

DAFTAR PUSTAKA

- Apriliani, Mursidi, & Yanti, D. A. W. (2024). Analisis Kerusakan Metal Duduk pada Motor Diesel Generator di KM Sabuk Nusantara 89. *Jurnal Aplikasi Pelayaran Dan Kepelabuhanan*, 15(1), 11–22. <https://doi.org/10.30649/japk.v15i1.119>
- Arso, W., & Domodite, A. (2021). Analisis Kerusakan Main Bearing pada Unit Generator Mitsubishi BMGS. *Journal of Mechanical Engineering Manufactures Materials and Energy*, 5(2), 151–160. <https://doi.org/10.31289/jmemme.v5i2.4926>
- Damhuri, & Razali. (2020). Analisa Kegagalan Cooling System Pada Mesin Diesel Komatsu Dengan Metode FMEA (Failure Mode Effect Analysis) Di PT. PLN (Persero) Sub ULP Lemang Kabupaten Meranti. *Jurnal Teknik: Media Pengembangan Ilmu Dan Aplikasi Teknik*, XX(Xx), 1–9.
- Fakhrudin, A., & Razali. (2020). Analisa Penyebab Kerusakan Pada Impeller Pompa Sentrifugal dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effects Analysis (FMEA) di PT. MESKOM AGRO SARIMAS. *Jurnal Transmisi*, 16(1), 1–7.
- Ford Motor Company. (2004). *Failure Mode and Effects Analysis Handbook*.
- Gunardi, A. D. (2015). *Penerapan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Mendeteksi Prescription Error pada Resep Poli Jantung di Instalasi Rawat Jalan RSUP Fatmawati*.
- Hasbullah, H., Kholil, M., & Santoso, D. A. (2017). Analisis Kegagalan Proses Insulasi Pada Produksi Automotive Wires (AW) Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT JLC. *Sinergi*, 21(3), 193–203. <https://doi.org/10.22441/sinergi.2017.3.006>
- Hendratmoko, T., & Pranoto, H. (2022). Analisis kegagalan dengan menggunakan metode FMEA dan FTA untuk menentukan perawatan undercarriage pada kendaraan listrik e-niaga geni biru tiga roda. *Journal of New Energies and Manufacturing (JONEM)*, 1(2), 94–103.
- Huber, Z. (2024). *FMEA history*. Super Engineer. Diakses pada 15 februari 2025, dari (<https://www.superengineer.net/blog/fmea-history>)
- MAN. (n.d.). *Diesel Engine D 2842 LE20x Technical Data*.
- MAN. (2005). *MAN Industrial Diesel Engines D2848/40/42 LE2.. Repair Manual*.
- MAN. (2011). *MAN Industrial Diesel Engines D2848/40/42 LE201/203/211/213 Operating Instructions*. www.man-engines.com

- Masrianto, Rahman, E. S., & Ruslan. (2019). Studi Tentang Proses Pembangkitan Listrik Tenaga Diesel PT. PLN (Persero) Wilayah Sulselrabar Sektor Tello Makassar. *Jurnal Teknik Elektro*, 2(1), 1–6.
- Munawir, H., Ulfa, R. M., & Djunaidi, M. (2020). Analisa Risiko Kegagalan Terhadap Downtime pada Line Crank Case Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis. *Prosiding IENACO*, 149–156.
- Nasution, S., & Razali. (2019). Analisa Kegagalan Cylinder Head Mesin Diesel Komatsu Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di Megapower PLTD Bengkalis. *Seminar Nasional Industri Dan Teknologi (SNIT)*, 2012, 236–262. <http://eprosiding.snit-polbeng.org/index.php/snit/article/view/88>
- Ponidi. (2019). Pengaruh Kedalaman Keretakan Crankshaft DG III KRI.Kerapu - 812 Merk MWM TBD 234 V8 Terhadap Performance Mesin. *Jurnal Teknik Perkapalan Um Surabaya*, 2(1), 13–20.
- Prasetya, T., Sarifuddin, & Budi Joko Raharjo. (2018). Keausan Crank Pin Journal Crankshaft pada Diesel Engine Generator di MV. Kartini Baruna. *Dinamika Bahari*, 9(1), 2126–2136. <https://doi.org/10.46484/db.v9i1.81>
- Priharanto, Y. E., Yaqin, R. I., Sihombing, N., & Siahaan, J. P. (2024). *Analisa Kegagalan Motor Penggerak Generator Set pada Kapal Penangkap Ikan*. 20(1), 1–7.
- Samlawi, A. K. (2015). Teori Dasar Motor Diesel. In *Jurnal Teknik Mesin*.
- Satibi, Loekman., Purnnawan, Irfan., & Nazifah, Lisa. (2013). MESIN PENGGERAK UTAMA (*Primer Mover*). Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Suryani, F. (2018). Penerapan Metode Diagram Sebab Akibat (Fish Bone Diagram) Dan Fmea (Failure Mode And Effect) Dalam Menganalisa Resiko Kecelakaan Kerja Di PT. Pertamina Talisman Jambi Merang. *Journal Industrial Servicess*, 3(2), 63–69. <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss/article/view/3171>
- Tanuwijaya, M. S., & Sukania, I. W. (2021). *Analisis Sistem Maintenance Mesin Produksi Steel pada PT. XYZ*. 88–94.
- Yaqin, R. I., Arianto, D., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Tumpu, M., & Umar, M. L. (2022). Studi Perawatan Berbasis Risiko Sistem Pelumasan Mesin Induk KM Mabur dengan Pendekatan FMEA. *Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri*, 19(2), 218–226.
- Yaqin, R. I., Zamri, Z., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Alirejo, M. S., & Umar, M. L. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189–200. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v9i3.4075.189-200>