

***QUALITY CONTROL* AC MOTOR SETELAH
PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI LOST PRODUKSI DI
PT. INDAH KIAT *PULP AND PAPER***

Nama Mahasiswa : Otniel Tinambunan
NIM : 3204211430
Nama Pembimbing : Muharnis, S.T.,M.T.

ABSTRAK

Motor listrik AC merupakan salah satu komponen vital dalam proses produksi di PT. Indah Kiat *Pulp And Paper*. Gangguan atau kerusakan pada motor dapat mengakibatkan berhentinya proses produksi yang berdampak pada meningkatnya lost produksi. Oleh karena itu, diperlukan kegiatan *Quality Control* yang menyeluruh setelah motor mengalami perbaikan, baik berupa perawatan ringan, perbaikan komponen, maupun proses rewinding.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis kualitas motor listrik AC setelah dilakukan perbaikan melalui serangkaian pengujian, antara lain pengukuran resistansi isolasi, pengujian arus dan tegangan, uji tahanan belitan, surge test, serta uji *running* motor. Metode penelitian yang digunakan adalah metode deskriptif dengan pendekatan studi kasus di lapangan, yaitu pada unit motor listrik yang digunakan dalam proses produksi pulp dan kertas.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan *Quality Control* yang sistematis mampu mendeteksi potensi kerusakan dini, memastikan motor dalam kondisi layak operasi, serta meminimalkan risiko kegagalan saat motor dijalankan. Dengan demikian, kualitas hasil perbaikan motor meningkat, *downtime* mesin dapat ditekan, dan *lost* produksi di lini produksi dapat berkurang secara signifikan.

Kesimpulannya, penerapan *quality control* pada motor AC setelah perbaikan memiliki peran yang sangat penting dalam menjaga keandalan peralatan,

meningkatkan efisiensi operasional, serta mendukung pencapaian target produksi perusahaan.

Kata kunci: *Quality Control*, resistansi, *surge test*, *downtime*, *lost* produksi, *rewinding*.