

DAFTAR PUSTAKA

- Muhammad, A, S (2024). “Pengaruh Kecepatan Potong Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja ST60 Menggunakan Mata Pahat Bubut Insert”, *artikel skripsi politeknik negeri bengkalis (2024)*.
- Zakiyul, F. (2021). “Pengaruh Variasi Sudut Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja ST-42”. *Jurnal Smart Teknologi*, 1(1), 100-102.
- F, Pambudi 1, H. A (2022). “Analisis Pengaruh Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pengerjaan Mesin Bubut”. *Jurnal Dinamika Teknik Mesin*, 12(2), 137-143.
- Saddam, H, (2015). “Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42”. *Jurnal Teknik Mesin*, 23(7), 9-21.
- Wildan, Anis Siti Nurrohkayati (2023). “Analisa Parameter Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Menggunakan Metode Taguchi”. *Jurnal Terapan Teknik Mesin*, 4(1), 28-35
- Lukman A, H (2017). “Pengaruh Sudut Potong Utama (Kr) Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah Yang Dibubut Dengan Pahat HSS Dan Pahat Pegas Daun Mobil”. *Artikel Skripsi Politeknik Negeri Bengkalis (2017)*.
- Miswandi (2020). ” Analisa Pengaruh Besar Sudut Side Cutting Edge Angle Dan Side Rake Angle Pada Pahat Bubut HSS Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST-37”. *Artikel Skripsi Politeknik Negeri Bengkalis (2020)*.
- Politeknik Negeri Bengkalis. (2025). Panduan Penulisan Proposal Tugas Akhir. *Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis*.

- Gultom, P. I. (2020). Pengaruh Kecepatan Potong, Kecepatan Potong Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Medium Carbon STEel. *JURNAL FLYWHEEL*, 11(2), 13-18.
- Mu'arif, S., Hanifi, R., & Santosa, A. (2024). Analisa Kekasaran Permukaan Material AISI 1045 pada Proses Bubut Menggunakan Pahat Potong dengan Sudut Potong Utama Kr 90o dan Pengaruhnya Terhadap Daya Pemesinan. *Infomatek*, 26(2), 297-304.
- Faudzana, Z., Mufarida, N. A., & Bahri, M. H. (2022). Pengaruh Variasi Sudut Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja ST-42. *Jurnal Smart Teknologi*, 4(1), 72-76.
- Paliling, F., Simon, C. G., Lazarus, R., Bethoni, F. R., & Jhoy, Z. (2024). (Turnitin) Analisis Pengaruh Kecepatan Spindle dan Variasi Pahat HSS terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 42 dalam Proses Bubut Konvensional dengan Metode Taguchi. *CRANKSHAFT*, 7(2), 93-103.
- Setyawan, F. B. (2011). Pengaruh Geometri Sudut Pahat *High Speed Steel* (HSS) terhadap Umur Pahat dan Penyusunan STandard Operating Procedure (SOP) Pengasahan Pahat pada Proses Bubut Aluminium Paduan Rendah.
- Bagus, Ilham., M. Yusuf. A (2024). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Kekerasan Permukaan Pada Proses Bubut *MILD STEEL* SR 42. *Jurnal univ45sby*, 25(2), 50-59.