

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERAWATAN MESIN PERKAKAS, DALAM PROSES
REPARASI KOMPONEN KAPAL ISAP PRODUKSI (KIP)
PT TIMAH TBK DIVISION AREA KUNDUR

Sebagai salah satu syarat unyuk menyelesaikan
Program Studi sarjana Terapan Teknik Mesin produksi dan perawatan

AZANFRAYOGI
NIM 2204221426



PROGRAM STUDI DI;OMA IV
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
2025

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK**

PT TIMAH TBK DIVISION AREA KUNDUR

**PERAWATAN MESIN PERKAKAS, DALAM PROSES
REPARASI KOMPONEN KAPAL ISAP PRODUKSI (KIP)**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Magang

AZAN FRAYOGI
NIM. 2204221426

Kundur, 02 September 2025

Kepala Bidang
Pt Timah Tbk Division Area Kundur

Dosen Pembimbing
Pogram Studi Diploma IV Teknik
Mesin Produksi Dan
Perawatan


Eko Setyono
NIK: 20070359


Razali, S.T., M.T.
NIP: 197312252012121004

Disetujui Oleh

**Kepala Program Studi Diploma IV
Teknik Mesin Produksi Dan Perawatan**




Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T.
NIP: 197801302201211004

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kehadirat Allah SWT atas segala karunia, rahmat dan kekuatan, juga segala petunjuk dan kemudahan sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan Kerja Praktek sekaligus penulisan laporan Kerja Praktek di PT TIMAH Tbk Division Area Kundur Shalawat serta salam selalu kita hadiahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW, beserta keluarganya, para sahabatnya dan para pengikutnya. Tugas khusus yang di kerjakan berjudul **“PERAWATAN MESIN PERKAKAS, DALAM PROSES REPARASI KOMPONEN KAPAL ISAP PRODUKSI (KIP) ”**

Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program wajib dari kampus Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Program Studi Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan didunia kerja dan pengalaman baru dalam menunjang tinggi ilmu yang diperoleh dibangku perkuliahan. Laporan ini diharapkan dapat menambah kreativitas dan pengetahuan yang baik dan yang buruk bagi penulis maupun pembaca laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini dibuat dengan berbagai observasi dan beberapa bantuan dari berbagai pihak untuk membantu menyelesaikan tantangan dan hambatan selama melaksanakan Kerja Praktek hingga dalam mengerjakan laporan ini. Oleh krena itu, penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Jhonny Custer, ST., M.T Direktur Politeknik Negeri Bengkalis
2. Bapak Ibnu Hajar, ST., M.T Ketua jurusan Teknik Mesin
3. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T Ketua Program Studi D-IV Teknik Mesin Politeknik Negeri Bengkalis
4. Bapak Razali, S.T., M.T Dosen Pembimbing
5. PT TIMAH Tbk Division Area Kundur Yang Telah Memberikan Izin Kepada Saya Untuk Kerja Praktek Di Perusahaan
6. Pak Sam Selaku Senior Bengkel Produksi PT TIMAH Tbk Division AreaKundur
7. Bapak Restu Widiyantoro Selaku Directur Di PT TIMAH Tbk

Division Area Kundur

8. Semua Karyawan Di PT TIMAH Tbk Division Area Kundur.
9. Serta Rekan Rekan Magang Seperjuangan Yang Saya Banggakan.

Penulis sangat bersyukur selama melaksanakan Kerja Praktek di PT TIMAH Tbk Division Area Kundur, karena dengan adanya pelaksanaan Kerja Praktek ini penulis mendapatkan begitu banyak ilmu pengetahuan terkait dengan dunia industri. Penulis juga mendapatkan begitu banyak pengalaman berharga dan relasi yang dapat dijadikan pegangan yang sangat berguna dan membantu di masa yang akan datang terutama di dalam dunia kerja dengan lingkup yang lebih luas. Penulis menyadari masih terdapat kekurangan dalam laporan ini. Maka penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari segala pihak. Penulis juga mohon maaf jika terdapat kesalahan dalam penulisan Laporan Kerja Praktek ini. Penulis berharap laporan Kerja Praktek ini bisa di terima.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Magang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	4
1.4 Manfaat	4
1.5 Ruang Lingkup Pembahasan.....	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
1.7 Penyusunan Laporan dan Evaluasi.....	6
1.8 Ketentuan Umum:	6
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	8
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	8
2.2 Visi	9
2.3 Misi.....	9
2.4 Nilai Perusahaan	9
2.5 Logo Perusahaan	9
2.6 Kontak dan Tempat Perusahaan	10
2.7 Struktur Organisasi	10
2.8 Hak dan Wewenang	13
2.9 Lokasi Perusahaan	14
2.10 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	15
2.11 Etika Profesi	21

BAB III HASIL KEGIATAN MAGANG	24
3.1 Bidang Kegiatan.....	24
3.2 Kontribusi	24
3.3 Korelasi Kegiatan KP dengan Mata Kuliah	41
3.4 Perangkat yang Digunakan.....	42
3.5 Dokumen-dokumen file-file yang dihasilkan	43
3.6 Kendala yang Dihadapi Selama Kerja Praktek Adalah	43
BAB IV PERAWATAN MESIN PERKAKAS, DALAM PROSES REPARASI KOMPONEN KAPAL ISAP PRODUKSI (KIP)	45
4.1 Latar Belakang	45
4.1.1 Mesin Sekrap (Shaping Machine)	46
4.1.2 Bagian-Bagian Utama.....	46
4.1.3 Prinsip Kerja.....	47
4.1.4 Jenis Operasi.....	47
4.1.5 Keselamatan Kerja.....	47
4.1.6 Contoh Pekerjaan di KIP	48
4.2 Permasalahan Unit / Mesin	50
4.3 Tindakan perawatan yang dilakuan	51
4.4 Analisa Pengaruh Gangguan Aliran b	53
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1 Kesimpulan	56
5.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA.....	58
LAMPIRAN	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 <i>Logo Perusahaan</i>	10
Gambar 2. 2 <i>Helm keselamatan</i>	16
Gambar 2. 3 <i>Kacamata pelindung</i>	17
Gambar 2. 4 <i>Ear plug/ear muff</i>	17
Gambar 2. 5 <i>Masker respirator</i>	18
Gambar 2. 6 <i>Sarung tangan kerja</i>	18
Gambar 2. 7 <i>Sepatu safety</i>	18
Gambar 2. 8 <i>Wearpack/tahanan api</i>	19
Gambar 3. 1 <i>Kegiatan Kamis, 10 Juli 2025</i>	25
Gambar 3. 2 <i>Kegiatan jum 'at, 11 Juli 2025</i>	25
Gambar 3. 3 <i>Kegiatan Senin, 14 Juli 2025</i>	26
Gambar 3. 4 <i>Kegiatan Selasa, 15Juli 2025</i>	26
Gambar 3. 5 <i>Kegiatan Rabu, 16 Juli 2025</i>	27
Gambar 3. 6 <i>Kegiatan Rabu, 16 Juli 2025</i>	27
Gambar 3. 7 <i>Kegiatan Jum 'at 18 Juli 2025</i>	27
Gambar 3. 8 <i>Kegiatan Senin, 21 Juli 2025</i>	28
Gambar 3. 9 <i>Kegiatan Selasa, 22 Juli 2025</i>	29
Gambar 3. 10 <i>Kegiatan Rabu, 23 Juli 2025</i>	29
Gambar 3. 11 <i>Kegiatan Kamis, 24 Juli 2025</i>	30
Gambar 3. 12 <i>Kegiatan Jum 'at 25 Juli 2025</i>	30
Gambar 3. 13 <i>Kegiatan senin, 28 2025</i>	31
Gambar 3. 14 <i>Kegiatan Selasa, 29Juli 2025</i>	31
Gambar 3. 15 <i>Kegiatan rabu 30 juli Agustus 2025 - Senin, 04 Agustus 2025</i>	32
Gambar 3. 16 <i>Kegiatan kanisis,31 Agustus 2025 - Senin, 04 Agustus 2025</i>	32
Gambar 3. 17 <i>Kegiatan Jum 'at 01 Agustus 2025</i>	33
Gambar 3. 18 <i>Kegiatan senin,4 Agustus 2025 - Jum 'at 08 Agustus 2025</i>	33
Gambar 3. 19 <i>Kegiatan selasa,5 Agustus 2025</i>	34
Gambar 3. 20 <i>Kegiatan Rabu, 6 Agustus 2025</i>	34

Gambar 3. 21 Kegiatan Kamis, 7 Agustus 2025 - Jum'at 8 Agustus 2025.....	35
Gambar 3. 22 Kegiatan Senin, 11 Agustus 2025	36
Gambar 3. 23 Kegiatan Selasa, 12 Agustus 2025.....	36
Gambar 3. 24 Kegiatan Rabu, 13 Agustus 2025	37
Gambar 3. 25 Kegiatan Kamis, 14 Agustus 2025.....	37
Gambar 3. 26 Kegiatan Jum'at, 15 Agustus 2025.....	37
Gambar 3. 27 Kegiatan Senin, 18 Agustus 2025 – Kamis, 21 Agustus 2025	38
Gambar 3. 28 Kegiatan Jum'at, 22 Agustus 2025.....	38
Gambar 3. 29 Kegiatan Senin, 25 Agustus 2025 – Selasa, 26 Agustus 2025	39
Gambar 3. 30 Kegiatan Rabu, 27 Agustus 2025	39
Gambar 3. 31 Kegiatan Kamis, 28 Agustus 2025.....	39
Gambar 3. 32 Kegiatan Jum'at, 29 Agustus 2025.....	40
Gambar 4. 4 Mesin Scrap	49
Gambar 4. 5 Bagian-bagian mesin scrap	50
Gambar 4. 6 Proses pengerjaan alur spie	51
Gambar 4. 7 Inspeksi visual dan identifikasi penyebab.....	52
Gambar 4. 8 Pengantian oli mesin scrap.....	53
Gambar 4. 9 Uji fungsi mesin.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Agenda Ruang Lingkup Pembahasan.....	6
Tabel 3. 1 Jadwal Kerja Praktek.....	24
Tabel 3. 2 Agenda Kegiatan Harian minggu Pertama	25
Tabel 3. 3 Agenda Kegiatan Harian Minggu Kedua.....	26
Tabel 3. 4 Agenda Kegiatan Harian Minggu Ketiga	28
Tabel 3. 5 Agenda Kegiatan Harian Minggu Keempat.....	30
Tabel 3. 6 Agenda Kegiatan harian minggu Kelima.....	32
Tabel 3. 7 Agenda Kegiatan harian minggu Keenam	33
Tabel 3. 8 Agenda Kegiatan harian minggu Ketujuh	35
Tabel 3. 9 Agenda Kegiatan harian minggu Kedelapan	36
Tabel 3. 10 Prangkat Keras yang di gunakan.....	41