

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, G. G. (2019). *Sistem Informasi Manajemen Risiko Proyek Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis Di Pt. Hilal Mitra Perkasa* (Doctoral dissertation, Universitas Komputer Indonesia).
- Agung, M., Seno, A., Wirza, E., & Kurniadi, D. (2023). Analisa Kerusakan Exhaust Valve Mesin Diesel Penggerak Utama di MT. Pancaran Prosperity. *Jurnal Cakrawala Bahari*, 6(2), 13-17.
- Arifudin, O., Wahrudin, U., & Rusmana, F. D. (2020). *Manajemen risiko*. Penerbit Widina.
- Della Afi, R. A., & Minto, W. (2023). Penerapan Metode Failure Mode Effect And Analisis (FMEA) Pada Proses Penambahan Gudang. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 3(1), 272-280.
- Fadilah, A. N. (2018). Optimasi Penentuan Waktu Optimum Pemeliharaan (Preventive Maintenance) Mesin Boiler Di PT. X Menggunakan Metode Geometric Process. *Jurnal Sains dan Seni ITS*.
- Islam, S. S., Lestari, T., Fitriani, A., & Wardani, D. A. (2020). Analisis preventive maintenance pada mesin produksi dengan metode fuzzy FMEA. *JTT (Jurnal Teknol. Terpadu)*, 8(1), 13-20.
- Muharram, A. W., & Razali, R. (2020). Analisis Resiko Kerusakan pada Mesin Doosan GV180 TI dengan Menggunakan Metode FMEA untuk Meningkatkan Kinerja Pemeliharaan Preventif 750 Running Hours pada PLTMG PT. Bima Golden Powerindo Site Melibur. *INOVTEK-SERI MESIN*, 1(1).
- Munawir, H., Ulfa, R. M., Djunaidi, M., Industri, T., Teknik, F., & Surakarta, U. M. (2020). *Prosiding IENACO 2020 Teknik Industri UMS (18 Maret 2020)* 149. 149–156.