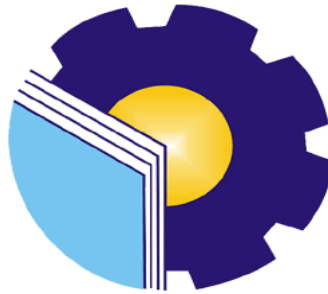


**LAPORAN KERJA PRAKTEK
PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI
PT. ENERGI SEJAHTERA MAS**

RO'I RIFA RASIDI

3204221547



**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
PRODI D-IV TEKNIK LISTRIK
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS – RIAU**

2025

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PT. ENERGI SEJAHTERA MAS**

Ditulis Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan Kerja Praktek (KP)

RO'I RIFA RASIDI

NIM 3204221547

Dumai, 30 juni 2025

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing

PT. ENERGI SEJAHTERA MAS

Program Studi D4 Teknik Listrik



JUNIANTO HUTABARAT

SAP ID. 16000058



KHAIRUDIN SYAH ST.MT.

NIP 197202252021211002

Disetujui/Disahkan Oleh:

Kepala Program Studi D4 Teknik Listrik



MUHAMMAD NIS, S.T., M.T.

NIP 197302042021212004

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim

Assalamu'alaikum Wr.Wb

Puji syukur ke hadirat Allah SWT, Yang mana atas rahmat dan hidayah nya, penulis masih diberikan nikmat berupa kesehatan, kekuatan dan kesempatan untuk dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek (KP) sekaligus menyelesaikan laporan kerja praktek di PT. ENERGI SEJAHTERA MAS dengan lancar dan tidak ada kendala apa pun.

Dengan adanya kegiatan Kerja Praktek (KP) ini mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu yang sudah didapat di kampus ke lapangan kerja sesuai dengan profesi bidang studi. Kegiatan ini juga dapat menambah pengetahuan, wawasan, skil, dan pengalaman mahasiswa terhadap bidang studi nya masing masing.

Dengan laporan ini penulis mengharapkan agar dapat menambah pengetahuan dan keterampilan yang baik bagi penulis sendiri maupun pembaca laporan ini. Akhirnya, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak yang sudah mensupport dan membantu dalam melaksanakan Kerja Praktek (KP) sampai dititik ini dimana tersusunnya laporan ini dengan baik. Maka dari itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan kemudahan kepada penulis.
2. Kedua orang tua penulis yang senantiasa mendo'akan penulis serta memberikan dukungan dan perhatiannya selama penulis melaksanakan dan menyusun laporan kerja praktek (KP).
3. Bapak Johny Custer, S.T., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Bengkalis, sekaligus pembimbing KP.
4. Bapak M. Nur Faizi, S.ST., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro.

5. Ibu Muharnis, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi D4 Teknik Listrik.
6. Bapak Khairudin syah ST.,MT. selaku Pembimbing Kerja Praktek (KP) yang telah meluangkan waktu untuk penulis.
7. Bapak Zulkifli, S.T., M.T. selaku Koordinator KP.
8. Bapak Maswan sembiring selaku *Superintendent Electricalt & Instrumen*.
9. Bapak Junianto hutabarat selaku *Supervisor Electrical & Instrumen*.
10. Seluruh karyawan *Electrical & Instrumen* PT. Energi Sejahtera mas
11. Saya juga berterima kasih kepada teman-teman satu kost selama magang yang membantu saya dalam membuat laporan kp .

Dalam menyusun laporan ini penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangannya. Untuk itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran dari semua pihak demi kesempurnaan laporan kerja praktek (KP) ini. Akhir kata penulis berharap, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi serta pembaca sekaligus demi menambah pengetahuan tentang Praktek Kerja Lapangan.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb

Dumai,30 juni 2025

Penulis

RO'I RIFA RASIDI

3204221547

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT. ENERGI SEJAHTERA MAS.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Manfaat Kerja Praktik Lapangan.....	1
1.3 Latar Belakang Pemikiran Kerja Praktek (KP)	2
1.4 Tempat dan Jadwal Kerja Praktek	3
1.5 Alasan Pemilihan Judul	3
1.6 Metode Pengumpulan	3
1.7 Batasan Masalah	4
1.8 Data Sistematika Penulisan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	6
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.4 Ruang Lingkup Perusahaan/Industri.....	8
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP	10
3.1 Spesifikasi Tugas Yang dilaksanakan	10
3.2 Target yang diharapkan	33
3.3 Perangkat Lunak/Keras yang digunakan	34
3.3.1 <i>Safety Helmet with Strap</i>	34
3.3.2 <i>Safety Shoes</i>	35
3.3.3 <i>Safety Glass with Strap</i>	35
3.4 Data-Data Yang Diperlukan	36

BAB IV PERAWATAN PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT. ENERGI SEJAHTERA MAS	37
4.1 Prinsip Kerja Motor 3 Fasa.....	37
4.2 Motor 3 Fasa	38
4.3 Komponen Motor.....	38
4.4 Pemeliharaan Motor Induksi 3 Phasa	41
4.4.1 Pemeliharaan Preventif.....	41
4.4.2 Pemeliharaan korektif.....	42
4.4.3 Jadwal Pemeliharaan	43
4.5 Tujuan Pemeliharaan.....	43
4.5.1 Tujuan Pemeliharaan Preventif.....	43
4.5.2 Tujuan Pemeliharaan Korektif	44
4.6 Alat ukur yang digunakan.....	44
BAB V PENUTUP	47
5.1 Kesimpulan	47
5.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA.....	48
LAMPIRAN	49

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Pertama	10
Tabel 3. 2 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedua.....	11
Tabel 3. 3 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketiga	11
Tabel 3. 4 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keempat.....	12
Tabel 3. 5Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kelima	12
Tabel 3. 6Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keenam.....	15
Tabel 3. 7Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketujuh	16
Tabel 3. 8Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedelapan	17
Tabel 3. 9Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesembilan	17
Tabel 3. 10 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesepuluh	18
Tabel 3. 11Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesebelas	20
Tabel 3. 12 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduabelas	20
Tabel 3. 13Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketigabelas	21
Tabel 3. 14Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keempatbelas	22
Tabel 3. 15Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kelimabelas	23
Tabel 3. 16 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keenambelas	24
Tabel 3. 17Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketujuhbelas	24
Tabel 3. 18Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedelapanbelas.....	25
Tabel 3. 19 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesembilanbelas.....	27
Tabel 3. 20 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh	28
Tabel 3. 21 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh satu	29
Tabel 3. 22 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh dua.....	30
Tabel 3. 23 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh tiga	31
Tabel 3. 24 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh empat.....	32
Tabel 3. 25Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh lima	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT. ESM	8
Gambar 2. 2 Lokasi PT.ESM (Energi Sejahtera Mas).....	8
Gambar 3. 1 Safety Helmet With Strap (Helm Keselamatan dengan Tali Dagu)...	34
Gambar 3. 2 Sefety Shoes(Sepatu Safety)	35
Gambar 3. 3Safety Glass with Strap (Kacamata Pelindung dengan Tali)	36
Gambar 4. 1 Motor 3 fasa	38
Gambar 4. 2 Rotor.....	39
Gambar 4. 3 Konstruksi Stator	39
Gambar 4. 4 Frame.....	40
Gambar 4. 5 Name Plat motor.....	41
Gambar 4. 6 tang ampere	44
Gambar 4. 7 magger	45
Gambar 4. 8 vibration meter	45
Gambar 4. 9 thermal camera	46

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Secara umum, tujuan dari kerja praktek ini adalah untuk meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa di bidang kelistrikan melalui keterlibatan langsung dalam berbagai kegiatan yang berkaitan dengan dunia bisnis dan industri. Setelah selesai, mahasiswa diharapkan memperoleh pengalaman industri yang akan membantu mereka menjadi lebih profesional dalam bidang teknik dan memberi mereka kemampuan yang diperlukan untuk memulai karir di dunia kerja, seperti:

1. Mahasiswa dapat menerapkan konsep dan teori yang dipelajari di perkuliahan dalam lingkungan kerja dunia nyata, khususnya dalam bidang kelistrikan, seperti sistem distribusi listrik, instalasi listrik, dan pemeliharaan peralatan listrik.
2. Mahasiswa memperoleh pemahaman tentang sistem kelistrikan yang digunakan di industri, prosedur standar operasional (SOP), dan peraturan yang berlaku dalam bidang ketanagalistrikan
3. Membantu siswa belajar bagaimana melakukan instalasi, perawatan, dan perbaikan sistem listrik, serta bagaimana menganalisis dan menyelesaikan masalah teknis yang terjadi di lapangan.
4. Meningkatkan keterampilan dibidang keahlian yang dimilikinya

1.2 Manfaat Kerja Praktik Lapangan

Untuk mengetahui bagaimana sistem kerja di perusahaan dan mengasah pengetahuan yang telah dimiliki di bangku perkuliahan dan di praktekkan secara langsung di perusahaan tersebut. Meningkatkan sumber daya manusia yang siap pakai pada dunia kerja di perlukan pengenalan langsung terhadap peralatan-peralatan yang di gunakan di dunia industri, manfaat kerja praktek adalah:

1. Pengalaman kerja praktik dapat menjadi nilai tambah bagi mahasiswa saat melamar pekerjaan, karena menunjukkan bahwa mereka telah memiliki pengalaman langsung dalam industri.
2. Mahasiswa memperoleh pengalaman langsung dalam mengoperasikan, merawat, dan memperbaiki sistem kelistrikan, seperti jaringan distribusi listrik, panel kontrol, serta peralatan listrik lainnya.
3. Mahasiswa mendapatkan pengalaman dalam bekerja secara profesional, baik dalam hal kedisiplinan, tanggung jawab, maupun cara berkomunikasi dengan tim di lingkungan kerja.
4. Mahasiswa dapat menjalin hubungan baik dengan para profesional di bidang teknik listrik, yang dapat berguna untuk peluang kerja setelah lulus.
5. Dengan menjalani kerja praktik, mahasiswa bisa mendapatkan gambaran lebih jelas mengenai bidang kerja yang sesuai dengan minat dan keahlian mereka di dunia teknik listrik.

1.3 Latar Belakang Pemikiran Kerja Praktek (KP)

Kebutuhan akan tenaga kerja yang memiliki keterampilan praktis semakin meningkat di industri yang terus berkembang. Perguruan tinggi, sebagai institusi pendidikan, bertanggung jawab untuk mempersiapkan mahasiswa/i untuk menghadapi dunia kerja. Oleh karena itu, salah satu pilihan strategis adalah program Kerja Praktik (KP). Melalui KP, mahasiswa/i dapat memperoleh pengalaman langsung dalam dunia industri, memperoleh pemahaman yang lebih baik tentang lingkungan kerja, dan memperoleh keterampilan yang relevan dengan bidang studi mereka.

Di sisi akademik, KP berperan dalam memperkuat keterkaitan perguruan tinggi dalam menghubungkan dengan dunia bisnis. Ini memungkinkan perguruan tinggi untuk mengevaluasi sejauh mana kurikulum yang diajarkan sesuai dengan kebutuhan industri dan menyesuaikan metode pembelajaran agar lebih praktis. Ini sejalan dengan upaya untuk menghasilkan lulusan yang tidak hanya memiliki kompetensi akademik tetapi juga memiliki keterampilan praktis yang dibutuhkan dalam kehidupan kerja.

Untuk itu, Politeknik Negeri Bengkalis mewajibkan setiap mahasiswa nya untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di instansi pemerintah atau perusahaan swasta sebagai salah satu syarat yang harus dipenuhi untuk menyelesaikan pendidikan Diploma 4 Politeknik Negeri Bengkalis. Untuk tahun akademik 2024 - 2025 program studi yang melaksanakan Praktek kerja Lapangan tidak hanya program studi Teknik Listrik (D-4). Diharapkan melalui Praktek Kerja Lapangan ini mahasiswa akan dapat mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh di bangku perkuliahan kedalam lingkungan kerja yang sebenarnya serta mendapat kesempatan untuk mengembangkan cara berfikir, menambah ide-ide yang berguna serta dapat menambah pengetahuan mahasiswa terhadap apa yang ditugaskan kepadanya.

1.4 Tempat dan Jadwal Kerja Praktek

Kerja praktek ini dilaksanakan di PT ENERGI SEJAHTERA MAS . Jadwal pelaksanaan kerja praktek yang diberikan oleh PT ENERGI SEJAHTERA MAS adalah selama 6 BULAN yaitu dari bulan JANUARI 2025 sampai akhir bulan JUNI 2025. Dengan menggunakan sistem kerja, masuk mulai pukul 08:00 wib s/d 17:00 .

1.5 Alasan Pemilihan Judul

Sesuai dengan kemampuan dan kegiatan-kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan kerja praktek penulis memilih judul untuk dijadikan laporan dengan judul *PERAWATAN PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT. ENERGI SEJAHTERA MAS*

1.6 Metode Pengumpulan

1. Observasi

Observasi merupakan metode pengumpulan data dengan cara mengamati langsung terhadap semua kegiatan yang berlangsung, baik melalui praktek dilapangan maupun dengan memperhatikan teknisi yang sedang bekerja.

2. Interview

Interview merupakan metode pengumpulan data dengan tanya jawab secara langsung baik dengan supervisor maupun dengan teknisi yang ada di ruang lingkup industri / perusahaan.

3. Studi Perusahaan

Studi Perusahaan merupakan metode pengumpulan data yang dilakukan dengan cara membaca dan mempelajari literatur-literatur yang berhubungan dengan proses dan perawatan, juga catatan-catatan yang didapatkan di bangku kuliah.

1.7 Batasan Masalah

Laporan ini disusun berpedoman pada kegiatan-kegiatan yang telah dilaksanakan oleh penulis selama melaksanakan kerja praktek, karena terbatasnya waktu pada kegiatan yang dilaksanakan pada divisi dimana penulis telah ditempatkan di bagian *Maintenance Electrical & Instrumen* di PT Energi Sejahtera Mas maka penulis dapat menjelaskan tentang *PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT. ENERGI SEJAHTERA MAS*

1.8 Data Sistematika Penulisan

Sistematika yang digunakan dalam susunan laporan kerja praktek ini sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN Berisikan latar belakang, tujuan dan manfaat kerja praktek, tempat dan jadwal kerja praktek, alasan pemilihan judul, batasan masalah, metode pengumpulan data, dan sistematika penulisan.

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN Berisikan penggambaran umum perusahaan, struktur organisasi perusahaan, visi dan misi perusahaan.

BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KERJA PRAKTEK Berisikan uraian tentang kegiatan yang dilakukan selama kerja praktek di PT ENERGI SEJAHTERA MAS .

BAB IV PREVENTIVE *DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT ENERGI SEJAHTERA MAS* Berisikan uraian singkat tentang *PREVENTIVE DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA*

BAB V PENUTUP Berisikan tentang kesimpulan dan saran dari laporan yang dituliskan.

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Energi Sejahtera Mas terletak pada Kota Dumai Jl. Nerbit Kecil, kelurahan Lubuk Gaung, Kecamatan Sungai Sembilan, 28826. PT. Energi Sejahtera Mas, produsen *oleochemical* yang berlokasi di Dumai, Riau, Indonesia adalah anak perusahaan dari Sinarmas Cepsa Pte Ltd, perusahaan patungan antara *Golden Agri-Resources* (GAR) dan *Compania Espanola de Petroleos* (CEPSA). Didirikan pada tahun 2014 dan berkantor pusat di Singapura dan dengan fasilitas produksi di Lubuk Gaung. Perusahaan *oleochemical* ini menghasilkan produk berupa *fatty alcohol*, *fatty acid*, dan *glycerine* dengan bahan baku CPKO (*Crude Palm Kernel Oil*), RBDPO (*Refined Bleached Deodorized Palm Sterin*) dalam (Arsip PT. ESM, 2020).

PT. Energi Sejahtera Mas (PT ESM) adalah salah satu pabrik alkohol, yang juga memproduksi *oleochemical* dasar dari minyak sawit dan minyak inti sawit (PKO). Ambisi perusahaan ini adalah untuk mencapai posisi terdepan dalam alkohol lemak dan turunannya berkat kekuatan gabungan dari para pemegang sahamnya: *Cepsa*, sebagai pemimpin dunia dalam *linear alkilbenzena* (LAB), prekursor surfaktan paling serbaguna diseluruh dunia *linear alkilbenzena sulfonat* (LAS) dan GAR, produsen minyak sawit terbesar di indonesia, minyak nabati paling efisien dalam produktivitas. Sebagai hasilnya, Sinar Mas Cepsa mampu menawarkan model bisnis terintegrasi yang unik daalam industri *oleochemical* yang mengintegrasikan aktivitas “dari pohon ke pelanggan”, bersama dengan praktik industri terbaik dan kebijakan keberlanjutan yang paling ketat. Sinar Mas Cepsa saat ini mengoperasikan pabrik alkohol lemak kelas dunia di Indonesia dan memproduksi surfaktan di Jerman untuk pasar Eropa (Arsip PT.ESM, 2020).

PT. ESM juga memiliki posisi istimewa sehubungan dengan integrasi bahan baku. PT ESM memungkinkan untuk memproduksi dan memasarkan *oleochemical* dalam varian berkelanjutan bersertifikasi RSPO mereka sambil juga menyediakan penelusuran produk berbagai tingkatan. PT. ESM juga mematuhi undang-undang

lingkungan & sosial nasional, sebagaimana tercermin dalam Analisis Mengenai Dampak Lingkungan (AMDAL di Indonesia) yang diberikan pada tahun 2013 (Arsip PT. ESM, 2020).

2.2 Visi dan Misi Perusahaan

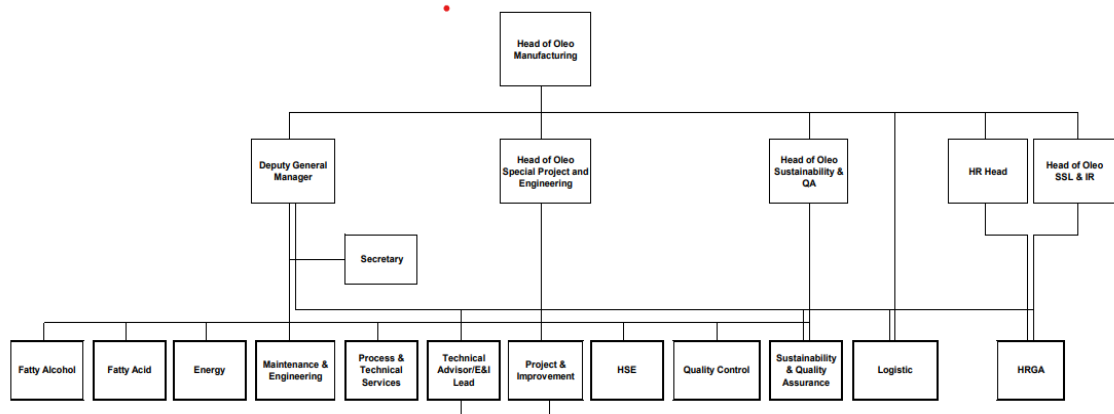
Adapun visi dari PT. Energi Sejahtera Mas adalah “Menjadikan perusahaan terkemuka di pasar *surfaktan fatty alcohol*, yang berorientasi pada pelanggan dan para *stakeholder* serta menjadi perusahaan yang bertanggung jawab dan menerapkan prinsip *sustainability* terhadap semua pihak dimana pun kami berada”.

Adapun misi dari PT. Energi Sejahtera Mas sebagai berikut:

1. Membangun sebuah sistem produksi dan pemasaran global.
2. Mengembangkan keunggulan yang berbeda dalam hal teknologi dan produksi.
3. Mengutamakan keselamatan kerja, sistem operasional dan siklus *supply*.
4. Menyediakan solusi inovatif, produk, serta pelayanan yang berkualitas kepada pelanggan.
5. Menjadi *global leader* dalam produk yang bertahan dan berkelanjutan.

2.3 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi PT. Energi Sejahtera Mas disusun sesuai dengan ketentuan yang berlaku, pada intinya menjelaskan segala fungsi, kewajiban, dan tanggung jawab dari masing-masing bagian yang ditempati.



Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT. ESM

2.4 Ruang Lingkup Perusahaan/Industri



Gambar 2. 2 Lokasi PT.ESM (Energi Sejahtera Mas)

PT. Energi Sejahtera Mas (ESM) adalah perusahaan internasional yang memproduksi bahan dasar industri seperti *Fatty Alcohol*, *Fatty Acid* dan *Glycerine*.

ESM merupakan salah satu bagian dari Sinasmas Group yang merupakan salah satu perusahaan pengelola kelapa sawit yang terbesar dan terintegrasi secara modern di Indonesia. ESM memiliki *reputasi* bisnis yang kuat dan berkomitmen dalam pemeliharaan lingkungan yang berkelanjutan.

BAB III

DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP

3.1 Spesifikasi Tugas Yang dilaksanakan

Dalam pelaksanaan Kerja Praktek (KP) Politeknik Negeri Bengkalis, penulis ditempatkan di Department maintenance khususnya pada *elektrical and instrumen* PT. Energi Sejahtera Mas. Dari tanggal 16 Januari 2025 sampai dengan 30 juni 2025, dimana kegiatan selama kerja praktek meliputi proses-proses yang ada pada *electrical and instrumen* .

Tabel 3. 1 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Pertama

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Kamis, 16 Januari 2025	Pembuatan fingerprint dan <i>safety induction(K3)</i>
2	Jum'at, 17 januari 2025	Orientasi perusahaan dan <i>company profile</i>

Kamis 16 januari 2025 Sistem fingerprint digunakan untuk mengelola absensi dan akses kontrol karyawan atau anak magang secara otomatis, *safety induction* adalah pelatihan awal yang diberikan kepada karyawan baru untuk mengenalkan mereka pada kebijakan dan prosedur keselamatan kerja di perusahaan. Tujuannya adalah untuk meningkatkan kesadaran akan pentingnya K3 dan meminimalkan risiko kecelakaan kerja.

Jum'at 17 januari 2025 Orientasi perusahaan adalah program pengenalan yang diberikan kepada karyawan atau anak magang baru agar lebih memahami budaya, nilai, kebijakan, dan struktur organisasi Perusahaan Program ini membantu mereka beradaptasi cepat serta memahami peran dan ekspektasi kerja sejak awal. Company profile adalah dokumen formal yang menyajikan gambaran komprehensif tentang perusahaan. Ini mencakup aspek identitas, sejarah, visi, misi, produk/jasa, struktur organisasi, prestasi, hingga kontak Perusahaan.

Tabel 3. 2 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedua

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin, 20 Januari 2025	Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting
2	Selasa, 21 Januari 2025	Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting
3	Rabu, 22 Januari 2025	Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting
4	Kamis , 23 Januari 2025	Sakit
5	Jum'at, 24 Januari 2025	Instalasi kabel pju area ccr

Senin, 20 Januari 2025 Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting Pemasangan UPS 20 kVA untuk emergency lighting tidak hanya bermanfaat sebagai cadangan daya, tapi juga meningkatkan keselamatan, kepatuhan regulasi, mempermudah pengujian sistem, serta mengurangi biaya operasional jangka panjang. Sistem ini ideal untuk gedung besar, fasilitas publik, kawasan industri atau ruang luas yang memerlukan pencahayaan darurat dalam kondisi stabil dan andal.

Selasa, 21 Januari 2025 masih Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting Pemasangan UPS 20 kVA untuk emergency lighting tidak hanya bermanfaat sebagai cadangan daya, tapi juga meningkatkan keselamatan, kepatuhan regulasi, mempermudah pengujian sistem, serta mengurangi biaya operasional jangka panjang. Sistem ini ideal untuk gedung besar, fasilitas publik, kawasan industri atau ruang luas yang memerlukan pencahayaan darurat dalam kondisi stabil dan andal.

Rabu, 22 Januari 2025 masih Pemasangan instalasi ups 20 kva untuk emergency lighting Pemasangan UPS 20 kVA untuk emergency lighting tidak hanya bermanfaat sebagai cadangan daya, tapi juga meningkatkan keselamatan, kepatuhan regulasi, mempermudah pengujian sistem, serta mengurangi biaya operasional jangka panjang. Sistem ini ideal untuk gedung besar, fasilitas publik, kawasan industri atau ruang luas yang memerlukan pencahayaan darurat dalam kondisi stabil dan andal.

Kamis , 23 Januari 2025 tidak masuk karena izin

Jum'at, 24 Januari 2025 Instalasi kabel pju area ccr memasang kabel lampu pju diarea ccr untuk penerangan lampu jalan tujuanya untuk meningkatkan keselamatan mobilitas, menunjang keamanan dan pengawas, meningkatkan produktifitas.

Tabel 3. 3 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketiga

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin 27 Januari 2025	Hari libur Isra Mikraj Nabi Muhammad
2	Selasa 28 Januari 2025	IZIN
3	Rabu 29 Januari 2025	Tahun Baru Imlek
4	Kamis 30 Januari 2025	memperbaiki baring motor 121 mo4a
5	Jum'at 31 Januari 2025	Perbaikan load cell vilder boiler

Senin 27 Januari 2025 cuti isra miraj nabi Muhammad

Selasa 28 Januari 2025 izin tidak masuk di karenakan sakit

Rabu 29 Januari 2025 cuti tahun baru imlek

Kamis 30 Januari 2025 memperbaiki baring motor 121 m04a mengganti bearing motor yang sudah rusak tujuanya memperpanjang usia motor, mencegah getaran dan suara berisik,

Jum'at 31 januari 2025 Perbaikan load cell vilder boiler inspeksi visual kabel cek kerusakan fisik korosi, kabel terkupas atau kotor tujuanya memastikan akurasi pengukuran beban, mencegah kerusakan system dan downtime mempermanjang umur dan keandalan alat.

Tabel 3. 4 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keempat

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin 3 Februari 2025	Memperbaiki essospen di diruang cenical
2	Selasa 4 Februari 2025	Memperbaiki pencahayaan digedung admin
3	Rabu 5 Februari 2025	Memperbaiki selenoid soot blowing 01
4	Kamis 6 Februari 2025	Memperbaiki motor zw valve dc 24 v
5	Jum'at 7 Februari 2025	Memperbaiki peneranggan boiler 02

Senin 3 Februari 2025 Memperbaiki essospen di diruang cenical
 Senin 3 february 2025, perbaikan essospan di ruang cenical merupakan kegiatan pemeliharaan atau perbaikan pada sistem pembuangan udara (exhaust fan) yang

terletak di ruang cenical. Exhaust fan berfungsi untuk menghisap udara panas, bau, atau udara kotor dari dalam ruangan dan membuangnya keluar agar sirkulasi udara tetap baik.

Selasa 4 februari 2025, perbaikan pencahayaan digedung admin building merupakan kegiatan pemeliharaan atau perbaikan sistem penerangan yang bertujuan untuk memastikan kondisi pencahayaan di seluruh area gedung administrasi tetap optimal dan sesuai standar kenyamanan serta keselamatan kerja. Gedung administrasi (*admin building*) adalah pusat kegiatan perkantoran, pengelolaan, dan operasional administrasi perusahaan. Perbaikan yang dilakukan yaitu, mengganti lampu yang terbakar atau sudah redup, mengganti ballas, fitting atau atau saklar yang rusak.

Rabu 5 februari 2025, perbaikan selenoid soot blowing 01 Solenoid soot blowing adalah bagian dari sistem soot blower, yaitu alat yang digunakan untuk membersihkan jelaga (soot) atau abu dari permukaan pemanas (seperti boiler, economizer, superheater) dalam instalasi pembangkit tenaga atau sistem pemanas industri. Adapun perbaikan yang di lakukan yaitu, Mengganti solenoid coil yang terbakar atau rusak, Memperbaiki kabel atau koneksi listrik pada solenoid, dan Membersihkan solenoid valve dari kotoran atau kerak.

Kamis 6 februari 2025, perbaikan motor zw valve dc 24v merupakan tindakan pemeliharaan pada sistem katup bermotor yang berfungsi mengatur aliran fluida, seperti air atau uap, dalam sistem perpipaan industri. ZW valve dilengkapi dengan motor listrik bertegangan searah (DC) 24 volt yang menggerakkan mekanisme buka tutup katup secara otomatis berdasarkan sinyal dari sistem kontrol. Gangguan pada motor, seperti motor tidak berputar, macet, atau kehilangan daya, dapat menyebabkan katup gagal beroperasi sebagaimana mestinya. Tujuan dari perbaikan ini adalah untuk memastikan bahwa sistem kontrol aliran kembali berfungsi dengan baik, sehingga proses produksi tetap berjalan lancar, efisien, dan aman tanpa terganggu oleh kerusakan pada katup otomatis tersebut.

Juma't 7 februari 2025 Perbaikan penerangan pada Boiler 02 dan area SAS (Steam Air System) serta FAF (Forced Air Fan) dilakukan sebagai bagian dari upaya pemeliharaan fasilitas kerja agar tetap memenuhi standar keselamatan dan

kenyamanan. Area-area ini merupakan bagian vital dari sistem pembangkit atau proses pemanasan, sehingga membutuhkan pencahayaan yang memadai guna mendukung aktivitas inspeksi, pengoperasian, dan perawatan peralatan secara optimal.

Tabel 3. 5Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kelima

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin 10 Februari 2025	Memperbaiki lampu di ruang jeti pump
2	Selasa 11 Februari 2025	Caliberasi dan memperbaiki weigher coalfilter boiler 01 b
3	Rabu 12 Februari 2025	Instal additional emergency stop panel scaper
4	Kamis 13 Februari 2025	Memperbaiki penerangan di ruangan apd
5	Jum'at 14 Februari 2025	Memperbaiki magnetick lock pada pintu diruang loker

Senin 10 februari 2025, perbaiki lampu di ruang jeti pump dilakukan sebagai bentuk pemeliharaan fasilitas penerangan guna memastikan area tersebut memiliki pencahayaan yang cukup untuk mendukung aktivitas kerja secara aman dan efisien. Ruang Jeti Pump merupakan area penting yang berkaitan dengan sistem pemompaan, biasanya terletak di dekat dermaga (jetty) atau jalur distribusi cairan seperti bahan bakar atau air laut. Karena lingkungan ini cenderung lembap, gelap, dan berisiko tinggi, kondisi lampu yang baik sangat diperlukan untuk meminimalisir potensi kecelakaan kerja serta mempermudah proses inspeksi dan perawatan peralatan.

Selasa 11 februari 2025 kalibrasi dan perbaikan weigher coal feeder Boiler 01B dilakukan untuk memastikan akurasi penimbangan dan kelancaran suplai batubara ke boiler. Kalibrasi bertujuan menyetel ulang akurasi alat, sementara perbaikan menangani gangguan seperti sensor rusak atau pembacaan tidak stabil. Kegiatan ini penting untuk menjaga efisiensi pembakaran dan kestabilan operasi boiler.

Rabu 12 februari 2025, Instal additional emergency stop panel scaper bertujuan meningkatkan keselamatan kerja dengan menyediakan tombol darurat

tambahan untuk menghentikan sistem secara cepat saat kondisi darurat, sehingga risiko kecelakaan dapat diminimalkan.

Kamis 13 Januari 2025, Mengganti lampu di ruangan apd dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap optimal demi mendukung kenyamanan dan keselamatan saat pengambilan atau penyimpanan alat pelindung diri. Lampu yang mati atau redup dapat mengganggu visibilitas dan berpotensi menyebabkan kesalahan atau kecelakaan kerja.

Juma't 14 Januari 2025, perbaikan magnetick lock pada pintu diruang loker dilakukan untuk memastikan sistem penguncian pintu berfungsi normal. Kerusakan pada magnetic lock dapat menyebabkan pintu tidak terkunci dengan baik, sehingga mengganggu keamanan dan kenyamanan pengguna ruang loker.

Tabel 3. 6 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keenam

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin 17 Februari 2025	Memperbaiki socet power area boiler
2	Selasa 18 Februari 2025	Membersikan panel storage pump dan crasure
3	Rabu 19 Februari 2025	Meperbaiki dan memeriksa lampu area pph
4	Kamis 20 Februari 2025	Grising motor area boiler
5	Jum'at 21 Februari 2025	Test running genset

Senin 17 Februari 2025, perbaikan socet power area boiler dilakukan untuk memastikan pasokan listrik ke peralatan pendukung tetap aman dan stabil. Soket yang rusak dapat menyebabkan gangguan daya, korsleting, atau potensi bahaya listrik lainnya, sehingga perlu diperbaiki untuk mendukung kelancaran operasional dan menjaga keselamatan kerja di area boiler.

Selasa 18 Februari 2025, Membersikan panel storage pump dan crasure dilakukan untuk menjaga kondisi panel tetap bersih dari debu, kotoran, dan kelembapan yang dapat mengganggu fungsi kelistrikan. Tujuannya ialah untuk memastikan keandalan sistem, memperpanjang umur komponen, serta mendukung keselamatan dan kelancaran operasional.

Rabu 19 Februari 2025, perbaikan dan memeriksa lampu area pph dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap optimal. Tindakan ini bertujuan

mengganti lampu yang rusak serta memeriksa instalasi guna mendukung keselamatan dan kelancaran aktivitas kerja di area tersebut.

Kamis 20 februari 2025, Grising motor area boiler dilakukan untuk melumasi bagian-bagian bergerak pada motor, seperti bearing, guna mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga kinerja motor tetap optimal. Proses ini penting untuk memperpanjang usia pakai motor dan mendukung kelancaran operasional di area boiler.

Juma't 21 februari 2025, Test running genset dilakukan untuk memastikan generator genset berfungsi dengan baik dan siap digunakan saat terjadi pemadaman listrik di pabrik. Pengujian ini meliputi pengecekan performa mesin, sistem kelistrikan, dan beban output. Tujuannya adalah untuk menjaga keandalan genset dan mencegah gangguan saat kondisi darurat di pabrik.

Tabel 3. 7 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketujuh

No	Hari/Tanggal	Kegiatan
1	Senin 24 Februari 2025	Meperbaiki lampu emergency di area warehouse
2	Selasa 25 Februari 2025	Membersihkan trafo di area boiler
3	Rabu 26 Februari 2025	Membersihkan motor area boiler
4	Kamis 27 Februari 2025	Memperbaiki lampu di area pph
5	Jum'at 28 Februari 2025	Memperbaiki lampu pju

Senin 24 februari 2025, perbaikan lampu emergency di area warehouse dilakukan untuk memastikan sistem penerangan darurat berfungsi dengan baik saat terjadi pemadaman listrik. Lampu emergency yang normal penting untuk menjaga keselamatan, memudahkan evakuasi, dan mendukung aktivitas darurat di area gudang.

Selasa 25 februari 2025, Membersihkan trafo di area boiler dilakukan untuk menghilangkan debu, kotoran, dan kelembapan yang dapat mengganggu kinerja atau menyebabkan gangguan listrik. Tindakan ini bertujuan menjaga performa trafo tetap optimal, mencegah kerusakan, dan meningkatkan keamanan serta keandalan sistem kelistrikan di area boiler.

Rabu 26 februari 2025, Menbersihkan trafo di area boiler dilakukan untuk menghilangkan debu, kotoran, dan kelembapan yang dapat mengganggu kinerja atau menyebabkan gangguan listrik. Tindakan ini bertujuan menjaga performa trafo tetap optimal, mencegah kerusakan, dan meningkatkan keamanan serta keandalan sistem kelistrikan di area boiler.

Kamis 27 februari 2025, perbaikan lampu di area pph dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap optimal guna mendukung keselamatan dan kelancaran aktivitas kerja. Tindakan ini mencakup penggantian lampu yang rusak serta pengecekan instalasi listrik agar sistem penerangan berfungsi dengan baik.

Juma't 28 februari 2025, perbaikan lampu pju (Penerangan Jalan Umum) dilakukan untuk mengembalikan fungsi pencahayaan di area jalan atau lingkungan kerja. Lampu PJU yang rusak dapat mengurangi visibilitas dan meningkatkan risiko kecelakaan, terutama pada malam hari. Perbaikan ini mencakup penggantian lampu, pengecekan kabel, dan perbaikan komponen listrik guna memastikan pencahayaan aman dan optimal.

Tabel 3. 8Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedelapan

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 3 maret 2025	Memperbaiki lampu diruang CCR
2.	Selasa, 4 maret 2025	Memperbaiki lampu diarea wtp
3	Rabu, 5 maret 2025	Melihat dan memperbaiki motor rize valve mainsteam
4.	Kamis, 6 maret 2025	Mengganti bearing combo shion airfan toh3
5.	Jum'at, 7 maret 2025	Grising motor coling tower 06

Senin 3 maret 2025, perbaikan lampu diruang CCR dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap optimal demi mendukung kenyamanan dan konsentrasi operator saat memantau serta mengendalikan sistem. Penerangan yang baik di ruang CCR penting untuk mencegah kesalahan kerja dan menjaga kelancaran operasional.

Selasa 4 maret 2025, perbaikan lampu diarea wtp (Water Treatment Plant) dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap memadai guna mendukung aktivitas pengolahan air. Penerangan yang baik diperlukan untuk menjaga keselamatan kerja, memudahkan inspeksi peralatan, dan memastikan operasional WTP berjalan lancar, terutama saat malam hari atau kondisi minim cahaya.

Rabu 5 maret 2025, perbaikan motor rise valve mainsteam dilakukan untuk memastikan katup utama uap dapat beroperasi secara normal dalam membuka dan menutup aliran uap. Motor pada rise valve berperan sebagai aktuator penggerak katup. Jika terjadi kerusakan, seperti motor macet, tidak responsif, atau lemah, maka aliran uap bisa terganggu dan berdampak pada kestabilan sistem.

Kamis 6 maret 2025, Mengganti bearing combo shion airfan toh3 dilakukan untuk mengatasi keausan atau kerusakan pada bantalan kipas yang dapat menyebabkan getaran, suara bising, atau penurunan performa. Bearing yang aus dapat mengganggu kinerja air fan dan berpotensi merusak komponen lain.

Juma't 7 maret 2025, Grising motor coling tower 06 dilakukan untuk melumasi bagian-bagian bergerak, terutama bearing, guna mengurangi gesekan, mencegah keausan, dan menjaga performa motor tetap optimal. Tindakan ini penting untuk memperpanjang umur motor, mencegah kerusakan mendadak, dan memastikan sistem pendingin bekerja secara efisien dan stabil.

Tabel 3. 9Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesembilan

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 10 maret 2025	Memperbaiki motor airfan area oth 01
2.	Selasa, 11 maret 2025	Memperbaiki motor airfan area oth 01
3	Rabu, 12 maret 2025	Mengganti lampu area lampu tangga emergency
4.	Kamis, 13 maret 2025	Mengganti lampu warehaouse
5.	Jum'at, 14 maret 2025	Mengganti lampu warehaouse

Senin 10 maret 2025, perbaikan motor airfan area oth 01 dilakukan untuk mengatasi gangguan pada sistem sirkulasi udara, seperti motor tidak berputar, berisik, atau panas berlebih. Tindakan ini mencakup pemeriksaan kelistrikan, bearing, dan komponen mekanis untuk memastikan motor kembali berfungsi normal. Tujuannya adalah menjaga sirkulasi udara tetap lancar dan mendukung kelancaran operasional di area OTH 01.

Selasa 11 maret 2025, perbaikan motor airfan area oth 01 dilakukan untuk mengatasi gangguan pada sistem sirkulasi udara, seperti motor tidak berputar, berisik, atau panas berlebih. Tindakan ini mencakup pemeriksaan kelistrikan, bearing, dan komponen mekanis untuk memastikan motor kembali berfungsi

normal. Tujuannya adalah menjaga sirkulasi udara tetap lancar dan mendukung kelancaran operasional di area OTH 01.

Rabu 12 maret 2025, Mengganti lampu area lampu tangga emergency dilakukan untuk memastikan penerangan tetap aman saat kondisi darurat, seperti pemadaman listrik. Lampu yang berfungsi dengan baik di tangga darurat penting untuk mendukung evakuasi yang aman dan cepat, serta mencegah risiko kecelakaan.

Kamis 13 maret 2025, Mengganti lampu warehouse dilakukan untuk menjaga pencahayaan tetap optimal guna mendukung aktivitas kerja, seperti penyimpanan dan pengambilan barang. Penerangan yang baik di gudang penting untuk keselamatan, efisiensi, dan mencegah risiko kecelakaan kerja.

Juma't 14 maret 2025, Mengganti lampu warehouse dilakukan untuk menjaga pencahayaan tetap optimal guna mendukung aktivitas kerja, seperti penyimpanan dan pengambilan barang. Penerangan yang baik di gudang penting untuk keselamatan, efisiensi, dan mencegah risiko kecelakaan kerja.

Tabel 3. 10 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesepuluh

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 17 maret 2025	Mengganti lampu di area werehouse finish good
2.	Selasa, 18 maret 2025	Mengganti lampu di area werehouse finish good
3	Rabu, 19 maret 2025	Mengganti lampu heagmas wading b parkir
4.	Kamis, 20 maret 2025	Mengganti lampu heagmas wading b parkir
5.	Jum'at, 21 maret 2025	Mengganti lampu heagmas wading b parkir

Senin 17 maret 2025, Mengganti lampu di area werehouse finish good dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap aman dan optimal dalam mendukung proses penyimpanan, pengecekan, dan distribusi barang jadi. Penerangan yang baik penting untuk menjaga keselamatan kerja, mencegah kesalahan dalam penanganan barang, serta meningkatkan efisiensi operasional.

Selasa 18 maret 2025, Mengganti lampu di area werehouse finish good dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap aman dan optimal dalam mendukung proses penyimpanan, pengecekan, dan distribusi barang jadi.

Penerangan yang baik penting untuk menjaga keselamatan kerja, mencegah kesalahan dalam penanganan barang, serta meningkatkan efisiensi operasional.

Rabu 19 maret 2025, Mengganti lampu heagmas wading b parkir dilakukan untuk memastikan area parkir tetap terang dan aman, terutama pada malam hari. Penerangan yang baik di area parkir penting untuk mendukung visibilitas, mencegah kecelakaan, serta meningkatkan keamanan lingkungan sekitar.

Kamis 20 maret 2025, Mengganti lampu heagmas wading b parkir dilakukan untuk memastikan area parkir tetap terang dan aman, terutama pada malam hari. Penerangan yang baik di area parkir penting untuk mendukung visibilitas, mencegah kecelakaan, serta meningkatkan keamanan lingkungan sekitar.

Juma't 21 maret 2025, Mengganti lampu heagmas wading b parkir dilakukan untuk memastikan area parkir tetap terang dan aman, terutama pada malam hari. Penerangan yang baik di area parkir penting untuk mendukung visibilitas, mencegah kecelakaan, serta meningkatkan keamanan lingkungan sekitar.

Tabel 3. 11Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesebelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 24 maret 2025	Mengganti lampu heagmas wading b parkir
2.	Selasa, 25 maret 2025	Memperbaiki rectify flare biogas di wwtp
3	Rabu, 26 maret 2025	Memperbaiki rectify flare biogas di wwtp
4.	Kamis, 27 maret 2025	Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph
5.	Jum'at, 28 maret 2025	Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph

Senin 24 maret 2025, Mengganti lampu heagmas wading b parkir dilakukan untuk memastikan area parkir tetap terang dan aman, terutama pada malam hari. Penerangan yang baik di area parkir penting untuk mendukung visibilitas, mencegah kecelakaan, serta meningkatkan keamanan lingkungan sekitar.

Selasa 25 maret 2025, perbaikan rectify flare biogas di wwtp (Waste Water Treatment Plant) dilakukan untuk memastikan sistem pembakaran gas metana hasil pengolahan limbah bekerja dengan baik. Rectify flare berfungsi membakar kelebihan biogas secara aman guna mencegah akumulasi gas yang berpotensi berbahaya.

Rabu 26 maret 2025, perbaikan rectify flare biogas di wwtp (Waste Water Treatment Plant) dilakukan untuk memastikan sistem pembakaran gas metana hasil pengolahan limbah bekerja dengan baik. Rectify flare berfungsi membakar kelebihan biogas secara aman guna mencegah akumulasi gas yang berpotensi berbahaya.

Kamis 27 maret 2025, Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph dilakukan untuk memastikan keakuratan alat timbang dalam mengukur prodak. Proses ini bertujuan menjaga kestabilan proses produksi, mencegah kesalahan penimbangan, dan memastikan alat bekerja sesuai standar yang ditetapkan.

Juma't 28 maret 2025, Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph dilakukan untuk memastikan keakuratan alat timbang dalam mengukur prodak. Proses ini bertujuan menjaga kestabilan proses produksi, mencegah kesalahan penimbangan, dan memastikan alat bekerja sesuai standar yang ditetapkan.

Tabel 3. 12 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduabelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 31 maret 2025	Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph
2.	Selasa, 1 april 2025	Cuti hari raya idul fitri
3	Rabu, 2 april 2025	Cuti hari raya idul fitri
4.	Kamis, 3 april 2025	Cuti hari raya idul fitri
5.	Jum'at, 4 april 2025	Cuti hari raya idul fitri

Senin 31 maret 2025, Verifikasi 4 calibrasi weigher area pph dilakukan untuk memastikan keakuratan alat timbang dalam mengukur prodak. Proses ini bertujuan menjaga kestabilan proses produksi, mencegah kesalahan penimbangan, dan memastikan alat bekerja sesuai standar yang ditetapkan.

Selasa 1 april 2025, cuti hari raya idul fitri.

Rabu 2 april 2025, cuti hari raya idul fitri

Kamis 3 april 2025, cuti hari raya idul fitri

Juma't 4 april 2025, cuti hari raya idul fitri

Tabel 3. 13Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketigabelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 7 april 2025	Cuti hari raya idul fitri
2.	Selasa, 8 april 2025	Cuti hari raya idul fitri
3	Rabu, 9 april 2025	Memperbaiki rectify flare biogas di wwtp
4.	Kamis, 10 april 2025	Izin
5.	Jum'at, 11 april 2025	Mengganti lampu diruangan ccr /dcs

Senin 7 april 2025, cuti hari raya idul fitri.

Selasa 8 april 2025, cuti hari raya idul fitri

Rabu 9 april 2025, Perbaikan *rectify flare* biogas di WWTP adalah proses perbaikan sistem pembakaran gas metana dari limbah cair yang bermasalah, seperti pemantik tidak menyala, tekanan gas tidak stabil, atau kebocoran. Tujuannya untuk memastikan flare berfungsi normal agar gas dibakar dengan aman, mencegah bahaya ledakan, dan menjaga kelancaran operasi WWTP.

Kamis 10 april 2025, izin di karenakan sakit/demam.

Juma't 11 april 2025, mengganti lampu diruangan ccr/dcs. (Central Control Room/Distributed Control System) dilakukan untuk menjaga pencahayaan yang optimal guna mendukung kenyamanan dan konsentrasi operator dalam memantau sistem proses pabrik. Lampu yang sudah redup atau rusak dapat mengganggu visibilitas dan berpotensi menurunkan tingkat keselamatan kerja.

Tabel 3. 14Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keempatbelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 14 april 2025	Check dan repair lighting area wtp
2.	Selasa, 15 april 2025	Pemasangan magnetic di ruang loker
3	Rabu, 16 april 2025	Pergantian lampu philips di ruangan APD
4.	Kamis, 17 april 2025	Pemasangan bearing motor
5.	Juma't, 18 april 2025	Pm thermal scan motor

Senin 14 april 2025, Check dan repair lighting area wtp (Water Treatment Plant) adalah kegiatan pemeriksaan dan perbaikan sistem pencahayaan di area pengolahan air. Pemeriksaan dilakukan untuk mengecek kondisi lampu, kabel, saklar, dan komponen lainnya guna memastikan semua berfungsi dengan baik. Jika ditemukan lampu mati, rusak, atau koneksi tidak stabil, maka dilakukan perbaikan atau penggantian.

Selasa 15 april 2025, Pemasangan magnetic di ruang loker bertujuan untuk menjaga pintu tetap tertutup rapat, meningkatkan keamanan, dan menjaga ketertiban akses keluar masuk. Sistem ini juga mempermudah penggunaan serta mencegah pintu terbuka secara tidak sengaja.

Rabu 16 april 2025, Pergantian lampu di ruangan APD dilakukan untuk memastikan pencahayaan tetap optimal, sehingga memudahkan karyawan dalam mengambil dan menggunakan alat pelindung diri dengan aman dan jelas. Lampu yang rusak atau redup diganti agar area tetap terang dan mendukung keselamatan serta kenyamanan kerja.

Kamis 17 april 2025, Pemasangan bearing motor adalah proses memasang bearing pada poros motor untuk mendukung putaran komponen secara halus dan stabil. Bearing berfungsi mengurangi gesekan antar bagian yang bergerak serta menjaga keselarasan poros motor. Pemasangan dilakukan jika bearing lama aus, rusak, atau menimbulkan suara berisik, guna mencegah kerusakan lebih lanjut dan memastikan motor tetap beroperasi dengan efisien dan aman.

Juma't 18 april 2025, Pm thermal scan motor adalah kegiatan perawatan preventif (*Preventive Maintenance*) dengan menggunakan alat thermal scanner untuk mendeteksi suhu panas pada motor listrik saat beroperasi. Pemeriksaan ini bertujuan untuk mengidentifikasi adanya potensi masalah seperti overheat, koneksi longgar, atau komponen aus sebelum terjadi kerusakan.

Tabel 3. 15Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kelimabelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 21 april 2025	Chech dan repair lighting charging prummy acip
2.	Selasa, 22 april 2025	Repair sistem otomatis pompa tidak berfungsi

3	Rabu, 23 april 2025	Chek dan repair motorize valve main steam
4.	Kamis, 24 april 2025	Repair tubling line suction pg sec pump 1
5.	Juma't, 25 april 2025	Replace bearing combu shich air fan tool 3

Senin 21 april 2025, *Chech dan repair lighting charging prummy acip* adalah kegiatan pemeriksaan dan perbaikan lampu di area pengisian daya unit prummy ACIP. Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan lampu berfungsi dengan baik guna mendukung visibilitas saat pengisian daya, terutama di malam hari.

Selasa 22 april 2025, Repair sistem otomatis pompa tidak berfungsi adalah perbaikan saat pompa gagal menyala atau mati otomatis. Perbaikan dilakukan pada sensor, panel, atau komponen kontrol untuk mengembalikan fungsi otomatis pompa agar operasional tetap lancar.

Rabu 23 april 2025, Chek dan repair motorize valve main steam adalah kegiatan pemeriksaan dan perbaikan katup uap utama yang digerakkan motor listrik. Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan valve dapat membuka dan menutup dengan normal. Jika ditemukan kerusakan seperti motor macet, respon lambat, atau valve tidak bergerak, dilakukan perbaikan untuk menjaga kontrol aliran uap tetap aman dan sistem tetap beroperasi dengan baik.

Kamis 24 april 2025, Repair tubling line suction pg sec pump 1 adalah perbaikan jalur hisap yang bocor atau tersumbat pada pompa PG sekunder. Tujuannya untuk memulihkan aliran cairan agar pompa berfungsi normal kembali.

Juma't 25 april 2025, Replace bearing combu shich air fan tool 3 adalah penggantian bearing pada kipas udara pembakaran (combustion air fan) unit tool 3. Penggantian dilakukan karena bearing aus atau rusak, yang dapat menyebabkan getaran, suara berisik, atau kerusakan lebih lanjut. Tujuannya untuk menjaga kinerja kipas tetap optimal dan mencegah gangguan pada sistem pembakaran.

Tabel 3. 16 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keenambelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 28 april 2025	Thermal scan
2.	Selasa, 29 april 2025	Power Quality analyzer
3	Rabu. 30 april 2025	Pm thermal scan motor

4.	Kamis, 1 mei 2025	Tanggal merah
5.	Juma't, 2 mei 2025	Izin

Senin 28 april 2025, Thermal scan pemeriksaan suhu permukaan peralatan menggunakan alat pemindai panas (thermal scanner) untuk mendeteksi potensi kerusakan seperti overheat, koneksi longgar, atau komponen aus. Tujuannya untuk mencegah kerusakan dini dan menjaga peralatan tetap berfungsi dengan aman dan efisien.

Selasa 29 april 2025, Power Quality analyzer adalah alat yang digunakan untuk memantau dan menganalisis kualitas daya listrik, seperti tegangan, arus, frekuensi, harmonisa, dan gangguan listrik lainnya. Alat ini membantu mengidentifikasi masalah kelistrikan seperti fluktuasi tegangan, gangguan harmonik, atau ketidakseimbangan beban yang dapat merusak peralatan. Tujuannya adalah untuk memastikan sistem listrik bekerja stabil, efisien, dan aman.

Rabu 30 april 2025, Pm thermal scan motor adalah pemeriksaan suhu motor secara berkala menggunakan alat thermal scanner sebagai bagian dari perawatan preventif. Tujuannya untuk mendeteksi panas berlebih atau potensi kerusakan dini, sehingga motor dapat tetap beroperasi dengan aman dan efisien.

Kamis 1 mei 2025, tanggal merah.

Juma't 2 mei 2025, izin di karenakan demam.

Tabel 3. 17 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Ketujuhbelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 5 mei 2025	Calibrasi timbangan area pph
2.	Selasa, 6 mei 2025	Repair rectify flare biogas wwtp
3	Rabu, 7 mei 2025	Ganti lampu area pph
4.	Kamis, 8 mei 2025	Pemasangan bearing
5.	Jum'at, 9 mei 2025	Check and repair admin building lightning

Senin 5 mei 2025, Calibrasi timbangan area pph adalah proses penyesuaian dan pengujian timbangan agar akurasi pengukurannya sesuai standar. Kalibrasi dilakukan menggunakan beban standar untuk memastikan hasil penimbangan tepat

dan dapat dipercaya. Tujuannya adalah menjaga kualitas dan konsistensi produk serta mendukung keakuratan data dalam proses produksi.

Selasa 6 mei 2025, Repair rectify flare biogas wwtp adalah perbaikan sistem pembakaran gas biogas di instalasi pengolahan air limbah (WWTP) yang tidak berfungsi dengan baik. Perbaikan dilakukan pada bagian seperti pemantik, katup, atau pipa, agar flare kembali dapat membakar gas dengan aman. Tujuannya untuk mencegah penumpukan gas berbahaya dan menjaga keamanan serta kelancaran operasi WWTP.

Rabu 7 mei 2025, Ganti lampu area pph adalah kegiatan penggantian lampu yang mati atau redup untuk memastikan pencahayaan tetap optimal. Tujuannya agar aktivitas produksi berjalan lancar, aman, dan pekerja dapat bekerja dengan nyaman dan efisien.

Kamis 8 mei 2025, Pemasangan bearing adalah proses memasang bantalan pada poros atau bagian yang berputar untuk mengurangi gesekan dan mendukung pergerakan komponen secara halus dan stabil. Tujuannya adalah memastikan kinerja mesin tetap optimal, mengurangi keausan, serta memperpanjang usia pakai peralatan.

Jum'at 9 mei 2025, Check and repair admin building lightning adalah kegiatan pemeriksaan dan perbaikan sistem pencahayaan di gedung administrasi. Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan semua lampu berfungsi dengan baik. Jika ditemukan lampu mati, rusak, atau instalasi bermasalah, maka dilakukan perbaikan atau penggantian. Tujuannya untuk menjaga kenyamanan, keamanan, dan kelancaran aktivitas kerja di dalam gedung.

Tabel 3. 18Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedelapanbelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 12 mei 2025	Hari raya waisak
2.	Selasa, 13 mei 2025	Cuti bersama waisak
3	Rabu, 14 mei 2025	Repair essospan chemical room
4.	Kamis, 15 mei 2025	Check dan repair lighting jeti pump
5.	Juma't, 16 mei 2025	Membongkar motor 1 phasa dan 3 phasa

Senin 12 mei 2025, Hari raya waisak

Selasa 13 mei, Cuti bersama waisak

Rabu 14 mei 2025, Repair essospan chemical room adalah perbaikan pada perangkat atau sistem essospan biasanya berupa penyangga, pelindung, atau komponen pendukung instalasi kimia yang mengalami kerusakan atau aus. Perbaikan ini bertujuan untuk memastikan keselamatan, kestabilan peralatan, dan mencegah kebocoran atau gangguan pada proses penanganan bahan kimia di ruangan tersebut.

Kamis 15 mei 2025, Check dan repair lighting jeti pump adalah kegiatan pemeriksaan dan perbaikan sistem pencahayaan di area pompa jeti. Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan lampu berfungsi dengan baik guna mendukung visibilitas, terutama saat operasi malam hari atau kondisi minim cahaya. Jika ditemukan lampu mati atau instalasi bermasalah, dilakukan perbaikan atau penggantian untuk menjaga keselamatan dan kelancaran operasional di area tersebut.

Juma't 16 mei 2025, Membongkar motor 1 phasa dan 3 phasa adalah proses membuka motor untuk memeriksa atau memperbaiki komponen seperti lilitan, rotor, dan bearing. Tujuannya agar motor kembali berfungsi normal dan efisien.

Tabel 3. 19 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kesembilanbelas

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 19 mei 2025	Perawatan boiler di bagain remot control
2.	Selasa, 20 mei 2025	Pemasanga instalasi ups 20kva untuk emergency lightning
3	Rabu, 21 mei 2025	Perbaikan load cell coal vider boiler
4.	Kamis, 22 mei 2025	Test running jinset
5.	Juma't, 23 mei 2025	Kalibrasi timbangan pph

Senin 19 mei 2025, Perawatan boiler di bagain remot control adalah kegiatan pengecekan dan perbaikan pada panel kendali jarak jauh boiler. Perawatan ini mencakup pemeriksaan tombol, indikator, dan sistem kontrol agar berfungsi normal. Tujuannya untuk memastikan pengoperasian boiler tetap aman, responsif, dan efisien melalui kontrol jarak jauh.

Selasa 20 mei 2025, Pemasangan instalasi ups 20kva untuk emergency lightning adalah pemasangan sistem listrik cadangan agar lampu darurat tetap menyala saat listrik padam, demi menjaga keselamatan dan kelancaran evakuasi.

Rabu 21 mei 2025, Perbaikan load cell coal vider boiler adalah perbaikan pada sensor penimbang (load cell) yang digunakan untuk mengukur jumlah batubara yang masuk ke boiler melalui coal feeder. Perbaikan dilakukan jika load cell rusak, tidak akurat, atau tidak terbaca. Tujuannya agar pengukuran batubara kembali akurat, sehingga proses pembakaran di boiler tetap efisien dan stabil.

Kamis 22 mei 2025, Test running jinset adalah pengujian operasional mesin genset untuk memastikan unit dapat menyala dan berfungsi dengan baik. Pengujian ini mencakup pemeriksaan performa mesin, tegangan, frekuensi, dan kestabilan output daya. Tujuannya untuk memastikan genset siap digunakan saat terjadi pemadaman listrik atau kondisi darurat.

Jum'at 23 mei 2025, Calibrasi timbangan pph adalah proses pengujian dan penyesuaian timbangan agar hasil ukurannya akurat dan sesuai standar. Calibrasi dilakukan dengan menggunakan beban standar untuk memastikan timbangan memberikan hasil yang tepat. Tujuannya adalah menjaga keakuratan data penimbangan guna mendukung kualitas dan konsistensi dalam proses produksi.

Tabel 3. 20 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluh

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 26 mei 2025	Kalibrasi timbangan pph
2.	Selasa, 27 mei 2025	Penggantian bearing motor
3	Rabu, 28 mei 2025	Pasang sticker cable tanam di area bulking
4.	Kamis, 29 mei 2025	Tanggal merah
5.	Juma't, 30 mei 2025	Cuti bersama

Senin 26 mei 2025, Kalibrasi timbangan pph adalah proses pengujian dan penyetelan timbangan di area Proses Produksi Harian untuk memastikan hasil timbangannya akurat. Kegiatan ini dilakukan menggunakan beban standar, dengan tujuan menjaga ketepatan data penimbangan demi mendukung kualitas dan efisiensi proses produksi.

Selasa 27 mei 2025, Penggantian bearing motor adalah proses mengganti bantalan pada motor listrik yang sudah aus atau rusak. Bearing berfungsi mengurangi gesekan dan mendukung perputaran poros motor. Penggantian dilakukan untuk mencegah kerusakan lebih lanjut, mengurangi getaran atau suara berisik, serta menjaga kinerja motor tetap optimal dan aman.

Rabu 28 mei 2025, Pasang sticker cable tanam di area bulking adalah kegiatan memberi tanda atau label pada jalur kabel yang ditanam di bawah tanah. Stiker ini berfungsi sebagai penanda posisi kabel untuk memudahkan identifikasi dan mencegah kerusakan saat dilakukan penggalian atau pekerjaan lain di area tersebut. Tujuannya adalah menjaga keamanan instalasi listrik dan mempermudah proses perawatan atau inspeksi di kemudian hari.

Kamis 29 mei 2025, Tanggal merah

Juma't 30 mei 2025, cuti bersama

Tabel 3. 21 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluhsatu

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 2 juni 2025	Bongkar tray cable excoleb
2.	Selasa, 3 juni 2025	Ganti seal oil purifier turbin
3	Rabu, 4 juni 2025	Ambil cable 4x20 dari area compressor R3 kurang lebih 50m untuk power alternatif shut down dari R1&2 ke panel utility peprek power plant dan pasang panel alternatif.
4.	Kamis, 5 juni 2025	Cleaning ruangan 10kv turbin
5.	Juma't, 6 juni 2025	Idul adha (lebaran haji)

Senin 2 juni 2025, Bongkar tray cable excoleb adalah kegiatan melepas atau membongkar dudukan kabel (tray) yang digunakan untuk jalur instalasi kabel di area ex-coleb (area tertentu di fasilitas). Pembongkaran dilakukan karena tray sudah tidak digunakan, mengalami kerusakan, atau akan diganti/dipindahkan. Tujuannya adalah untuk merapikan instalasi, mempermudah perawatan, dan menjaga keselamatan serta kerapian area kerja.

Selasa 3 juni 2025, Ganti seal oil purifier turbin adalah proses mengganti komponen seal (perapat) pada alat pemurni oli turbin yang berfungsi mencegah kebocoran oli saat proses penyaringan berlangsung. Seal yang aus atau rusak dapat menyebabkan kebocoran, penurunan efisiensi, dan potensi kerusakan pada sistem. Tujuan penggantian ini adalah untuk menjaga kinerja pemurnian oli tetap optimal serta memastikan sistem pelumasan turbin berjalan aman dan efisien.

Rabu 4 juni 2025, Ambil cable 4x20 dari area compressor R3 kurang lebih 50m untuk power alternatif shut down dari R1&2 ke panel utility peprek power plant dan pasang panel alternatif.

Kamis 5 juni 2025, Cleaning ruangan 10kv turbin adalah pembersihan area panel listrik untuk menghilangkan debu dan kotoran guna mencegah gangguan listrik, menjaga keandalan sistem, dan mendukung keselamatan operasional.

Juma't 6 juni 2025, Idul adha (lebaran haji)

Tabel 3. 22 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluhdua

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 9 juni 2025	Memasang kipas diruang werehouse
2.	Selasa, 10 juni 2025	Cleaning Compresor
3	Rabu, 11 juni 2025	Mengganti baterai Ups (New).
4.	Kamis, 12 juni 2025	Memindahkan motor di woreshopp
5.	Juma't, 13 juni 2025	Clining motor di wtp

Senin 9 juni 2025, Memasang kipas diruang werehouse adalah kegiatan pemasangan alat sirkulasi udara untuk meningkatkan ventilasi dan menjaga suhu ruangan tetap sejuk. Tujuannya agar kondisi penyimpanan barang tetap optimal dan menciptakan lingkungan kerja yang nyaman bagi karyawan.

Selasa 10 juni 2025, Cleaning Compresor adalah kegiatan pembersihan bagian luar dan dalam kompresor untuk menghilangkan debu, oli, dan kotoran yang menumpuk. Tujuannya adalah menjaga kinerja kompresor tetap optimal, mencegah overheat, serta memperpanjang usia pakai peralatan.

Rabu 11 juni 2025, Mengganti baterai Ups (*New*) adalah proses melepas baterai lama yang sudah melemah atau rusak dan menggantinya dengan baterai baru

pada sistem UPS (Uninterruptible Power Supply). Tujuannya adalah untuk memastikan pasokan listrik cadangan tetap andal saat terjadi pemadaman, sehingga peralatan penting tetap beroperasi tanpa gangguan.

Kamis 12 juni 2025, Memindahkan motor di woreshopp adalah kegiatan memindahkan unit motor listrik dari satu lokasi ke lokasi lain di area bengkel kerja (workshop). Pemindahan dilakukan untuk keperluan perbaikan, perawatan, penyimpanan, atau penataan ulang ruang kerja. Tujuannya agar motor lebih mudah diakses dan mendukung efisiensi kerja di workshop.

Juma't 13 juni 2025, Clining motor di wtp adalah pembersihan motor listrik dari debu dan kotoran untuk menjaga kinerja, mencegah overheat, dan memperpanjang usia pakai.

Tabel 3. 23 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluhtiga

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 16 juni 2025	Mengganti lampu di loading b
2.	Selasa, 17 juni 2025	Mengganti lampu di loading b
3	Rabu, 18 juni 2025	Mengganti lampu di loading b
4.	Kamis, 19 juni 2025	Caliberasi timbang di pph
5.	Juma't, 20 juni 2025	Gotong royong di woreshopp

Senin 16 juni 2025, Mengganti lampu di loading b adalah kegiatan penggantian lampu yang mati atau rusak di area bongkar muat (loading B). Tujuannya untuk memastikan pencahayaan tetap optimal demi mendukung keselamatan dan kelancaran aktivitas kerja di area tersebut.

Selasa 17 juni 2025, Mengganti lampu di loading b adalah kegiatan penggantian lampu yang mati atau rusak di area bongkar muat (loading B). Tujuannya untuk memastikan pencahayaan tetap optimal demi mendukung keselamatan dan kelancaran aktivitas kerja di area tersebut.

Rabu 18 juni 2025, Mengganti lampu di loading b adalah kegiatan penggantian lampu yang mati atau rusak di area bongkar muat (loading B). Tujuannya untuk memastikan pencahayaan tetap optimal demi mendukung keselamatan dan kelancaran aktivitas kerja di area tersebut.

Kamis 19 juni 2025, Calibrasi timbang di pph adalah proses penyesuaian dan pengujian akurasi timbangan menggunakan beban standar. Tujuannya untuk memastikan hasil penimbangan tepat dan andal guna mendukung kualitas dan konsistensi dalam proses produksi.

Juma't 20 juni 2025, Gotong royong di woreshopp adalah kegiatan kerja bakti bersama yang dilakukan oleh tim di area workshop. Kegiatan ini meliputi pembersihan, penataan alat, dan perapian area kerja. Tujuannya adalah menciptakan lingkungan kerja yang bersih, rapi, aman, dan mendukung efisiensi operasional.

Tabel 3. 24 Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Keduapuluhempat

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 23 juni 2025	Calibrasi timbang di pph
2.	Selasa, 24 juni 2025	Calibrasi timbang di pph
3	Rabu, 25 juni 2025	Clining kompresor di wtp
4.	Kamis, 26 juni 2025	Clining kompresor di wtp
5.	Juma't, 27 juni 2025	Mengganti pressure transmitter di wtp

Senin 23 juni 2025, Calibrasi timbang di pph adalah proses penyesuaian dan pengujian akurasi timbangan menggunakan beban standar. Tujuannya untuk memastikan hasil penimbangan tepat dan andal guna mendukung kualitas dan konsistensi dalam proses produksi.

Selasa 24 juni 2025, Calibrasi timbang di pph adalah proses penyesuaian dan pengujian akurasi timbangan menggunakan beban standar. Tujuannya untuk memastikan hasil penimbangan tepat dan andal guna mendukung kualitas dan konsistensi dalam proses produksi.

Rabu 25 juni 2025, Clining kompresor di wtp adalah kegiatan pembersihan unit kompresor dari debu, oli, dan kotoran yang menempel. Tujuannya untuk menjaga kinerja kompresor tetap optimal, mencegah panas berlebih, serta memperpanjang umur dan keandalan peralatan dalam proses pengolahan air.

Kamis 26 juni 2025, adalah kegiatan pembersihan unit kompresor dari debu, oli, dan kotoran yang menempel. Tujuannya untuk menjaga kinerja kompresor tetap

optimal, mencegah panas berlebih, serta memperpanjang umur dan keandalan peralatan dalam proses pengolahan air.

Juma't 27 juni 2025, Mengganti pressure transmitter di wtp adalah penggantian sensor tekanan yang rusak untuk memastikan pengukuran tetap akurat dan sistem pengolahan air berjalan lancar

Tabel 3. 25Daftar Kegiatan Kerja Praktek Minggu Kedupuluhlima

No	Hari tanggal	Kegiatan
1	Senin, 30 juni 2025	Mengantar laporan kp dan perpisahaan memulangkan ID badge

Senin 30 juni 2025, mengantar laporan kerja praktek dan perpisahan memulangkan ID badge

3.2 Target yang diharapkan

Selama kerja praktek di perusahaan pada bagian pembangkit listrik, ada beberapa target yang diharapkan. Pertama, peserta diharapkan memahami secara mendalam operasi harian pembangkit listrik, termasuk prosedur *start-up* dan *shutdown*, serta pemeliharaan rutin dan perbaikan. Kedua, peserta harus menguasai teknologi dan alat-alat yang digunakan dalam operasional pembangkit listrik. Ketiga, penting bagi peserta untuk memahami dan menerapkan prosedur keselamatan kerja dan keamanan lingkungan di area pembangkit listrik.

Selain itu, peserta juga harus mampu menerapkan pengetahuan *teoretis* yang didapat dari perkuliahan ke situasi nyata di lapangan. Kemampuan dalam mengidentifikasi, menganalisis, dan menyelesaikan masalah teknis yang terjadi di pembangkit listrik juga sangat diharapkan. Dalam hal keterampilan sosial, peserta diharapkan bisa bekerja secara efektif dalam tim, berkomunikasi dengan baik dengan rekan kerja, dan berkontribusi dalam proyek bersama. Pengembangan keterampilan manajerial, kemampuan komunikasi, dan kepemimpinan juga menjadi fokus penting.

Terakhir, peserta harus mampu menyusun laporan kerja praktek yang sistematis dan mendokumentasikan setiap proses serta kegiatan yang dilakukan selama kerja praktek. Semua target ini bertujuan untuk memberikan pengalaman.

3.3 Perangkat Lunak/Keras yang digunakan

3.3.1 Safety Helmet with Strap

Helm keselamatan dengan tali dagu, sering disebut sebagai helm pengaman atau *hard hat* dengan tali dagu, adalah perlengkapan pelindung diri (PPE) yang sangat penting di banyak industri, seperti konstruksi, manufaktur, dan pertambangan. Helm ini dirancang untuk melindungi pemakainya dari cedera kepala yang disebabkan oleh benda jatuh, puing-puing, bahaya listrik, dan benturan lainnya. Tali dagu memastikan helm tetap terpasang dengan aman di kepala pemakai, bahkan dalam kondisi aktivitas tinggi atau berangin. Fitur utama helm ini meliputi cangkang keras yang biasanya terbuat dari *polietilena* berdensitas tinggi (HDPE) atau bahan kuat lainnya untuk menyerap benturan, sistem *suspensi* di dalam helm yang mendistribusikan gaya benturan ke area yang lebih luas, tali dagu yang menjaga helm tetap pada tempatnya selama pergerakan atau jika pemakai terjatuh, ventilasi untuk meningkatkan kenyamanan dengan memungkinkan sirkulasi udara, dan fit yang dapat disesuaikan dengan tali dan sistem *suspensi* untuk memastikan kenyamanan dan kesesuaian yang baik. Helm ini sangat penting untuk memastikan keselamatan pekerja di lingkungan yang berbahaya.



Gambar 3. 1 Safety Helmet With Strap (Helm Keselamatan dengan Tali Dagu)

(Sumber : <https://images.app.goo.gl/eumeb4e5G7N7nixq5>)

3.3.2 *Safety Shoes*

Sepatu *safety* adalah perlengkapan penting dalam berbagai industri untuk memastikan keselamatan pekerja. Sepatu ini dirancang dengan berbagai fitur perlindungan, seperti *toe cap* baja atau komposit yang melindungi kaki dari benturan dan tekanan. Selain itu, sepatu *safety* biasanya memiliki sol anti slip untuk mencegah tergelincir dipermukaan licin dan menawarkan perlindungan terhadap berbagai bahaya spesifik, seperti bahan kimia, panas, atau resiko listrik. Dengan desain yang ergonomis, sepatu *safety* juga dapat meningkatkan kenyamanan dan mendukung produktivitas pekerja sepanjang hari. Penggunaan sepatu *safety* tidak hanya dapat mengurangi resiko cedera ditempat kerja, tetapi juga mematuhi standard keselamatan kerja yang berlaku, menjadikan lingkungan kerja lebih aman dan sehat.



Gambar 3. 2 Sefety Shoes(Sepatu Safety)

(Sumber : <https://images.app.goo.gl/d26bfbEPvFiPcfJXA>)

3.3.3 *Safety Glass with Strap*

Safety Glass with Strap adalah perlengkapan pelindung yang dirancang untuk melindungi mata dari berbagai resiko di tempat kerja. Kacamata ini biasanya terbuat dari bahan yang tahan benturan, seperti *polikarbonat*, yang mampu

melindungi mata dari serpihan, debu, bahan kimia, dan percikan cairan. Tali yang terpasang pada kacamata memastikan bahwa kacamata tetap berada diposisi yang aman dan nyaman selama digunakan. Mengurangi kacamata terjatuh atau tergeser saat bekerja. Fitur ini sangat berguna di lingkungan kerja yang dinamis atau saat pekerja harus bergerak cepat dan sering. Dengan kacamata *safety* lengkap dengan tali, pekerja dapat menjalankan tugasnya dengan lebih aman dan efisien, meminimalkan resiko cedera mata yang serius.



Gambar 3. 3 Safety Glass with Strap (Kacamata Pelindung dengan Tali)

(Sumber : Dokumentasi Pribadi)

3.4 Data-Data Yang Diperlukan

Adapun data-data yang diperlukan penulis dalam penulisan laporan ini yaitu sebagai berikut:

1. Data sejarah singkat perusahaan
2. Data visi dan misi perusahaan
3. Data struktur organisasi perusahaan
4. Data kegiatan harian selama kerja praktek

BAB IV

PERAWATAN PREVENTIF DAN KOREKTIF MOTOR INDUKSI 3 FASA DI PT. ENERGI SEJAHTERA MAS

4.1 Prinsip Kerja Motor 3 Fasa

Motor listrik bekerja berdasarkan induksi elektromagnetik dari kumparan stator kepada kumparan rotornya. Bila kumparan stator motor listrik 3 fasa dihubungkan dengan suatu sumber tegangan 3 fasa, maka kumparan stator akan menghasilkan gaya gerak magnet yang berputar. Garis-garis gaya magnet yang diinduksikan dari kumparan stator akan memotong kumparan rotornya sehingga timbul gaya gerak listrik (ggl) atau tegangan induksi. Karena penghantar (kumparan) rotor merupakan rangkaian yang tertutup, maka akan mengalir arus pada kumparan rotor. Penghantar (kumparan) rotor yang dialiri arus ini berada dalam garis gaya magnet yang berasal dari kumparan stator sehingga kumparan rotor akan mengalami gaya Lorentz yang menimbulkan torsi yang cenderung menggerakkan rotor sesuai dengan arah pergerakan medan induksi stator.

Medan magnet putar pada stator tersebut akan memotong konduktorkonduktor pada rotor, sehingga terinduksi arus dan sesuai dengan Hukum Lenz, rotor pun akan turut berputar mengikuti medan putar stator. Bertambahnya beban, akan memperbesar kopel motor yang oleh karenanya akan memperbesar pula arus induksi pada rotor, sehingga slip antara medan putar stator dan putaran rotor pun akan bertambah besar. Jadi, bila beban motor bertambah putaran rotor cenderung menurun.

Pada rangka stator terdapat kumparan stator yang ditempatkan pada slot-slotnya yang dililitkan pada sejumlah kutub tertentu. Jumlah kutub ini menentukan kecepatan berputarnya medan stator yang terjadi yang di induksikan ke rotornya. Makin besar jumlah kutub akan mengakibatkan makin kecilnya

kecepatan putar medan stator dan sebaliknya. Kecepatan berputarnya medan putar ini disebut kecepatan sinkron.

4.2 Motor 3 Fasa

Motor listrik 3 phasa merupakan motor listrik arus bolak-balik yang paling banyak digunakan dalam dunia industri. Pada kenyataannya arus motor ini bukan diperoleh dari sumber listrik, tetapi merupakan arus yang terinduksi sebagai akibat adanya perbedaan relatif antara putaran rotor dengan medan putar. Dalam kenyataannya, motor listrik dapat diperlakukan sebagai sebuah transformator, yaitu dengan kumparan stator sebagai kumparan primer yang diam, sedangkan kumparan rotor sebagai kumparan sekunder yang berputar.

Motor listrik tiga fasa berputar pada kecepatan yang pada dasarnya adalah konstan, mulai dari tidak terbeban sampai mencapai keadaan beban penuh. Kecepatan putaran motor ini dipengaruhi oleh frekuensi. Dengan demikian pengaturan kecepatan tidak dapat dengan mudah dilakukan terhadap motor ini. Walaupun demikian, motor listrik tiga fasa memiliki beberapa keuntungan, yaitu sederhana, konstruksinya kokoh, harganya relative murah, mudah dalam melakukan perawatan, dan dapat di produksi dengan karakteristik yang sesuai dengan kebutuhan industri.



Gambar 4. 1 Motor 3 fasa

4.3 Komponen Motor

Motor induksi memiliki dua komponen listrik utama sebagai berikut :

1. Rotor adalah bagian dari motor listrik atau generator listrik yang berputar pada sumbu rotor. Rotor dihubungkan dengan beban yang akan diputar dengan sebuah shaft yang terpasang pada pusat rotor yang akan menghasilkan medan magnet sehingga menimbulkan gaya.



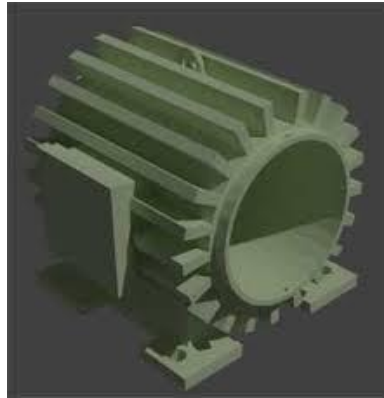
Gambar 4. 2 Rotor

2. Stator adalah bagian yang diam. Konstruksi stator terbuat dari laminasilaminasi dari bahan besi silikon dengan ketebalan (4 s/d 5) mm dengan dibuat alur sebagai tempat meletakkan belitan/kumparan. Gulungan ini dilingkarkan untuk sejumlah kutub yang tertentu. Gulungan diberi spasi geometri sebesar 120 derajat. Stator sendiri memiliki 3 bagian penting



Gambar 4. 3 Konstruksi Stator

3. Frame merupakan bagian terluar dari stator. Berfungsi sebagai tempat untuk memasang inti stator (stator core) dan juga melindungi keseluruhan komponen dari gangguan benda - benda dari luar (seperti batu yang dilemparkan ke motor atau semacamnya).



Gambar 4. 4 Frame

4. Inti stator merupakan tempat dimana stator winding dipasang. Inti stator bertugas untuk menghasilkan fluks. Fluks ini dihasilkan oleh kumparan pada stator winding dan dialiri oleh arus 3 fasa dari suplai 3 fasa. Untuk mencegah arus eddy yang besar pada stator winding umumnya inti stator dilapisi oleh lamina. Lamina sendiri terbuat oleh campuran besi silikon untuk mencegah rugi-rugi histerisis. Pada inti stator juga dipasang kutub-kutub magnet untuk menghasilkan fluks.
5. Winding Stator merupakan kumparan yang masing-masing kumparannya dihubungkan menjadi rangkaian star atau delta, tergantung dari bagaimana metode untuk memutar mesin yang digunakan dan jenis rotor yang digunakan. Untuk rotor jenis sarang tupai umumnya menggunakan rangkaian delta sedangkan rotor jenis slip ring bisa menggunakan salah satu dari keduanya. Stator winding dipasang pada sela-sela inti stator dan berfungsi untuk menghasilkan fluks. Stator winding juga dikenal sebagai kumparan medan.
6. Name Plat motor adalah data teknis mengenai informasi umum dari sebuah motor listrik, seperti tegangan, jumlah phasa, frekuensi dan sebagainya. Dapat dilihat pada gambar di bawah ini.



Gambar 4. 5 Name Plat motor

4.4 Pemeliharaan Motor Induksi 3 Fasa

Motor induksi 3 fasa merupakan salah satu komponen utama dalam sistem industri di PT Energi Sejahtera Mas. Oleh karena itu, diperlukan pemeliharaan yang tepat agar motor dapat beroperasi dengan andal, efisien, dan memiliki umur pakai yang panjang. Pemeliharaan motor ini terbagi menjadi dua jenis, yaitu

1. pemeliharaan preventif
2. pemeliharaan korektif.

4.4.1 Pemeliharaan Preventif

Pemeliharaan preventif adalah tindakan pemeliharaan yang dilakukan secara berkala untuk mencegah terjadinya kerusakan. Tujuannya adalah mendeteksi potensi masalah sedini mungkin agar tidak menimbulkan gangguan operasional. Beberapa kegiatan pemeliharaan preventif meliputi:

1. Pemeriksaan Visual

Pemeriksaan terhadap kondisi fisik motor seperti kebersihan, adanya korosi, kondisi terminal, dan kabel penghubung.

2. Pengukuran Arus dan Tegangan

Pengukuran arus pada masing-masing fasa dilakukan menggunakan clamp meter. Nilai arus dibandingkan dengan spesifikasi nominal motor untuk mendeteksi adanya ketidakseimbangan beban.

3. Pengukuran Tahanan Isolasi

Menggunakan insulation tester (megger) untuk memeriksa kualitas isolasi lilitan stator terhadap ground. Nilai tahanan isolasi yang rendah dapat mengindikasikan kerusakan pada isolasi

4. Pelumasan Bantalan (Bearing)

Pelumasan dilakukan sesuai jadwal dan jenis motor. Over-lubrication dan under-lubrication keduanya dapat menyebabkan kerusakan mekanis.

5. Pemeriksaan Suara dan Getaran

Motor yang beroperasi normal tidak menghasilkan suara abnormal atau getaran berlebih. Perubahan suara bisa menjadi indikasi masalah mekanis atau listrik.

6. Pengecekan suhu

Memantau kondisi motor ,memastikan motor tidak mengalami over- heating yang dapat merusak belitan dan insulasi.

4.4.2 Pemeliharaan korektif.

Pemeliharaan korektif adalah tindakan yang dilakukan setelah motor mengalami kerusakan atau gangguan fungsi. Tujuannya adalah memperbaiki atau mengganti komponen yang rusak agar motor dapat kembali beroperasi. Beberapa contoh kegiatan pemeliharaan korektif antara lain:

1. Penggantian Bearing

Jika terdengar suara kasar atau motor mengalami getaran tinggi, kemungkinan bearing telah aus dan perlu diganti.

2. Perbaikan Kumparan (Rewinding)

Jika terjadi hubung singkat pada lilitan, motor harus dibongkar dan dilakukan rewinding oleh teknisi yang kompeten.

3. Perbaikan Sistem Pendinginan

Jika sistem pendinginan (kipas atau ventilasi) tidak berfungsi dengan baik, maka perlu dibersihkan atau diganti

4. Perbaikan Sambungan Listrik

Terminal yang longgar, terbakar, atau kabel yang aus perlu diperbaiki atau diganti untuk menghindari hubungan pendek.

4.4.3 Jadwal Pemeliharaan

Jenis Pemeliharaan	Frekuensi
Pemeriksaan visual	Harian
Pengukuran arus dan tegangan	Mingguan
Pelumasan bearing	Bulanan
Pengukuran isolasi	Setiap 3 bulan
Uji performa keseluruhan	Tahunan

Untuk menjaga keandalan motor induksi, berikut adalah contoh jadwal pemeliharaan rutin:

4.5 Tujuan Pemeliharaan

Tujuan preventive maintenance pada motor 3 fasa adalah memastikan motor tetap bekerja dengan baik, efisien, dan aman dan meminimalkan risiko kerusakan.

4.5.1 Tujuan Pemeliharaan Preventif

1. Mencegah terjadinya kerusakan

Dengan mendeteksi potensi gangguan lebih awal, komponen yang aus atau menurun performanya dapat segera ditangani sebelum menyebabkan kerusakan total.

2. Memperpanjang umur peralatan

Perawatan rutin seperti pelumasan, pembersihan, dan inspeksi berkala membantu menjaga kinerja motor dan menghindari keausan yang tidak perlu.

3. Meningkatkan keandalan operasi

Motor yang terawat memiliki risiko kegagalan yang lebih rendah, sehingga mendukung kelancaran proses produksi atau pengolahan.

4. Mengurangi biaya perbaikan mendadak

Biaya perbaikan darurat dan downtime cenderung lebih tinggi dibandingkan dengan perawatan terjadwal.

5. Meningkatkan efisiensi energi

Motor dalam kondisi baik bekerja lebih efisien dan tidak memboroskan daya karena masalah mekanis atau kelistrikan.

4.5.2 Tujuan Pemeliharaan Korektif

1. Memperbaiki kerusakan yang terjadi
Ketika motor mengalami gangguan atau berhenti bekerja, perbaikan dilakukan agar sistem kembali normal.
2. Mengembalikan fungsi motor ke kondisi optimal
Setelah dilakukan perbaikan, motor diharapkan mampu bekerja sesuai spesifikasi awal.
3. Mengganti komponen yang rusak
Komponen seperti bearing, kabel, kipas, atau lilitan yang rusak diganti untuk mencegah kerusakan lanjutan.
4. Meminimalkan waktu henti (downtime)
Perbaikan cepat dan tepat dapat meminimalkan gangguan terhadap operasional pabrik atau system.
5. Menjaga kontinuitas proses produksi
Dengan segera menanggulangi kerusakan, proses yang bergantung pada motor tetap dapat berjalan.

4.6 Alat ukur yang digunakan

Untuk pemeliharaan preventif motor induksi 3 fasa beberapa alat yang umum digunakan meliputi

1. Tang Ampere
Alat ini digunakan untuk mengukur arus yang mengalir di setiap fasa motor .dengan memantau arus, teknisi dapat mendekteksi ketidak seimbangan arus antar fasa yang bisa mengindikasi masalah pada motor atau beban yang terhubung



Gambar 4. 6 tang ampere

2. megger

Megger digunakan untuk mengukur tahanan isolasi pada motor. Tahanan isolasi yang rendah dapat menyebabkan kebocoran arus dan berpotensi menyebabkan korsleting. Pengukuran rutin dengan megger membantu memastikan isolasi motor tetap baik.



Gambar 4. 7 magger

3. Vibration Meter

Alat ini digunakan untuk mengukur getaran pada motor. Getaran yang berlebihan bisa menjadi indikasi adanya masalah pada bantalan, rotor, atau ketidakseimbangan pada motor.



Gambar 4. 8 vibration meter

4. thermal camera

Thermal camera (kamera termal) digunakan untuk mendeteksi suhu pada berbagai bagian motor. Peningkatan suhu yang signifikan pada area tertentu dapat mengindikasikan adanya masalah seperti gesekan berlebih, korsleting, atau beban berlebih.



Gambar 4. 9 thermal camera

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Motor induksi 3 fasa merupakan komponen vital dalam sistem operasi, berperan dalam penggerakan pompa dan sistem sirkulasi air yang menunjang proses pengolahan air.
2. Perawatan preventif yang dilakukan secara rutin, seperti inspeksi visual, pembersihan, pengukuran arus, tegangan, dan resistansi isolasi, mampu mencegah kerusakan dini serta memperpanjang usia pakai motor.
3. Perawatan korektif diterapkan ketika terjadi gangguan atau kerusakan, seperti overheat, getaran abnormal, dan kebisingan, yang memerlukan tindakan perbaikan atau penggantian komponen.
4. Kombinasi kedua metode perawatan ini terbukti meningkatkan keandalan sistem, mengurangi waktu henti operasi (downtime), serta menekan biaya perbaikan besar yang terjadi jika kerusakan dibiarkan.
5. Hasil analisis menunjukkan bahwa banyak gangguan disebabkan oleh faktor lingkungan (debu dan kelembaban tinggi) serta kurangnya pemantauan berkala terhadap parameter kelistrikan dan mekanik motor.

5.2 Saran

1. Jadwal perawatan preventif harus dibuat dan dipatuhi secara ketat, minimal dilakukan setiap bulan, terutama pada motor-motor yang beroperasi secara terus-menerus.
2. Gunakan alat ukur dan sistem monitoring modern, seperti thermal scanner dan vibration analyzer, untuk mendeteksi potensi gangguan lebih dini.
3. Pelatihan rutin bagi teknisi diperlukan agar dapat mengenali gejala awal kerusakan dan melakukan troubleshooting dengan cepat dan tepat.
4. Penting untuk melakukan pendokumentasian hasil inspeksi dan perawatan agar memudahkan dalam analisa kondisi motor dari waktu ke waktu.

DAFTAR PUSTAKA

- Anggara Trisna Nugraha, dkk 2023. “Sistem Kontrol Tegangan pada Generator Induksi 3 Fasa dengan PLC Voltage”
- Hervan Fernando Sitorus, dkk, 2022. “Pemeliharaan Motor Induksi 3 Fasa Tegangan 380 V Pada GT 2.1 di PT. PLN (Persero) Unit Pelaksana Pengendalian Pembangkitan Belawan”
- nyoman Bagja and I. M. Parsa, “Motor-motor Listrik,” CV. Rasi Terbit, vol. 1, no. 1, pp. 1–104, 2018.

LAMPIRAN



**KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS**

Jalan Bathin Alam, Sungai Alam, Bengkalis, Riau 28711

Telepon: (+62766) 24566, Fax: (+62766) 800 1000

Laman: <http://www.polbeng.ac.id>, E-mail: polbeng@polbeng.ac.id

Nomor : 6615/PL31/TU/2024

12 Desember 2024

Hal : **Permohonan Kerja Praktek (KP)**

Yth. Pimpinan PT. Energi Sejahtera Mas (ESM)

Lubuk Gaung, Kec. Sungai Sembilan, Kota Dumai, Riau

Dengan hormat,

Sehubungan akan dilaksanakan Kerja Praktek untuk mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis yang bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan keterampilan mahasiswa melalui keterlibatan secara langsung dalam berbagai kegiatan di perusahaan, maka kami mengharapkan kesediaan dan kerjasama Bapak/Ibu untuk dapat menerima mahasiswa kami guna melaksanakan Kerja Praktek di Perusahaan yang Bapak/Ibu pimpin. Pelaksanaan Kerja Praktek mahasiswa Politeknik Negeri Bengkalis akan dimulai pada bulan Januari-Juni 2025, adapun nama mahasiswa sebagai berikut:

No	Nama	NIM	Prodi
1	Ro'i Rifa Rasidi	3204221547	D-IV Teknik Listrik
2	Riki Rifaldi Ferizki	3204221546	D-IV Teknik Listrik
3	Hadil Al Arrovi	3204221527	D-IV Teknik Listrik

Kami sangat mengharapkan informasi lebih lanjut dari Bapak/Ibu melalui balasan surat atau menghubungi narahubung dalam waktu dekat.

Demikian permohonan ini disampaikan, atas perhatian dan perkenan Bapak/Ibu kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur,
Wakil Direktur III

Murtado Sastra., S.T., M.Sc
NIP. 198903142015041001

Koordinator KP Teknik Listrik :
Zulkifli, S.Si., M.Sc. (0812-7649-574)

PT ENERGI SEJAHTERA MAS

Dumai, 06 Januari 2025

No 224/HRD-PKL/I/2025

Kepada Yth.
Marhadi Sastra, S.T., M.Sc
Wakil Direktur II Politeknik Negeri Bengkalis

Di
Tempat

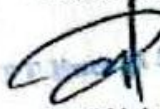
Hal: Balasan Surat Permohonan Kerja Praktek (KP)

Dengan Hormat,

Berdasarkan surat dari Politeknik Negeri Bengkalis Nomor 6615/PL31/TU/2024 tanggal 12 Desember 2024 tentang Permohonan Kerja Praktek (KP) di PT Energi Sejahtera Mas, maka dengan ini disampaikan bahwa kami terima sebanyak 3 orang untuk melakukan Kerja Praktek (KP) di PT Energi Sejahtera Mas Dumai.

Demikianlah hal ini disampaikan, atas perhatian dan kerja samanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,



Dedi Nala
HRGA Manager



KONSTRUKSI PERUSAHAAN TEKNOLOGI, KADIS DAY, TEKNOLOGI

INDONESIA, KOTA SURABAYA

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO

Jl. Balaia Alam, Kandang Alam, Balaia Alam - Balaia Alam - Balaia Alam

Telp (031) 23456789 - Fax (031) 23456789

Website: www.elitek.co.id, Email: info@elitek.co.id

PT. ELITEK, KADIS DAY, TEKNOLOGI

Nama: Elitek

NIM:

Alamat:

Tempat: Balaia Alam

Perusahaan: Elitek

PT. ELITEK, KADIS DAY, TEKNOLOGI

Surabaya, 15 Mei 2015

6

PT. ELITEK, KADIS DAY, TEKNOLOGI

Surabaya, 15 Mei 2015

No	Kode	Nama Produk	Nilai (Rp. 1000)
1	11.11.11.11	Sistem Perencanaan Tenaga Listrik	15
2	11.11.11.11	Akumulasi Perencanaan Industri	15
3	11.11.11.11	Sistem Perencanaan Industri	15
4	11.11.11.11	Perakitan Sistem Perencanaan Industri	15
5	11.11.11.11	Perakitan Sistem Perencanaan Industri	15
6	11.11.11.11	Perakitan Sistem Perencanaan Industri	15
7	11.11.11.11	Perakitan Sistem Perencanaan Industri	15
8	11.11.11.11	Perakitan Sistem Perencanaan Industri	15

Perakitan (Perakitan)	Perakitan (Perakitan)	Perakitan (Perakitan)	Perakitan (Perakitan)
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11
11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11	11.11.11.11

Perusahaan: Elitek

Surabaya, 15 Mei 2015