Perusahaan Kerja Praktek