

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PROSES PERBAIKAN *MECHANICAL SEAL* YANG ADA DI
POMPA SETRIFUGAL PADA PT. REKAYASA MERAH

*Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan
Program Studi D-III Jurusan Teknik Mesin*



Oleh:

AZANI MUHIDIN
NIM 2103230015

PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
TAHUN 2026

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN MAGANG

PROSES PERBAIKAN *MECHANICAL SEAL* YANG ADA DI POMPA SETRIFUGAL PADA PT. REKAYASA MERAH

PT. REKAYASA MERAH

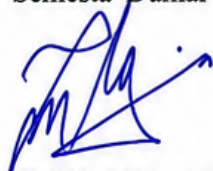
Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan laporan magang

AZANI MUHIDIN

NIM : 2103230015

Bengkalis, 18 Agustus 2026

Pembimbing Lapangan
PT. Semesta Dumai Sawit



RINDU R SINAGA, A.Md.T.
MENTOR

Dosen Pembimbing
Program Studi D-III Teknik
Mesin



BURHAN HAFID, S.T., M.T
NIP: 199407112025061004

Disetujui /Disahkan Oleh
Ka. Program, Studi D-III Teknik Mesin



SUNARTO, S.Pd., M.T.
NIP: 197012192021211003

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KP dari tanggal 4 april s/d 4 agustus 2026 di PT anugrah persada nitro. Kerja Praktek (KP) ini merupakan salah satu program Politeknik Negeri Bengkalis khususnya Jurusan Teknik Mesin, yang wajib diikuti oleh seluruh mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis dalam menerapkan ilmu pengetahuan dan dunia kerja serta untuk menambah ilmu pengetahuan dan pengalaman baru dalam menunjang ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan. Dalam rangka penyusunan laporan kerja praktek ini penulis telah memperoleh bantuan dari berbagai pihak secara langsung maupun tidak langsung, moril maupun material, mental dan spritual, maka melalui kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih sebesar – besarnya terutama kepada:

1. Bapak Jhony Custer, S.T., M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis
2. Bapak Bambang Dwi Haripriadi, S.T., M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin
3. Bapak Sunarto, S.Pd., M.T selaku Ketua Prodi D-III Teknik Mesin
4. Bapak Syahrizal , S.T., M.T selaku Koordinator kerja praktek
5. Bapak Burhan Hafid, S.T., M.T selaku Pembimbing kerja praktek
6. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Mesin.
7. Orang tua tercinta, dan keluarga yang telah memberikan dukungan kepada penulis, baik moral maupun materi dan do'a nya.
8. Bapak Zainal sebagai Manager Central Workshop yang telah menerima dan mengizinkan penulis untuk melakukan kegiatan praktek kerja lapangan di PT. Rekayasa Merah.
9. Bapak Rindu sinaga selaku instruktur selama penulis melakukan kegiatan praktek kerja lapangan di PT. Rekayasa Merah.
10. Bapak Agus Tri Prabowo dan bapak Kuswanto selaku pembimbing lapangan selama penulis melakukan kegiatan praktek kerja lapangan di PT. Rekayasa Merah.

11. Semua karyawan di PT. Rekayasa Merah.

12. Semua pihak yang telah turut membantu penulis, baik langsung maupun tidak langsung dalam penyusunan laporan umum praktek kerja lapangan ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini masih banyak kesalahan sehingga masih jauh dari sempurna. Karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat diharapkan untuk perbaikan dan penyempurnaan laporan kerja praktek ini kedepannya. Akhirnya, semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan pada umumnya dan Teknik Mesin pada khususnya. AamiinYaarobbalAlamiin.

Dumai, 6 Agustus 2026



Azani Muhidin
2103230025

DAFTAR ISI

COVER.....	i
LAPORAN KERJA PRAKTEK	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Dan Manfaat Kerja Praktek.....	3
1.4 Ruang Lingkup Pembahasan	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	5
2.1.1 Visi Dan Misi Perusahaan.....	9
2.2 Struktur Organisasi.....	10
2.3 Hak Dan Wewenang.....	12
2.4 Lokasi Perusahaan	12
2.5 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	12
2.6 Etika Profesi	14
BAB III	16
HASIL KEGIATAN MAGANG	16
3.1 Bidang kegiatan	16

3.1.1 Membuka pompa	17
3.1.2 Pemasangan mechanical seal	18
3.1.3 Pemasangan pompa	19
3.1.1 Spesifikasi pompa	23
3.1.2 Hasil mikrolog analyzer.....	23
3.2 Kontribusi.	24
3.2.1 Kontribusi dan kegiatan selama magang/pkl.	24
3.3 Korelasi kegiatan magang dengan mata kuliah	32
3.3.1 Elemen Mesin	32
3.3.2 Gambar Teknik	32
3.3.3 Material Teknik.....	32
3.3.4 Proses Produksi.....	33
3.3.5 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).....	33
BAB IV	34
KESIMPULAN DAN SARAN.....	34
4.1 Kesimpulan.....	34
4.2 Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN.....	37