

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, M. B., & Nalle, C. Y. A. (2023). Analisa kebocoran katup gas buang pada mesin induk di KM. Tonasa Lines XV. *Jurnal Patria Bahari*, 3(1), 1-6. <https://doi.org/10.54017/jpb.v3i1.73>
- Arif, R., & Gunawan, A. (2023). Diagram pareto dan diagram fishbone: Penyebab yang mempengaruhi keterlambatan pengadaan barang di perusahaan industri petrochemicals Cilegon periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis dan Manajemen Tirtayasa(JRBMT)*, 7(1), 1-10. <https://jurnal.untirta.ac.id/index.php/JRBM/article/view/23411>
- Arnanda, F. Y. (2020). Analisis kerusakan exhaust valve yang berpengaruh terhadap temperatur gas buang mesin induk di MT. Kakap. [Skripsi, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang]. Repository PIP Semarang. <http://repository.pip-semarang.ac.id/id/eprint/2520>
- Ashraff, S., Fauzan, & Nazaruddin. (2020). Studi Pengaruh Perubahan Temperatur Terhadap Kinerja Engine Pada PLTMG Panaran PT. Bright Batam. *Jurnal Tektro*, 4(2), 149–153.
- Aziz. (2019). Total Quality Management (TQM) dan Gugus Kendali Mutu (GKM). Institut Informatika dan Bisnis (IIB) Darmajaya. Tersedia di: <https://repo.darmajaya.ac.id/9724/1/Buku%20TQM%20dan%20GKM.pdf>
- Cekum, A., Junaidi, & Purwoharjono. (2019). Studi Keandalan Pembangkit Listrik Tenaga Diesel (PLTD) Sukaharja Kabupaten Ketapang. *Jurnal Mahasiswa Teknik Elektro Universitas Tanjungpura*, 1–11.
- Doosan Infracore. (2004). Operation and maintenance manual: Generator natural gas engine GV158TI, GV180TI, GV222TI (65.99897-8091). Doosan Infracore Co., Ltd. <https://dvs-doosan.ru/wp-content/uploads/2017/07/Manual-GV158GV180GV222.pdf>
- Firmansyah, A., Sukandi, A., & Khoirunnisa, R. (2024). Analisa kinerja PLTMG setelah overhaul di SPBG Klender. Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta, 1661-1668. <https://repository.pnj.ac.id/id/eprint/21128>
- Gunawan, R., Wulandari, M. N., & Karuniawati, N. (2026). Analisis Kinerja dan Strategi Perawatan Wheel Loader Sany SW955K1 pada PT Sumbawa Beton. *INTAN: Jurnal Penelitian Tambang*, 9(1), 16–23. <https://doi.org/10.56139/intan.v9i1.343>

- Heywood, J. B. (1988). *Internal Combustion Engine Fundamentals*. McGraw-Hill.
- Kapu, J. M. G., Jasa, L., & Hartati, R. S. (2024). Analisa Indeks Keandalan pada Pembangkit Listrik Tenaga Mesin Gas (PLTMG) MPP Flores. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 23(1), 125-132. <https://ojs.unud.ac.id/index.php/mite/article/view/115215>
- Londhe, R. T., & Kshirsagar, J. M. (2014). Experimental analysis of valve and valve seats wear in gases (CNG) fuelled engine. *IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering (IOSR-JMCE)*, 11(4), 56-62. <https://www.iosrjournals.org/iosr-jmce/papers/vol11-issue4/Version-1/J011415662.pdf>
- Muharram, A. W., & Razali. (2020). Analisis Resiko Kerusakan pada Mesin Doosan GV180 TI dengan Menggunakan Metode FMEA untuk Meningkatkan Kinerja Pemeliharaan Preventif 750 Running Hours pada PLTMG PT. Bima Golden Powerindo Site Melibur. *Inovtek Seri Mesin*, 1(1).
- Nur, F. M., Saifuddin., & Sami, M. (2023). Analisis kinerja turbocharger pada saat beban maksimum menggunakan metode RCFA (Root Cause Failure Analysis) di PLTMG Arun. *Jurnal Teknologi*, 23(2), 78-83. <https://doi.org/10.30811/teknologi.v23i2.3972>
- Pamungkas, I., & Irawan, H. T. (2020). Strategi Pengurangan Risiko Kerusakan Pada Komponen Kritis Boiler di Industri Pembangkit Listrik. *JurnalOptimalisasi*, 6(1), 86–95. <https://doi.org/10.35308/jopt.v6i1.1873>
- Pariaman, H., Garniwa, I., Surjandari, I., & Sugiarto, B. (2017). Availability analysis of the integrated maintenance technique based on reliability, risk, and condition in power plants. *International Journal of Technology*, 8(3), 497-507. <https://ijtech.eng.ui.ac.id/article/view/210>
- Putra, dkk. (2018). Pendekatan Analisis Manajemen Risiko untuk Mengevaluasi Potensi Kegagalan Operasional pada PDAM Tirta Meulaboh.
- Rahmadana, A., Jufrizel., Zarory, H., & Maria, P. S. (2024). Reliability analysis of coal feeder instrumentation using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) at PT. PLN Nusantara Power UP Tenayan. *Jurnal Ecotipe*, 11(2), 170-176. <https://ecotipe.ubb.ac.id/index.php/ecotipe/article/view/4505>
- Setiawan, A., Deswita, A., Shofiyaturrahmah., Firmansyah, F. B., & Prastyo, Y. (2025). Studi kasus analisis defect pada komponen otomotif disertai pemecahan masalah menggunakan diagram pareto dan fishbone. *Jurnal*

Ilmiah Research Student, 2(2), 53-63.
<https://doi.org/10.61722/jirs.v2i2.4748>

Syahrudin. (2013). Analisis sistem perawatan mesin menggunakan metode Reliability Centered Maintenance (RCM) sebagai dasar kebijakan perawatan yang optimal di PLTD "X". Jurnal Teknologi Terpadu, 1(1), 42-50. <https://jurnal.poltekba.ac.id/index.php/jtt/article/view/16>

Usman, R. (2016). Analisis kegagalan katup buang pada mesin pembangkit listrik tenaga diesel (PLTD). String (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi), 1(1), 97-106.
<https://journal.lppmunindra.ac.id/index.php/STRING/article/view/966>

Wibawa, R. A., & Hartono, R. (2025). Analisis penyebab reject sparepart mesin diesel dengan metode fishbone dan FMEA pada PT. Kubota Indonesia. JUTIN: Jurnal Teknik Industri Terintegrasi, 8(3), 2890-2897.
<https://doi.org/10.31004/jutin.v8i3.47195>