

DAFTAR PUSTAKA

- Aditia, N., Nurdin, N., & Ismy, A. S. (2024). Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan Variasi Arus pada Proses Pengelasan SMAW.
- Aditia, N., et al. (2019). Teknik Pengelasan dan Aplikasinya pada Industri Perkapalan.
- Afriando, L., & Untung, B. (2020). Analisis Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Temperatur Preheat pada Pengelasan SMAW terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk Baja ST60.
- American Welding Society (AWS). (n.d.). SMAW Welding Process Guidelines. Miami: AWS.
- Andika, F. A., & Akhmad, H. A. R. (2023). Analisis Pengaruh Variasi Arus pada Pengelasan SMAW Baja ST60 terhadap Kekuatan Tarik dan Porositas.
- Aryasuta, A. L. M., Purnomosidi, & Helwa, V. W. (2018) Analisis Hasil Pengujian Non-Destructive Test (NDT) Drill Pipe API 5DP 3-½” 13,3 G-2.
- ASM International. (2008). Metals Handbook: Mechanical Testing and Evaluation. Ohio: ASM International.
- ASTM International. (n.d.). Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials (ASTM E8/E8M).
- Azis, A., et al. (2019). Penerapan Shielded Metal Arc Welding di Industri Manufaktur.
- Callister, W. D. (2010). Materials Science and Engineering: An Introduction. New York: John Wiley & Sons.
- Cary, H. B., & Helzer, S. C. (2005). Modern Welding Technology (6th ed.). Upper Saddle River, NJ: Pearson Education.
- Daryanto, Drs. (2013). Teknik Pengelasan. Jakarta: Gava Media.
- Fahrul, R., & Abubakar, T. (2024). Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Baja ST60 pada Proses Pengelasan SMAW.

- Farel, M. A. A., & Sarjito, J. (2019). Analisis Pengaruh Variasi Proses Preheating Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja ST60.
- Hellier, C. (2012). *Handbook of Nondestructive Evaluation* (2nd ed.). New York: McGraw-Hill.
- Irwansyah. (2019). Deteksi Cacat pada Material dengan Teknik Pengujian Tidak Merusak (NDT).
- Ivan, R. (2024). Analisis Non-Destructive Test pada Sambungan Logam Lasan dengan Liquid Penetrant.
- Martawati, S., & Purwoko, A. (2023). Teknologi Pengelasan SMAW dalam Praktik Industri.
- McKenzie, W. M. (2007). *Steel Structures: Practical Design Studies*. Routledge.
- Mochamad, S., Yayi, F., & Ifan, B. (2020). Pengaruh Variasi Kuat Arus terhadap Kekuatan Tarik Baja ST60.
- Montgomery, D. C. (2017). *Design and Analysis of Experiments* (9th ed.). New York: John Wiley & Sons.
- Putra, S., & Jokosisworo, S. (2019). Analisa Kekuatan Puntir, Kekuatan Tarik, dan Kekerasan Baja ST60 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal Setelah Proses Tempering.
- Rao, C. S., & Kumar, A. (2019). Application of Taguchi and ANOVA in Optimization of Welding Parameters for Tensile Strength. *Materials Today: Proceedings*, 18(5), 2890–2897.
- Raza, M. H., Ahmad, M., & Shah, A. (2020). Optimization of Welding Parameters Using Taguchi Method and ANOVA in Shielded Metal Arc Welding (SMAW). *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 107(9–12), 4413–4422.
- Rizki, B. K., & Hisyam, M. (2024). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus terhadap Kekuatan dan Kekerasan ST60 pada Pengelasan SMAW.
- Robert, D. S., Jan, S., & Rudy, P. (2019). Pemodelan Pengujian Tarik untuk Menganalisis Sifat Mekanik Material.

- Ross, P. J. (1996). *Taguchi Techniques for Quality Engineering* (2nd ed.). New York: McGraw-Hill.
- Siregar, M. (2020). Analisis Pengaruh Variasi Arus dan Diameter Elektroda terhadap Kekuatan Tarik pada Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 45–52.
- Sugestian, M. R. (2019). *Dasar-Dasar Pengelasan untuk Konstruksi dan Mesin*. Bandung: Alfabeta.
- Taguchi, G. (1986). *Introduction to Quality Engineering: Designing Quality into Products and Processes*. Tokyo: Asian Productivity Organization.
- Wahyu, C., Tuwoso, R. R., & Poppy, P. (2020). Pengaruh Kadar Dromus Oil dalam Media Pendingin terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja ST60 yang Mengalami Proses Hardening Tempering.
- Willson, F. T., Untung, B., & Ari, W. B. S. (2021). Analisa Kekuatan Tarik, Puntir, Kekerasan, dan Mikrografi Baja ST60 sebagai Bahan Poros Propeller setelah Proses Normalizing dengan Variasi Waktu Penahanan Panas.