

LAPORAN MAGANG
PT.BOHAI DRILLING SERVICE INDONESIA (BDSI)
CORRETIVE MAINTENANCE PADA CHOKE MANIFOLD



NANANG KOSIM

2204221453

PROGRAM STUDI DIPLOMA IV
TEKNIK MESIN PRODUKSI DAN PERAWATAN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGRI BENGKALIS
BENGKALIS
2025

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KERJA PRAKTEK PT.BOHAI DRILLING SERVICE INDONESIA

NANANG KOSIM

NIM: 2204221453

Kamis, 22 Agustus 2025

Pemimbing lapangan
PT.Bohai Drilling service Indonesia



Eko Wahyudi
SAP ID 12520541

Dosen Pembimbing
Program Studi Diploma IV Teknik Mesin
Produksi Dan Perawatan



Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T
NIP: 197801302021211004

Disetujui dan Disahkan
Kepala Program Studi Diploma IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



Bambang Dwi Haripriadi, ST., MT
NIP: 197801302021211004

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada tuhan yang maha esa atas berkat dan karuniannya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek di PT..*Bohai Drilling Service* Indonesia (Bdsi). sesuai dengan waktu yang telah ditetapkan. Tugas khusus yang saya kerjakan berjudul “*CORRETIVE Maintenance Pada Choke Manifold*”.

Laporan ini diajukan sebagai salah satu syarat menyelesaikan kerja praktek sebagai mata kuliah pada jurusan Teknik mesin, Politeknik Negeri Bengkalis. Saya sebagai penulis selama pelaksanaan kerja praktek mendapatkan bimbingan dan dukungan dari beberapa pihak dalam pembuatan laporan ini. Maka dari itu penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Termakasih banyak kepada kedua orang tua saya yang selalu memberikan saya semangat dan motivasi untuk menyelesaikan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Johny Custer, S.T.,M.T. Selaku direktur Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Bapak Ibnu hajar, S.T.,M.T. Selaku kepala jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Bengkalis.
4. Bambang Dwi Haripriadi, S.T.,M.T Selaku kepala program studi Diploma IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Politeknik Negeri Bengkalis sekaligus dosen pembimbing.
5. Bapak Erwin Martianis,S.T.,M.T,Selaku koordinator KP
6. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T.,M.T Selaku Pembimbing KP
7. Eko Wahyudi sebagai kepala bengkel
8. Rahman Syahputra Pembimbing Lapangan Kerja Praktek
9. Pak Eko Wahyudi sebagai mekanik mekanik hebat yang sudah banyak berbagi ilmu dengan saya

Penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam penulisan laporan ini. Maka penulis mengharapkan semua masukan baik itu kritikan maupun saran yang membangun dari segala aspek. Saya sebagai penulis juga memohon maaf apabila dalam penulisan laporan praktek ini terdapat kesalahan

penulisan nama dan juga jabatan ataupun hal lainnya yang dapat membuat kesalahan pemahaman.

Penulis juga mengharapkan laporan kerja praktek ini dapat diterima dan dapat menambah wawasan pembaca.

Bengkalis, 22 Agustus 2025

NANANG KOSIM

NIM.2204221453

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	I
KATA PENGANTAR	II
DAFTAR ISI	III
DAFTAR GAMBAR.....	IV
DAFTAR TABEL.....	V
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan	3
1.4. Manfaat	4
1.5. Ruang Lingkup Pembahasan	5
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	7
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan.....	7
2.2. Visi	7
2.3. Misi	7
2.3. Struktur Organisasi.....	8
2.3. Hak dan Wewenang.....	9
2.4. Lokasi Perusahaan.....	12
2.5. Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	12
2.6 Etika Profesi	14

BAB III DESKRIPSI KEGIATAN KERJA SELAMA

PRAKTEK	16
3.1 Spesifikasi Tugas Yang Dilaksanakan Selama Kerja Praktek	16
3.2 Target Yang Harapkan.....	19
3.3 Prangkat Yang Digunakan	20
3.4 Data – Data Yang Diperlukan	21
3.5 Dokumen / File Yang Dihasilkan.....	22
3.6 Kendala Yang Dihadapi Dalam Menyelesaikan Tugas	22
3.7 Hal Hal Yang Dianggap Perlu.....	23
 BAB IV <i>CORRETIVE MAINTENANCE</i> PADA <i>CHOKE MANIFOLD</i>	24
4.1 Gambaran Umum Kegiatan.....	24
4.2 Proses <i>CORRETIVE Maintenance</i>	25
4.3 Pembahasan	28
 BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	30
5.1 Kesimpulan.....	30
5.2 Saran.....	30
 DAFTAR PUSTAKA.....	32
 LAMPIRAN.....	33
Lampiran1	33
Lampiran 2	34
Lampiran 3	35